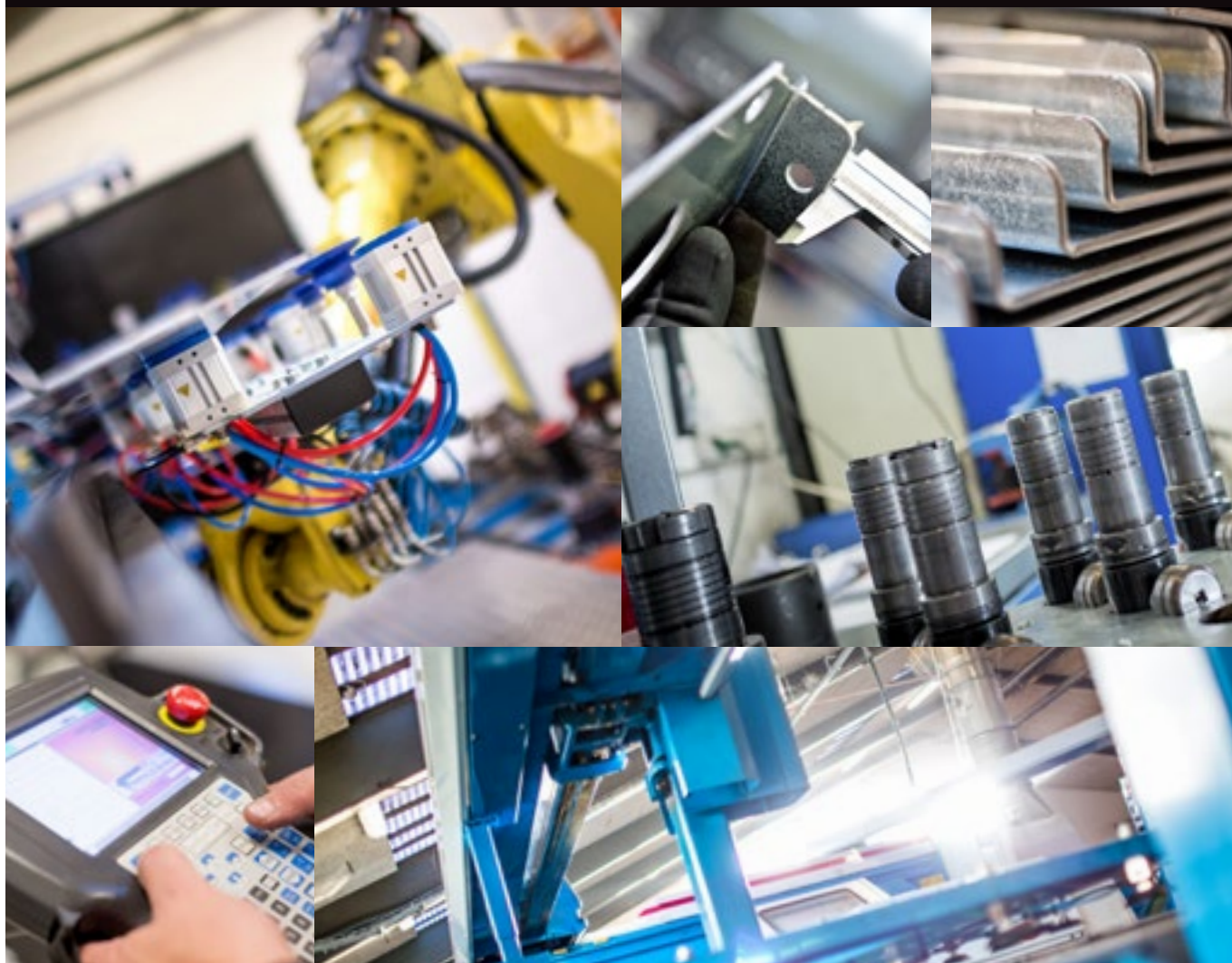


PRODUKTKATALOG



JEMA

ENGINEERING ➔ GRAIN HANDLING ➔ TOGETHER

JEMA AGROSYSTEM SILO



Intelligente Förderung von Granulaten zu Silos.

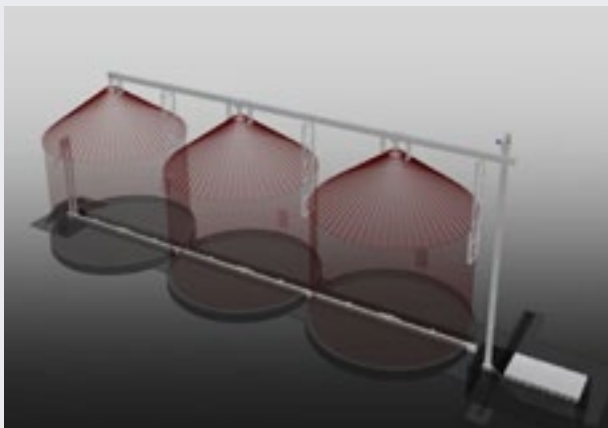
Mit dem JEMA AgroSystem fördern Sie Getreide (und andere Granulate) durch Berührung der grafischen Benutzeroberfläche und mittels einfacher Bedienung auf einem Touchscreen von einem beliebigen Zulauf zum gewünschten Silo.

Das JEMA AgroSystem verarbeitet nicht nur Getreide, sondern alle Arten von Granulaten, z. B. Sämereien, Soja, Futter, Mais, Hackschnitzel und andere Formen von Biomasse. Die Intelligenz des JEMA AgroSystems besteht in einer Beckhoff PLC, die so programmiert ist, dass sie den Anwendern über den 7" großen Farb-Touchscreen eine einfache Bedienung ermöglicht. Das Touchscreen zeigt grafische Symbole und nur wenig Text in der gewählten Sprache an, wodurch das System äußerst benutzerfreundlich wird.

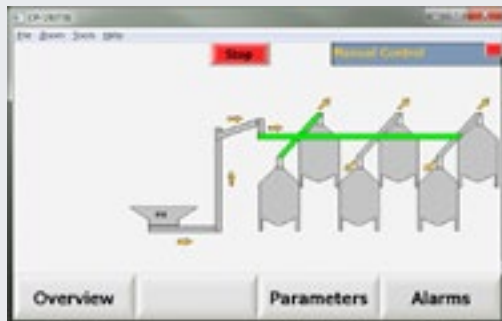
Die Erstellung von Förderungsrouten erfolgt leicht über einen integrierten Assistenten in 3 Schritten. Das System zeigt an, in welchem Status sich die Anlage befindet, z. B. „gestartet“. Treten Fehler auf, werden diese in einem Alarmprotokoll aufgelistet, in dem sie zurückgesetzt werden können.

Das JEMA AgroSystem kann zeitgleich die Förderung vom Zulauf des Silos und die Förderung vom Silo auf einen LKW steuern.

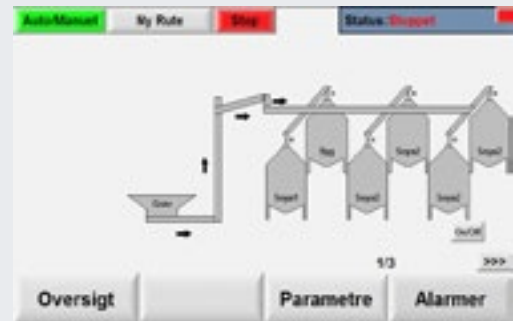
Der Schutz der JEMA AgroSystem-Anlage besteht in einer passwortgeschützten Anmeldung an der Steuerung. Ist Unterstützung für das JEMA AgroSystem erforderlich, wird das System per GSM-Modul über eine sichere VPN-Verbindung an die Fernhilfe angeschlossen. Auf diese Weise kann ein Techniker sofort, und ohne vor Ort sein zu müssen, Unterstützung und Fehlerbehebung bieten.



JEMA AGROSYSTEM SILO



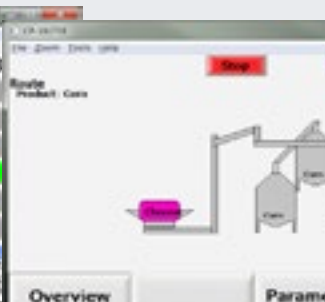
Im manuellen Modus werden die Motoren von Hand gestartet und angehalten und deren Geschwindigkeit wird eingestellt (gesteuert über Frequenzumformer). Auf dem Screen wird grafisch angezeigt, welche Motoren gefahren werden und welche angehalten sind.



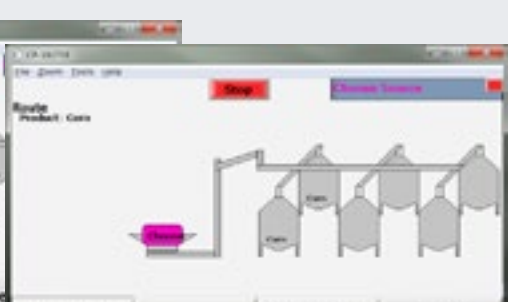
Im Automodus werden Produkte und Routen festgelegt.



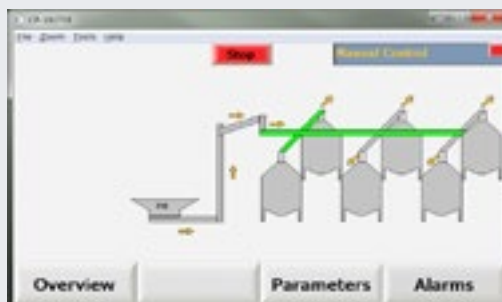
1. Die Konfiguration beginnt mit der Definition von Produkten in den einzelnen Silos sowie deren Transportgeschwindigkeit.



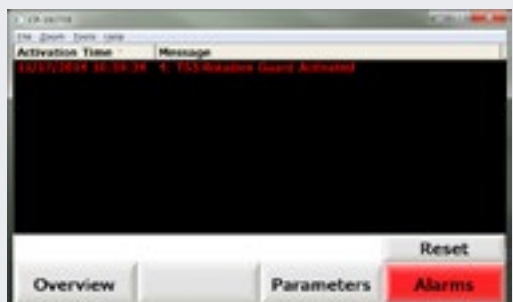
2. So wird definiert, von welchem Zulauf die Produkte geholt werden sollen.



3. Nach der Wahl des Bestimmungsorts für die einzelnen Produkte ist die Konfiguration beendet...



4. ...und die Förderung kann beginnen.



5. Fehler werden im Alarmprotokoll quittiert.

JEMA AGROSYSTEM FLACHLAGER



Intelligente Granulatförderung in Flachlagern.

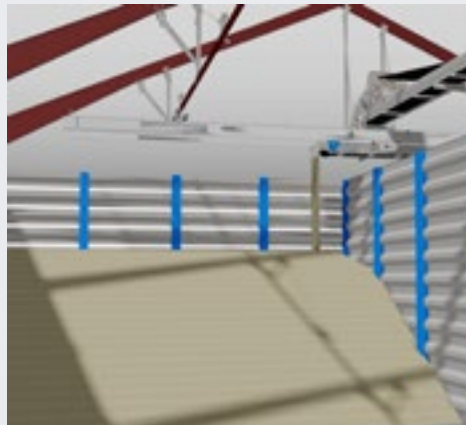
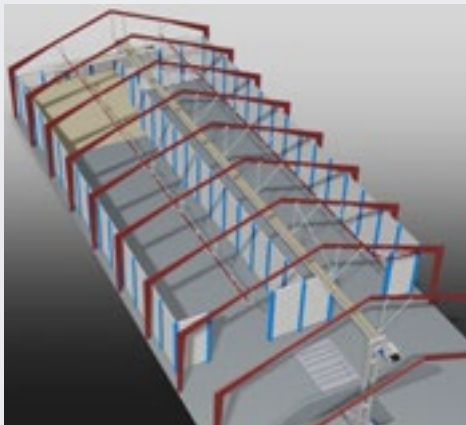
Mit dem JEMA AgroSystem fördern Sie Getreide (und andere Granulate) in Flachlager, die auch in Zellen aufgeteilt werden können. Auf diese Weise kann die Lagerung schichtweise in Hinblick auf eine optimale Lagerung und Trocknung in verschiedenen Höhen erfolgen.

Das JEMA AgroSystem verteilt verschiedene Getreidesorten in einer großen Halle. Mit dem JEMA AgroSystem können Sie leicht eine Verteilung im Flachlager vornehmen, die innerhalb des Systems in verschiedene Zellen erfolgt. Einfach gesagt, konvertieren Sie Ihr Flachlager in eine Reihe von „Silos“ mit individuellen Lagerungshöhen.

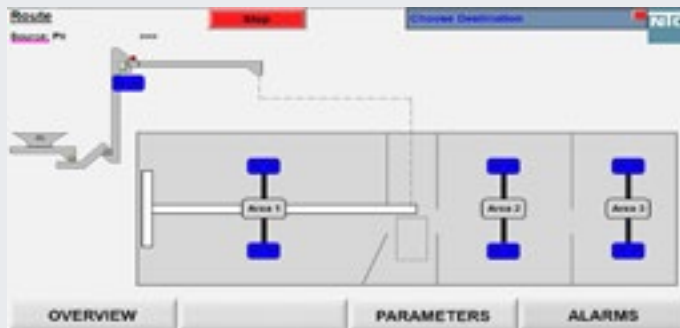
Lagerungsbereites Getreide wird zu einem Raum gefördert. Die Befüllung erfolgt bis zur maximalen Lagerungshöhe. Getreide zur Trocknung wird in einen Raum mit Luftkanälen gefördert. Hier kann das Getreide in verschiedenen Höhen gelagert werden. Weiterhin werden eine oder mehrere Schichten in diesem Raum aufgefüllt. Dies wird fortgesetzt, bis die gewünschte Lagerungshöhe erreicht ist.

Die Befüllung mit Getreide erfolgt, indem das JEMA AgroSystem das Getreide in der Schichtdicke ausbringt, die Sie über die Steuerung eingegeben haben. Wenn eine Schicht auf der gesamten Fläche des Raumes ausgebracht wurde, wird eine weitere Schicht aufgefüllt. Die Anlage hält an, wenn die Sensoren erkennen, dass sich kein Getreide mehr im Zulauf befindet.

Mit einer eingebauten Echtzeit-Höhenmessung bietet das JEMA AgroSystem jederzeit vollen Überblick über die Quantitäten im Flachlager und damit einen guten Überblick über Ihr gelagertes Kapital.



JEMA AGROSYSTEM FLACHLAGER



Das JEMA AgroSystem verarbeitet nicht nur Getreide, sondern alle Arten von Granulaten, z. B. Sämereien, Soja, Futter, Mais, Hackschnitzel und andere Formen von Biomasse. Die Intelligenz des JEMA AgroSystems besteht in einer Beckhoff PLC, die so programmiert ist, dass sie den Anwendern über den 15,6" großen Farb-Touchscreen eine einfache Bedienung ermöglicht. Der Touchscreen zeigt grafische Symbole und nur wenig Text in der gewählten Sprache an, wodurch das System äußerst benutzerfreundlich wird.

Im manuellen Modus können die Motoren manuell gestartet und angehalten werden, und ihre Geschwindigkeit kann eingestellt werden (wobei die Motoren von einem Frequenzumformer gesteuert werden). Auf dem Screen wird grafisch angezeigt, welche Motoren gefahren werden und welche angehalten sind. Für eine manuelle Steuerung des Querförderers ist die Option einer Fernbedienung mit 8 Funktionen zu empfehlen.

Im Automodus werden Förderungsrouten leicht über einen eingebauten Assistenten in 2 Schritten erstellt, wobei Zuläufe und Zielräume definiert werden. In der Einstellungen werden die maximale Höhe für das Flachlager, die Befüllungsgeschwindigkeit und die Schichtdicke festgelegt, mit der das Getreide bei der jeweiligen Lagerung ausgebracht werden soll. Außerdem wird das Flachlager in eine Reihe von Räumen eingeteilt. Auf dem Screen wird jederzeit angezeigt, in welchem Status sich die Anlage befindet, z. B. „gestartet“. Treten Fehler auf, werden diese in einem Alarmprotokoll aufgelistet, in dem sie zurückgesetzt werden können.

Die JEMA AgroSystem-Anlage ist durch eine passwortgeschützte Anmeldung an der Steuerung geschützt. Benötigen Sie Unterstützung für das JEMA AgroSystem, wird das System per GSM-Modul über eine sichere VPN-Verbindung an die Fernhilfe angeschlossen. Auf diese Weise kann ein Techniker sofort und, ohne vor Ort sein zu müssen, Unterstützung und Fehlerbehebung bieten.

ABKIPPWANNE



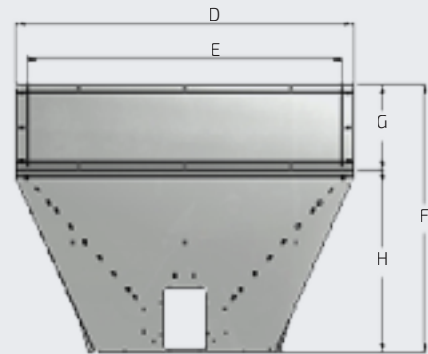
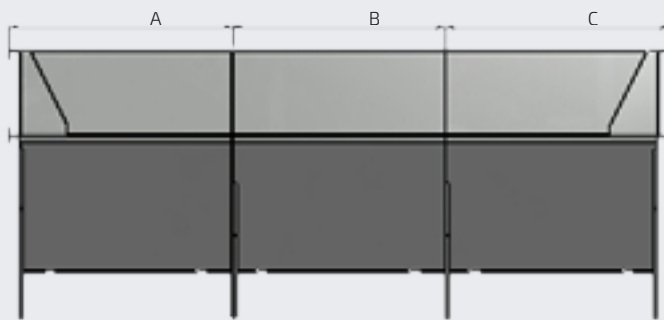
Die JEMA AGRO Abkippwanne ist entwickelt worden in Hinblick auf optimale Bedingungen für Wartung, und in Hinblick auf Getreide frei von Grundwasser zu halten.

Mit einer JEMA Abkippwanne auf dem Boden platziert, oder in einer Betongrube platziert, kann man Getreide in der Abkippwanne kippen, und danach vollautomatisch das Getreide weiter in dem Fördersystem transportieren. Die Abkippwanne ist für Zusammenbau von JEMA Gossenredler und Entleerungsschnecke für Kettenelevators konstruiert.

- Einfache Wartung
- Einfache Montage
- Geringe Transportkosten, indem die Abkippwanne auf Palletten zerlegt ist
- Keine waagerechte Flächen wo das Material liegen kann
- Modulaufbaubar in Sektionen von 1,5 mm verzinkte Stahlplatten
- Passt für JEMA T44, T45, T49, T57 Gossenredler und T20/T40 Einlaufschnecken
- Plane und Aufrollstangen
- Seitenerhöhung für grössere Inhalt



ABKIPPWANNE



Massangaben:

A	B	C	D	E	F	G	H
1055	1002	1055	1590	1486	1258	400	858

Technische Spezifikationen:

Inhalt – Abkippwanne ohne Seitenerhöhung									
Länge	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m	8 m	9 m	10 m
Ø135 / T44	1,1 m³	1,6 m³	2,1 m³	2,6 m³	3,1 m³	3,6 m³	4,1 m³	4,6 m³	5,1 m³
T45	1,2 m³	1,7 m³	2,2 m³	2,7 m³	3,2 m³	3,7 m³	4,2 m³	4,7 m³	5,2 m³
T49 / T57	1,3 m³	1,9 m³	2,5 m³	3,1 m³	3,7 m³	4,3 m³	4,9 m³	5,5 m³	6,1 m³

Inhalt – Abkippwanne mit Seitenerhöhung									
Länge	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m	8 m	9 m	10 m
Ø135 / T44	2,3 m³	3,4 m³	4,5 m³	5,6 m³	6,7 m³	7,8 m³	8,9 m³	10,0 m³	11,1 m³
T45	2,4 m³	3,5 m³	4,6 m³	5,7 m³	6,8 m³	7,9 m³	9,0 m³	10,1 m³	11,2 m³
T49 / T57	2,5 m³	3,6 m³	4,7 m³	5,8 m³	6,9 m³	8,0 m³	9,1 m³	10,2 m³	11,3 m³

BANDFÖRDERER TYP BC400



Der Bandförderer Typ BC400 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Bandförderer ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und in einem leicht montierbarem Modulsystem aufgebaut. Er ist geräuscharm weil er mit Tragerollen konstruiert ist, und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

Der Bandförderer kann das Material in beide Fahrtrichtungen transportieren. Es besteht ebenfalls die Möglichkeit zum Transport mit bis zu 30° Steigung unter Verwendung von Mitnehmern.

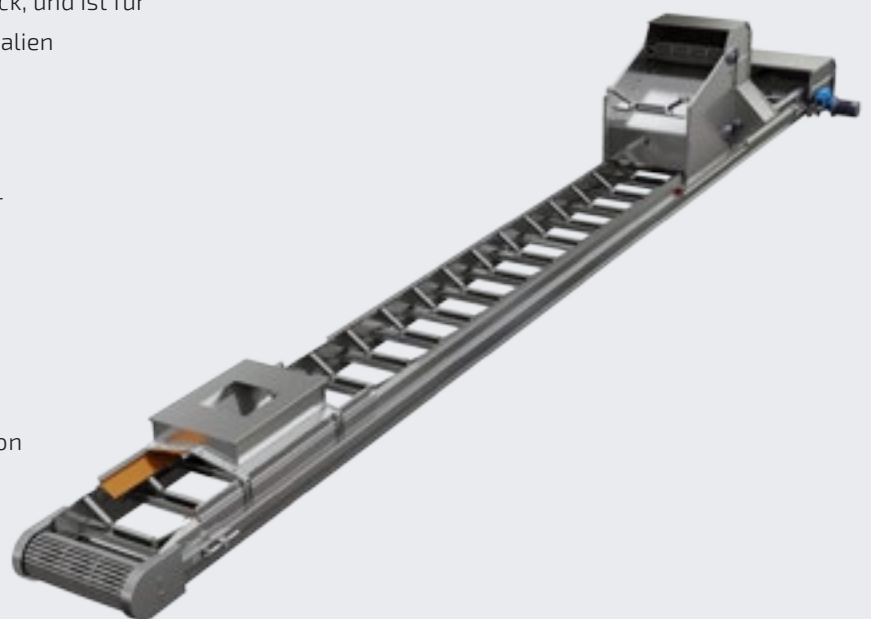
Der Bandförderer ist für industriellen Zweck, und ist für schonenden Transport der meisten Materialien geeignet.

Standardausrüstung:

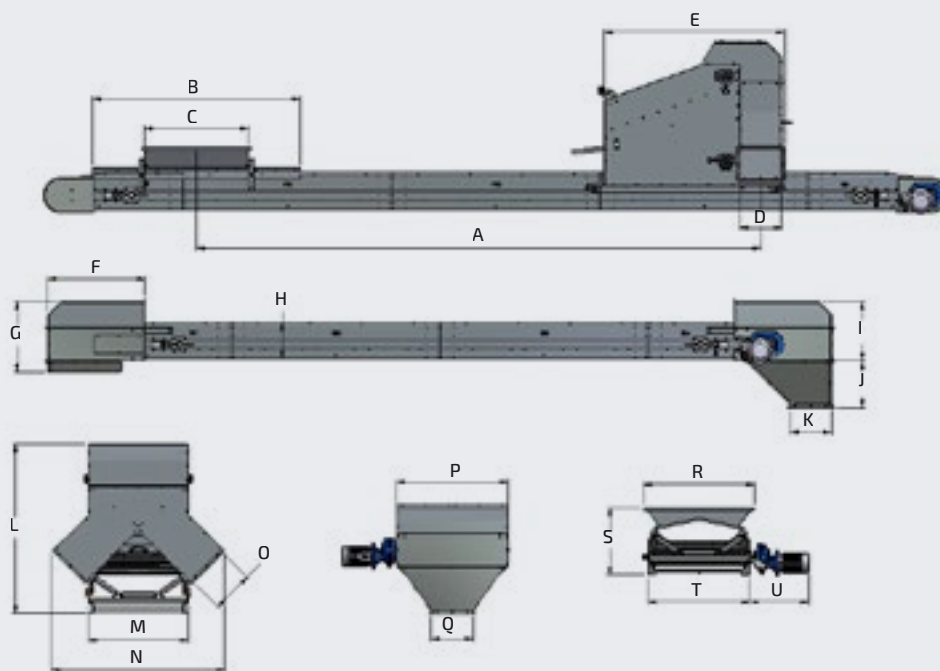
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- EP-Band
- Vorlaufrollen jede 0,5 m
- Rücklaufrollen jede 2,0 m
- Schürzensatz für Antrieb/Spannsektion
- Spannordnung im Antrieb/Spannsektion für Spannung des Bandes

Zubehör:

- Einlauftrichtern
- Auslaufschütze/Auslauftrichter
- Überdeckung für obere und untere Seite
- Drehzahlwächter
- Beweglicher Abwurfwagen
- Fahrwerk für die bewegung des Abwurfwagens
- Band mit vulkanisierte V-Mitnehmern
- Seitenstabilisierungsrollen
- Bandabstreifer, außen
- Bandabstreifer, innen
- Seitenerhöhungen
- Ölbeständiges band
- Prallblech



BANDFÖRDERER TYP BC400



Maßangaben BC400:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BC400	Min. 11000	2000	1000	400 x 400	1730	935	680	360	572	450	400 x 400

	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
BC400	1630	960	1666	400 x 400	1070	400 x 400	1065	645	982	690

Technische Spezifikationen:

	BC400
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	300 t/h
Leistung m ³ /h	400 m ³ /h
Geschwindigkeit der Welle	150 U/M
Geschwindigkeit des Bandes	2,3 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm
Bandbreite	800 mm
Band Typ/Standard	EP250/2
Stahlstärke, Antrieb/Spannsektion	2/3 mm
Stahlstärke, Verlängerungen	2/3 mm



ANNAHMEREDLER TYP C300



Der Annahmeredler Typ C300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu liegen. Er arbeitet effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

Der Annahmeredler C300 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport passiert schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann stufenlos eingestellt werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

Standardausrüstung:

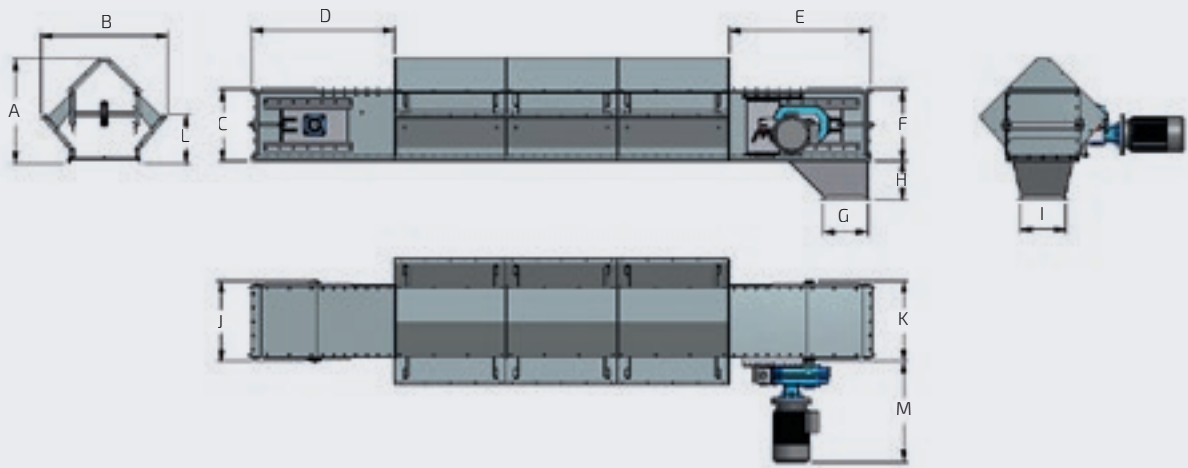
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb
- Kunststoffmitnehmern
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrog

Zubehör:

- Bewegliche Giebelplatte für optimale Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Verstauungsmelder
- DRY PIT Annahmegosse



ANNAHMEREDLER TYP C300



Maßangaben C300 Annahmeredler:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C300	935	1145	650	1290	1290	650	400	345	400

	J	K	L	M 7,5 kW	M 11 kW	M 15 kW
C300	720	720	430	800	830	882

Technische Spezifikationen:

	C300
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m ³ /h	300 m ³ /h
Geschwindigkeit	22 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,55 m/s
Kettenteilung	125 mm
Bruchstärke	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	12 Stk
Stahlstärke, Antriebsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Spannsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Kastenelementen Top/Seite/Boden	2/3/5 mm



KETTENREDLER TYP C300



Die Kettenredler Typ C300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu liegen. Der Kettenredler C300 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport passiert schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist.

Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 5° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er dafür geeignet, aus einem JEMA Becherelevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

Standardausrüstung:

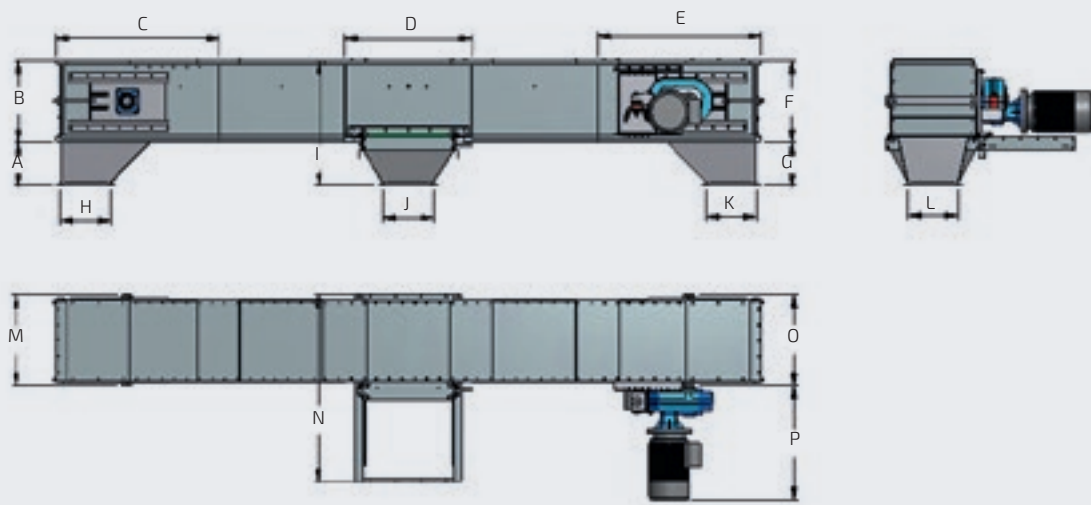
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb/Spannsektion
- Kunststoffmitnehmern
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannschindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Einlaufstück

Zubehör:

- Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Bewegliche Giebelplatte für optimaler Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Einlauf für Inspektionsklappe
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Verstaungsmelder



KETTENREDLER TYP C300



Maßangaben C300 Kettenredler:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C300	345	650	1290	1000	1290	650	345	400	990

	J	K	L	M	N	O	P 7,5 kW	P 11 kW	P 15 kW
C300	400	400	400	720	1480	720	800	830	882

Technische Spezifikationen:

	C300
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m ³ /h	300 m ³ /h
Geschwindigkeit	22 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,55 m/s
Kettenteilung	125 mm
Bruchstärke	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	12 Stk
Stahlstärke, Antriebsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Spannsektion Top/Seite/Boden	2/4/5 mm
Stahlstärke, Kastenelementen Top/Seite/Boden	2/3/5 mm

DRY PIT HÄNGENDE MODUL-AUFGEBAUTE



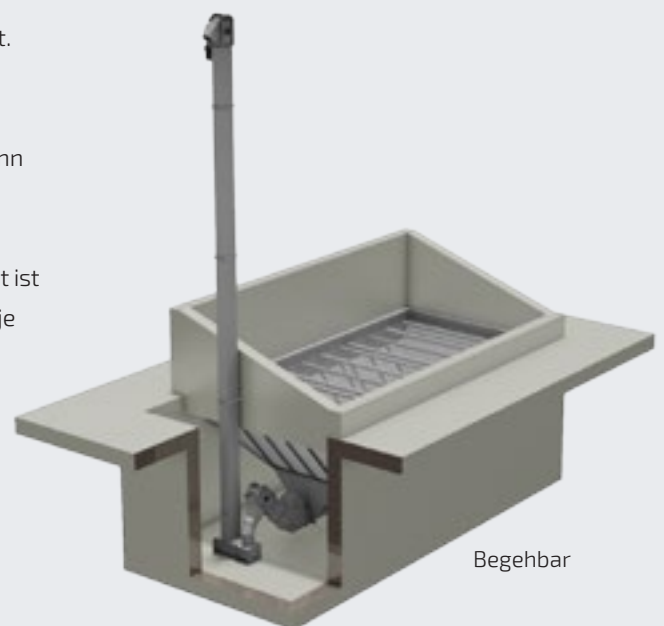
JEMA AGRO DRY PIT ist eine hängende Modul-aufgebaute Getreidegasse die mit Rücksicht auf optimale Bedingungen für Wartung, und mit Rücksicht auf Maßnahme gegen Ansammlung von Wasser entwickelt ist.

Die Stahlgasse soll in eine Beton Gasse mit senkrechten Seiten hängen. Die Gasse ist in Sektionen von verzinkten Stahlplatten, die zusammengebolzt werden, hergestellt. Die Getreidegasse ist in eine überfahrbare und eine begehbare Ausgabe lieferbar. Der DRY PIT hat eine Standardbreite von 3 Meter, und ist vorhanden in 3 Tiefen. Der DRY PIT ist in Längen ab 3 Meter lieferbar.

- Gute Wartungsbedingungen
- Einfache Montage
- Optimaler Schutz gegen Ansammlung von Wasser
- Wird in eine Betonrube mit senkrechten Seiten aufgehängt.
- Einfacher und günstiger Transport, indem der DRY PIT auf Palletten verpackt ist
- Keine horizontale Flächen wo Getreide und Futter liegen kann
- In Sektionen mit 3-4 mm verzinkten Platten aufgebaut
- Passt mit JEMA AGRO T45, T49 und T57 Gossenredler
- Überfahrbare Rost der in Sektionen von 0,5 x 2,0 m. aufgebaut ist
- Die begehbare Ausgabe wird mit Armierungsrostsektionen je 100x100x8 versehen



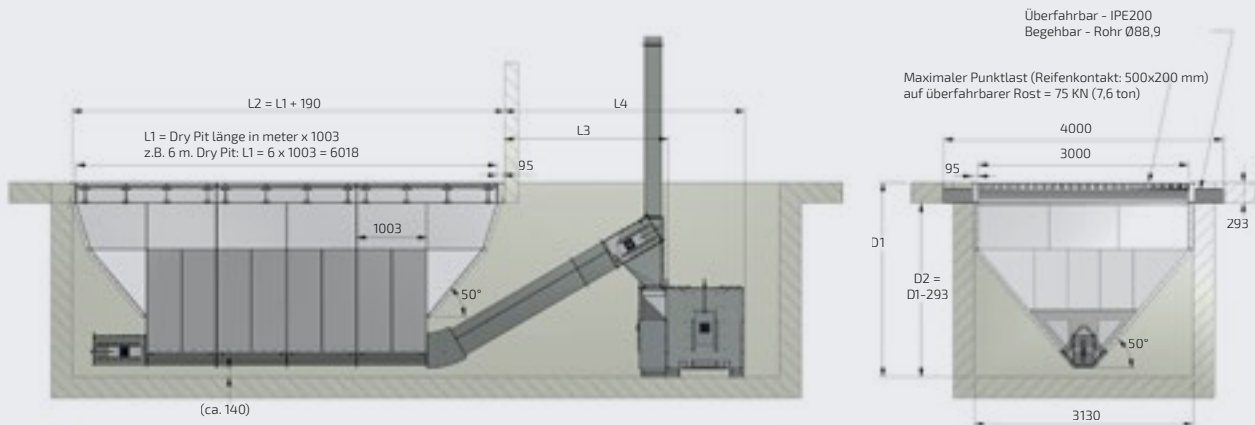
Überfahrbar



Begehbare

DRY PIT®

DRY PIT HÄNGENDE MODUL-AUFGEBAUTE

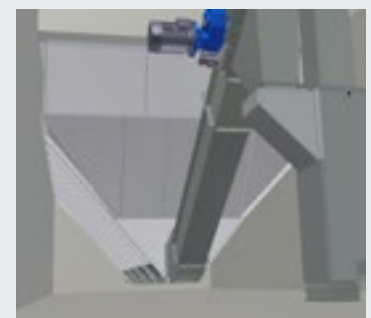
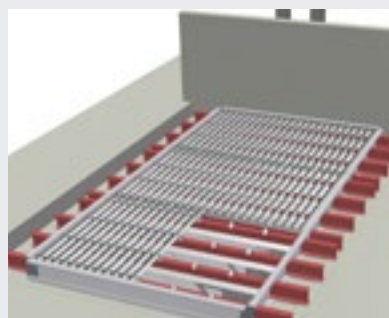


Die Massen sind gleich für die begehrbare und überfahrbare Ausgabe.

Dimensionen / Technische Spezifikationen

Gosstyp	Inhalt von Gosse Länge x Breite						Tiefe (D Mass) bei Redler Type		
	3x3 m	4x3 m	5x3 m	6x3 m	7x3 m	8x3 m	T57	T49	T45
DRY PIT 1	8,70 m³	12,70 m³	16,70 m³	20,70 m³	24,70 m³	28,70 m³	2,33 m	2,40 m	2,53 m
DRY PIT 2	12,25 m³	17,50 m³	22,75 m³	28,00 m³	33,25 m³	38,50 m³	2,73 m	2,79 m	2,93 m
DRY PIT 3	16,05 m³	22,50 m³	28,95 m³	35,40 m³	41,85 m³	48,30 m³	3,15 m	3,22 m	3,36 m

	L3	L4
DRY PIT - T45 - T40 mit flex Elevator Fuss	0,62 m	1,07 m
DRY PIT - T45 - T53	1,24 m	1,92 m
DRY PIT - T49 - T54	2,37 m	3,43 m
DRY PIT - T57 - T55	2,37 m	3,43 m



DRY PIT®



BECHERELEVATOR

TYP E11



Becherelevator E11 ist aus Standardkomponente, die durch Kombination, in Industrieanlagen und Mühlen, einfach angepasst werden können.

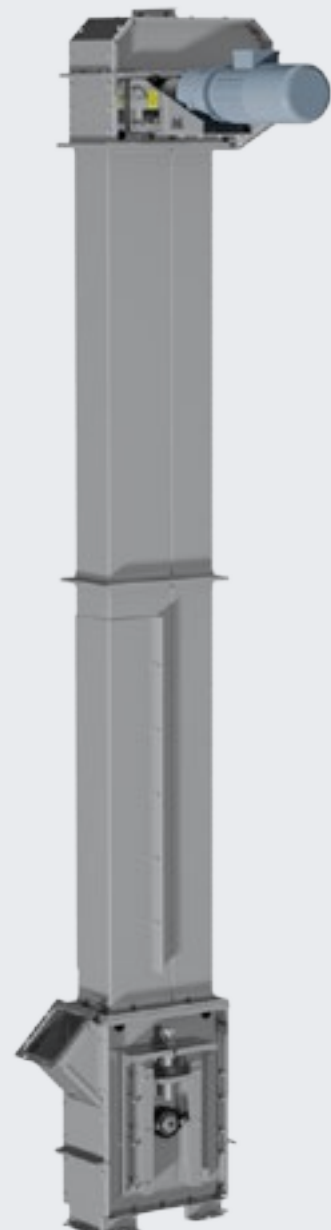
Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und ist für industriellen Betrieb und dadurch viele Betriebsstunden entwickelt. Der Becherelevator ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert. Der E11 Becherelevator kann mit Material auf die steigende Seite und ablaufende Seite zugeführt werden mit gleicher Leistung.

Standardausrüstung:

- Fussgetriebemotor mit Rücklaufsperre
- Austauschbare verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Spannschindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für dem Elevatorfuß
- Einlaufstück 45°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Plast Elevator Becher

Zubehör:

- Übergangsstücke und Rohrteile
- Extra Einlauf
- Einlaufregulierung
- Einlauf 45° für Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schiefelaufwächter
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Einlauf für Schnecke
- Wartungsplattform, Leiter, und Ruheplattform



BECHERELEVATOR TYP E11



Maßangaben E11 Becherelevator:

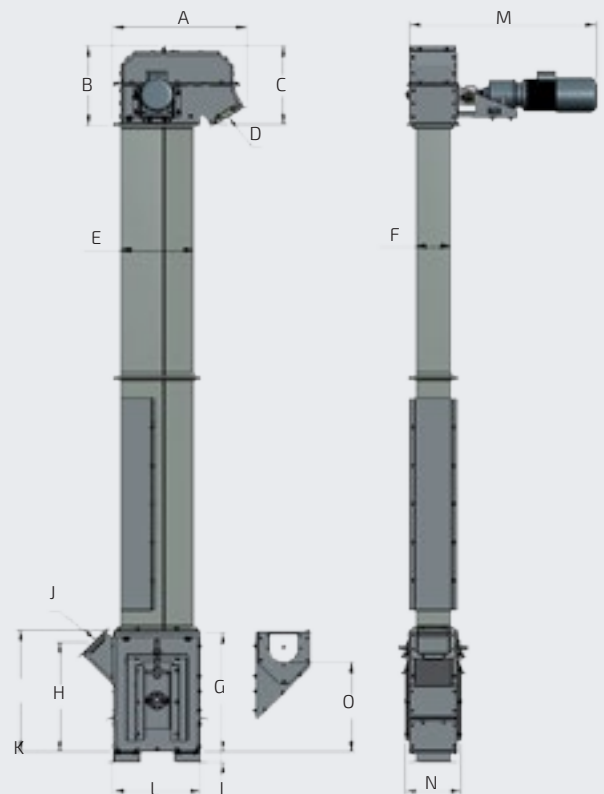
	A	B	C	D	E
E11	510	305	300	125x125	278

	F	G	H	I	J
E11	135	450	420	40	125x125

	K	L	M	N	O
E11	460	335	705	215	340

Technische Spezifikationen:

	E11
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	5,25 t/h
Leistung m ³ /h	7 m ³ /h
Geschwindigkeit	415 U/M
Geschwindigkeit des Gurtes	2,17 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø100 mm
Becher/m. Gurt	10 Stk
Bechervolumen, horizontal/Max.	0,06/0,16 Liter
Materialstärke der Becher	1,0 mm
Gurtbreite	100 mm
Gurt Typ	EP400/3
Stahlstärke, Kopf	2/3 mm
Stahlstärke, Fuß	2/3 mm
Stahlstärke, Kastenelementen	1,5 mm
Max Höhe	10 m



BECHERELEVATOR TYP E300



Der Becherelevator Typ E300 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er arbeitet effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Die Maschine ist so konstruiert, dass sie unter schwierigen Bedingungen stabil verbleibt und einer sehr hohen Anzahl Betriebsstunden leistet. Der Becherelevator ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Bezüglich seiner Kapazität ist der Elevator dafür geeignet, Material aus einem JEMA Annahmeredler auf einen JEMA Kettenredler zu heben. Der Becherelevator kann mit Material auf die steigende Seite und ablaufende Seite zugeführt werden mit gleicher Leistung.

Standardausrüstung:

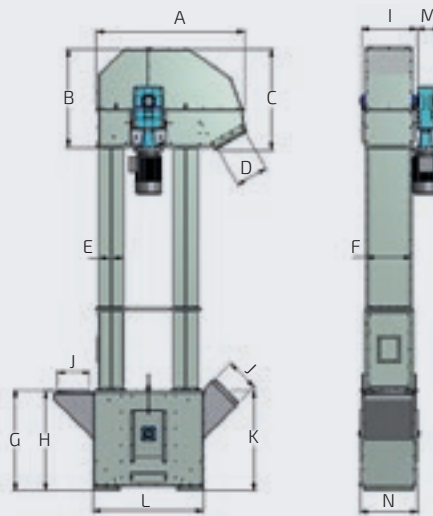
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Austauschbare Verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Selbstreinigende Antriebs- und Spannrolle
- Spannspindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für dem Elevatorfuß
- Einlaufstück 90°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe
- Rücklaufsperre
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Stahlbecher

Zubehör:

- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlaufstück 45° und 3-Wege Einlauf
- 2-Wege Verteiler 45°/90°, Übergangsstücke und Rohrteile
- Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schieflaufwächter
- Explosionsdruckentlastung
- Ölbeständiges Gurt
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Wartungsplattform, Leiter und Ruheplattform



BECHERELEVATOR TYP E300



Maßangaben E300 Becherelevator:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
E300	1820	1200	1250	400x400	300	558	1235	1230	675	Ø400

	K	L	M 7,5 kW	M 11 kW	M 15 kW	M 18,5 kW	M 22 kW	M 30 kW	N
E300	1250	1350	300	300	300	300	350	350	705

Technische Spezifikationen:

	E300
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	225 t/h
Leistung m ³ /h	300 m ³ /h
Geschwindigkeit	112 U/M
Geschwindigkeit des Gurtes	3,75 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø640
Becher/m. Gurt	6 Stk
Bechervolumen, horizontal/Max.	5,86/7,6 Liter
Materialstärke der Becher	2,5 mm
Gurtbreite	400 mm
Gurt Typ/Standard	EP630/5
Stahlstärke, Kopf	4/3 mm
Stahlstärke, Fuß	4/3 mm
Stahlstärke, Kastenelementen	2 mm



KETTENELEVATOR

TYP T20 / T40



Die Kettenelevator Typ T20/T40 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er ist trotz seiner kleinen äußeren Maße durch eine große Kapazität gekennzeichnet und nutzt die Gesamthöhe effektiv aus, da der Ablauf hoch sitzt. Der Kettenelevator T20/T40 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Der Kettenelevator kann über eine Schnecke im Trog oder durch Nutzung der Bögen von 45°, 55° oder 90° für den senkrechten oder waagerechten Transport kombiniert werden. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Dry Pit zum Lager oder zum JEMA Kettenredler/Bandförderer zu heben.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufrichter 45°
- Gummi Mitnehmern
- Kastenelement 2,5 m mit Inspektionsklappe
- Elevatorboden
- Trog unter Elevator
- Propeller
- Antrieb mit Spannanordnung

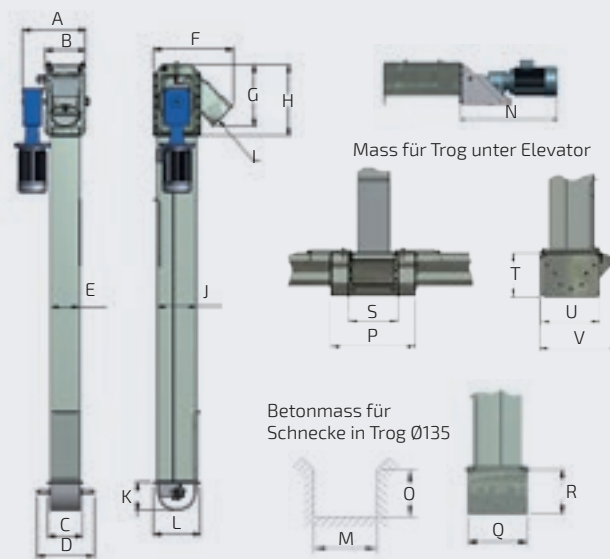
Tilbehør:

- Motor mit Keilriemensatz
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Auslaufrichter 90°
- Schnecke in Trog
- Elevatorboden geschlossen
- Flex-Elevatorfuss
- Einlaufstück für Flex-Elevatorfuss
- Kastenelement mit Einlauf 45°
- Kastenelement mit kippbarem Einlauf
- Inspektionsklappe mit Einlauf 45°
- Seiteneinlauf für Flex-Elevatorfuss 45 t/h von einer Seite
- Separierte Antrieb für Schnecke in Trog
- Beschickungskasten



KETTENELEVATOR

TYP T20 / T40



Maßangaben T20/T40:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
T20	378	215	175	335	135	530	430	500	OK160	278	215
T40	457	277	240	400	200	550	480	500	SK200	278	215

	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
T20	320	400	760	300	520	365	265	300	265	365	500
T40	320	400	760	300	520	365	265	300	265	365	500

Technische Spezifikationen:

	T20	T40
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	25 t/h	45 t/h
Leistung m ³ /h	33 m ³ /h	60 m ³ /h
Geschwindigkeit	280 U/M	280 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,71 m/s	1,71 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Schnecke Trog	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Elevatorboden	3 mm	3 mm



KETTENELEVATOR MIT BOGEN

TYP T20 / T40



Die Kettenelevator Typ T20/T40 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er ist trotz seiner kleinen äußeren Maße durch eine große Kapazität gekennzeichnet und nutzt die Gesamthöhe effektiv aus, da der Ablauf hoch sitzt. Der Kettenelevator T20/T40 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Der Kettenelevator wird mit einem 90° Bogen von waagrecht bis senkrecht transportieren. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Dry Pit zum Lager oder zum JEMA Kettenredler/Bandförderer zu heben.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufrichter 45°
- Bogen 90°
- Einlauftrog
- Spannsektion
- Gummi Mitnehmern
- Kastenelement 2,5 m mit Inspektionsklappe
- Antrieb mit Spannanordnung

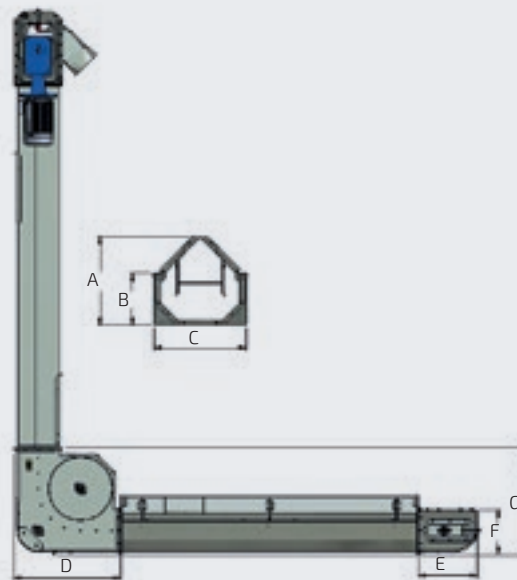
Zubehör:

- Motor mit Keilriemensatz
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlauf für Kastenelement



KETTENELEVATOR MIT BOGEN

TYP T20 / T40



Målskitse T20/T40:

	A	B	C	D	E	F	G
T20 / T44	375	230	355	720	430	300	720
T40 / T45	390	230	415	720	430	300	720

Technische Spezifikationen:

	T20	T40
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	25 t/h	45 t/h
Leistung m ³ /h	33 m ³ /h	60 m ³ /h
Geschwindigkeit	280 U/M	280 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,71 m/s	1,71 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material von Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Einlauftrug	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Elevatorboden/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm

VERTEILERSCHNECKE TYP T32



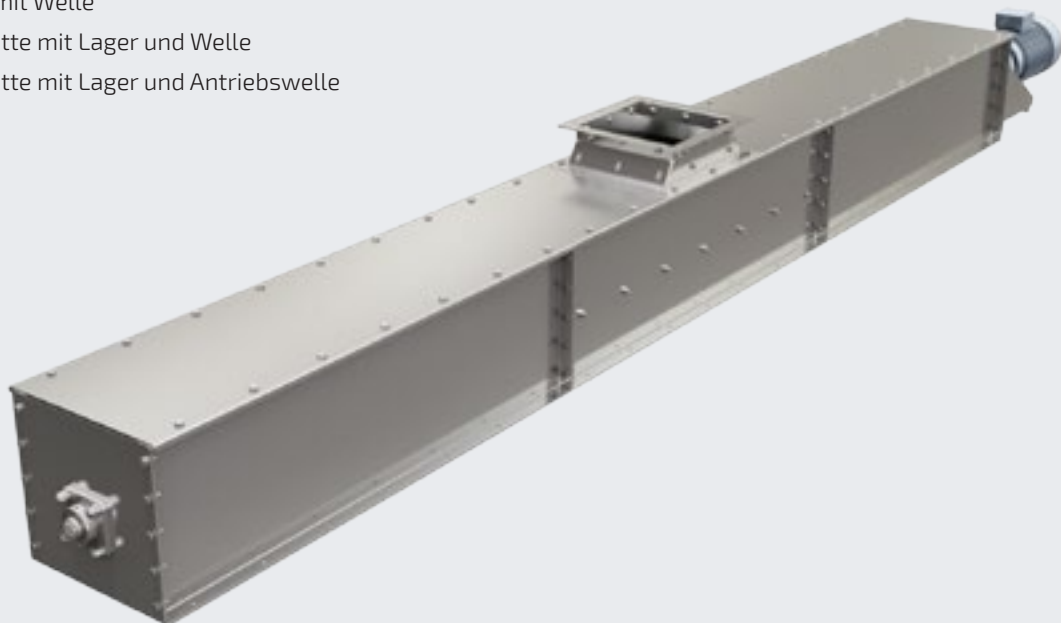
Die Verteilerschnecke Typ T32 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Die Verteilerschnecke T32 ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und sie ist in einem leicht aufbaubaren Modulsystem entwickelt. Die Schnecke ist geräuscharm, und hat mit ihre Leistung einen niedrigen Kraftverbrauch.

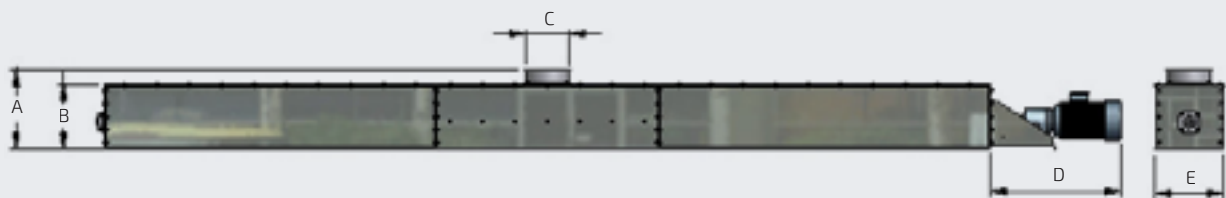
Die Verteilerschnecke ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert. Leistungsmässig ist die Verteilerschnecke an Förderung von Gut von einem JEMA Kettenredler angepasst.

Standardausrüstung:

- Fussgetriebemotor
- Motorkonsole
- Schneckenwindungen, rechts
- Verlänger mit Einlauf
- Lager mit Welle
- Endplatte mit Lager und Welle
- Endplatte mit Lager und Antriebswelle



VERTEILERSCHNECKE TYP T32



Massangaben T32

	A	B	C	D	E
T32 45t/h	365	305	Ø200	610	330
T32 105 t/h	385	305	240 x 240	610	330

Technische Spezifikationen:

	T32
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	45 / 105 t/h
Leistung m ³ /h	60 - 140 m ³ /h
Umdrehzahl	250 / 405 U/M
Durchmesser, Schnecke	Ø180
Gewindeabstand, Sacke	S160
Materialstärke, Motorkonsole	4 mm
Materialstärke, Verlänger	2 mm

VERTEILERSCHNECKE TYP T37



Die JEMA AGRO Verteilerschnecke bietet eine einfache Lösung für Verteilung von Getreide an.
Die Schnecke ist geräuscharm, und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

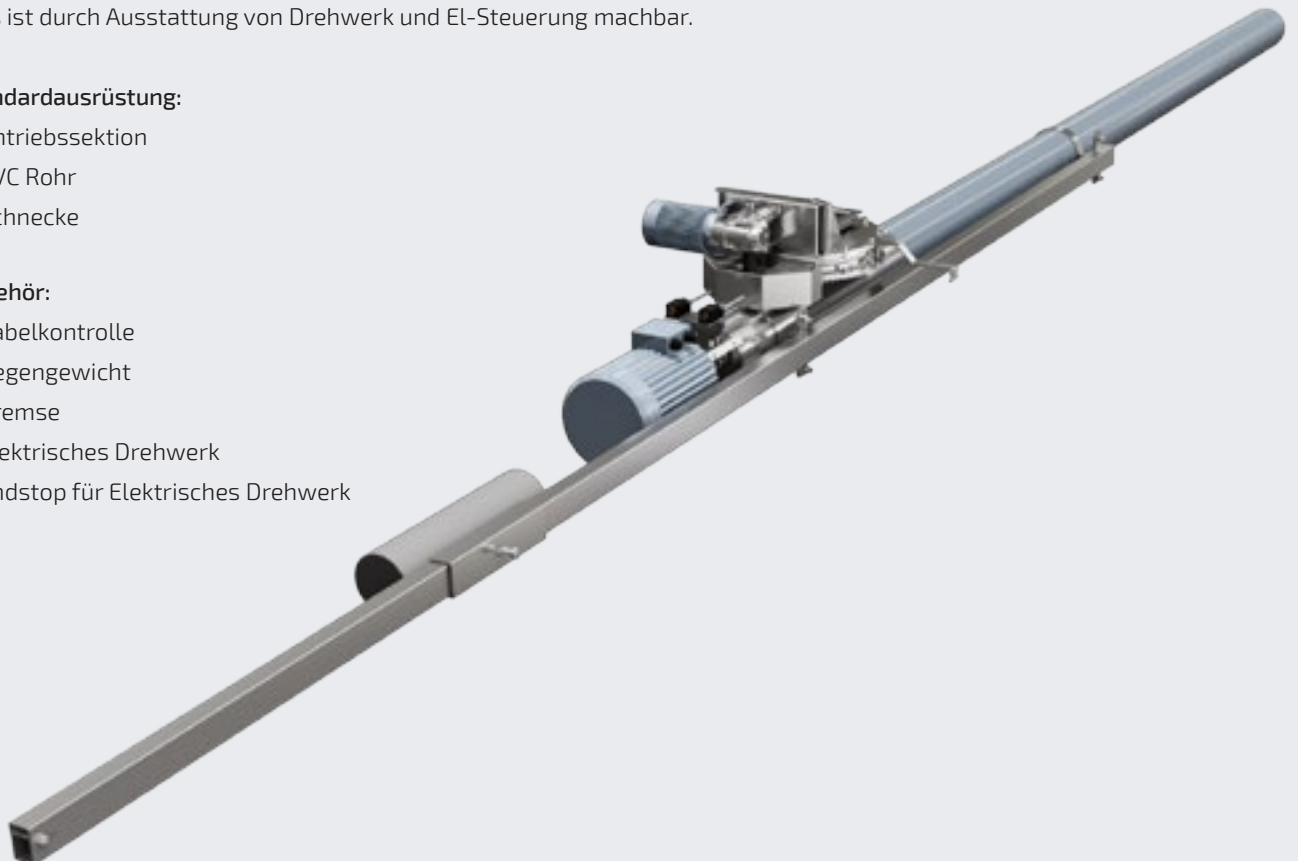
Die Verteilerschnecke T37 ist für Transport von Massengut, Mehlfutter, Getreide und Granulate konstruiert. In Räume wo es geringe Höhe gibt, ist die Verteilerschnecke T37 besonders geeignet. Die Schnecke wird unter dem Auslauf eines T19V Bandförderers montiert. Am Auslauf des Bandförderers kann die Schnecke 300° drehen, und ist damit für Schütten von Innenzellen und -Silos geeignet. Weiterhin kann die T37 Verteilerschnecke mit Vorteil an Befüllung von Flachlager verwendet werden. Festmontiert auf einem JEMA T19V verfahrbaren Bandförderer, kann sie Getreide über eine Fläche gleichmässig verteilen. Dies ist durch Ausstattung von Drehwerk und El-Steuerung machbar.

Standardausrüstung:

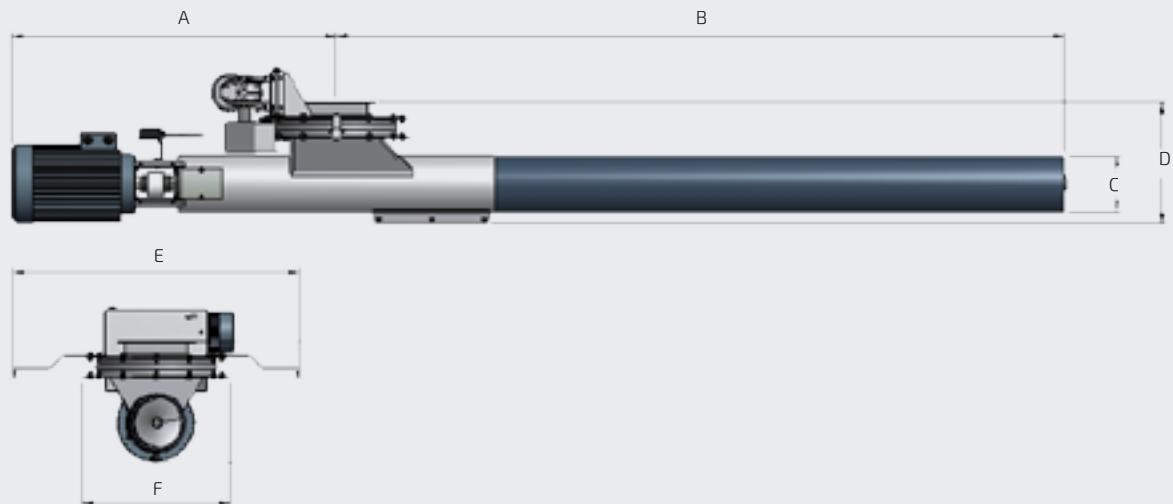
- Antriebssektion
- PVC Rohr
- Schnecke

Zubehör:

- Kabelkontrolle
- Gegengewicht
- Bremse
- Elektrisches Drehwerk
- Endstop für Elektrisches Drehwerk



VERTEILERSCHNECKE TYP T37



Massangaben T37:

	A	B	C	D	E	F
T37	875	2000/3000/4000	Ø160	350	820	425

Technische Spezifikationen:

	T37
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	45 t/h
Leistung m ³ /h	60 m ³ /h
Umdrehzahl	750 U/M
Durchmesser, Schnecke	Ø135
Gewindeabstand, Sacke	S125
Materialstärke, Motorkonsole	3-5 mm

ANNAHMEREDLER

TYP T44 / T45



Die Annahmeredler Typ T44/T45 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Annahmeredler ist in horizontaler Ausführung oder horizontal mit 45° Krümmung erhältlich. Er arbeitet in beiden Versionen effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Der Annahmeredler T44/T45 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren konstruiert.

Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann durch Einstellung der Seitenplatten in den Einlauftrögen reguliert werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Kettenelevator oder einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter 90°
- Gummi Mitnehmern
- Elevatorboden/Spannsektion
- Antrieb mit Spannordnung
- Inspektionsklappe im Elevatorboden/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrög

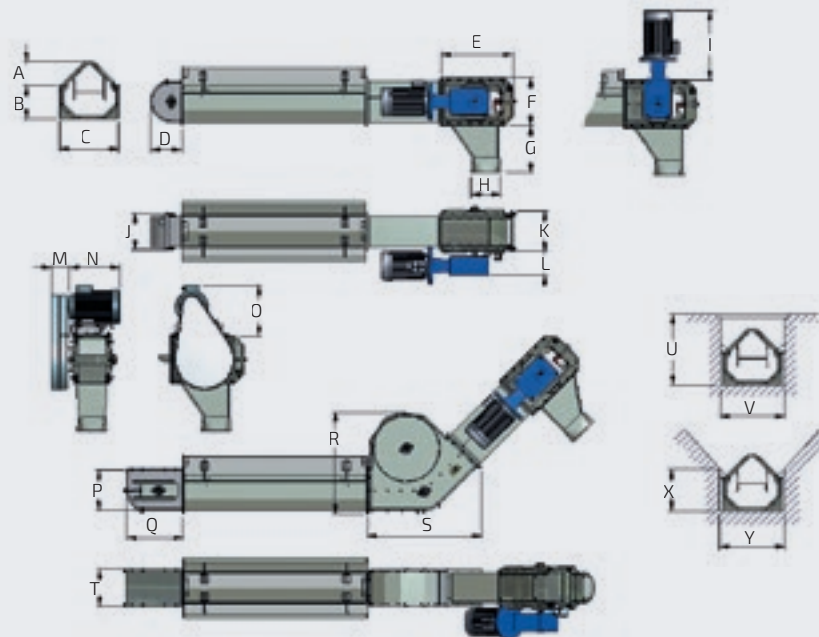
Zubehör:

- Motor mit Keilriemensatz
- Bogen 45°
- Einlauftrichter mit Deckel für 0,5 m Einlauftrög
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Abkippanne
- DRY PIT Annahmegosse



ANNAHMEREDLER

TYP T44 / T45



Maßangaben T44/T45:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T44	150	230	355	215	500	328	342	Ø200	580	189	226	210
T45	165	230	415	215	500	328	342	Ø200	580	249	286	210

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
T44	100	420	405	300	430	690	775	192	430	400	300	400
T45	100	420	405	300	430	690	775	252	470	460	300	460

Technische Spezifikationen:

	T44	T45
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	30 t/h	60 t/h
Leistung m ³ /h	40 m ³ /h	80 m ³ /h
Geschwindigkeit	180 U/M	180 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,1 m/s	1,1 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Boden/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm

KETTENREDLER

TYP T44 / T45



Die Kettenredler Typ T44/T45 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Kettenredler T44/T45 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist.

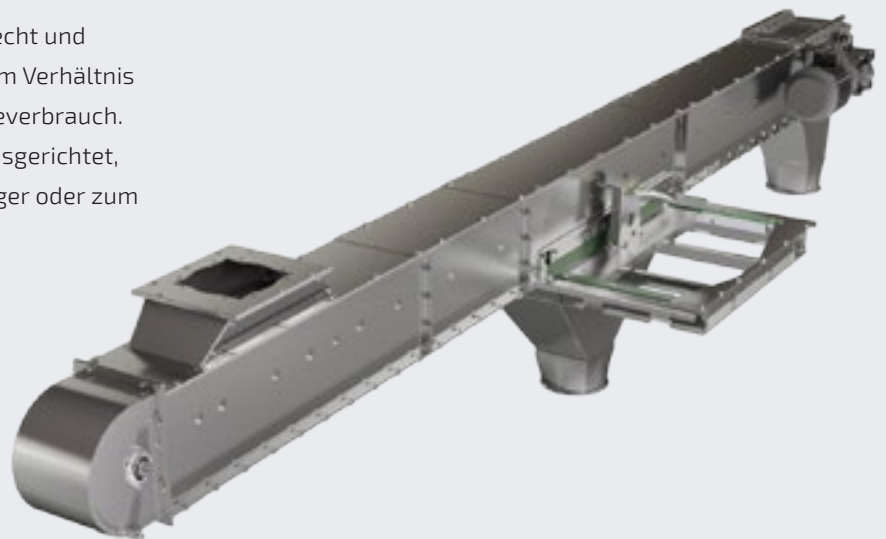
Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 30° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Elevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Getriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter 90°
- Gummi Mitnehmern
- Elevatorfuss/Spannsektion
- Antrieb mit Spannanordnung
- Inspektionsklappe im Elevatorfuss/Spannsektion
- Einlauf

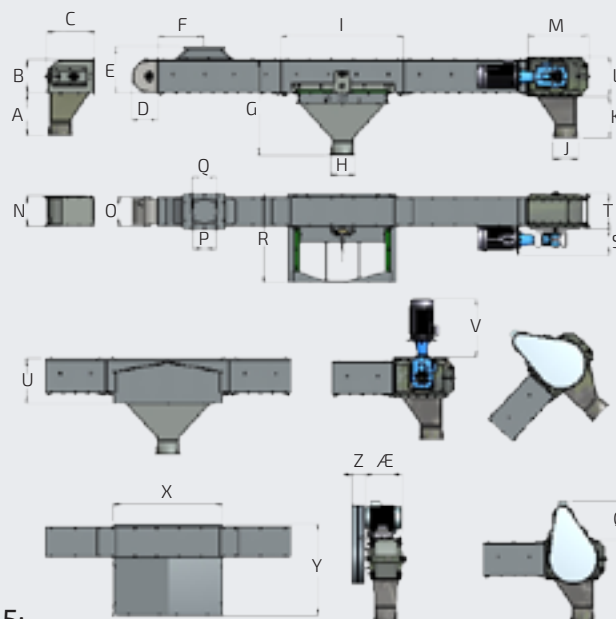
Zubehör:

- Motor mit Keilriemensatz
- Zwischenauslauf
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Seilverspannungssatz
- Drehzahlwächter
- PEHD 1000 Boden



KETTENREDLER

TYP T44 / T45



Maßangaben T44/T45:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T44	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000	Ø200	342	328	500	192
T45	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000	Ø200	342	328	500	252

	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z	Æ	Ø
T44	189	180	Ø200	670	210	226	365	580	890	690	100	420	405
T45	249	180	Ø200	730	210	286	365	580	890	750	100	420	405

Technische Spezifikationen:

	T44	T45
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	30 t/h	60 t/h
Leistung m ³ /h	40 m ³ /h	80 m ³ /h
Geschwindigkeit	180 U/M	180 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,1 m/s	1,1 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Fuss/Spannsektion	3/1,5 mm	3/1,5 mm
Stahlstärke Kastenelementen	2/1,5 mm	2/1,5 mm

ANNAHMEREDLER

TYP T49 / T57



Die Annahmeredler Typ T49/T57 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Annahmeredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Annahmeredler ist in horizontaler Ausführung oder horizontal mit einem 30° Bogen erhältlich. Er arbeitet in beiden Versionen effektiv und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch.

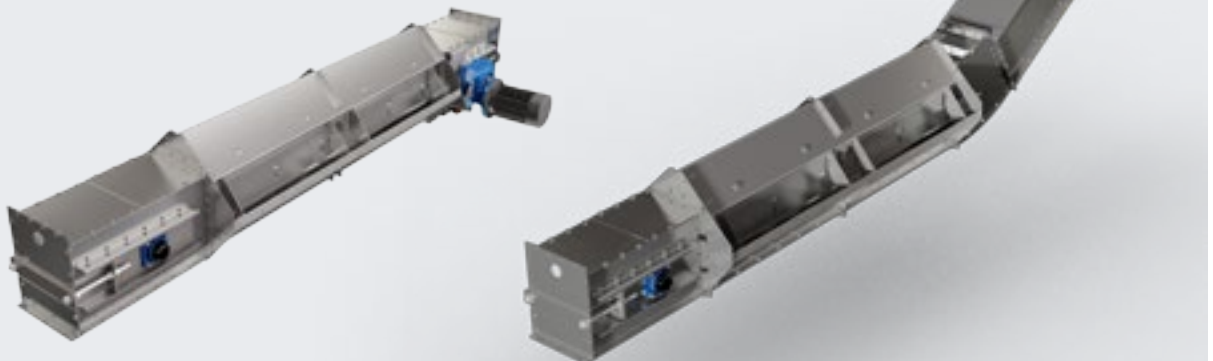
Der Annahmeredler T49/T57 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist. Die Kapazität kann stufenlos zwischen voller Kapazität und bis auf ca. 40% der Kapazität eingestellt werden. Bezüglich seiner Kapazität ist der Annahmeredler darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Dry Pit zu einem JEMA Becherelevator zu transportieren.

Standardausrüstung:

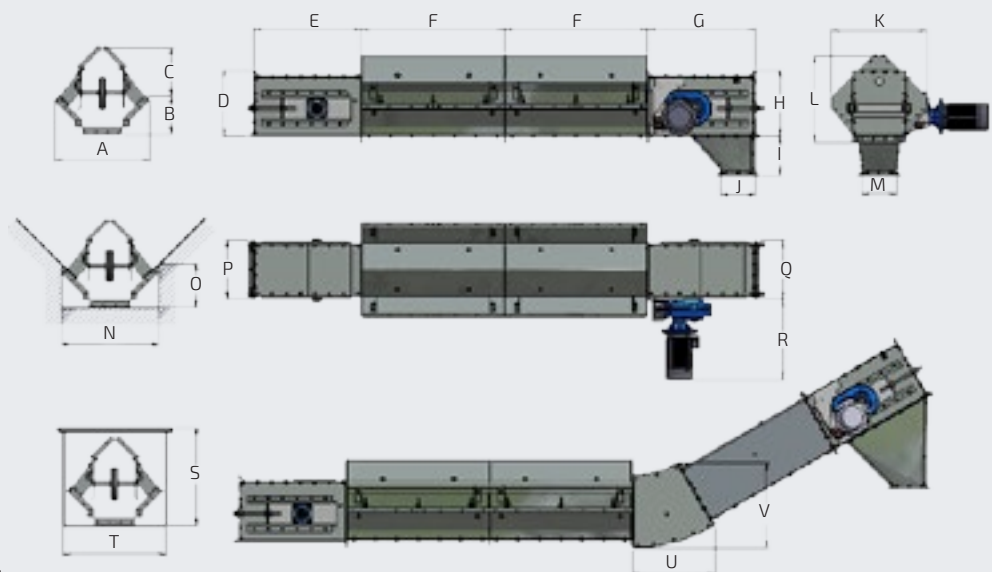
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslaufrichter für Antrieb
- Kunststoff Mitnehmer werden von JEMA fertig montiert geliefert
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Regulierbare Einlaufplatten im Einlauftrog

Zubehör:

- Bogen 30°
- Auslaufrichter 30°
- Verstauungsmelder
- Abkippanne
- DRY PIT Annahmegosse
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Bewegliche Giebelplatte für optimale Reinheit im Spann/Antriebsektion
- PEHD 1000 Boden



ANNAHMEREDLER TYP T49 / T57



Maßangaben T49/T57:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T49	670	260	340	464	753	1000	753	464	275	240	670	605	240	690
T57	780	260	340	464	753	1000	753	464	275	300	780	660	300	800

	O	P	Q	R 3,0 kW	R 4,0 kW	R 5,5 kW	R 7,5 kW	R 11 kW	R 15 kW	S	T	U	V
T49	310	400	414	550	585	620	650	730	780	680	690	580	595
T57	310	510	524	550	585	620	650	730	780	740	800	580	595

Technische Spezifikationen:

	T49	T57
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m ³ /h	140 m ³ /h	200 m ³ /h
Geschwindigkeit	45/60 U/M	45/60 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,79/0,99 m/s	0,79/0,99 m/s
Kettenteilung	125 mm	125 mm
Bruchstärke	118 kN	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	8 Stk.	8 Stk.
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Spannsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	3 mm	3 mm

KETTENREDLER

TYP T49 / T57



Die Kettenredler Typ T49/T57 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenredler ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Der Kettenredler T49/T57 ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer Stahlkette, die mit Kunststoffmitbringern ausgestattet ist.

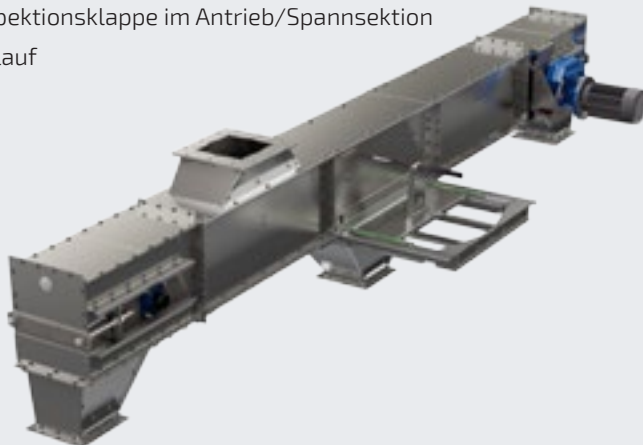
Der Kettenredler arbeitet effektiv waagrecht und auch mit Steigung von bis zu 30° und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Becherelevator zum Lager oder zum JEMA Bandförderer zu transportieren.

Standardausrüstung:

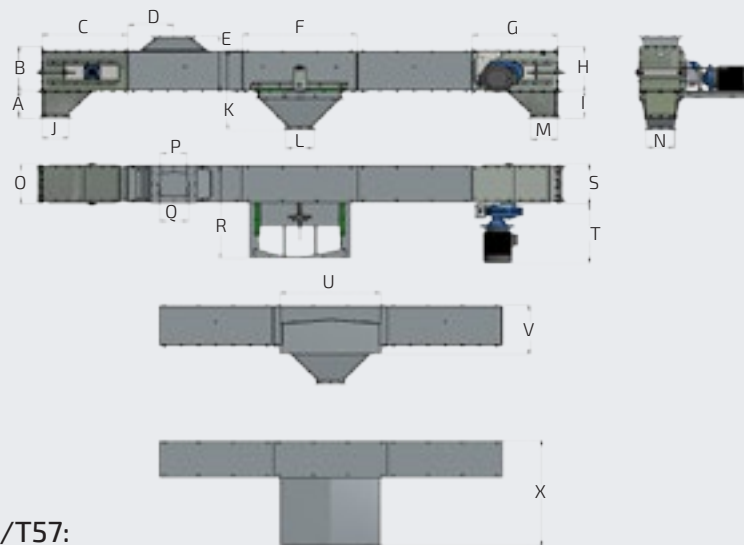
- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter für Antrieb/Spannsektion
- Kunststoff Mitnehmer werden von JEMA fertig montiert geliefert
- Reinigungsklappe in Antrieb/Spannsektion
- Spannspindel im Antrieb/Spannsektion für Spannung der Kette
- Inspektionsklappe im Antrieb/Spannsektion
- Einlauf

Zubehör:

- Zwischenauslauf
- Auslauftrichter für Zwischenauslauf
- Auslauftrichter 30°
- Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion
- Bewegliche Giebelplatte für optimaler Reinheit im Spann/Antriebsektion
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Regenüberdeckung für Zwischenauslauf
- Seilverspannungssatz
- Verstaumsgmelder
- PEHD 1000 Boden



KETTENREDLER TYP T49 / T57



Maßangaben T49/T57:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T49	275	464	753	400	570	1000	753	464	275	240	820	240	240	240
T57	275	464	753	425	570	1000	753	464	275	300	820	300	300	300

	O	P	Q	R	S	T 3,0 kW	T 4,0 kW	T 5,5 kW	T 7,5 kW	T 11 kW	T 15 kW	U	V	X
T49	414	240x240	Ø250	960	414	550	585	620	650	730	780	880	510	1095
T57	524	300x300	Ø300	1070	524	550	585	620	650	730	780	880	510	1205

Technische Spezifikationen:

	T49	T57
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m ³ /h	140 m ³ /h	200 m ³ /h
Geschwindigkeit	45/60 U/M	45/60 U/M
Geschwindigkeit der Kette	0,79/0,99 m/s	0,79/0,99 m/s
Kettenteilung	125 mm	125 mm
Bruchstärke	118 kN	118 kN
Material von Mitnehmer	PEHD 1000	PEHD 1000
Kettenrad Zähnen	8 Stk.	8 Stk.
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Spannsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	3/1,5 mm	3/1,5 mm



BANDFÖRDERER

TYP T50 / T51 / T52



Der Bandförderer Typ T50/T51/T52 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Bandförderer ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt und in einem leicht zu montierendem Modulsystem aufgebaut. Alle 3 Typen sind mit Tragerollen konstruiert. Sie haben einen niedrigen Lärmpegel, und haben in Verhältnis zu ihrer Leistung einen niedrigen Kraftbedarf.

Der Bandförderer kann das Material in beide Fahrtrichtungen transportieren. Es besteht ebenfalls die Möglichkeit zum Transport mit bis zu 30° Steigung unter Verwendung eines Mitnehmers. Der Bandförderer ist für industriellen Zweck und ist für schonenden Transport der meisten Materialien geeignet.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für stossdämpfung
- EP-Band
- Vorlaufrollen jede 0,5 m
- Rücklaufrollen jede 2,0 m
- Schürzensatz für Antrieb/Spannsektion
- Spannanordnung im Antrieb/
Spannsektion für Spannung des Bandes

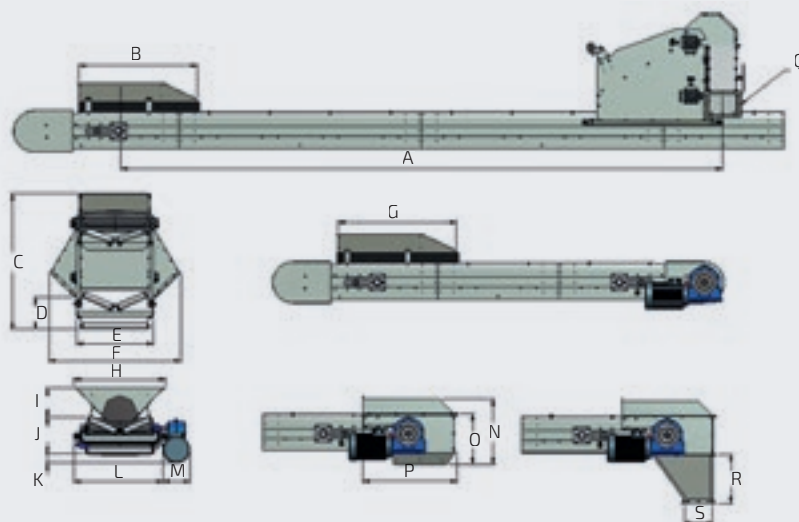
Zubehör:

- Einlauftrichtern
- Auslaufschräge/Auslauftrichter
- Überdeckung für obere und untere Seite
- Drehzahlwächter
- Beweglicher Abwurfwagen
- El-Seilantrieb für Abwurfwagen
- Band mit vulkanisierte V-Mitnehmern
- Laufkatze für verschiebbares
Aufhängungssystem
- Seitenstabilisierungsrollen
- Bandabstreifer, außen
- Bandabstreifer, Innen
- Seitenerhöhungen
- Ölbeständiges Band
- Prallblech



BANDFÖRDERER

TYP T50 / T51 / T52



Maßangaben T50/T51/T52:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T50	Min. 5000	1000	955	320	535	1000	1000	650	215
T51	Min. 5000	1000	1150	300	635	1100	1000	750	215
T52	Min. 5000	1150	1225	300	785	1330	1150	900	215

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
T50	300	70	650	200	540	415	780	240 x 240	400	240 x 240
T51	300	70	750	200	540	415	780	240 x 240	400	240 x 240
T52	300	70	900	200	540	415	780	300 x 300	400	300 x 300

Technische Spezifikationen:

	T50	T51	T52
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	60 t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m ³ /h	80 m ³ /h	140 m ³ /h	200 m ³ /h
Geschwindigkeit	150 U/M	150 U/M	150 U/M
Geschwindigkeit des Bandes	2,3 m/s	2,3 m/s	2,3 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm	Ø300 mm	Ø300 mm
Bandbreite	400 mm	500 mm	650 mm
Band Typ/Standard	EP250/2	EP250/2	EP250/2
Stahlstärke Antrieb/Spannsektion	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm
Stahlstärke Verlängerungen	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm



BECHERELEVATOR

TYP T53 / T54 / T55



Der Becherelevator Typ T53/T54/T55 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Becherelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass es dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Alle 3 Typen arbeiten effektiv und haben im Verhältnis zu ihrer Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Wir haben ihn so konstruiert, dass er unter schwierigen Bedingungen stabil bleibt und einer sehr hohen Anzahl Betriebsstunden standhält. Der Becherelevator ist für industriellen Zweck - Transport von Getreide, Granulaten und andere Bulkwaren - konstruiert. Bezüglich seiner Kapazität ist der Elevator darauf ausgerichtet, Material aus einem JEMA Annahmeredler auf einen JEMA Kettenredler zu heben. Der Becherelevator kann von der nach oben oder der nach unten führenden Seite mit derselben Kapazität gespeist werden.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Austauschbare verschleißplatte im Elevatorkopf
- Abnehmbare Deckel für Elevatorkopf
- Selbstreinigende Antrieb/Spannrolle
- Spannschindel im Elevatorfuß für Spannung des Gurtes
- Reinigungsklappe im Elevatorfuß
- Füße für den Elevatorfuß
- Einlaufstück 90°
- Kastenelement mit Inspektionsklappe und Schauglas
- Rücklaufsperre
- Drehzahlwächter
- Antistatischen Gurt mit Stahlbecher
- Anti-return flow

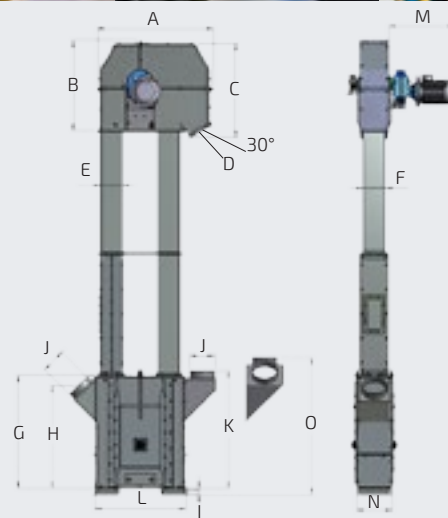
Zubehör:

- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Einlaufstück 45° und 3-Wege Einlauf
- 2-Wege Verteiler 45°/90°, Übergangsstücke und Rohrteile
- Einlaufregulierung
- Absaugestutzen
- Schiefelaufwächter
- Explosionsdruckentlastung
- Ölbeständiges Gurt
- Extra Füße für Elevatorfuß
- Serviceplattform, Leiter und Ruheplattform



BECHERELEVATOR

TYP T53 / T54 / T55



Maßangaben T53/T54/T55:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T53	960	740	800	180x180	180	180	920	850	50	Ø200
T54	1292	1041	1086	240x240	240	240	1150	1062	56	Ø250
T55	1292	1041	1086	300x300	240	300	1150	1062	56	Ø300

	K	L	M 2,2 kW	M 3 kW	M 4 kW	M 5,5 kW	M 7,5 kW	M 11 kW	M 15 kW	N	O
T53	980	740	500	555	595	635				290	1124
T54	1210	1090		625	675	715	790	835		384	1485
T55	1210	1090		625	675	715	790	835	955	440	1539

Technische Spezifikationen:

	T53	T54	T55
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	30/60 t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m ³ /h	40/80 m ³ /h	140 m ³ /h	200 m ³ /h
Geschwindigkeit/Geschwindigkeit des Gurtes	223/3,5 U/M	142/3,7 U/M	142/3,7 U/M
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm	Ø500 mm	Ø500 mm
Becher/m. Gurt	6/10 stk.	8,5 stk.	7 stk.
Bechervolumen, horizontal/Max.	0,5/0,68 Liter	0,9/1,29 Liter	2,4/3,08 Liter
Materialstärke der Becher	1,5 mm	1,5 mm	2,0 mm
Gurtbreite	150 mm	200 mm	280 mm
Gurt Typ/Standard	EP500/4	EP500/4	EP500/4
Stahlstärke Kopf/Fuß	2,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm	2,0 mm



VERTEILERSCHNECKE TYP T56



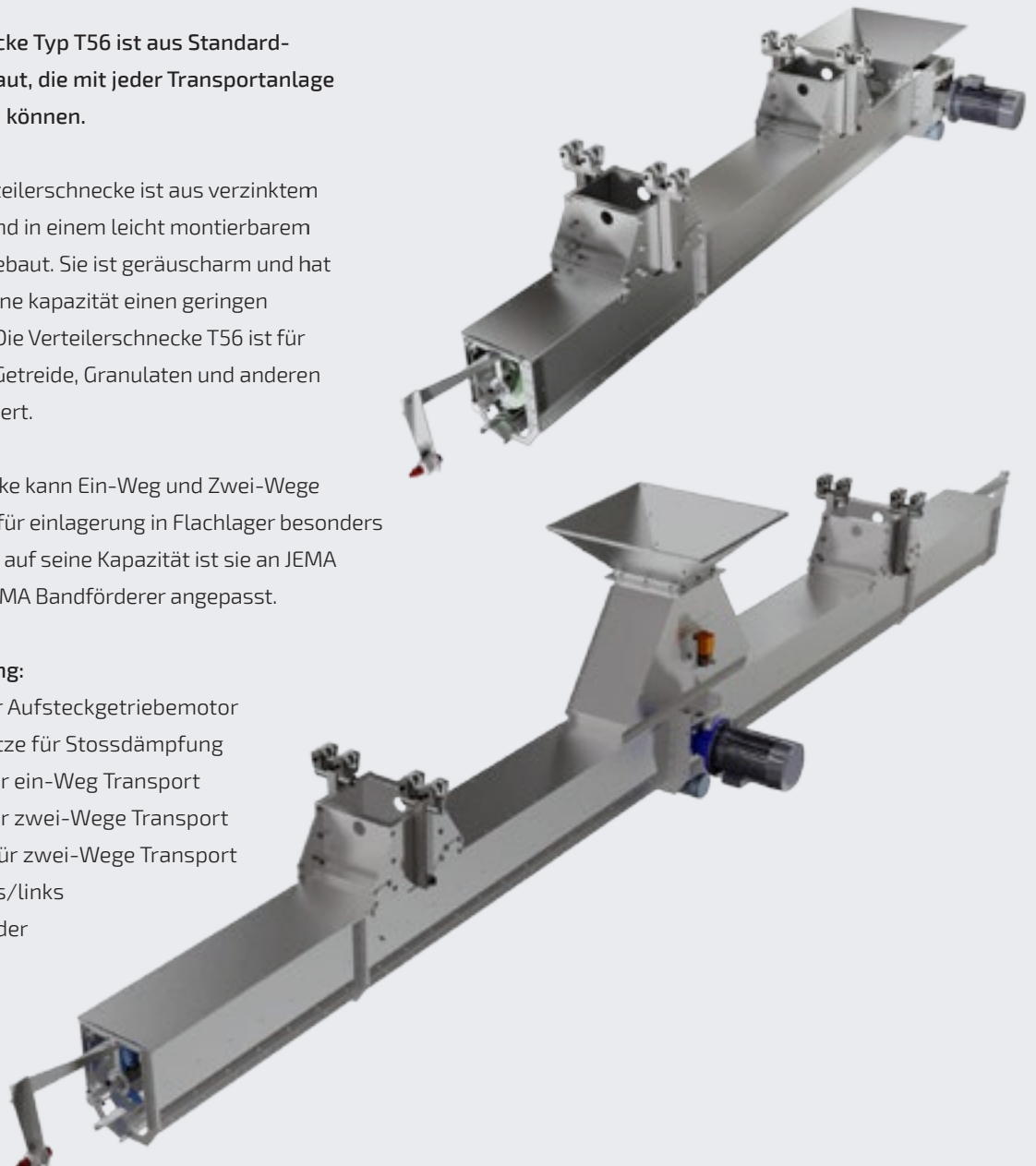
Die Verteilerschnecke Typ T56 ist aus Standard-elementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Die JEMA AGRO Verteilerschnecke ist aus verzinktem Stahl hergestellt, und in einem leicht montierbarem Modulsystem aufgebaut. Sie ist geräuscharm und hat im Verhältnis zu seiner Kapazität einen geringen Energieverbrauch. Die Verteilerschnecke T56 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert.

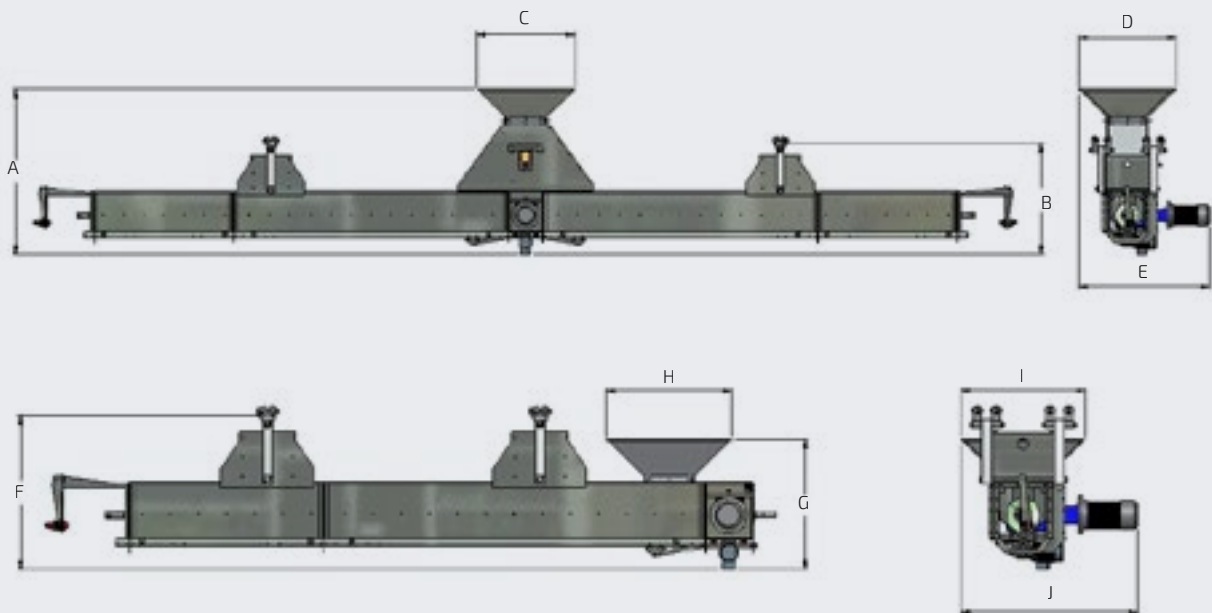
Die Verteilerschnecke kann Ein-Weg und Zwei-Wege fördern, und sie ist für Einlagerung in Flachlager besonders geeignet. Bezüglich auf seine Kapazität ist sie an JEMA Kettenredler und JEMA Bandförderer angepasst.

Standardausrüstung:

- Direkt montierter Aufsteckgetriebemotor
- Drehmomentstütze für Stossdämpfung
- Einlauftrichter für ein-Weg Transport
- Einlauftrichter für zwei-Wege Transport
- Verteilerkasten für zwei-Wege Transport
- Schnecken rechts/links
- Verstaumsgelder
- Laufkatzen



VERTEILERSCHNECKE TYP T56



Maßangaben T56:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T56	1230	820	730	730	1100	820	700	670	670	1050

Technische Spezifikationen:

	T56
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	45-150 t/h
Leistung m ³ /h	60-200 m ³ /h
Geschwindigkeit	180/280/440 U/M
Durchmesser der Schnecke	Ø180
Steigung der Schnecke	S160
Stahlstärke, Antriebsektion	3 mm
Stahlstärke, Verlängerungen	2 mm

ERFAHRUNGEN SIND DIE BRÜCKE IN DIE ZUKUNFT



JEMA

ENGINEERING → GRAIN HANDLING → TOGETHER

www.jema.as

Kløservejen 2, Sahl
8850 Bjerringbro
Dänemark
T: +45 8668 1655
jema@jema.as