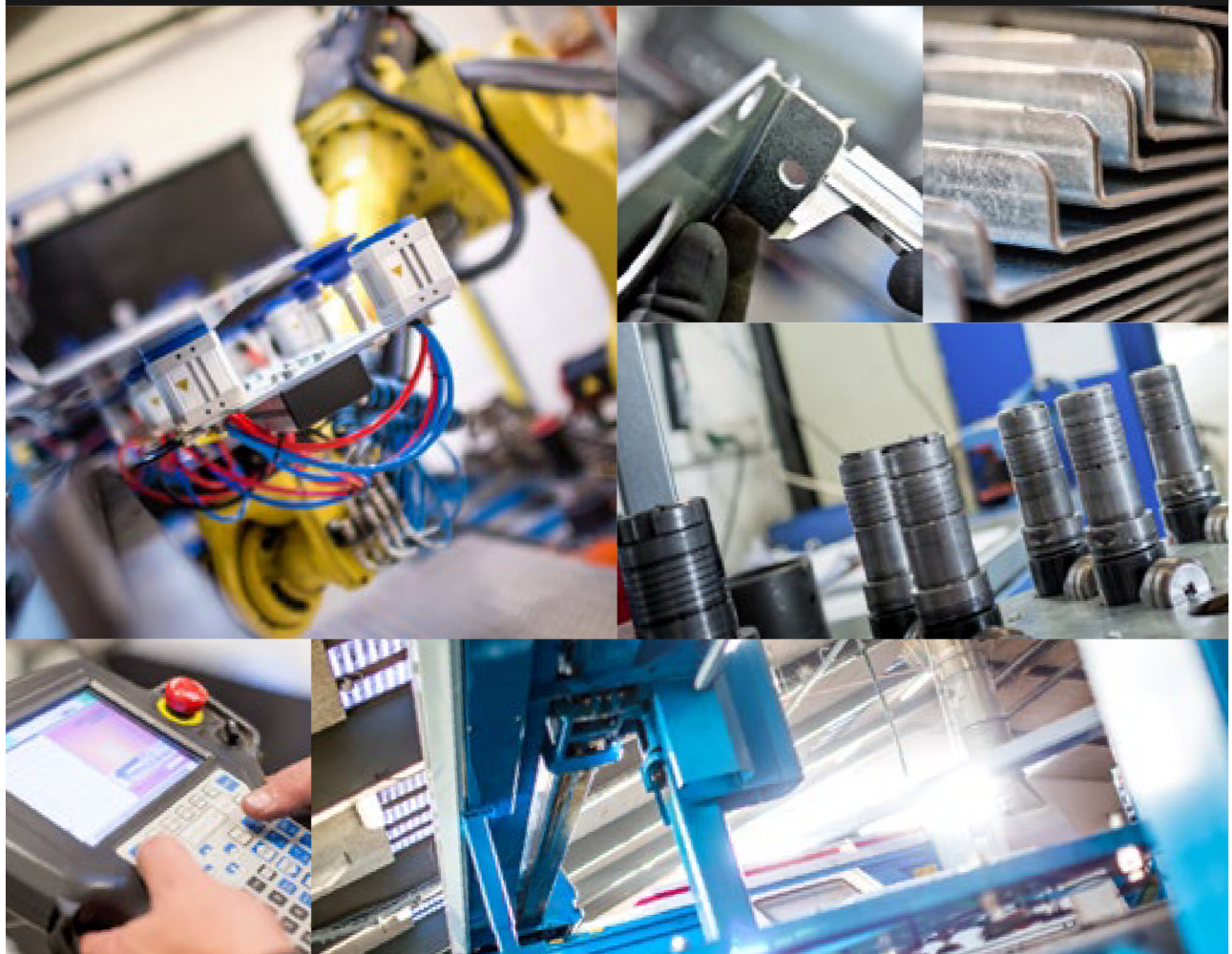


# PRODUKTKATALOG



**JEMA**

ENGINEERING → GRAIN HANDLING → TOGETHER

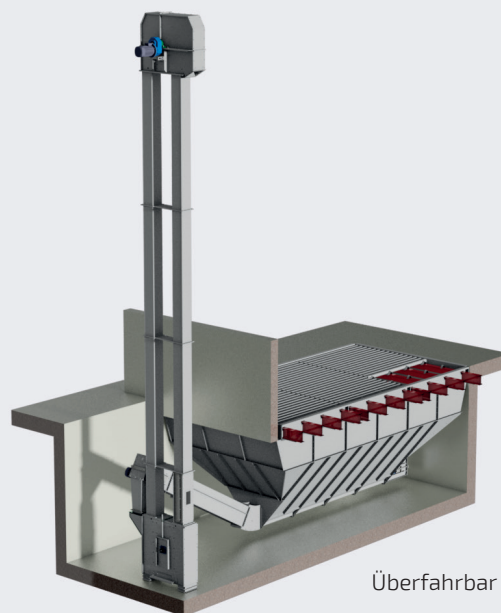
# DRY PIT HÄNGENDE MODUL-AUFGEBAUTE



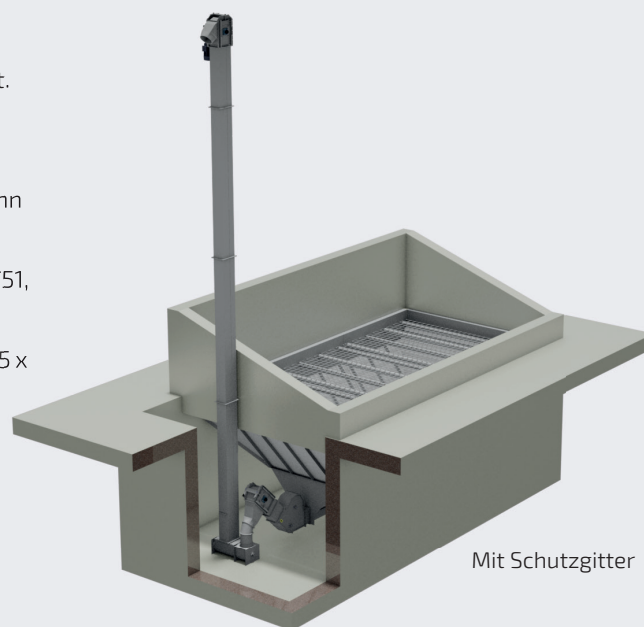
JEMA AGRO DRY PIT ist eine hängende Modul-aufgebaute Getreidegasse die mit Rücksicht auf optimale Bedingungen für Wartung, und mit Rücksicht auf Maßnahme gegen Ansammlung von Wasser entwickelt ist.

Die Stahlgasse soll in eine Beton Gasse mit senkrechten Seiten hängen. Die Gasse ist in Sektionen von verzinkten Stahlplatten, die zusammengebolzt werden, hergestellt. Die Getreidegasse ist in 2 Varianten lieferbar, entweder mit überfahrbarem Rost oder mit nicht überfahrbarem Schutzgitter. Der DRY PIT hat eine Standardbreite von 3 Meter, und ist vorhanden in 3 Tiefen. Der DRY PIT ist in Längen ab 3 Meter lieferbar.

- Gute Wartungsbedingungen
- Einfache Montage
- Optimaler Schutz gegen Ansammlung von Wasser
- Wird in eine Betonrube mit senkrechten Seiten aufgehängt.
- Einfacher und günstiger Transport, indem der DRY PIT auf Paletten verpackt ist
- Keine horizontale Flächen wo Getreide und Futter liegen kann
- In Sektionen mit 3-4 mm verzinkten Platten aufgebaut
- Passt mit JEMA AGRO T45, T49, T57 Gossenredler und T50, T51, T52, BC400 Bandförderer
- Die überfahrbare Variante, sind mit Rosten in der Größe von 0,5 x 2,0m und 0,5 x 1,0m ausgestattet
- Die nicht überfahrbare Variante, ist mit Schutzgitter von Armierungssektionen je 100x100x8mm ausgestattet



Überfahrbar

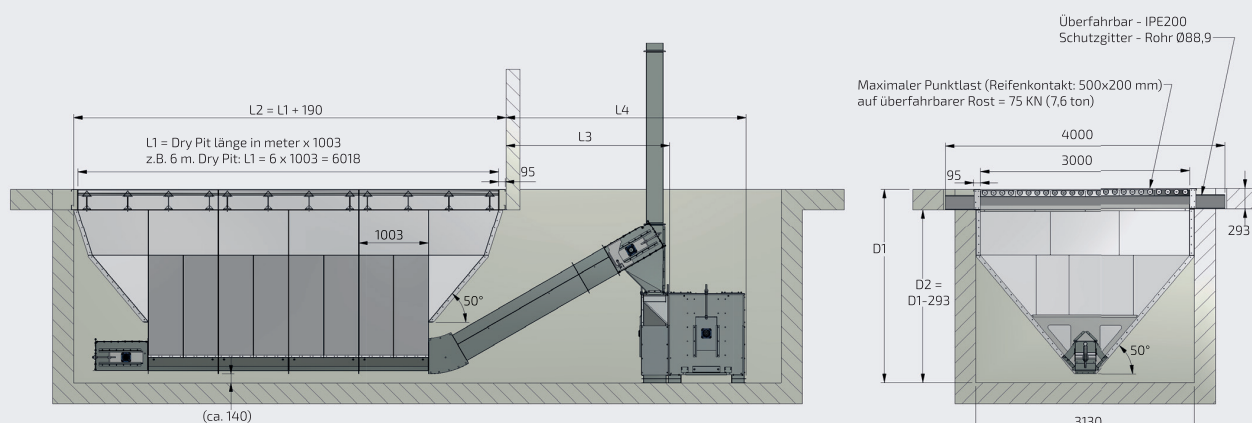


Mit Schutzgitter

**DRY PIT**®



# DRY PIT HÄNGENDE MODUL-AUFGEBAUTE

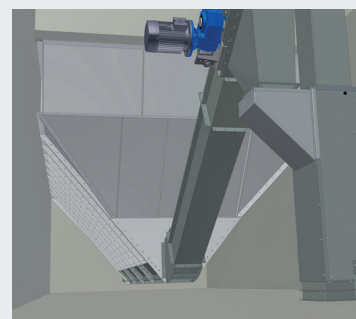
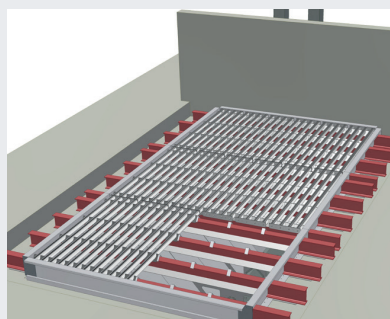


Die Massen sind gleich für beiden Varianten: mit überfahrbarem Rost und nicht überfahrbarem Schutzgitter.

## Dimensionen / Technische Spezifikationen

Gosstyp	Inhalt von Gosse Länge x Breite						Tiefe (D Mass) bei Redler Type		
	3x3 m	4x3 m	5x3 m	6x3 m	7x3 m	8x3 m	T57	T49	T45
DRY PIT 1	8,70 m <sup>3</sup>	12,70 m <sup>3</sup>	16,70 m <sup>3</sup>	20,70 m <sup>3</sup>	24,70 m <sup>3</sup>	28,70 m <sup>3</sup>	2,33 m	2,40 m	2,53 m
DRY PIT 2	12,25 m <sup>3</sup>	17,50 m <sup>3</sup>	22,75 m <sup>3</sup>	28,00 m <sup>3</sup>	33,25 m <sup>3</sup>	38,50 m <sup>3</sup>	2,73 m	2,79 m	2,93 m
DRY PIT 3	16,05 m <sup>3</sup>	22,50 m <sup>3</sup>	28,95 m <sup>3</sup>	35,40 m <sup>3</sup>	41,85 m <sup>3</sup>	48,30 m <sup>3</sup>	3,15 m	3,22 m	3,36 m

	L3	L4
DRY PIT - T45 - T40 mit flex Elevator Fuss	0,62 m	1,07 m
DRY PIT - T45 - T53	1,24 m	1,92 m
DRY PIT - T49 - T54	2,37 m	3,43 m
DRY PIT - T57 - T55	2,37 m	3,43 m



**DRY PIT**®





# ABKIPPWANNE



Die JEMA AGRO Abkippanne ist entwickelt worden in Hinblick auf optimale Bedingungen für Wartung, und in Hinblick auf Getreide frei von Grundwasser zu halten.

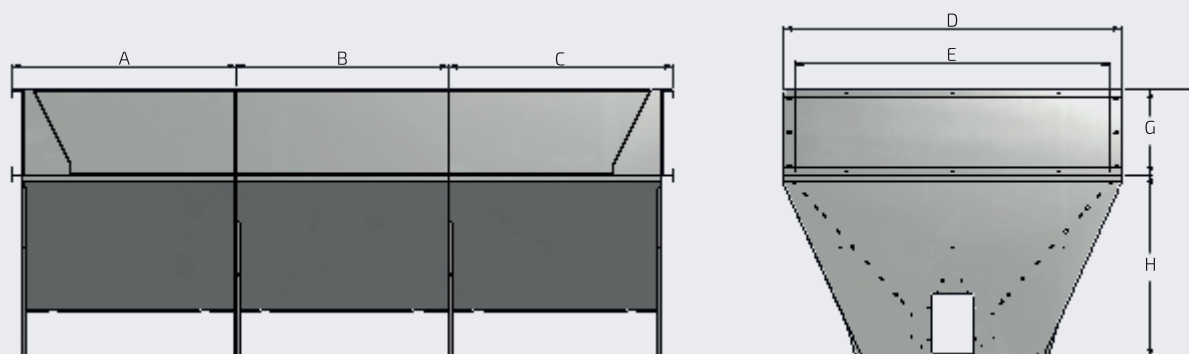
Mit einer JEMA Abkippanne auf dem Boden platziert, oder in einer Betongrube platziert, kann man Getreide in der Abkippanne kippen, und danach vollautomatisch das Getreide weiter in dem Fördersystem transportieren. Die Abkippanne ist für Zusammenbau von JEMA Gossenredler und Entleerungsschnecke für Kettenelevator konstruiert.

- Einfache Wartung
- Einfache Montage
- Geringe Transportkosten, indem die Abkippanne auf Paletten zerlegt ist
- Keine waagerechte Flächen wo das Material liegen kann
- Modulaufbaubar in Sektionen von 1,5 mm verzinkte Stahlplatten
- Passt für JEMA T44, T45, T49, T57 Gossenredler und T20/T40 Einlaufschnecken
- Plane und Aufrollstangen
- Seitenerhöhung für grössere Inhalt





# ABKIPPWANNE



## Massangaben:

A	B	C	D	E	F	G	H
1055	1002	1055	1590	1486	1258	400	858

## Technische Spezifikationen:

Inhalt – Abkippwanne ohne Seitenerhöhung									
Länge	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m	8 m	9 m	10 m
Ø135 / T44	1,1 m <sup>3</sup>	1,6 m <sup>3</sup>	2,1 m <sup>3</sup>	2,6 m <sup>3</sup>	3,1 m <sup>3</sup>	3,6 m <sup>3</sup>	4,1 m <sup>3</sup>	4,6 m <sup>3</sup>	5,1 m <sup>3</sup>
T45	1,2 m <sup>3</sup>	1,7 m <sup>3</sup>	2,2 m <sup>3</sup>	2,7 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>	3,7 m <sup>3</sup>	4,2 m <sup>3</sup>	4,7 m <sup>3</sup>	5,2 m <sup>3</sup>
T49 / T57	1,3 m <sup>3</sup>	1,9 m <sup>3</sup>	2,5 m <sup>3</sup>	3,1 m <sup>3</sup>	3,7 m <sup>3</sup>	4,3 m <sup>3</sup>	4,9 m <sup>3</sup>	5,5 m <sup>3</sup>	6,1 m <sup>3</sup>

Inhalt – Abkippwanne mit Seitenerhöhung									
Länge	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m	8 m	9 m	10 m
Ø135 / T44	2,3 m <sup>3</sup>	3,4 m <sup>3</sup>	4,5 m <sup>3</sup>	5,6 m <sup>3</sup>	6,7 m <sup>3</sup>	7,8 m <sup>3</sup>	8,9 m <sup>3</sup>	10,0 m <sup>3</sup>	11,1 m <sup>3</sup>
T45	2,4 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>3</sup>	4,6 m <sup>3</sup>	5,7 m <sup>3</sup>	6,8 m <sup>3</sup>	7,9 m <sup>3</sup>	9,0 m <sup>3</sup>	10,1 m <sup>3</sup>	11,2 m <sup>3</sup>
T49 / T57	2,5 m <sup>3</sup>	3,6 m <sup>3</sup>	4,7 m <sup>3</sup>	5,8 m <sup>3</sup>	6,9 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>	9,1 m <sup>3</sup>	10,2 m <sup>3</sup>	11,3 m <sup>3</sup>



# KETTENELEVATOR

## TYP T20 / T40



Die Kettenelevator Typ T20/T40 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

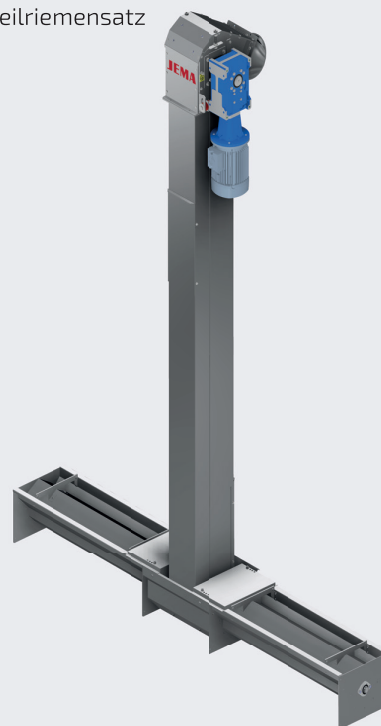
Der JEMA AGRO Kettenelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er ist trotz seiner kleinen äußeren Maße durch eine große Kapazität gekennzeichnet und nutzt die Gesamthöhe effektiv aus, da der Ablauf hoch sitzt. Der Kettenelevator T20/T40 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Der Kettenelevator kann über eine Schnecke im Trog oder durch Nutzung der Bögen von 45° oder 90° für den senkrechten oder waagerechten Transport kombiniert werden. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Dry Pit zum Lager oder zum JEMA Kettenredler/Bandförderer zu heben.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufstück
- Gummi Mitnehmern
- Kastenelement 2,5 m mit Inspektionsklappe
- Elevatorboden
- Trog unter Elevator
- Propeller
- Antrieb mit Spannanordnung

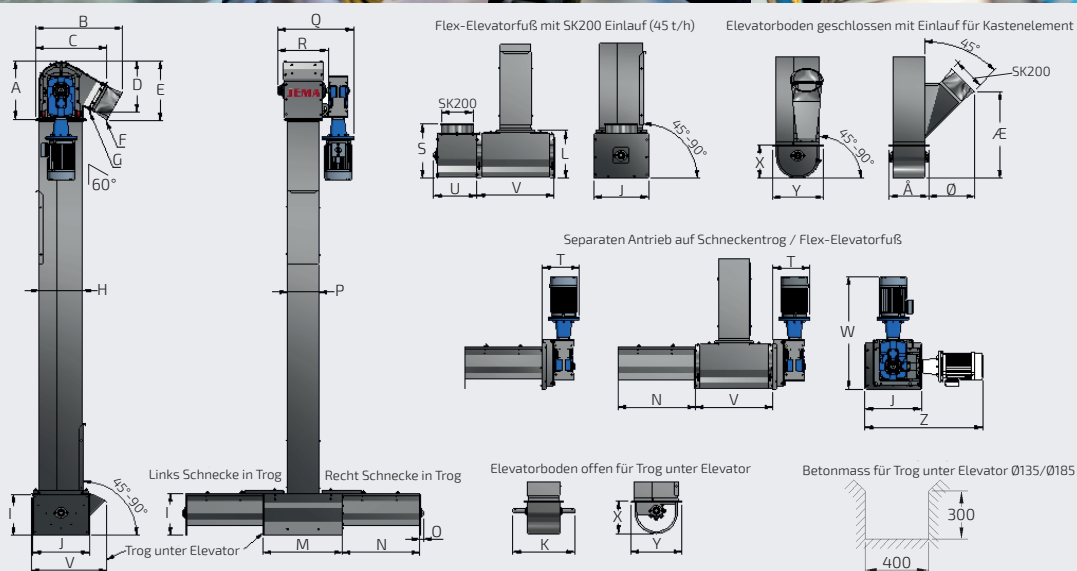
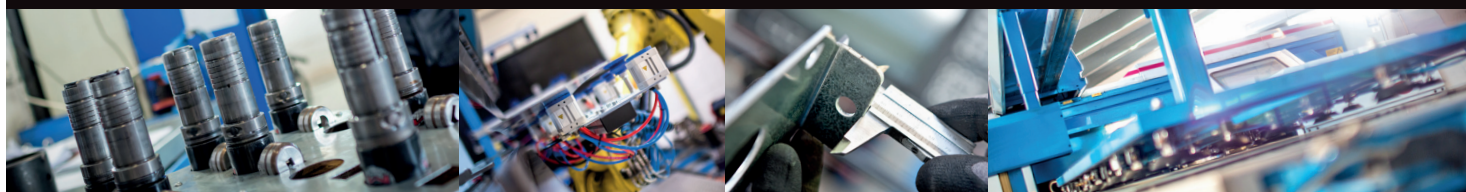
#### Tilbehør:

- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Auslauftrichter 90°
- Schnecke in Trog Ø135/Ø180
- Elevatorboden geschlossen
- Flex-Elevatorfuss (45°-90°)
- Einlaufstück für Flex-Elevatorfuss
- Kastenelement mit Einlauf 45°
- Kastenelement mit kippbarem Einlauf
- Inspektionsklappe mit Einlauf 45°
- Seiteneinlauf für Flex-Elevatorfuss 45 t/h von einer Seite
- Separierte Antrieb für Schnecke in Trog
- Beschickungskasten
- Motor mit Keilriemensatz



# KETTENELEVATOR

## TYP T20 / T40



### Maßangaben T20/T40:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T20	374	581	459	329	386	OK160	180x180	279	270	365	335	310	520	500/1000/2000
T40	374	560	459	329	386	SK200	180x180	279	270	365	400	310	520	500/1000/2000

	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Æ	Ø	Å
T20	25	135	452	262	347	264	280	505	798	215	330	835	554	297	188
T40	25	200	517	327	347	264	280	505	798	215	330	835	554	297	253

### Technische Spezifikationen:

	T20	T40
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	25 t/h	45 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	33 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	280 U/M	280 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,71 m/s	1,71 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	2/1,5 mm	2/1,5 mm
Stahlstärke Schnecke Trog	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Elevatorboden	3 mm	3 mm

Leistung für Schnecke in Trog (Von einer Seite)	
Ø135 - 560	13 t/h / 17,3 m <sup>3</sup> /h
Ø135 - 590	17 t/h / 22,7 m <sup>3</sup> /h
Ø135 - 5120	22 t/h / 29,3 m <sup>3</sup> /h
Ø180 - 5160	45 t/h / 60,0 m <sup>3</sup> /h





# KETTENELEVATOR MIT BOGEN

## TYP T20 / T40



Die Kettenelevator Typ T20/T40 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

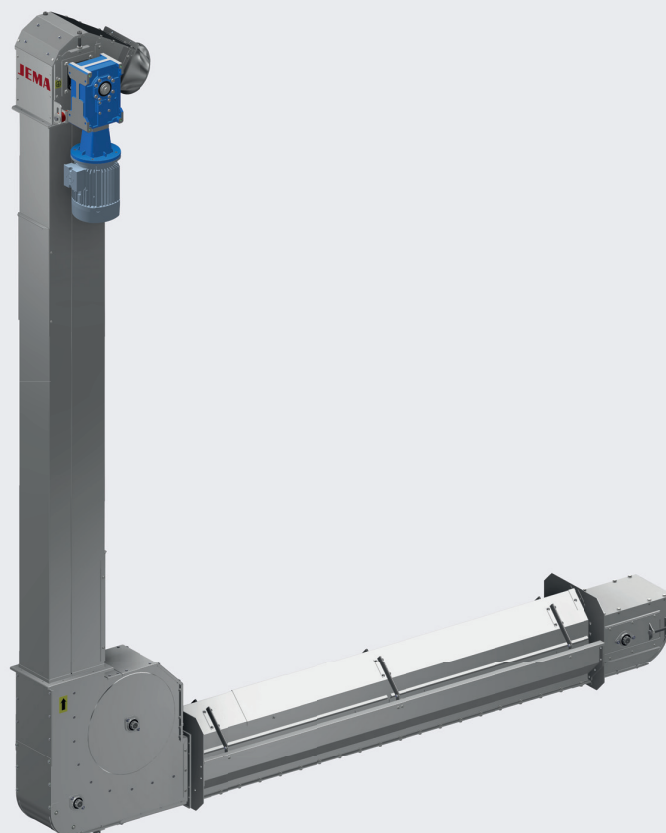
Der JEMA AGRO Kettenelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er ist trotz seiner kleinen äußeren Maße durch eine große Kapazität gekennzeichnet und nutzt die Gesamthöhe effektiv aus, da der Ablauf hoch sitzt. Der Kettenelevator T20/T40 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Der Kettenelevator wird mit einem 90° Bogen von waagrecht bis senkrecht transportieren. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Dry Pit zum Lager oder zum JEMA Kettenredler/Bandförderer zu heben.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufstück
- Bogen 90°
- Einlauftrug
- Spannsektion
- Gummi Mitnehmern
- Kastenelement 2,5 m mit Inspektionsklappe
- Antrieb mit Spannanordnung

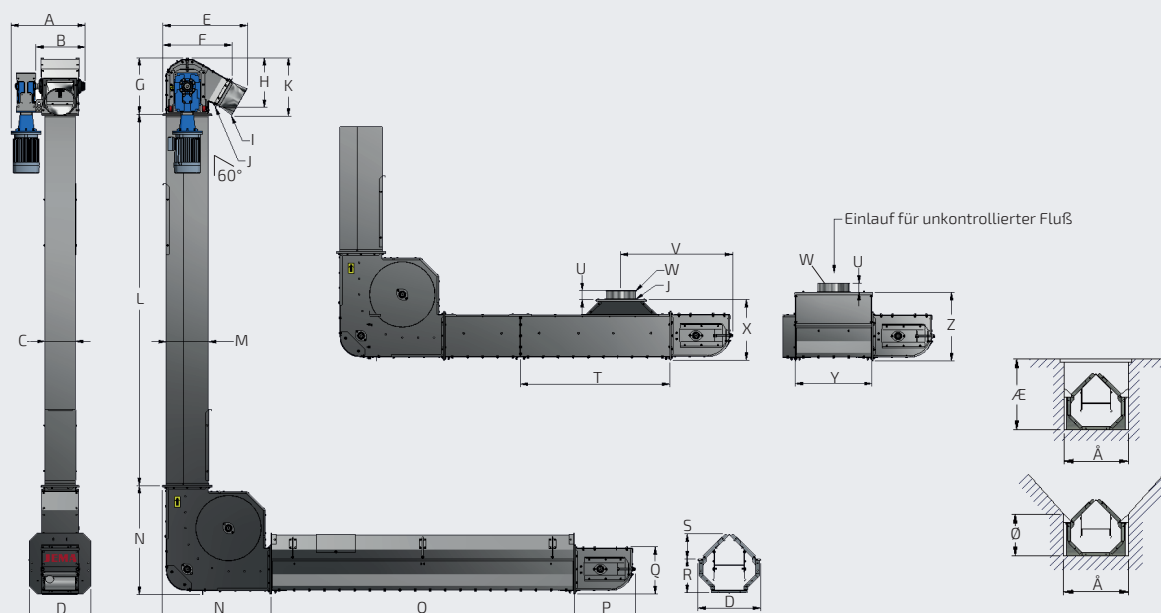
#### Zubehör:

- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlauf für waagerechten geschlossenen Verlänger
- Motor mit Keilriemensatz



# KETTENELEVATOR MIT BOGEN

## TYP T20 / T40



### Maßangaben T20/T40:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T20	452	262	135	347	581	459	374	329	OK160	180x180	386	2460/1960/960/500/250/125	279	720
T40	517	327	200	412	560	459	374	329	SK200	180x180	386	2460/1960/960/500/250/125	279	720

	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Æ	Ø	Å
T20	2000/1000/500	415	312	236	150	2000/1000/500/250	60	742	SK200	406	500	455	430	300	400
T40	2000/1000/500	415	312	236	166	2000/1000/500/250	60	742	SK200	406	500	455	470	300	460

### Technische Spezifikationen:

	T20	T40
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	25 t/h	45 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	33 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	280 U/M	280 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,71 m/s	1,71 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material von Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	2/1,5 mm	2/1,5 mm
Stahlstärke Einlauftrog	2/1,5 mm	2/1,5 mm
Stahlstärke Elevatorboden/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm



# ANNAHMEREDLER TYP T44 / T45



Die Annahmeredler Typ T44/T45 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Annahmeredler ist in horizontaler Ausführung oder horizontal mit 45° Krümmung erhältlich. Er arbeitet in beiden Versionen effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Der Annahmeredler T44/T45 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren konstruiert.

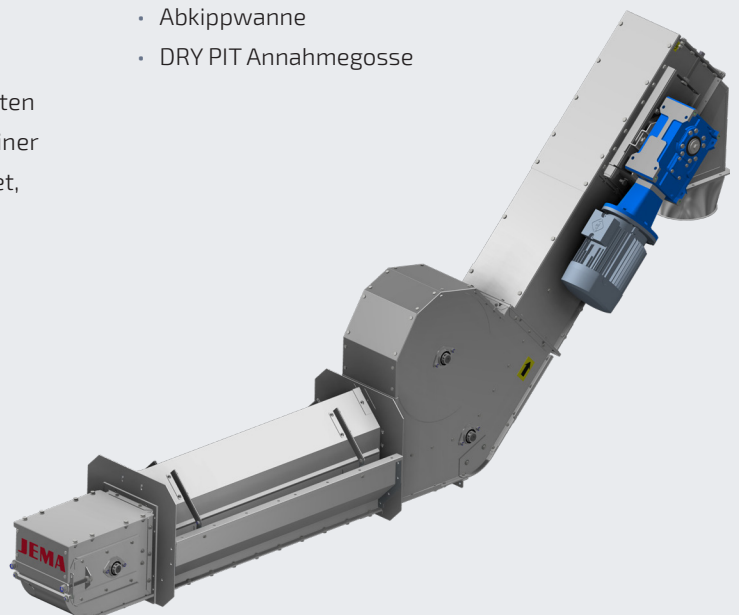
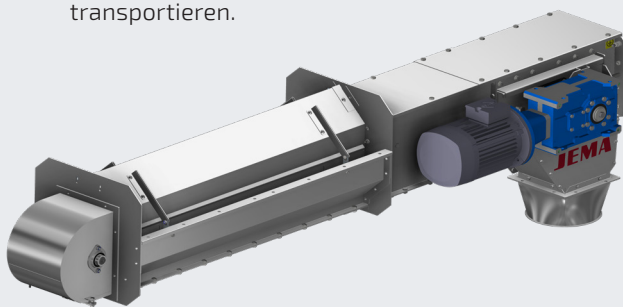
Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann durch Einstellung der Seitenplatten in den Einlauftrögen reguliert werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Kettenelevator oder einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

## Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufrichter 90°
- Gummi Mitnehmern
- Elevatorboden/Spannsektion
- Antrieb mit Spannanordnung
- Inspektionsklappe im Elevatorboden/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrög

## Zubehör:

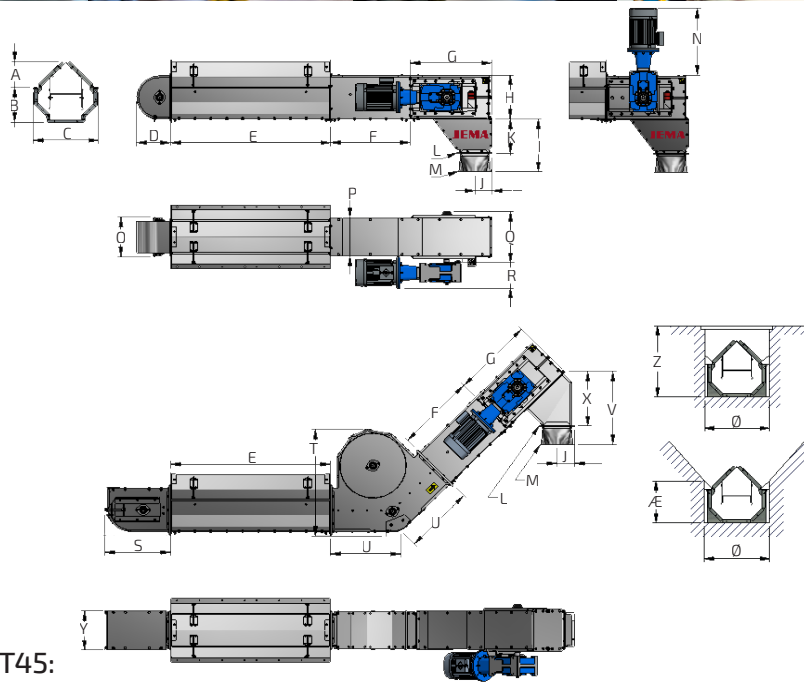
- Bogen 45°
- Auslaufrichter 45°
- Einlaufrichter mit Deckel für 0,5 m Einlauftrög
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Abkippanne
- DRY PIT Annahmegosse





# ANNAHMEREDLER

## TYP T44 / T45



Maßangaben T44/T45:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T44	150	233	350	215	500/1000/2000	250/500/1000/2000	515	284	340	112	220	180x180
T45	165	233	415	215	500/1000/2000	250/500/1000/2000	515	284	340	112	220	180x180

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z	Æ	Ø
T44	5K200	510	190	180	264	190	415	688	441	494	374	190	430	300	400
T45	5K200	510	255	245	329	190	415	688	441	470	350	255	470	300	460

### Technische Spezifikationen:

	T44	T45
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	30 t/h	60 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h	80 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	180 U/M	180 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,1 m/s	1,1 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Boden/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm
Stahlstärke Kastenelementen	2/1,5 mm	2/1,5 mm



# ANNAHMEREDLER TYP T49 / T57



Die Annahmeredler Typ T49/T57 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Annahmeredler ist in horizontaler Ausführung oder horizontal mit einem 30° Bogen erhältlich. Er arbeitet in beiden Versionen effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

Der Annahmeredler T49/T57 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann stufenlos zwischen voller Kapazität und bis auf ca. 40% der Kapazität eingestellt werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb
- Kunststoff Mitnehmer werden von JEMA fertig montiert geliefert
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannschindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrichter

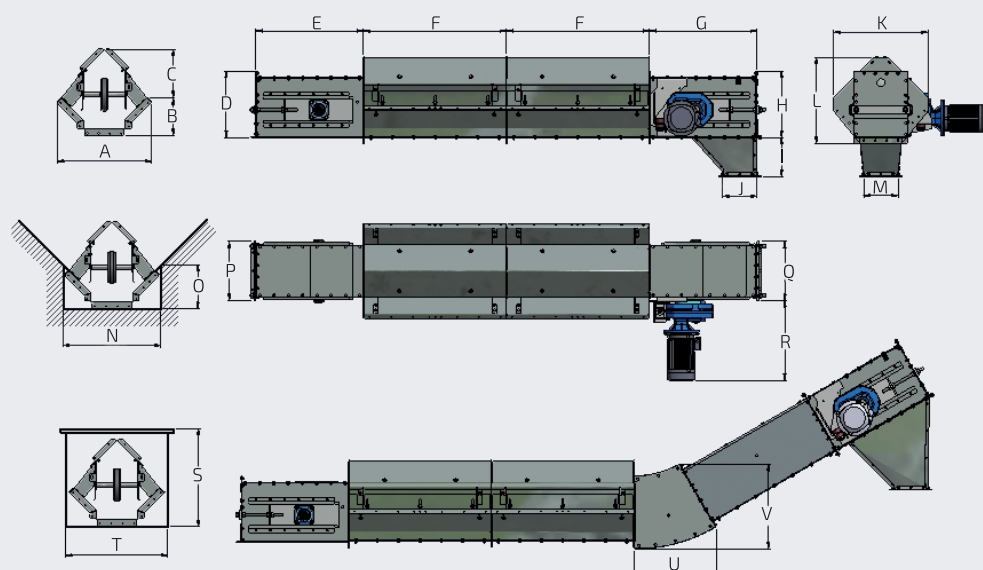
#### Zubehör:

- Bogen 30°
- Auslauftrichter 30°
- Verstaumsgelder
- Abkippanne
- DRY PIT Annahmegosse
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Bewegliche Giebelplatte für optimale Reinheit im Spann/Antriebsektion
- PEHD 1000 Boden



# ANNAHMEREDLER

## TYP T49 / T57



### Maßangaben T49/T57:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T49	670	260	340	464	753	1000	753	464	275	240	670	605	240	690
T57	780	260	340	464	753	1000	753	464	275	300	780	660	300	800

	O	P	Q	R 3,0 kW	R 4,0 kW	R 5,5 kW	R 7,5 kW	R 11 kW	R 15 kW	S	T	U	V
T49	310	400	414	550	585	620	650	730	780	680	690	580	595
T57	310	510	524	550	585	620	650	730	780	740	800	580	595

### Technische Spezifikationen:

	T49	T57
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	45/60 U/M	45/60 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,79/0,99 m/s	0,79/0,99 m/s
Kettenteilung	125 mm	125 mm
Bruchstärke	118 kN	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	8 Stk.	8 Stk.
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Spannsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	3 mm	3 mm





# ANNAHMEREDLER TYP C300



Der Annahmeredler Typ C300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu liegen. Er arbeitet effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

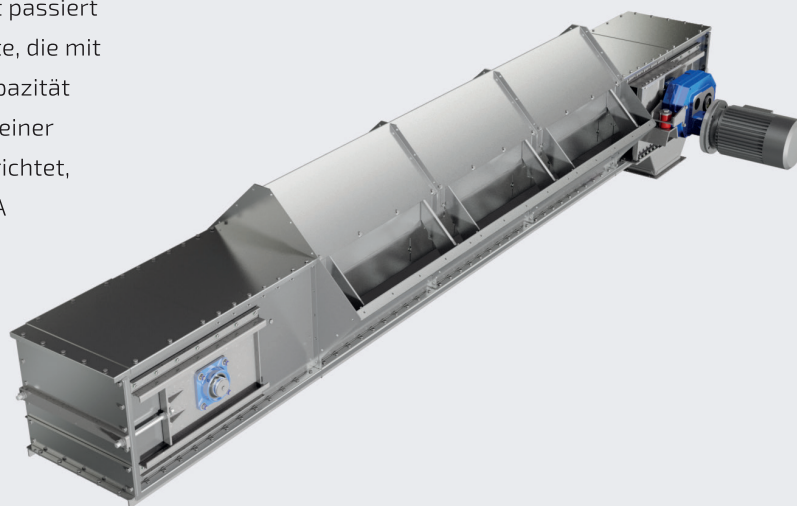
Der Annahmeredler C300 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport passiert schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann stufenlos eingestellt werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

#### Standardausrüstung:

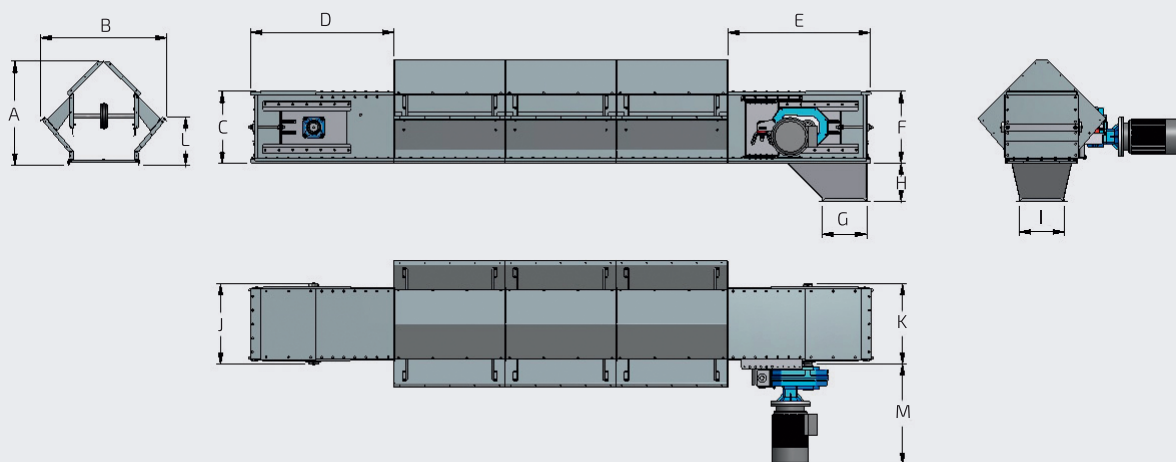
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb
- Kunststoffmitnehmern
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrug

#### Zubehör:

- Bewegliche Giebelplatte für optimale Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Verstaungsmelder
- DRY PIT Annahmegosse



# ANNAHMEREDLER TYP C300



## Maßangaben C300 Annahmeredler:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C300	935	1145	650	1290	1290	650	400	345	400

	J	K	L	M	M	M
C300	720	720	430	7,5 kW	11 kW	15 kW

## Technische Spezifikationen:

	C300
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	300 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	22 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,55 m/s
Kettenteilung	125 mm
Bruchstärke	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	12 Stk
Stahlstärke, Antriebsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Spannsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Kastenelementen Top/Seite/Boden	2/3/5 mm



# BECHERELEVATOR

## TYP T53 / T54 / T55



Der Becherelevator Typ T53/T54/T55 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass es dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Alle 3 Typen arbeiten effektiv und haben im Verhältnis zu ihrer Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Wir haben ihn so konstruiert, dass er unter schwierigen Bedingungen stabil bleibt und einer sehr hohen Anzahl Betriebsstunden standhält. Der Becherelevator ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Bezüglich seiner Kapazität ist der Elevator darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Annahmeredler auf einen JEMA Kettenredler zu heben. Der Becherelevator kann von der nach oben oder der nach unten führenden Seite mit derselben Kapazität gespeist werden.

### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Austauschbare verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Selbstreinigende Antrieb/Spannrolle
- Spannspindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für dem Elevatorfuß
- Einlaufstück 90°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe und Schauglas
- Rücklaufsperre
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Stahlbecher
- Anti-return flow

### Zubehör:

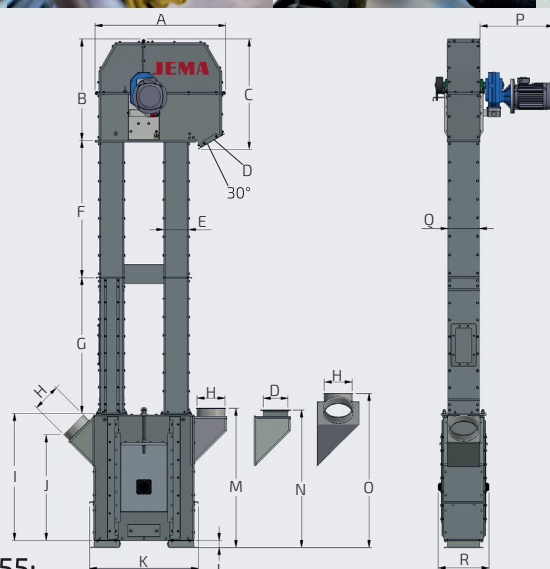
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlaufstück 45° und 3-Wege Einlauf
- 2-Wege Verteiler 45°/90°, Übergangsstücke und Rohrteile
- Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schiefelaufwächter
- Explosionsdruckentlastung
- Ölbeständiges Gurt
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Serviceplattform, Leiter und Ruheplattform





# BECHERELEVATOR

## TYP T53 / T54 / T55



Maßangaben T53/T54/T55:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
T53	953	740	907	180x180	180	2460/2000/1000/500/250	1000	SK200	979	821	792
T54	1368	1069	1291	240x240	240	2460/2000/1000/500/250	1000	SK250	1231	1030	1162
T55	1417	1069	1361	300x300	240	2460/2000/1000/500/250	1000	SK300	1231	1000	1162

	L	M	N	O	P 2,2 kW	P 3 kW	P 4 kW	P 5,5 kW	P 7,5 kW	P 11 kW	P 15 kW	Q	R
T53	51	1016	958-1075	1123	500	555	595	635				228	370
T54	56	1260	1200-1352	1488		625	675	715	790	835		304	463
T55	56	1260	1200-1352	1540		625	675	715	790	835	955	368	523

### Technische Spezifikationen:

	T53	T54	T55
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	30/60 t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	40/80 m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit/Geschwindigkeit des Gurtes	223/3,5 U/M	142/3,7 U/M	142/3,7 U/M
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm	Ø500 mm	Ø500 mm
Becher/m. Gurt	6/10 stk.	8,5 stk.	7 stk.
Bechervolumen, horizontal/Max.	0,5/0,68 Liter	0,9/1,29 Liter	2,4/3,08 Liter
Materialstärke der Becher	1,5 mm	1,5 mm	2,0 mm
Gurtbreite	150 mm	200 mm	280 mm
Gurt Typ/Standard	EP500/4	EP500/4	EP500/4
Stahlstärke Kopf/Fuß	2,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm	2,0 mm



# BECHERELEVATOR TYP E11



Becherelevator E11 ist aus Standardkomponente, die durch Kombination, in Industrieanlagen und Mühlen, einfach angepasst werden können.

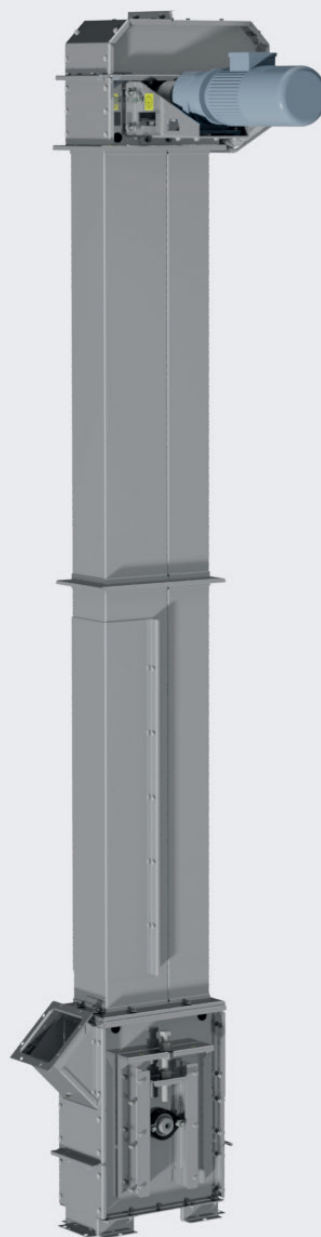
Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und ist für industriellen Betrieb und dadurch viele Betriebsstunden entwickelt. Der Becherelevator ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert. Der E11 Becherelevator kann mit Material auf die steigende Seite und ablaufende Seite zugeführt werden mit gleicher Leistung.

#### Standardausrüstung:

- Fussgetriebemotor mit Rücklauf Sperre
- Austauschbare verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Spannschindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für dem Elevatorfuß
- Einlaufstück 45°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Plast Elevator Becher

#### Zubehör:

- Übergangsstücke und Rohrteile
- Extra Einlauf
- Einlaufregulierung
- Einlauf 45° für Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schiefelaufwächter
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Einlauf für Schnecke
- Wartungsplattform, Leiter, und Ruheplattform



# BECHERELEVATOR TYP E11



## Maßangaben E11 Becherelevator:

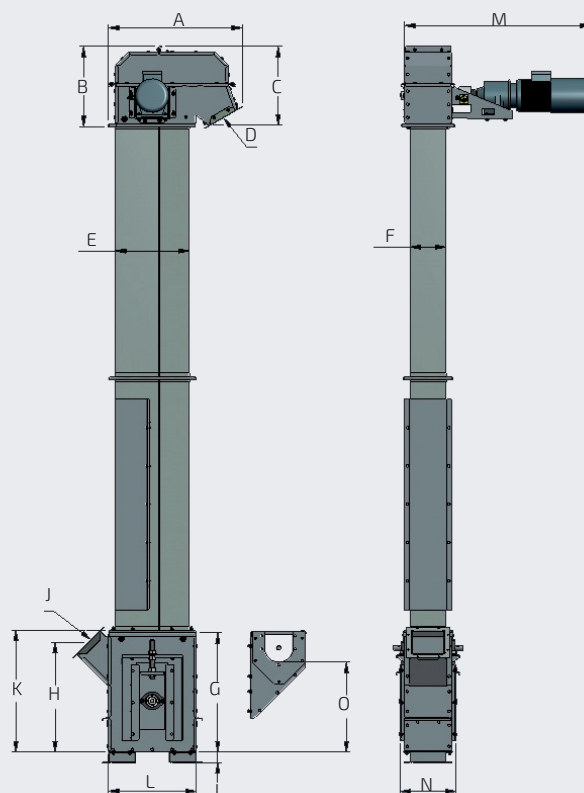
	A	B	C	D	E
E11	510	305	300	125x125	278

	F	G	H	I	J
E11	135	450	420	40	125x125

	K	L	M	N	O
E11	460	335	705	215	340

## Technische Spezifikationen:

	E11
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	5,25 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	7 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	415 U/M
Geschwindigkeit des Gurtes	2,17 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø100 mm
Becher/m. Gurt	10 Stk
Bechervolumen, horizontal/Max.	0,06/0,16 Liter
Materialstärke der Becher	1,0 mm
Gurtbreite	100 mm
Gurt Typ	EP400/3
Stahlstärke, Kopf	2/3 mm
Stahlstärke, Fuß	2/3 mm
Stahlstärke, Kastenelementen	1,5 mm
Max Höhe	10 m



# BECHERELEVATOR TYP E300



Der Becherelevator Typ E300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

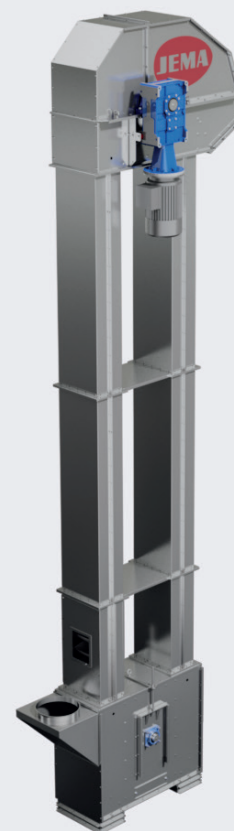
Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er arbeitet effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Die Maschine ist so konstruiert, dass sie unter schwierigen Bedingungen stabil verbleibt und einer sehr hohen Anzahl Betriebsstunden leistet. Der Becherelevator ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Bezüglich seiner Kapazität ist der Elevator dafür geeignet, Material aus einem JEMA Annahmeredler auf einen JEMA Kettenredler zu heben. Der Becherelevator kann mit Material auf die steigende Seite und ablaufende Seite zugeführt werden mit gleicher Leistung.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Austauschbare Verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Selbstreinigende Antriebs- und Spannrolle
- Spannspindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für dem Elevatorfuß
- Einlaufstück 90°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe
- Rücklaufsperre
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Stahlbecher

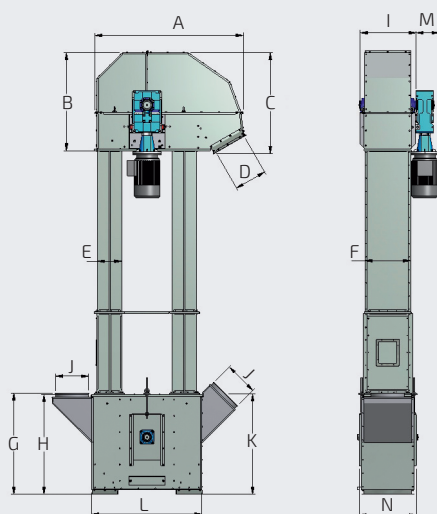
#### Zubehör:

- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlaufstück 45° und 3-Wege Einlauf
- 2-Wege Verteiler 45°/90°, Übergangsstücke und Rohrteile
- Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schiefelaufwächter
- Explosionsdruckentlastung
- Ölbeständiges Gurt
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Wartungsplattform, Leiter und Ruheplattform





# BECHERELEVATOR TYP E300



## Maßangaben E300 Becherelevator:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
E300	1820	1200	1250	400x400	300	558	1235	1230	675	Ø400

	K	L	M	M	M	M	M	M	M	N
E300	1250	1350	7,5 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW	30 kW	30 kW	705

## Technische Spezifikationen:

	E300
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	300 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	112 U/M
Geschwindigkeit des Gurtes	3,75 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø640
Becher/m. Gurt	6 Stk
Bechervolumen, horizontal/Max.	5,86/7,6 Liter
Materialstärke der Becher	2,5 mm
Gurtbreite	400 mm
Gurt Typ/Standard	EP630/5
Stahlstärke, Kopf	4/3 mm
Stahlstärke, Fuß	4/3 mm
Stahlstärke, Kasten-elementen	2 mm



# BANDFÖRDERER

## TYP T50 / T51 / T52



Der Bandförderer Typ T50/T51/T52 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Bandförderer ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt und in einem leicht zu montierendem Modulsystem aufgebaut. Alle 3 Typen sind mit Tragerollen konstruiert. Sie haben einen niedrigen Lärmpegel, und haben in Verhältnis zu ihrer Leistung einen niedrigen Kraftbedarf.

Der Bandförderer kann das Material in beide Fahrrichtungen transportieren. Es besteht ebenfalls die Möglichkeit zum Transport mit bis zu 30° Steigung unter Verwendung eines Mitnehmers. Der Bandförderer ist für industriellen Zweck und ist für schonenden Transport der meisten Materialien geeignet.

### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- EP-Band
- Vorlaufrollen jede 0,5 m
- Rücklaufrollen jede 2,0 m
- Schützensatz für Antrieb/Spannsektion
- Spannanordnung im Antrieb/  
Spannsektion für Spannung des Bandes

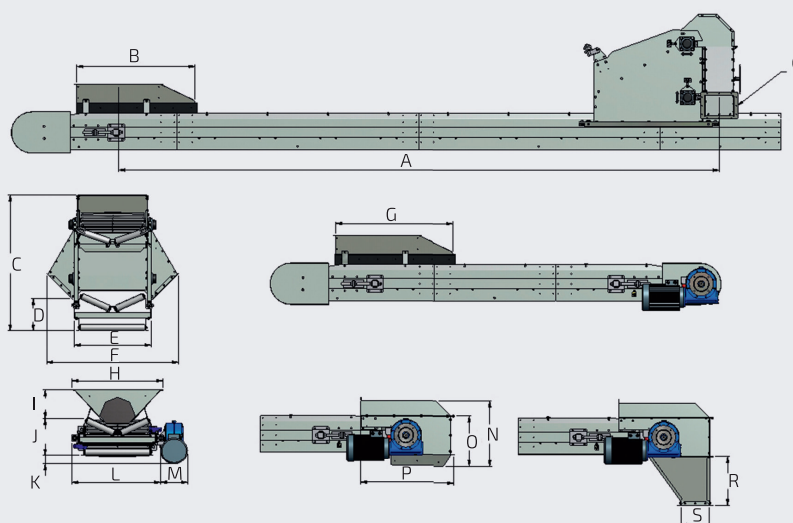
### Zubehör:

- Einlauftrichtern
- Auslaufschürtte/Auslauftrichter
- Überdeckung für obere und untere Seite
- Drehzahlwächter
- Beweglicher Abwurfwagen
- El-Seilantrieb für Abwurfwagen
- Band mit vulkanisierte V-Mitnehmern
- Laufkatze für verschiebbares  
Aufhängungssystem
- Seitenstabilisierungsrollen
- Bandabstreifer, außen
- Bandabstreifer, Innen
- Seitenerhöhungen
- Ölbeständiges Band
- Prallblech



# BANDFÖRDERER

## TYP T50 / T51 / T52



### Maßangaben T50/T51/T52:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T50	Min. 5000	1000	955	320	535	1000	1000	650	215
T51	Min. 5000	1000	1150	300	635	1100	1000	750	215
T52	Min. 5000	1150	1225	300	785	1330	1150	900	215

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
T50	300	70	650	200	540	415	780	240 x 240	400	240 x 240
T51	300	70	750	200	540	415	780	240 x 240	400	240 x 240
T52	300	70	900	200	540	415	780	300 x 300	400	300 x 300

### Technische Spezifikationen:

	T50	T51	T52
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	60 t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	80 m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	150 U/M	150 U/M	150 U/M
Geschwindigkeit des Bandes	2,3 m/s	2,3 m/s	2,3 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm	Ø300 mm	Ø300 mm
Bandbreite	400 mm	500 mm	650 mm
Band Typ/Standard	EP250/2	EP250/2	EP250/2
Stahlstärke Antrieb/ Spannsektion	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm
Stahlstärke Verlängerungen	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm



# BANDFÖRDERER TYP BC400



Der Bandförderer Typ BC400 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Bandförderer ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und in einem leicht montierbarem Modulsystem aufgebaut. Er ist geräuscharm weil er mit Tragerollen konstruiert ist, und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

Der Bandförderer kann das Material in beide Fahrtrichtungen transportieren. Es besteht ebenfalls die Möglichkeit zum Transport mit bis zu 30° Steigung unter Verwendung von Mitnehmern.

Der Bandförderer ist für industriellen Zweck, und ist für schonenden Transport der meisten Materialien geeignet.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- EP-Band
- Vorlaufrollen jede 0,5 m
- Rücklaufrollen jede 2,0 m
- Schürzensatz für Antrieb/Spannsektion
- Spannanordnung im Antrieb/Spannsektion für Spannung des Bandes

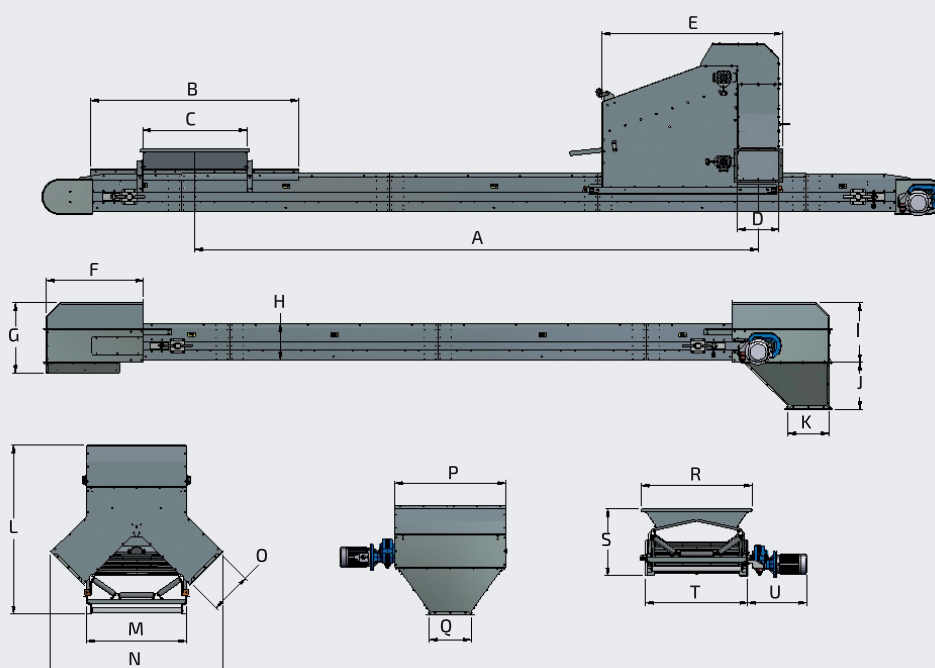
#### Zubehör:

- Einlauftrichtern
- Auslaufschürtze/Auslauftrichter
- Überdeckung für obere und untere Seite
- Drehzahlwächter
- Beweglicher Abwurfwagen
- Fahrwerk für die bewegung des Abwurfwagens
- Band mit vulkanisierte V-Mitnehmern
- Seitenstabilisierungsrollen
- Bandabstreifer, außen
- Bandabstreifer, innen
- Seitenerhöhungen
- Ölbeständiges band
- Prallblech





# BANDFÖRDERER TYP BC400



## Maßangaben BC400:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BC400	Min. 11000	2000	1000	400 x 400	1730	935	680	360	572	450	400 x 400

	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
BC400	1630	960	1666	400 x 400	1070	400 x 400	1065	645	982	690

## Technische Spezifikationen:

	BC400
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	300 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	400 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit der Welle	150 U/M
Geschwindigkeit des Bandes	2,3 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm
Bandbreite	800 mm
Band Typ/Standard	EP250/2
Stahlstärke, Antrieb/Spannsektion	2/3 mm
Stahlstärke, Verlängerungen	2/3 mm



# KETTENREDLER

## TYP T44 / T45



Die Kettenredler Typ T44/T45 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Kettenredler T44/T45 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist.

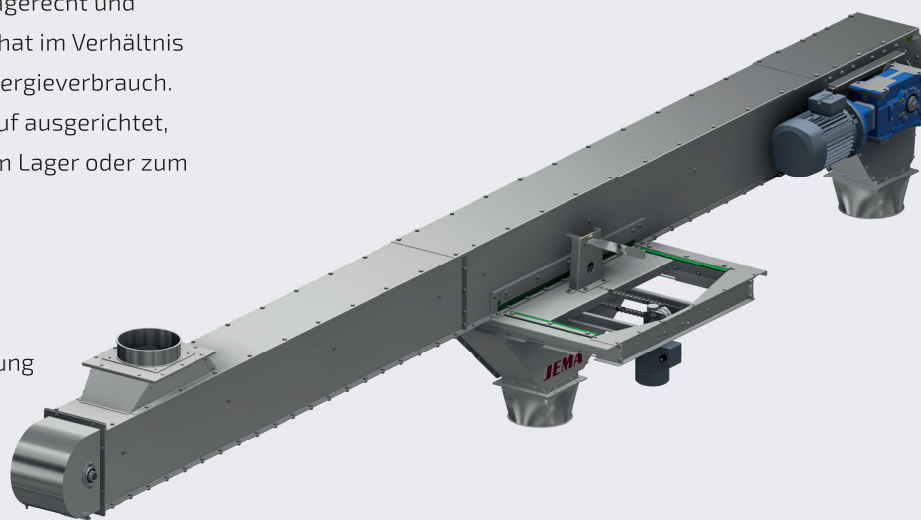
Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 45° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Elevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter 90°
- Gummi Mitnehmern
- Elevatorfuss/Spannsektion
- Antrieb mit Spannanordnung
- Inspektionsklappe im Elevatorfuss/Spannsektion
- Einlauf

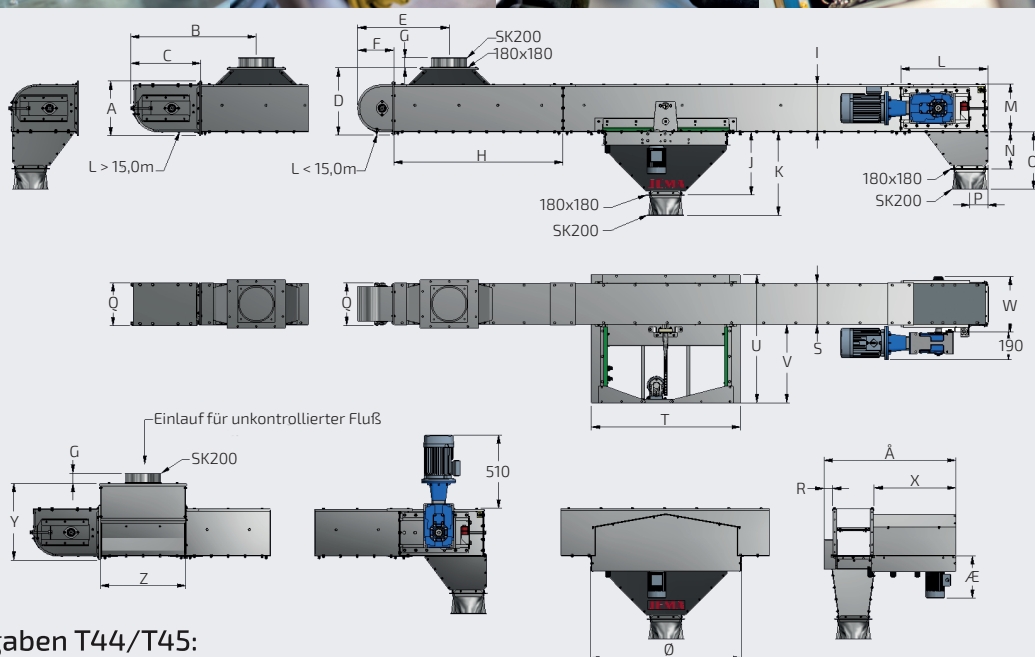
#### Zubehör:

- Zwischenauslauf
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Seilverspannungssatz
- Drehzahlwächter
- PEHD 1000 Boden



# KETTENREDLER

## TYP T44 / T45



### Maßangaben T44/T45:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T44	325	742	415	398	542	215	60	2000/1000/500/250	279	374	494	515	284	220
T45	325	742	415	398	542	215	60	2000/1000/500/250	279	374	494	515	284	220

	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Æ	Ø	Å
T44	340	112	190	51	180	886	758	463	264	484	455	500	260	897	714
T45	340	112	255	51	245	886	758	463	329	484	455	500	260	897	779

### Technische Spezifikationen:

	T44	T45
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	30 t/h	60 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h	80 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	180 U/M	180 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,1 m/s	1,1 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Fuss/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm
Stahlstärke Kastenelementen	2/1,5 mm	2/1,5 mm



# KETTENREDLER

## TYP T49 / T57



Die Kettenredler Typ T49/T57 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Kettenredler T49/T57 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist.

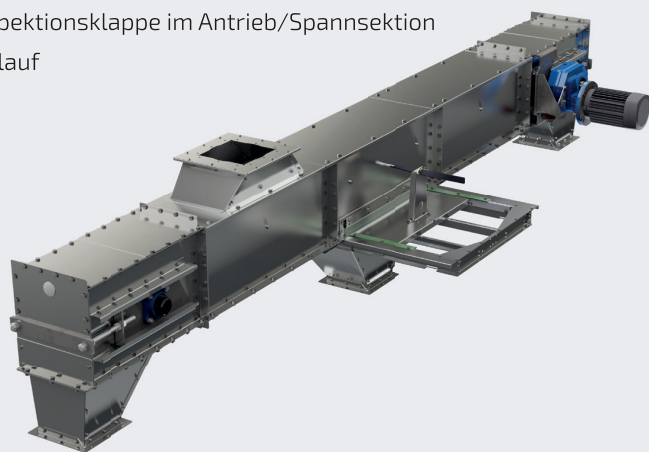
Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 30° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Becherelevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb/Spannsektion
- Kunststoff Mitnehmer werden von JEMA fertig montiert geliefert
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Einlauf

### Zubehör:

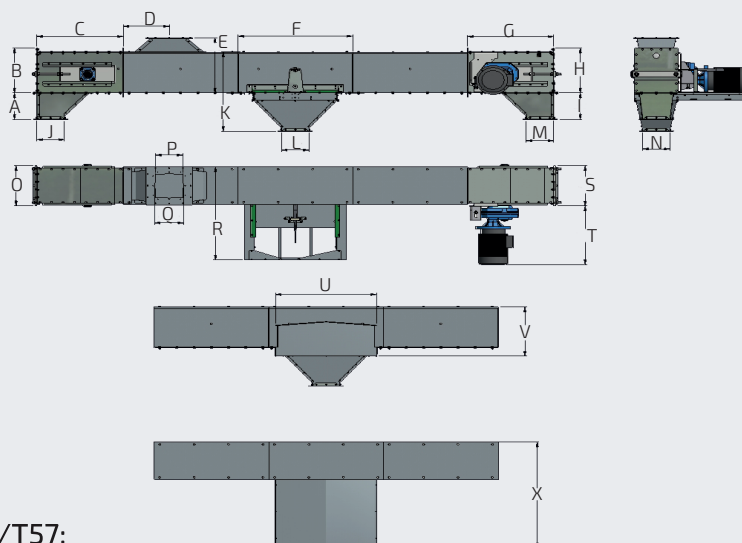
- Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Auslauftrichter 30°
- Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion
- Bewegliche Giebelplatte für optimaler
- Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Seilverspannungssatz
- Verstaumungsmelder
- PEHD 1000 Boden





# KETTENREDLER

## TYP T49 / T57



### Maßangaben T49/T57:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T49	275	464	753	400	570	1000	753	464	275	240	820	240	240	240
T57	275	464	753	425	570	1000	753	464	275	300	820	300	300	300

	O	P	Q	R	S	T 3,0 kW	T 4,0 kW	T 5,5 kW	T 7,5 kW	T 11 kW	T 15 kW	U	V	X
T49	414	240x240	Ø250	960	414	550	585	620	650	730	780	880	510	1095
T57	524	300x300	Ø300	1070	524	550	585	620	650	730	780	880	510	1205

### Technische Spezifikationen:

	T49	T57
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	45/60 U/M	45/60 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,79/0,99 m/s	0,79/0,99 m/s
Kettenteilung	125 mm	125 mm
Bruchstärke	118 kN	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	8 Stk.	8 Stk.
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Spannsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	3/1,5 mm	3/1,5 mm



# KETTENREDLER TYP C300



Die Kettenredler Typ C300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu liegen. Der Kettenredler C300 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport passiert schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist.

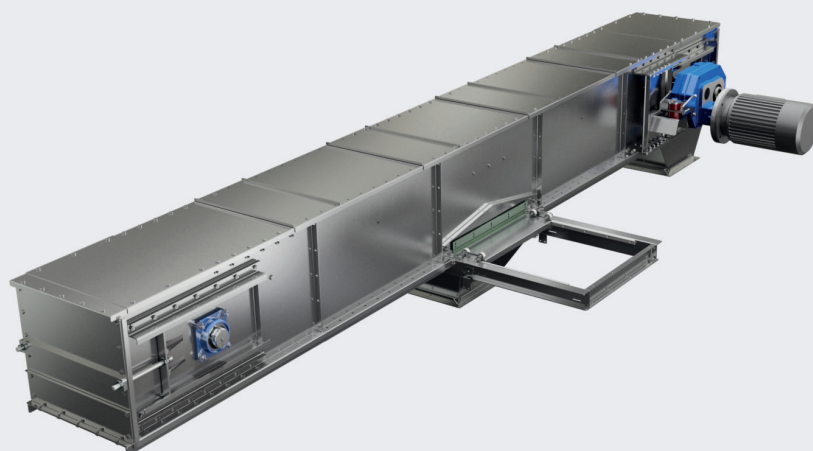
Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 5° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er dafür geeignet, aus einem JEMA Becherelevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

#### Standardausrüstung:

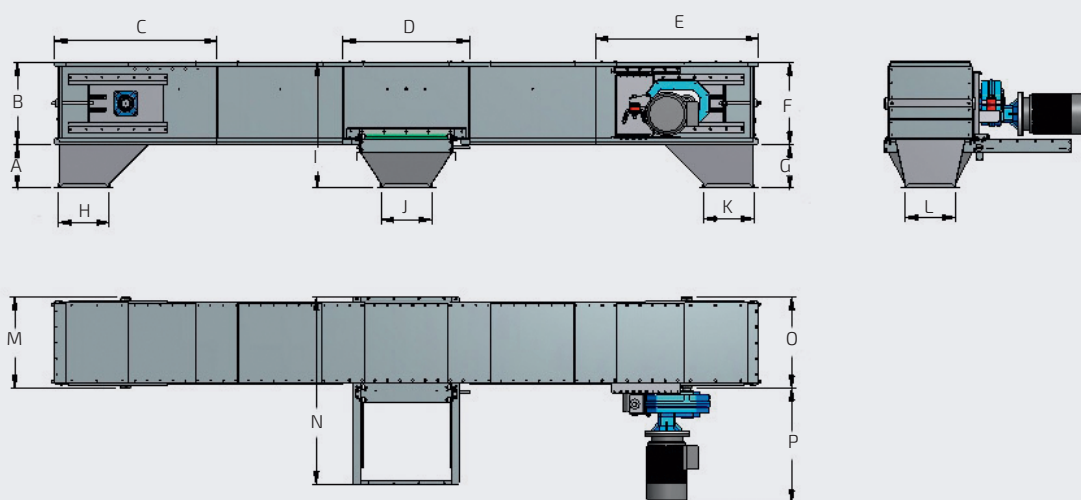
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb/Spannsektion
- Kunststoffmitnehmern
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Einlaufstück

#### Zubehör:

- Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Bewegliche Giebelplatte für optimaler Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Einlauf für Inspektionsklappe
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Verstaungsmelder



# KETTENREDLER TYP C300



## Maßangaben C300 Kettenredler:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C300	345	650	1290	1000	1290	650	345	400	990

	J	K	L	M	N	O	P 7,5 kW	P 11 kW	P 15 kW
C300	400	400	400	720	1480	720	800	830	882

## Technische Spezifikationen:

	C300
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	300 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	22 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,55 m/s
Kettenteilung	125 mm
Bruchstärke	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	12 Stk
Stahlstärke, Antriebsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Spannsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Kastenelementen Top/Seite/Boden	2/3/5 mm



# VERTEILERSCHNECKE TYP T32



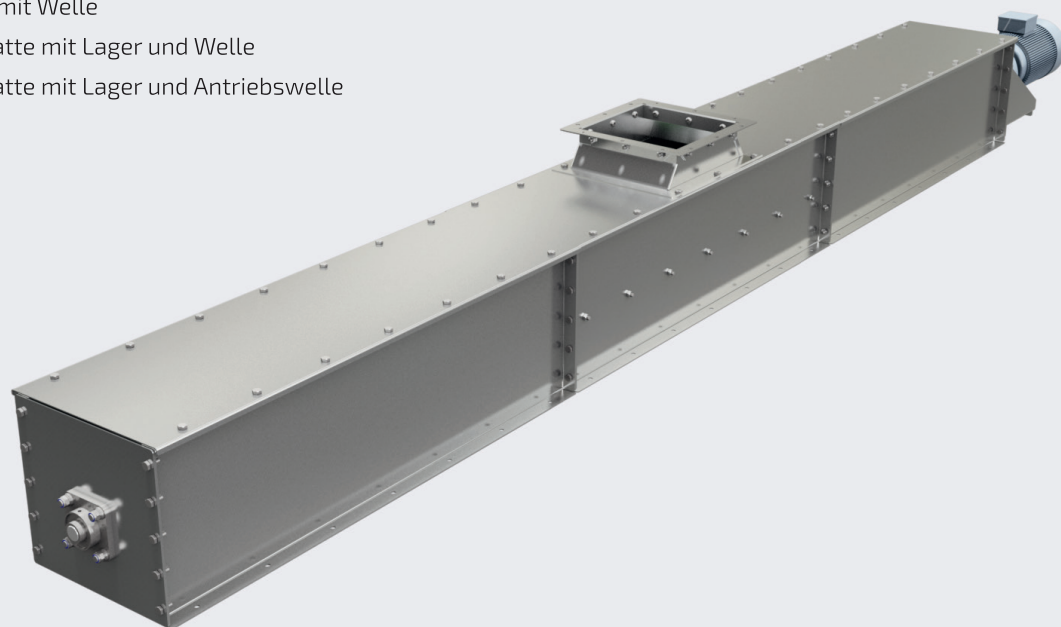
Die Verteilerschnecke Typ T32 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Die Verteilerschnecke T32 ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und sie ist in einem leicht aufbaubaren Modulsystem entwickelt. Die Schnecke ist geräuscharm, und hat mit ihre Leistung einen niedrigen Kraftverbrauch.

Die Verteilerschnecke ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert Leistungsmässig ist die Verteilerschnecke an Förderung von Gut von einem JEMA Kettenredler angepasst.

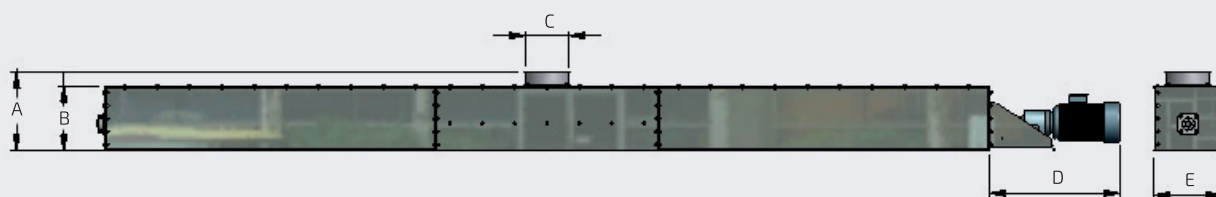
**Standardausrüstung:**

- Fussgetriebemotor
- Motorkonsole
- Schneckenwindungen, rechts
- Verlänger mit Einlauf
- Lager mit Welle
- Endplatte mit Lager und Welle
- Endplatte mit Lager und Antriebswelle





# VERTEILERSCHNECKE TYP T32



## Massangaben T32

	A	B	C	D	E
T32 45t/h	365	305	Ø200	610	330
T32 105 t/h	385	305	240 x 240	610	330

## Technische Spezifikationen:

	T32
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	45 / 105 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	60 - 140 m <sup>3</sup> /h
Umdrehzahl	250 / 405 U/M
Durchmesser, Schnecke	Ø180
Gewindeabstand, Schecke	S160
Materialstärke, Motorkonsole	4 mm
Materialstärke, Verlänger	2 mm



# VERTEILERSCHNECKE TYP T37



Die JEMA AGRO Verteilerschnecke bietet eine einfache Lösung für Verteilung von Getreide an. Die Schnecke ist geräuscharm, und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

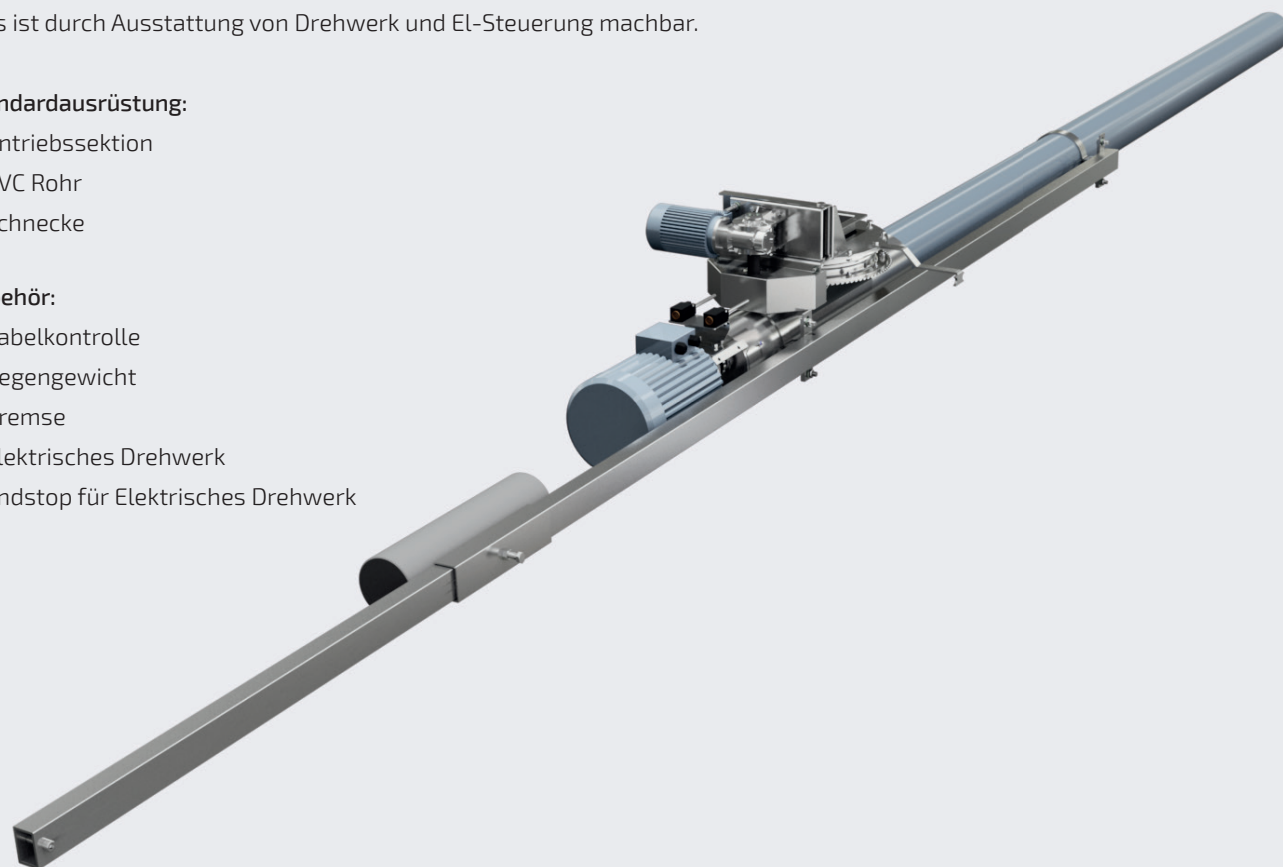
Die Verteilerschnecke T37 ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert. In Räume wo es geringe Höhe gibt, ist die Verteilerschnecke T37 besonders geeignet. Die Schnecke wird unter dem Auslauf eines T19V Bandförderers montiert. Am Auslauf des Bandförderers kann die Schnecke 300° drehen, und ist damit für Schütten von Innenzellen und -Silos geeignet. Weiterhin kann die T37 Verteilerschnecke mit Vorteil an Befüllung von Flachlager verwendet werden. Festmontiert auf einem JEMA T19V verfahrbaren Bandförderer, kann sie Getreide über eine Fläche gleichmässig verteilen. Dies ist durch Ausstattung von Drehwerk und EL-Steuerung machbar.

#### Standardausrüstung:

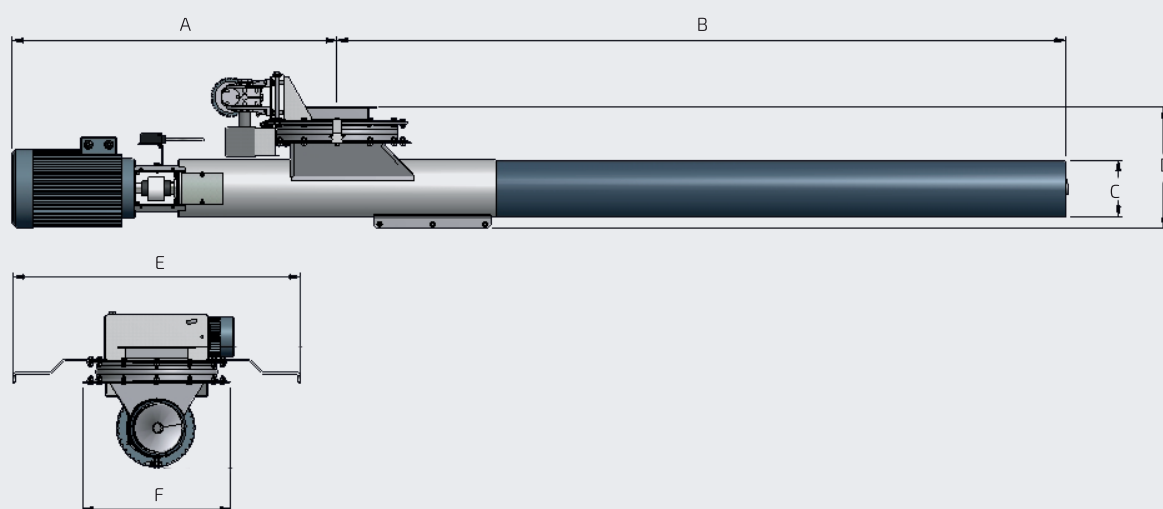
- Antriebssektion
- PVC Rohr
- Schnecke

#### Zubehör:

- Kabelkontrolle
- Gegengewicht
- Bremse
- Elektrisches Drehwerk
- Endstop für Elektrisches Drehwerk



# VERTEILERSCHNECKE TYP T37



## Massangaben T37:

	A	B	C	D	E	F
T37	875	2000/3000/4000	Ø160	350	820	425

## Technische Spezifikationen:

	T37
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	45 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h
Umdrehzahl	750 U/M
Durchmesser, Schnecke	Ø135
Gewindeabstand, Sacke	S125
Materialstärke, Motorkonsole	3-5 mm



# VERTEILERSCHNECKE TYP T56



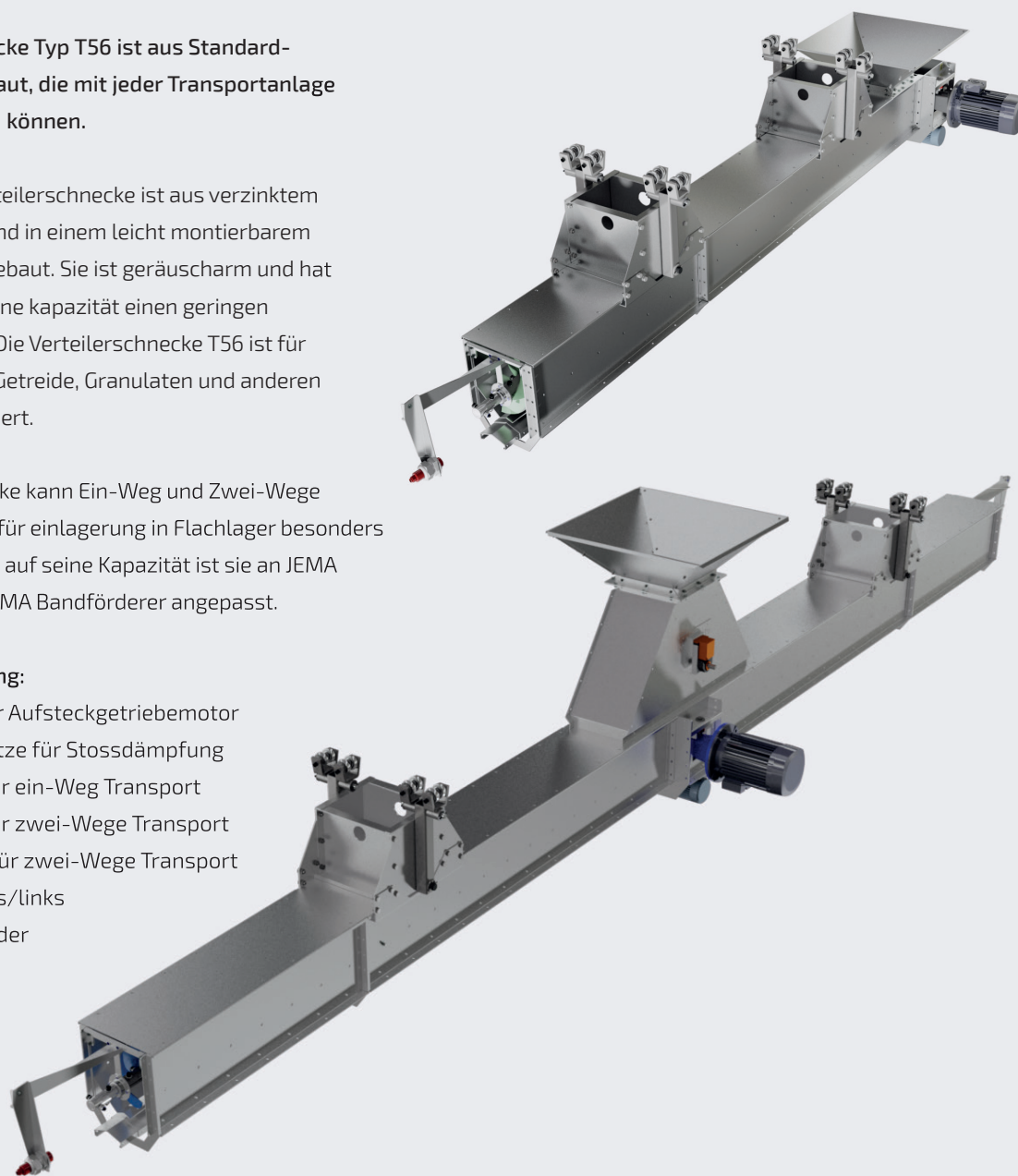
Die Verteilerschnecke Typ T56 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Die JEMA AGRO Verteilerschnecke ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und in einem leicht montierbarem Modulsystem aufgebaut. Sie ist geräuscharm und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Die Verteilerschnecke T56 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert.

Die Verteilerschnecke kann Ein-Weg und Zwei-Wege fördern, und sie ist für einlagerung in Flachlager besonders geeignet. Bezüglich auf seine Kapazität ist sie an JEMA Kettenredler und JEMA Bandförderer angepasst.

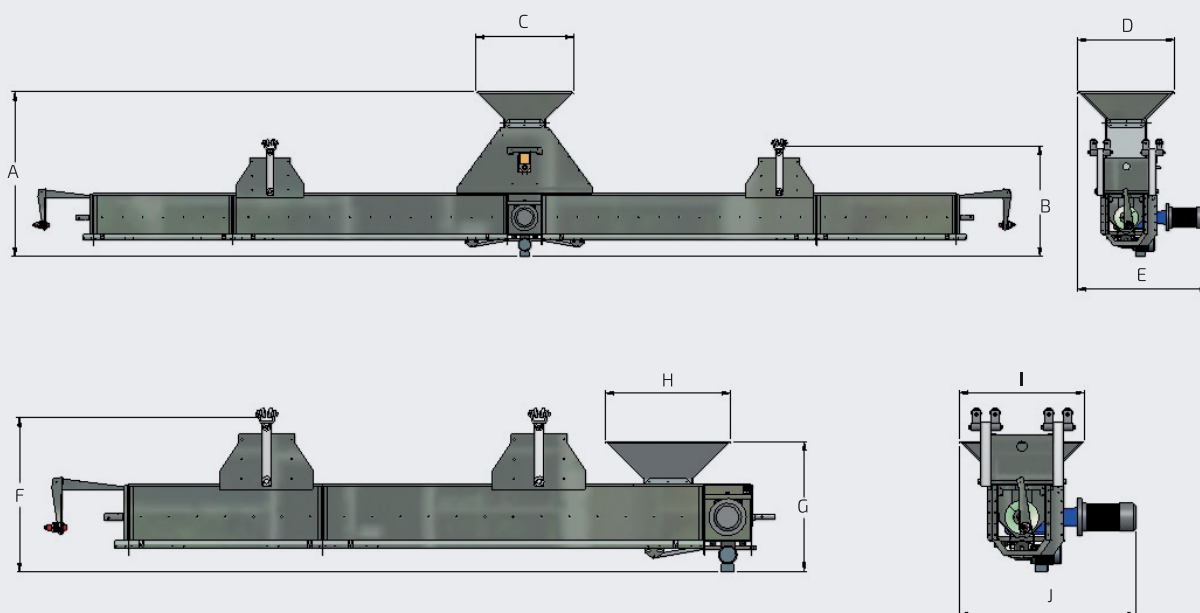
#### Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Einlauftrichter für ein-Weg Transport
- Einlauftrichter für zwei-Wege Transport
- Verteilerkasten für zwei-Wege Transport
- Schnecken rechts/links
- Verstaumsgelder
- Laufkatzen





# VERTEILERSCHNECKE TYP T56



## Maßangaben T56:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T56	1230	820	730	730	1100	820	700	670	670	1050

## Technische Spezifikationen:

	T56
Leistung bei 750 kg/m <sup>3</sup> (Weizen) t/h	60-105 t/h
Leistung m <sup>3</sup> /h	80-140 m <sup>3</sup> /h
Geschwindigkeit	280/440 U/M
Durchmesser der Schnecke	Ø180
Steigung der Schnecke	S160
Stahlstärke, Antriebsektion	3 mm
Stahlstärke, Verlängerungen	2 mm



# JEMA AgroSystem Flachlager



## Intelligente Granulat Förderung ins Flachlagern.

Mit dem JEMA AgroSystem fördern Sie Getreide (und andere Granulate) ins Flachlager, die auch in Zellen aufgeteilt werden können. Auf diese Weise kann die Lagerung schichtweise in Hinblick auf eine optimale Lagerung und Trocknung in verschiedenen Höhen erfolgen.

Das JEMA AgroSystem verteilt verschiedene Getreidesorten in einer großen Halle. Mit dem JEMA AgroSystem können Sie leicht eine Verteilung im Flachlager vornehmen, die innerhalb des Systems in verschiedene Zellen erfolgt.

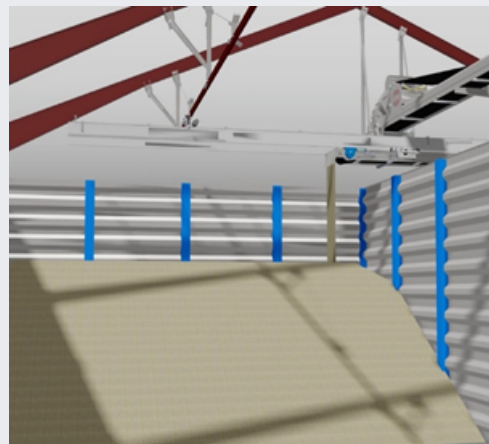
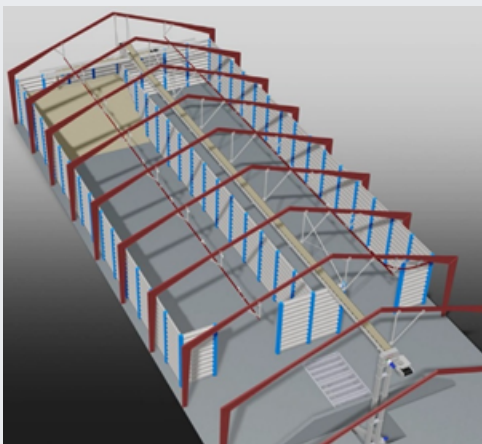
Einfach gesagt, konvertieren Sie Ihr Flachlager in eine Reihe von „Silos“ mit individuellen Lagerungshöhen.

Lagerungsbereites Getreide wird zu einem Raum gefördert. Die Befüllung erfolgt bis zur maximalen Lagerungshöhe. Getreide zur Trocknung wird in einen Raum mit Luftkanälen gefördert. Hier kann das Getreide in verschiedenen Höhen gelagert werden. Weiterhin werden eine oder mehrere Schichten in diesem Raum aufgefüllt. Dies wird fortgesetzt, bis die gewünschte Lagerungshöhe erreicht ist.

Die Befüllung mit Getreide erfolgt, indem das JEMA AgroSystem das Getreide in der Schichtdicke ausbringt, die Sie über die Steuerung eingegeben haben. Wenn eine Schicht auf der gesamten Fläche des Raumes ausgebracht wurde, wird eine weitere Schicht aufgefüllt. Die Anlage hält an, wenn die Sensoren erkennen, dass sich kein Getreide mehr im Zulauf befindet.

Außerhalb der Flachlager kann die Steuerung auch Folgendes verarbeiten:

- Transportwege wie: Schnecken, Redler und Laufbänder
- Windsichter (Gebläse)
- Wägetechnik



# JEMA AgroSystem Flachlager



Im manuellen Modus werden die Motoren von Hand gestartet und angehalten. Auf dem Display wird grafisch angezeigt, welche Motoren gefahren werden und welche angehalten sind. Für die manuelle Steuerung des Crossbands wird die Option mit einer Fernbedienung mit 8 Funktionen empfohlen.



Im Auto-Modus können Transportwege einfach über einen integrierten Leitfaden erstellt werden, der die Eingabe und das Ziel definiert. Unter Parametereinstellung wird die maximale Höhe für die Ebene, die Füllrate und die Dicke der Ebene, in der das Produkt pro eingestellt werden soll, in die einzelnen raume. Darüber hinaus ist der Plan in die Anzahl der Raume aufgeteilt. Das Display zeigt jederzeit an, in welchem Status das System sich befindet, z. B. "gestartet".

Wenn Fehler auftreten, werden diese im Alarmprotokoll aufgelistet, wo sie zurückgesetzt werden können

## Gebläse Steuerung:

Optional kann die Steuerung das Trocknen / Kühlen des Produkts übernehmen.

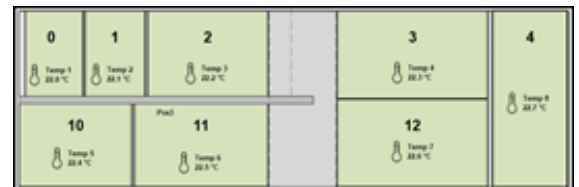
- Automatischer Start / Stopp des Lüfters in Bezug auf das eingegebene Programm oder über Sensoren
- Sensoren für Außentemperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren im Luftkanal der Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren für Temperatur / Wassergehalt des Produkts.
- Automatische Verbindung von zusätzlicher Wärme.
- Die Anzahl der Betriebsstunden für Gebläse und Wärme wird lokal protokolliert.
- Mehrere Lüfter können nach Bedarf angeschlossen und angeschlossen werden



## Anzeige und Protokollierung der Temperatur

Optional können Temperatursensoren / -tüllen an die Steuerung angeschlossen werden.

- Messpunkte können nach Bedarf ausgewählt und abgewählt werden.
- Alle Temperaturen werden lokal protokolliert und können als Kurven angezeigt werden.
- Analog-Sensoren oder Sensor Staben.



## NTOLink – Cloudlösung

Optional kann die Anlage mit NTOLink verbunden werden für:

- Elektronisches Logbuch
- Qualitätskontrolle und Dokumentation der Lagerung
- Speicherqualitätsberichte
- Online-Überwachung von hohen / steigenden Temperaturen und Feuchtigkeit
- Echtzeit-Empfang von Alarmen auf dem Smartphone.
- Lesen von Betriebsstunden, Fehlern usw.
- Internetverbindung für PC, Tablet und Handy.
- Langzeitarchivierung von Datenwerten
- Gewichtsberichte aus Ein- / Ausgabespeicher



# JEMA AgroSystem Multi-silo



## Intelligente Förderung von Granulaten zu Mehreren Silos.

Mit dem JEMA AgroSystem fördern Sie Getreide (und andere Granulate) durch Berührung der grafischen Benutzeroberfläche und mittels einfacher Bedienung auf einem Touchscreen von einem beliebigen Zulauf zum gewünschten Silo.

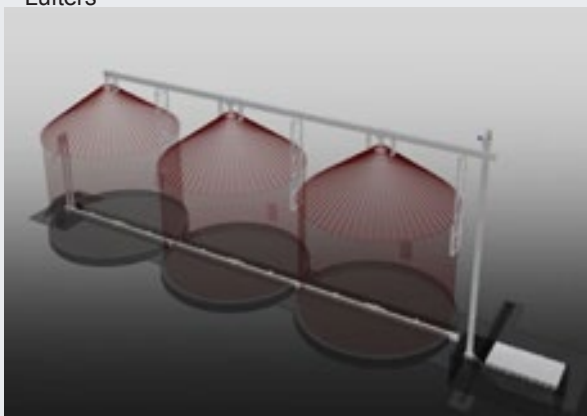
Das JEMA AgroSystem verarbeitet nicht nur Getreide, sondern alle Arten von Granulaten, z. B. Sämereien, Soja, Futter, Mais, Hackschnitzel und andere Formen von Biomasse. Die Intelligenz des JEMA AgroSystems besteht in einer Beckhoff PLC, die so programmiert ist, dass sie den Anwendern über den 7" großen Farb-Touchscreen eine einfache Bedienung ermöglicht. Der Touchscreen zeigt grafische Symbole und nur wenig Text in der gewählten Sprache an, wodurch das System äußerst benutzerfreundlich wird.

Die Erstellung von Förderungsrouten erfolgt leicht über einen integrierten Assistenten in 3 Schritten. Das System zeigt an, in welchem Status sich die Anlage befindet, z. B. „gestartet“. Treten Fehler auf, werden diese in einem Alarmprotokoll aufgelistet, in dem sie zurückgesetzt werden können.

Das JEMA AgroSystem kann zeitgleich die Förderung vom Zulauf des Silos und die Förderung vom Silo auf einen LKW steuern.

Der Schutz der JEMA AgroSystem-Anlage besteht in einer passwortgeschützten Anmeldung an der Steuerung. Ist Unterstützung für das JEMA AgroSystem erforderlich, wird das System per GSM-Modul über eine sichere VPN-Verbindung an die Fernhilfe angeschlossen. Auf diese Weise kann ein Techniker sofort, und ohne vor Ort sein zu müssen, Unterstützung und Fehlerbehebung bieten. Außerhalb der Silo-Steuerung kann die Steuerung auch Folgendes verarbeiten:

- Windsichter (Gebälse)
- Wägetechnik
- Lüfters

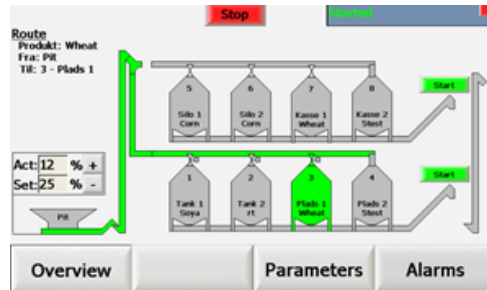
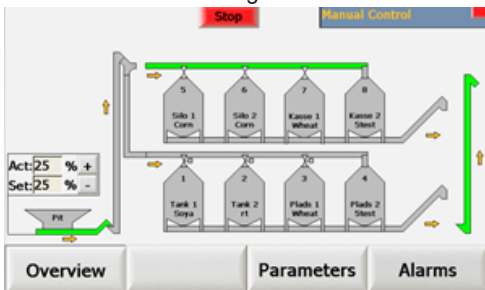




# JEMA AgroSystem Multi-silo



Im manuellen Modus werden die Motoren von Hand gestartet und angehalten. Auf dem Display wird grafisch angezeigt, welche Motoren gefahren werden und welche angehalten sind.



Im Auto-Modus können Transportwege einfach über einen integrierten Leitfaden erstellt werden, der die Eingabe und das Ziel definiert. Bei der Parametereinstellung werden Produktname und Transportgeschwindigkeit für jedes Produkt definiert. Das Display zeigt jederzeit an, in welchem Status sich das System befindet, z. B. "gestartet". Wenn Fehler auftreten, werden diese im Alarmprotokoll aufgelistet, wo sie zurückgesetzt werden können.

### Gebläse Steuerung:

Optional kann die Steuerung des Trocknen / Kühlens des Produkts übernehmen.

- Automatischer Start / Stopp des Lüfters in Bezug auf das eingegebene Programm oder über Sensoren
- Sensoren für Außentemperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren im Luftkanal der Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren für Temperatur / Wassergehalt des Produkts.
- Automatische Verbindung von zusätzlicher Wärme.
- Die Anzahl der Betriebsstunden für Gebläse und Wärme wird lokal protokolliert.
- Separate Lüfter für jedes Silo können angeschlossen werden und nach Bedarf eingeschaltet.

### Anzeige und Protokollierung der Temperatur

U] d} aA4}} ^} A^ { | ^! æ | • ^ } • [ | ^ } A^ > | ^ } A} A} A} U^ v ^ | ^ } \* A} \* ^ • & @ | • • ^ } A} ^ | ^ ^ } E

### Optional kann die Anlage mit NTOlink verbunden werden für:

- Elektronisches Logbuch
- Qualitätskontrolle und Dokumentation der Lagerung
- Speicherqualitätsberichte
- Online-Überwachung von hohen / steigenden Temperaturen und Feuchtigkeit
- Echtzeit-Empfang von Alarmen auf dem Smartphone.
- Lesen von Betriebsstunden, Fehlern usw.
- Internetverbindung für PC, Tablet und Handy.
- Langzeitarchivierung von Datenwerten
- Gewichtsberichte aus Ein- / Ausgabespeicher



# JEMA AgroSystem Einzel-silo



## Intelligente Förderung von Granulaten zu Eine Silo.

Mit dem JEMA AgroSystem fördern Sie Getreide (und andere Granulate) durch Berührung der grafischen Benutzeroberfläche und mittels einfacher Bedienung auf einem Touchscreen von einem beliebigen Zulauf zum gewünschten Silo.

Das JEMA AgroSystem verarbeitet nicht nur Getreide, sondern alle Arten von Granulaten, z. B. Sämereien, Soja, Futter, Mais, Hackschnitzel und andere Formen von Biomasse. Die Intelligenz des JEMA AgroSystems besteht in einer Beckhoff PLC, die so programmiert ist, dass sie den Anwendern über den 4,3" großen Farb-Touchscreen eine einfache Bedienung ermöglicht. Der Touchscreen zeigt grafische Symbole und nur wenig Text in der gewählten Sprache an, wodurch das System äußerst benutzerfreundlich wird.

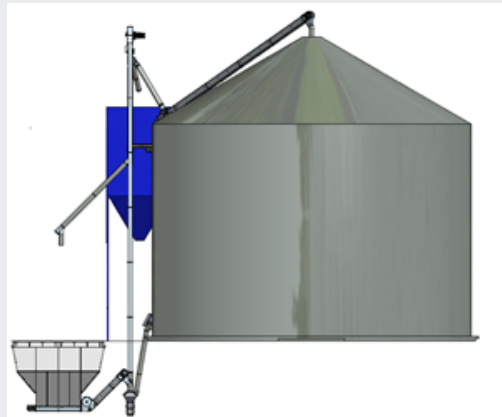
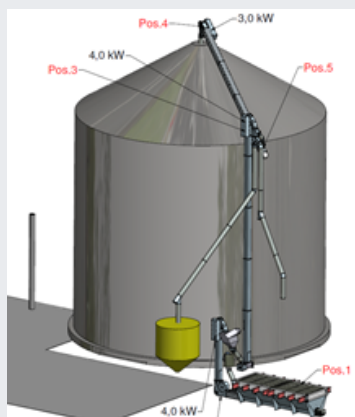
Die Erstellung von Förderungsrouten erfolgt leicht über einen integrierten Assistenten. Das System zeigt an, in welchem Status sich die Anlage befindet, z. B. „gestartet“. Treten Fehler auf, werden diese in einem Alarmprotokoll aufgelistet, in dem sie zurückgesetzt werden können.

Das JEMA AgroSystem kann zeitgleich die Förderung vom Zulauf des Silos und die Förderung vom Silo auf einen LKW steuern.

Der Schutz der JEMA AgroSystem-Anlage besteht in einer passwortgeschützten Anmeldung an der Steuerung. Ist Unterstützung für das JEMA AgroSystem erforderlich, wird das System per GSM-Modul über eine sichere VPN-Verbindung an die Fernhilfe angeschlossen. Auf diese Weise kann ein Techniker sofort, und ohne vor Ort sein zu müssen, Unterstützung und Fehlerbehebung bieten.

Außerhalb der Silo-Steuerung kann die Steuerung auch Folgendes verarbeiten:

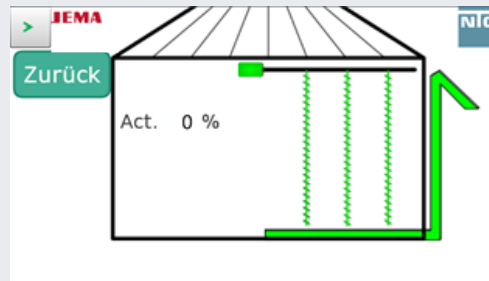
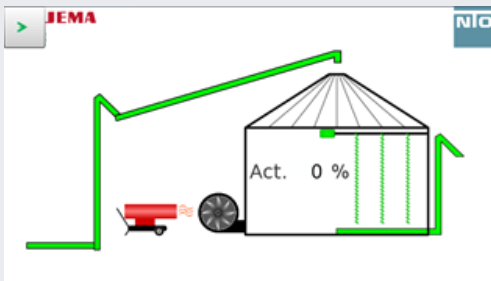
- Windsichter (Gebläse)
- Wägetechnik
- Lüfters



# JEMA AgroSystem Einzel-silo



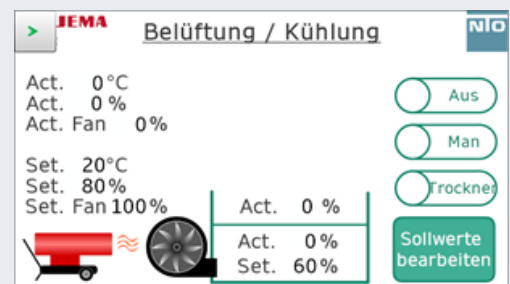
Im manuellen Modus werden die Motoren von Hand gestartet und angehalten. Auf dem Display wird grafisch angezeigt, welche Motoren gefahren werden und welche angehalten sind.



Im Automodus starteten alle Transporteinheiten von hinten. Im Falle einer Fehlfunktion wird alle von vorne ausgeschaltet. Während der Parametereinstellung wird die Transportgeschwindigkeit für die einzelnen Einheiten definiert, die mit variabler Geschwindigkeit ausgewählt wurden. Das Display zeigt jederzeit an, in welchem Status sich das System befindet, z. B. "gestartet". Wenn Fehler auftreten, werden diese im Alarmprotokoll aufgelistet, wo sie zurückgesetzt werden können.

## Gebälse Steuerung:

- Optional kann die Steuerung das Trocknen / Kühlen des Produkts übernehmen.
- Automatischer Start / Stopp des Lüfters in Bezug auf das eingegebene Programm oder über Sensoren
- Sensoren für Außentemperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren im Luftkanal der Luftfeuchtigkeit.
- Sensoren für Temperatur / Wassergehalt des Produkts.
- Automatische Verbindung von zusätzlicher Wärme.
- Die Anzahl der Betriebsstunden für Gebläse und Wärme wird lokal protokolliert.
- Lüfter je nach Bedarf verbinden.

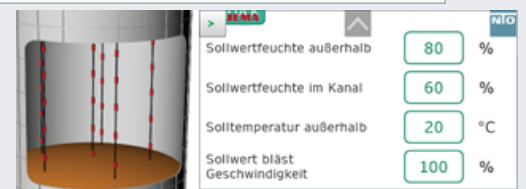


## Anzeige und Protokollierung der Temperatur

- Optional können Temperatursensoren / -tüllen an die Steuerung angeschlossen werden.
- Messpunkte können nach Bedarf ausgewählt und abgewählt werden.
- Alle Temperaturen werden lokal protokolliert und können als Kurven angezeigt werden.
- Analog-Sensoren oder Igrain Sensor Staben.

## NTOLink – Cloudlösung

- Optional kann die Anlage mit NTOLink verbunden werden für:
- Elektronisches Logbuch.
- Qualitätskontrolle und Dokumentation der Lagerung
- Speicherqualitätsberichte.
- Online-Überwachung von hohen / steigenden Temperaturen und Feuchtigkeit.
- Echtzeit-Empfang von Alarmen auf dem Smartphone.
- Lesen von Betriebsstunden, Fehlern usw.
- Internetverbindung für PC, Tablet und Handy.
- Langzeitarchivierung von Datenwerten.
- Gewichtsberichte aus Ein- / Ausgabespeicher.



**ERFAHRUNGEN SIND  
DIE BRÜCKE IN DIE ZUKUNFT**



**JEMA**

ENGINEERING → GRAIN HANDLING → TOGETHER

[www.jema.as](http://www.jema.as)

Kløservejen 2, Sahl  
8850 Bjerringbro  
Dänemark  
T: +45 8668 1655  
[jema@jema.as](mailto:jema@jema.as)