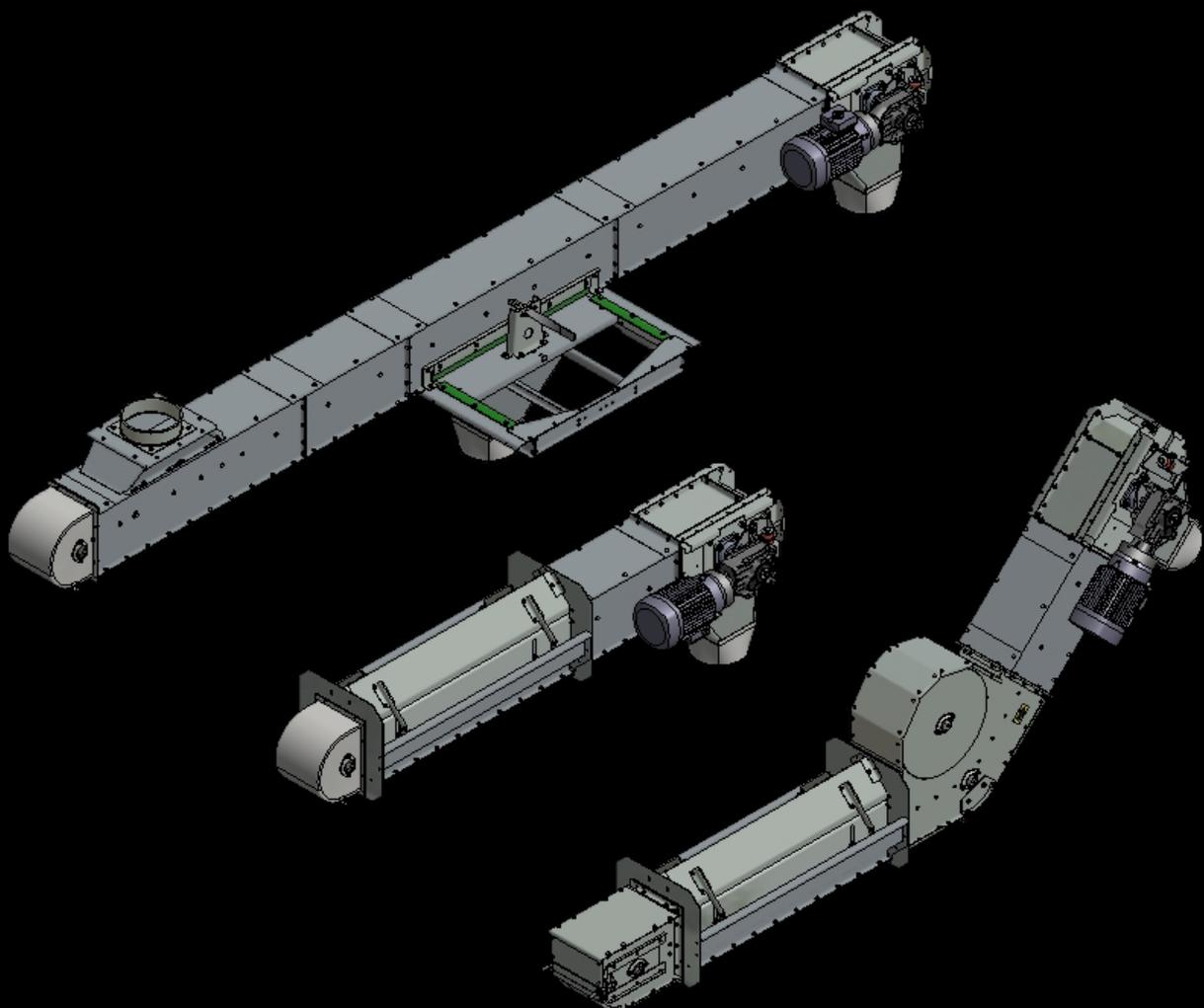


# Bedienungsanleitung Kettenredler T44/T45

Version 70502.2



# Inhalt



Inhalt	2
Vorwort.....	4
EU-Übereinstimmungserklärung.....	5
Nutzungsbedingungen.....	6
Allgemeine Informationen.....	7
Lieferung.....	7
Lagerung.....	7
Lärmmessung.....	7
Typenschild.....	8
Konstruktion.....	8
Förderleistung.....	9
Technische Spezifikationen - Energieverbrauch.....	10
Antriebsstation.....	11
Auslauf für Antriebsstation.....	11
Kastenelement.....	12
Einlauffrog.....	13
Sammelpplatten.....	14
Spannsektion.....	15
Elevatorfuss geschlossen.....	15
Einlauf.....	16
Zwischenauslauf.....	16
Maße T44/T45.....	17
Maße T44/T45 für Annahmegosse.....	18
Bei der Lieferung.....	19
Warnschilder.....	19
Fundament.....	20
Hebezeug.....	20
Hebeanweisung.....	21
Gewichtstabelle für Bauteile T44/T45.....	22
Gewichtstabelle für Annahmeredler T44/T45.....	24
Gewichtstabelle für Kettenredler horizontal T44/T45.....	24
Gewichtstabelle Kettenredler mit 45° Bogen T44.....	25
Gewichtstabelle Kettenredler mit 45° Bogen T45.....	25
Montage.....	26
Montage des Kettenredlers.....	26
Dichtung.....	28



Adgangssperre.....	29
Die Kette .....	30
Montage von Einlauf .....	31
Montage des Getriebemotors.....	32
Montage von Motor und Riemenscheibensatz .....	33
Montage von Zwischenauslauf für Platzierung auf willkürliche Stellen auf Redler ...	34
Potentialausgleich.....	35
Befestigung .....	36
Start .....	37
Fehlersuche bei einer Störung des Kettenredlers .....	37
Kettenredler mit Zwischenauslauf und Einlauf .....	38
Kettenredler mit Einlauffrog / 45° Bogen .....	38
Wartung .....	39
Getriebemotor .....	39
Motor .....	39
Riemenscheibensatz .....	39
Kette .....	40
Gummi-Mitnehmer .....	40
Lager.....	40
Schmieren der Lager.....	40
Elevatorfuss geschlossen und Spannsektion.....	41
Antriebsstation.....	41
Undichtigkeit .....	41
Störgeräusche und Vibrationen .....	41
Entsorgung .....	42
Sonderausstattung / Zubehör .....	43
Verschlusschieber.....	43
Einlauftrichter .....	44
Bogen 45° .....	44
Zwischenauslauf .....	45
Verspannungssatz.....	49
Überdeckung für Antriebstation .....	50
Drypit.....	51
Abkippanne.....	51
Ersatzteile T44/T44 .....	52
Stückliste T44/T44 .....	54
Wartungsübersicht T44/T44 .....	58

# Vorwort

---

JEMA AGRO A/S ist eine moderne Fabrik, die Maschinen für den Transport von gereinigtem und ungereinigtem Korn, Saatgut und Granulat herstellt und vertreibt.

Zu unserem Sortiment gehören Maschinen für kleinere Betriebe und für große Anlagen mit einer Leistung von 120 Tonnen in der Stunde.

Das jetzige Produktsortiment von JEMA AGRO A/S ist das Ergebnis von mehr als 50 Jahren Erfahrung mit der Entwicklung von Maschinen besonders für die Landwirtschaft – in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Dank Qualität und Flexibilität sind unsere Maschinen immer ihrer Zeit voraus.

Die Förderer und Förderanlagen von JEMA AGRO A/S können mit den Trocknungs- und Siloanlagen ALLER Hersteller kombiniert werden.

## **Bitte beachten!**

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Montage und Inbetriebnahme des Kettenredlers sorgfältig durch.

# EU-Übereinstimmungserklärung



**Hersteller:** JEMA AGRO A/S  
Kløservejen 2, Sahl  
DK-8850 Bjerringbro  
Tel. +45 86 68 16 55

## Erklärt hiermit, dass

**Maschine:** Kettenredler  
**Typ:** T44/T45  
**Produktionsjahr:** 2014

- in Übereinstimmung mit der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EF unter besonderen Anweisungen zur Anlage 1 über wesentliche Sicherheits- und Gesundheitsforderungen in Verbindung mit Konstruktion und Herstellung der Maschinen:

**EN ISO 12100-1:2005** Grundlegende Terminologie und Methodik.  
**EN ISO 12100-2:2005** Technische Prinzipien.  
**EN 1050:1997** Prinzipien für Risiko-Bewertung.

- ist in Übereinstimmung mit den EMC-Richtlinien 04/108/EF vom 15. Dezember 2004 für elektromagnetische Kompatibilität.

Geschäftsführer Jens-Peter Pedersen

Titel Name

03.11.2014

Datum Unterschrift

# Nutzungsbedingungen

---

Die Kettenredler T44/T45 von JEMA AGRO A/S sind für den Transport von Getreide, Saatmischungen, Granulaten und Mehl konstruiert.

- Die Kettenredler T44/T45 dürfen nur für die im Vertrag vereinbarten Produkte verwendet werden.
- Die elektrische Installation darf nur von einem autorisierten Elektriker durchgeführt werden.
- Der Potentialausgleich des Kettenredlers T44/T45 muss gemäß den geltenden nationalen Vorschriften erfolgen.
- Die notwendigen Wartungsarbeiten am Kettenredler wurden sorgfältig analysiert und in einer Checkliste mit genau festgesetzten Reinigungs- und Wartungsintervallen zusammengefasst. Werden diese Intervalle nicht eingehalten, verfällt JEMA AGRO's Voraussetzung für einen problemlosen Betrieb und die Garantie. Siehe dazu auch die beiliegende Wartungsübersicht.
- Während der Montage, Wartung oder Reparatur muss die Stromversorgung zum Kettenredler unterbrochen und gegen einen erneuten Anschluss gesichert sein.
- Die Bedienungsanleitung muss in der Nähe des Kettenredlers T44/T45 aufbewahrt werden.

# Allgemeine Informationen

## Lieferung

Der Kettenredler wird in Einzelteilen geliefert. Für den Versand wird übliches Verpackungsmaterial (Paletten/Holzboxen, Gitterboxen usw.) verwendet. Beim Transport sind die üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Zur Lieferung gehören die in der Auftragsbestätigung beschriebenen Teile.

Vor Montage und Inbetriebnahme muss diese Bedienungsanleitung sorgfältig durchgelesen werden.

## Lagerung

Es wurden keine Schutzmaßnahmen für eine langfristige Lagerung getroffen.

Nach dem Erhalt sind die Teile bis zur Montage in einem dafür geeigneten trockenen Raum aufzubewahren.

## Lärmmessung

Es wurde eine Lärmmessung des Kettenredlers durchgeführt. Der Schalldruckpegel wurde in einem Abstand von 1 Meter von der Oberfläche des Kettenredlers und in einer Höhe von 1,60 Meter gemessen. Während der Messung lief der Kettenredler ohne Material. Dies entspricht dem Betriebszustand, in dem der Kettenredler am meisten Lärm verursacht.

Der Schalldruckpegel lag bei unter 70 dB.

## Typenschild

Das Typenschild befindet sich an der Antriebsstation.



## Konstruktion

Der Kettenredler T44/T45 ist aus Standardelementen aufgebaut, die in Kombination leicht in jede Korntransportanlage eingepasst werden können. Trotz seiner geringen Außenmaße ist der Kettenredler äußerst leistungsstark. Der Kettenredler T44/T45 ist in zwei Varianten erhältlich:

- Modell A mit eingekapselter Antriebskette.
- Modell B mit regulierbarem Einlauftrog.

Der Kettenredler ist aus verzinktem Stahl gefertigt und daher für eine Montage im Freien besonders geeignet. Er verfügt über eine hochwertige Rollenkette mit aufgenieteten Gummi-Mitnehmern.

Am Kettenredler können je nach Bedarf ein oder mehrere Einlaufstücke an der rechten oder linken Seite montiert werden. Die Auslaufschieber werden mit einem Ketten-/Seilzug betätigt, aber auch ein Motorantrieb ist möglich.

Die Antriebsstation ist mit einer Spannsektion versehen. Der Kettenredler T44/T45 lässt sich mit einem Keilriemenscheibensatz (1000 U/min) oder mit Kegelradgetriebemotor ausrüsten. Der Getriebemotor ist rechts oder links der Antriebsstation montierbar.

Der Kettenredler besteht aus:

- Antriebsstation
- Elevatorfuss geschlossen oder Spannsektion
- Kette mit Gummi-Mitnehmern
- Kastenelementen von 0,125 m bis 2,0 m
- Zwischenauslauf
- Einlauftrog
- Einlauf
- Auslauf
- Motor.

## Förderleistung

In der folgenden Tabelle ist die Förderleistung für verschiedene Massendichten aufgeführt:

Massendichte	T44 (40 m <sup>3</sup> /h)	T45 (80 m <sup>3</sup> /h)
650 kg pro m <sup>3</sup>	26 t/h	52 t/h
700 kg pro m <sup>3</sup>	28 t/h	56 t/h
<b>750 kg pro m<sup>3</sup> (Weizen)</b>	<b>30 t/h</b>	<b>60 t/h</b>

Die Förderleistung gilt für gereinigtes, lagerfestes Material. Stromversorgung 50 Hz.  
Die Leistung variiert nach Beschaffenheit des Materials

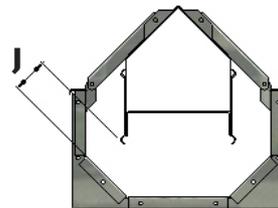
Einstellen des Kettentrogs:

T44	J Öffnung	Förderleistung t/h	T45	J Öffnung	Förderleistung t/h
Keilriemenantrieb mit Motor 1.500 U/min	15	5	Keilriemenantrieb mit Motor 1.500 U/min	15	25
	25	11		25	31
Getriebemotor 280 U/min	35	18	Getriebemotor 280 U/min	35	38
	45	25		45	45
Keilriemenantrieb mit Motor 1.000 U/min	20	10	Keilriemenantrieb mit Motor 1.000 U/min	20	30
	35	16		35	40
Getriebemotor 180 U/min	50	23	Getriebemotor 180 U/min	50	50
	65	30		65	60

Die angegebene Förderleistung bezieht sich auf eine Massendichte von **750 kg. pr. m<sup>3</sup>**.

**Wichtig! Der Mass J in der Skizze ist bloss richtungsweisend.**

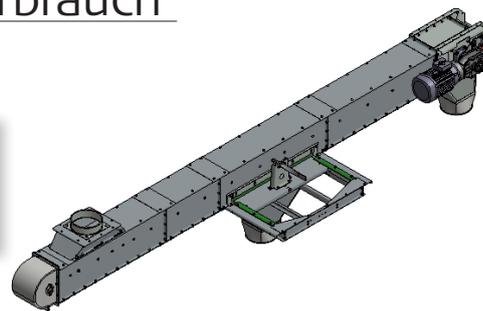
**Wichtig! Bitte Stellplatten einstellen bevor Start der Anlage.**



## Technische Spezifikationen - Energieverbrauch

Kettenredler T44, Energieverbrauch in kW:

Modell	0-16 m	17-23 m	24-30 m	31-41 m
T44	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW



Kettenredler T45, Energieverbrauch in kW:

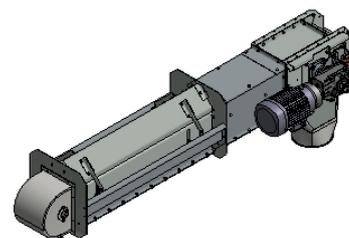
Modell	0-11 m	12-15 m	16-21 m	22-29 m	30-41 m
T45	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	2 x 4,0 kW

Annahmeredler T44, Energieverbrauch in kW:

Modell	0-14 m	15-20 m	21 m
T44	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW

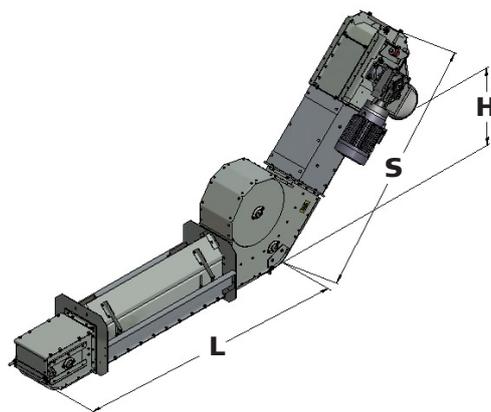
Annahmeredler T45, Energieverbrauch in kW:

Modell	0-6 m	7-10 m	11-13 m	14-18 m	19-21 m
T45	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	2 x 4,0 kW



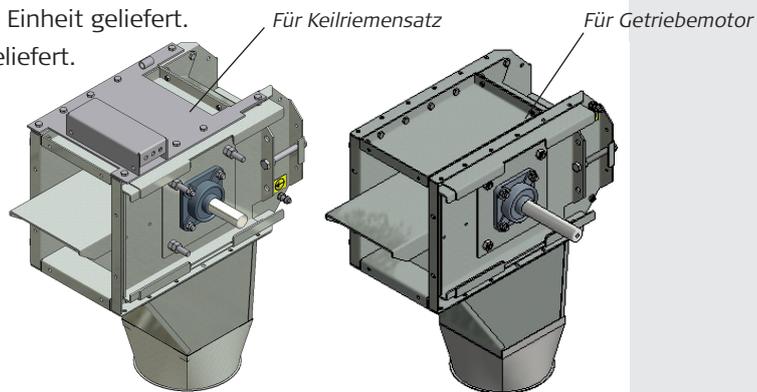
Kettenredler T44/T45 kombiniert mit 45° Bogen:

L Länge in Metern	H S Höhe / Steigung	
	1,09 m / 2,20 m	
	T44 kW	T45 kW
2,87	2,2	2,2
3,87	2,2	3,0
4,87	2,2	3,0
5,87	2,2	4,0
6,87	2,2	4,0
7,87	2,2	5,5
8,87	3,0	5,5
9,87	3,0	5,5
10,87	3,0	5,5



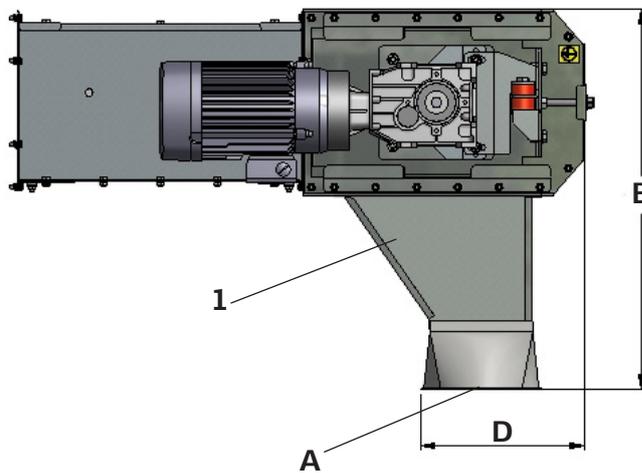
# Antriebsstation

Die Antriebsstation wird als komplette Einheit geliefert.  
Auslauf und Motor werden einzeln geliefert.



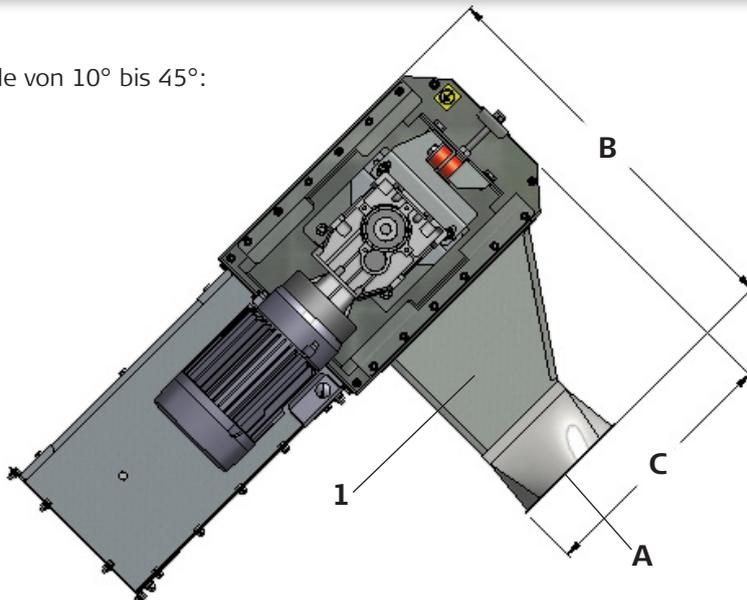
## Auslauf für Antriebsstation

Für Gefälle von 0° bis 10°:



Pos.	Text	T20	Kg.	T40	Kg.
1	Auslauftrichter für Antriebsstation / Spannsektion 90°	44247	4,500	45247	5,000

Für Gefälle von 10° bis 45°:



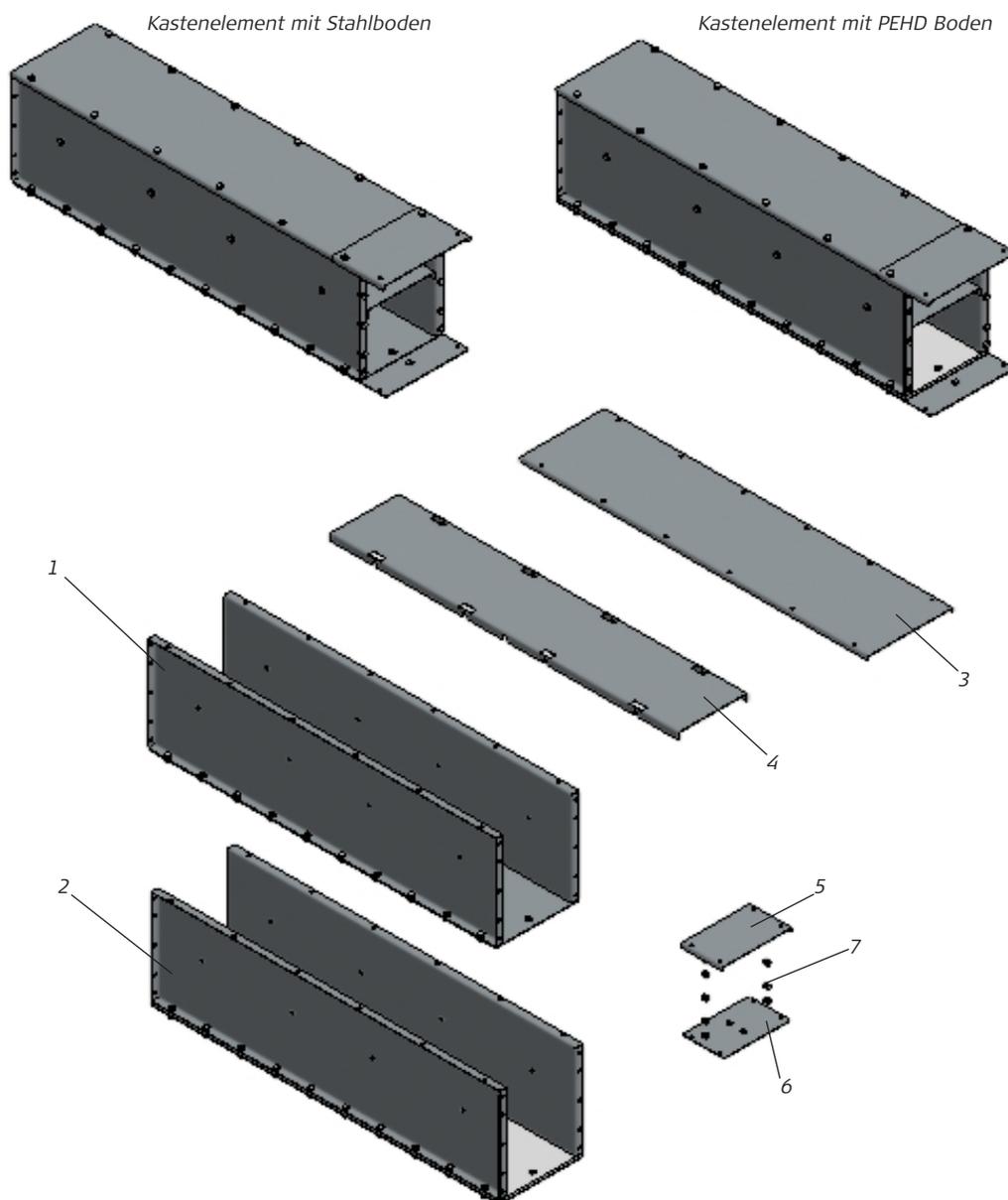
Pos.	T20	T40
A	Ø200	Ø200
B	650	650
C	440	440
D	330	330

# Kastenelement

Kastenelemente sind in unterschiedlichen Längen erhältlich: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m. - 0,25m.

Die Verlänger werden entweder mit 2 mm Stahlboden oder mit 8 mm PEHD Boden auf 2 mm Stahlboden geliefert.

Leveres samlet med bundplader og sideplader. Mellemlade, låg, samleplader og boltpose leveres løst ved siden af. Werden mit montierten Seitenplatten und Bodenplatte geliefert. Zwischenplatte, Deckplatte, Sammelplatten und Bolzen werden unmontiert mit geliefert.



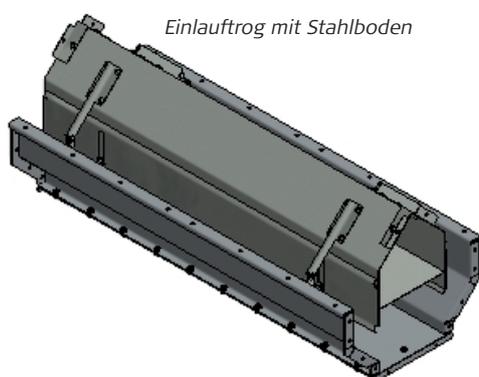
Pos.	Artikelbezeichnung	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Kastenelement 0,25m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51188-1	2,82	52188-1	3,95
1	Kastenelement 0,5m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51187-1	5,41	52187-1	7,55
1	Kastenelement 1,0m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51186-1	10,59	52186-1	14,80
1	Kastenelement 2,0m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51185-1	20,96	52185-1	29,30
2	Kastenelement 0,25m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51188-3	3,23	52188-3	4,47
2	Kastenelement 0,5m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51187-3	6,18	52187-3	8,57
2	Kastenelement 1,0m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51186-3	12,10	52186-3	16,90
2	Kastenelement 2,0m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Mittelplatte	51185-3	23,93	52185-3	33,29
3	Oberplatte für 0,25m. Kastenelement	51098	0,58	52098	0,77
3	Oberplatte für 0,5m. Kastenelement	51094	1,16	52094	1,55
3	Oberplatte für 1,0m. Kastenelement	51090	2,33	52090	3,09
3	Oberplatte für 2,0m. Kastenelement	51086	4,66	52086	6,19
4	Mittelplatte für 0,25m. Kastenelement	51099	0,46	52099	0,65
4	Mittelplatte für 0,5m. Kastenelement	51095	0,96	52095	1,34
4	Mittelplatte für 1,0m. Kastenelement	51091	1,91	52091	2,67
4	Mittelplatte für 2,0m. Kastenelement	51087	3,89	52087	5,41
5	Sammelplatte für Oberplatte für Kastenelement	51122	0,36	52122	0,48
6	Sammelplatte für Boden für Kastenelement	51121	0,41	52121	0,56
7	Schrauben für Sammelplatten für Kastenelement	52200-1	0,16	52200-1	0,16

## Einlauftrög

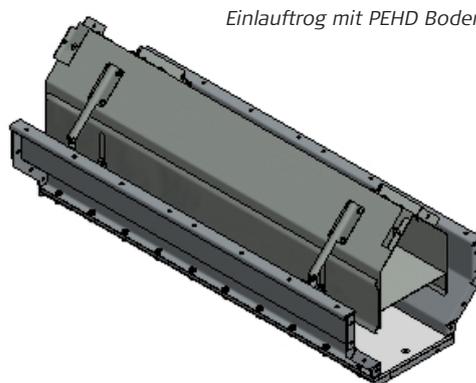
Einlauftrög sind in unterschiedlichen Längen erhältlich: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m.

Die Einlauftröge werden entweder mit 2 mm Stahlboden oder mit 8 mm PEHD Boden und 2 mm Stahlboden geliefert.

Werden komplet montiert geliefert.



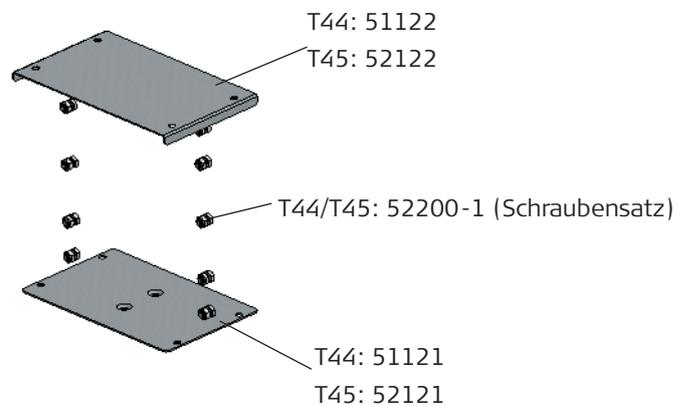
*Einlauftrög mit Stahlboden*



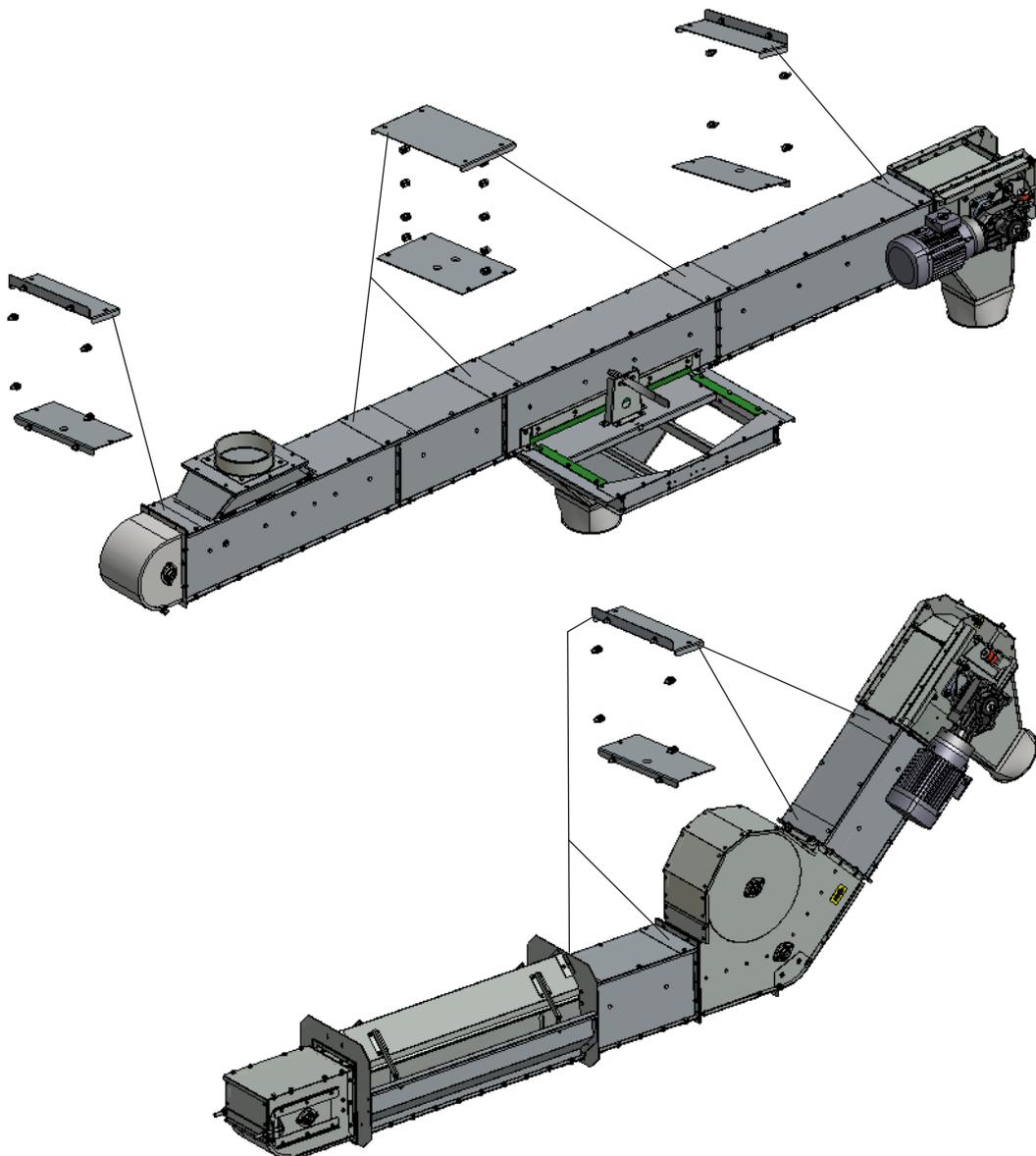
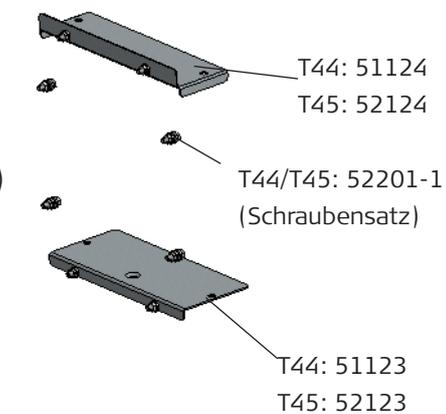
*Einlauftrög mit PEHD Boden*

# Sammelplatten

Sammelplatten für Kastenenelement.

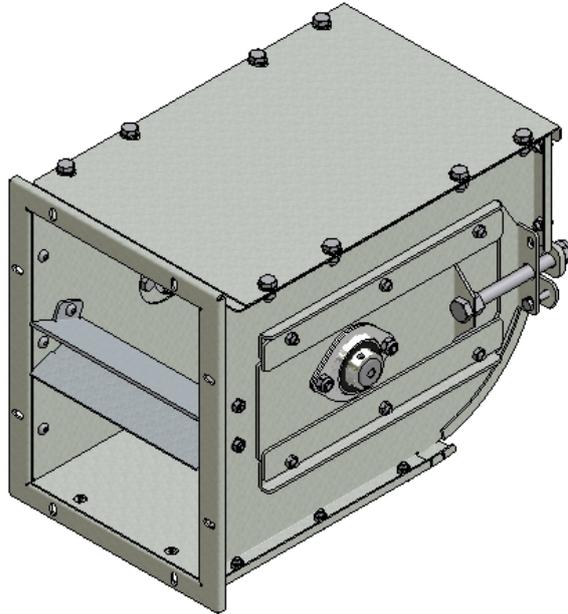


Sammelplatten mit Bolzen für Übergang zu Antriebs- und Spannsection, Bogen und Trog.



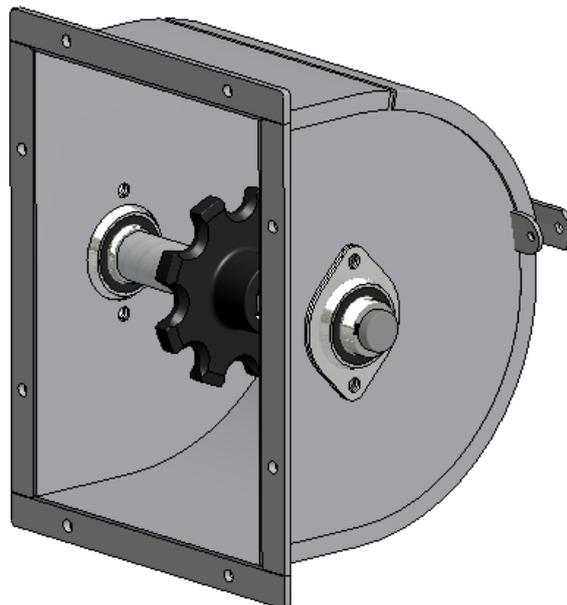
## Spannsektion

Die Spannsektion wird als komplette Einheit geliefert. Werden bei Längen über 15 meter verwendet.



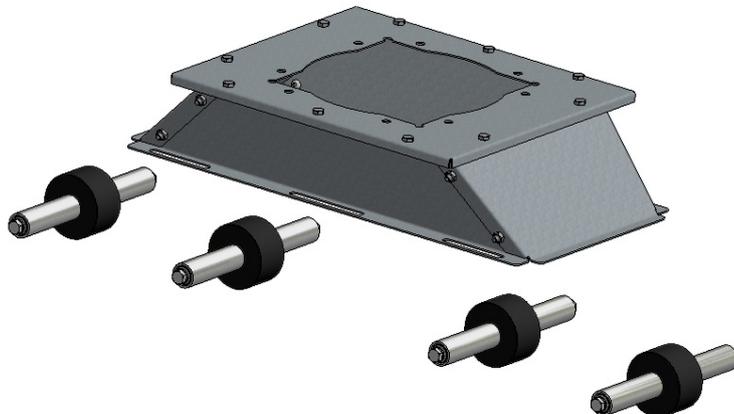
## Elevatorfuss geschlossen

Der geschlossener Elevatorfuss wird bei Längen kürzer als 15 meter verwendet



## Einlauf

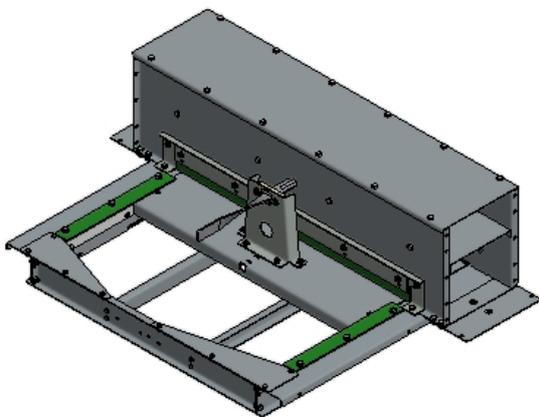
Der Einlauf wird mit 4 Heberollen geliefert. Siehe Seite 31 für Montage des Einlaufes.



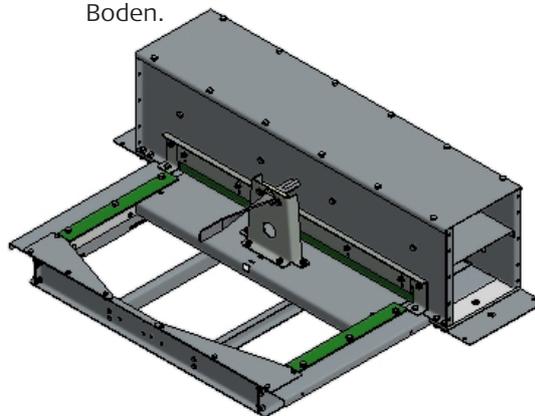
## Zwischenauslauf

Der Zwischenauslauf wird wie nachstehend gezeigt in 3 Ausgaben geliefert. Siehe Seite 45-48 mit ekstra Ausstattung für Zwischenauslauf.

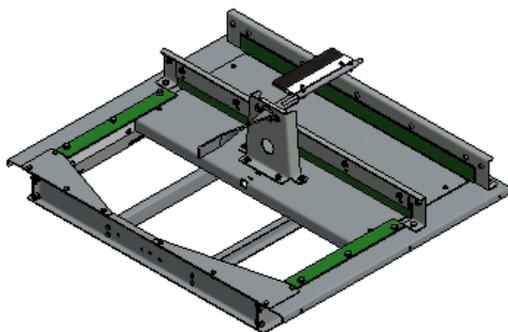
Zwischenauslauf mit 1,0 m.  
Verlänger für Redler mit Stahlboden.



Zwischenauslauf mit 1,0 m.  
Verlänger für Redler mit PEHD  
Boden.



Zwischenauslauf ohne Verlänger für Montage in willkürliche Stellen  
auf dem Redler. Siehe Seite 34 für Montage auf Verlänger.

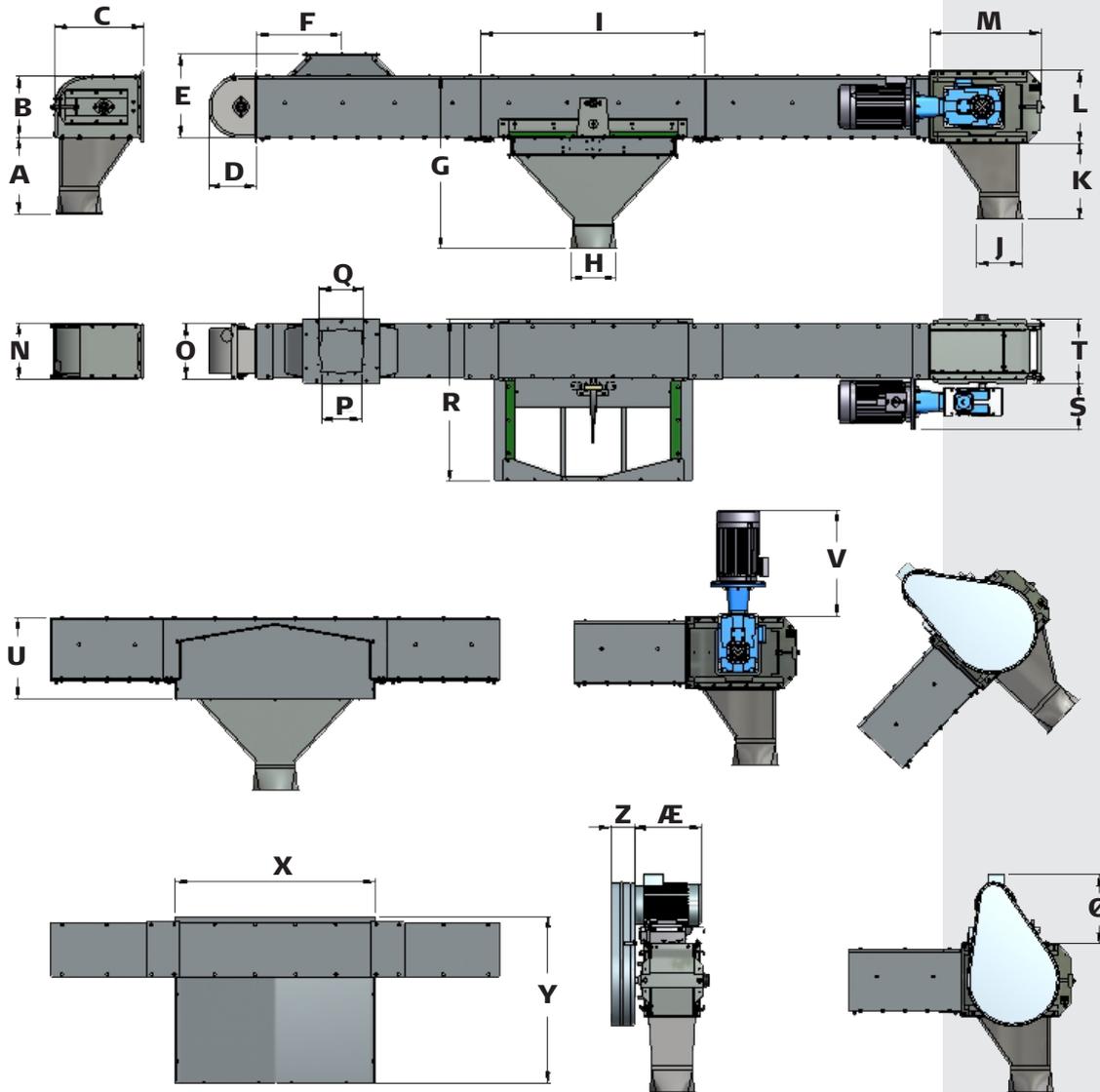


# Maßskizze T44/T45

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T44	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000
T45	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
T44	Ø200	342	328	500	192	189	180x180	Ø200	670
T45	Ø200	342	328	500	252	249	180x180	Ø200	730

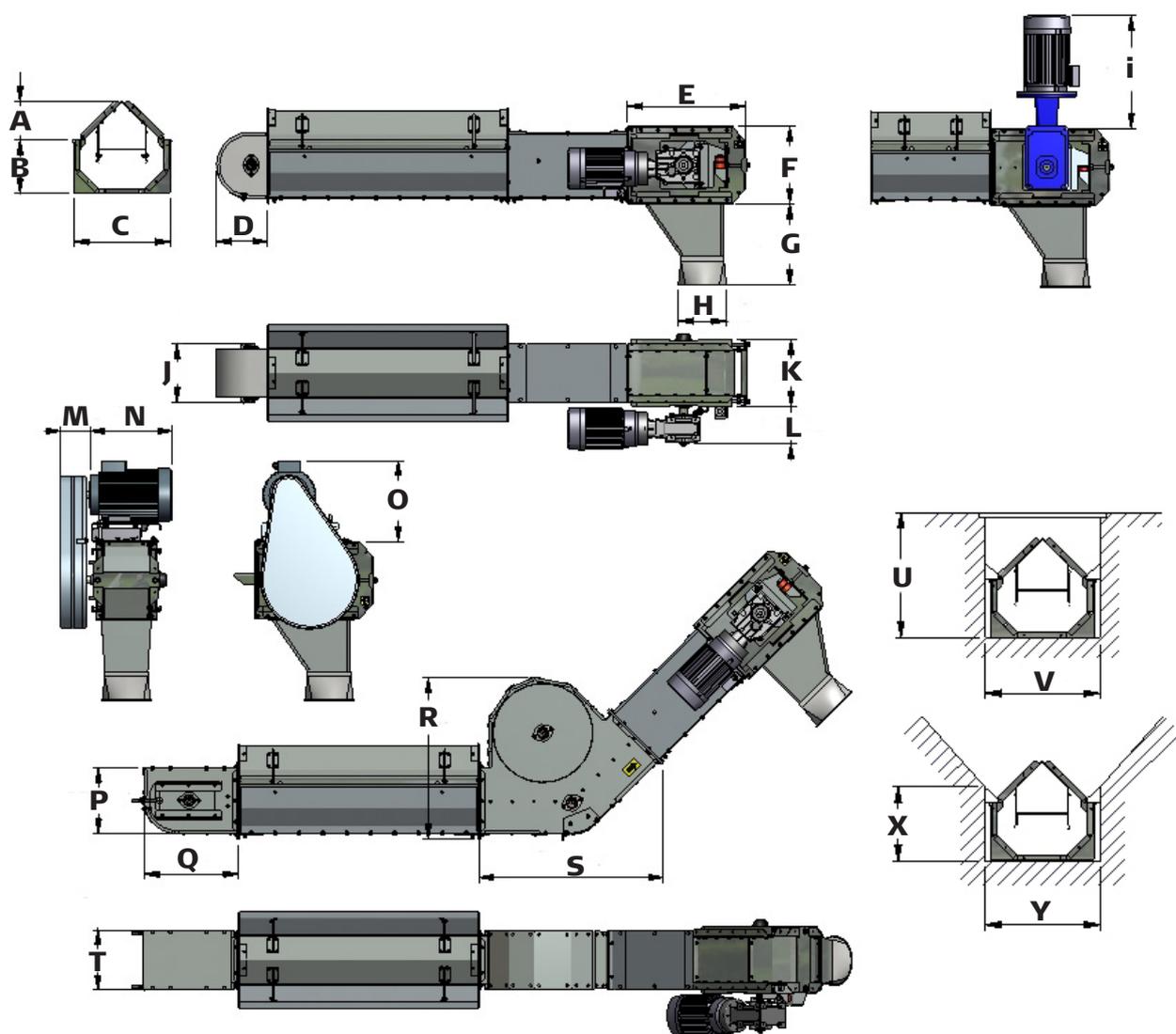
	S	T	U	V	X	Y	Z	Æ	Ø
T44	210	226	365	580	890	690	100	420	405
T45	210	286	365	580	890	750	100	420	405



## Maßskizze T44/T45 für Annahmegosse

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T44	150	230	355	215	500	328	342	Ø200	580	189	226	210
T45	165	230	415	215	500	328	342	Ø200	580	249	286	210

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
T44	100	420	405	300	430	690	775	192	430	400	300	400
T45	100	420	405	300	430	690	775	252	470	460	300	460



## Bei der Lieferung

Bitte kontrollieren Sie bei der Lieferung alle Teile und Module auf Vollständigkeit und Transportschäden.

Achtung! Prüfen Sie, ob dem Getriebe und Motor die Herstellerunterlagen beiliegen. Bei fehlenden Unterlagen wenden Sie sich bitte mit Angabe der Auftragsnummer an die JEMA AGRO A/S.

Denken Sie vor Beginn der Montage an die erforderliche Schutzausrüstung.

Es ist wichtig, die gesamte Bedienungsanleitung vor Beginn der Montage sorgfältig durchzulesen.

## Warnschilder

Am Kettenredler befinden sich Warnschilder, die auf Gefahrenquellen hinweisen.

### Warnung!

Inspektionsklappe und Absperrung dürfen während des Betriebs nicht geöffnet oder entfernt werden.



### Warnung!

Nicht mit der Hand in die Nähe rotierender Förderschnecken/Schrauben kommen.

---

## Fundament

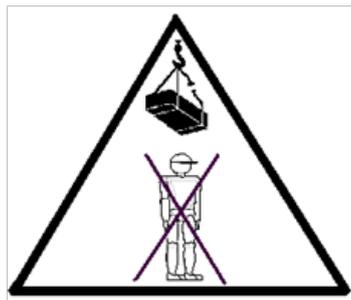
Stellen Sie sicher, dass das Fundament für den Kettenredler eben und für die jeweilige Traglast geeignet ist.

## Hebezeug

Verwenden Sie ausschließlich Hebevorrichtungen mit der in der jeweiligen Situation erforderlichen Tragfähigkeit.

Das Hebezeug muss für die jeweilige Belastung ausgelegt sein. Das Gewicht der einzelnen Elemente finden Sie im Abschnitt „Stückliste T44/T45“ in dieser Bedienungsanleitung.

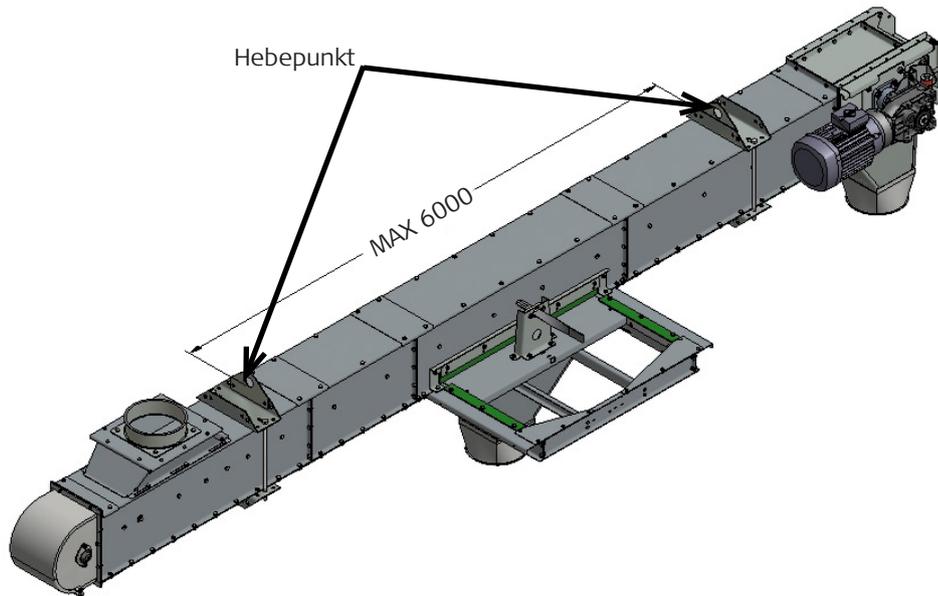
Das Gesamtgewicht der Maschine ist im Abschnitt „Gewichtstabelle Kettenredler T44/T45“ angegeben.



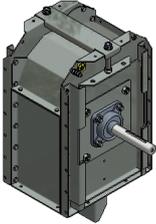
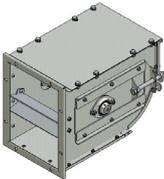
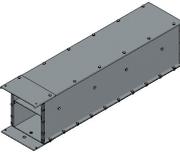
**Achtung! – Nicht unter hängenden Lasten stehen.**

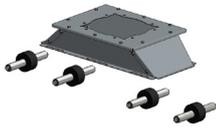
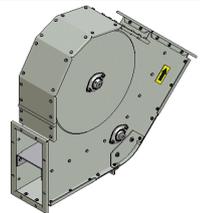
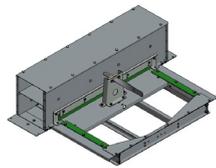
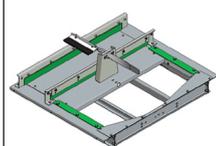
## Hebeanweisung

Auf dem nachstehenden Bild sind die Hebepunkte angegeben, die zum Anheben des Kettenredlers verwendet werden müssen.



## Gewichtstabelle für Bauteile T44/T45

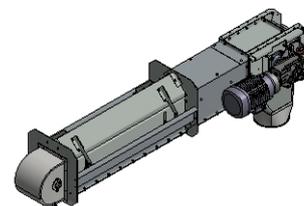
	Beschreibung	T44 Artikelnr.	Gewicht	T45 Artikelnr.	Gewicht
	Antriebsstation für Keilriemen	51577	36	52116	39
	Antriebsstation recht für Kegелradtriebemotor	51583	36	52483	39
	Antriebsstation links für Kegелradtriebemotor	51585	36	52485	39
	Drehmomentstütze für Kegелradtriebemotor TF90B/TF63B	81319	5,0	81319	5,0
	Spannsektion	44095	12,61	45095	13,77
	Elevatorfuss geschlossen	51231	6,6	52231	7,3
	Kastenelement 2,0m. mit Sammelpplatten	51185	31,1	52185	36,4
	Kastenelement 1,0m. mit Sammelpplatten	51186	16,2	52186	19
	Kastenelement 0,5m. mit Sammelpplatten	51187	8,7	52187	10,3
	Kastenelement 0,25m. mit Sammelpplatten	51188	5,1	52188	6,0
	Kastenelement 2,0m. mit PEHD Boden und Sammelpplatten	51185-P	34	52185-P	40,4
	Kastenelement 1,0m. mit PEHD Boden und Sammelpplatten	51186-P	17,7	52186-P	21,0
	Kastenelement 0,5m. mit PEHD Boden und Sammelpplatten	51187-P	8,0	52187-P	11,3
	Kastenelement 0,25m. mit PEHD Boden und Sammelpplatten	51188-P	5,5	52188-P	6,5
	Sammelpplatten für Übergang zum Antriebsstation, Spannsektion, Bogen und Einlauffrog.	51191	0,64	52201	0,85

	Beschreibung	T44 Artikelnr.	Gewicht	T45 Artikelnr.	Gewicht
	Einlauf für Kastenelement 180x180 / Ø200 mit Rollen	51130	5,00	52130	5,70
	Übergangsstück SK200 / 220x220	45087	0,82	45087	0,82
	Kette Lauf. Meter	20028	2	40028	4
	Einlauftrichter für Einlauftrug mit Stahl/PEHD Boden 0,5m	44038	12	45038	13
	Bogen 45°	44060	30,5	45060	33,7
	Bogen 45° mit PEHD Boden	44060-P	31,9	45060-P	36,7
	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0 m.	51189	36,8	52189	40,6
	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m	51189-P	37,0	52189-P	40,8
	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	44100	23,96	45100	25,82
	Auslauftrichter für Zwischenauslauf SK200	44102	6,60	45102	7,08

## Gewichtstabelle für Annahmeredler T44/T45

Komplett mit Motor und Einlauffrog

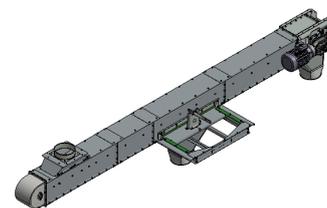
Länge in Meter	T44		T45	
	Kegelradtriebemotor 180 o/m		Kegelradtriebemotor 180 o/m	
	Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1.500 U/min		Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1.500 U/min	
	Kg.		Kg.	
3,0	151,5		176	
4,0	179,5		210	
5,0	207,5		244	
6,0	235,5		278	
7,0	263,5		318	
8,0	291,5		352	
9,0	319,5		386	
10,0	347,5		420	
11,0	375,5		454	
12,0	403,5		488	
13,0	431,5		522	
14,0	459,5		562	
15,0	487,5		596	
16,0	515,5		630	
17,0	543,5		664	
18,0	571,5		698	
19,0	599,5		732	
20,0	627,5		766	
21,0	655,5		800	



## Gewichtstabelle für Kettenredler horizontal T44/T45

Komplett mit Motor, Zwischenauslauf und Einlauf

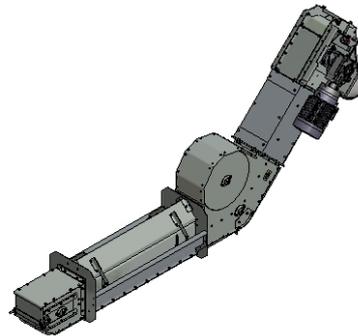
Länge in Meter	T44		T45	
	Kegelradtriebemotor 180 o/m		Kegelradtriebemotor 180 o/m	
	Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1.500 U/min		Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1.500 U/min	
	Kg.		Kg.	
4,0	159,6		182	
5,0	177,6		206	
6,0	195,6		230	
7,0	213,6		260	
8,0	231,6		284	
9,0	249,6		308	
10,0	267,6		332	
15,0	363,6		457	
20,0	453,6		577	
25,0	548,6		708	
30,0	638,6		828	
35,0	739,6		941	
41,0	847,6		1063	



## Gewichtstabelle Kettenredler mit 45° Bogen T44

Komplett mit Motor 45° Bogen und Einlauffrog.

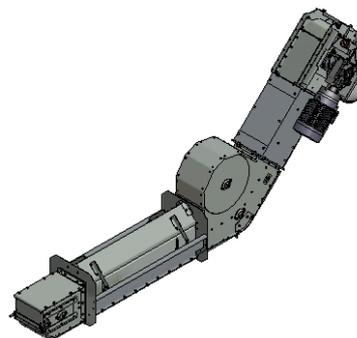
Länge in Meter	Höhe / Steigung
	1,09m. / 2,20m.
	Kegelradgetriebemotor 180 U/min
	Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1500 U/min
	Kg
2,86	215
3,86	243
4,86	271
5,86	299
6,86	327
7,86	355
8,86	383
9,86	411
10,86	439



## Gewichtstabelle Kettenredler mit 45° Bogen T45

Komplett mit Motor 45° Bogen und Einlauffrog.

Länge in Meter	Höhe / Steigung
	1,09m. / 2,20m.
	Kegelradgetriebemotor 180 U/min
	Riemenscheibensatz 71/355 Motor 1500 U/min
	Kg.
2,86	260
3,86	294
4,86	334
5,86	368
6,86	402
7,86	436
8,86	470
9,86	504
10,86	538



# Montage

---

Kontrollieren Sie das Fundament und die Transportrichtung (Platzierung von Ein- und Auslauf), bevor Sie mit der Montage beginnen.

**Es ist wichtig, die gesamte Bedienungsanleitung vor Beginn der Montage sorgfältig durchzulesen.**

Kontrollieren Sie, ob die Platzverhältnisse ausreichend sind.

## **Bitte beachten!**

Bevor Sie mit der Montage anfangen, denken Sie bitte daran, die notwendige Schutzausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitsschuhe, Schutzhelm, Brille und ggf. Sicherheitsleine zu verwenden. Die Schutzausrüstung ist nicht im Lieferumfang enthalten.

## Montage des Kettenredlers.

Das Verfahren für Montage eines Redlers ist auf die nächste Seite illustriert.

Für Montage des Kettenredlers soll korrekte und SWL geprüfte Hebeausstattung verwendet werden.

Das Abschnitt „Empfang“ bevor der Montage des Kettenredlers sorgfältig durchlesen.

Die einfachste Methode den Kettenredler zu montieren ist, wenn die Platzverhältnisse es erlauben, den auf dem Boden in voller Länge zu montieren, oder nach bedarf aufgeteilt. Der Redler soll laufend während der Montage festgemacht werden. Siehe Abschnitt „Festmachung“. Für korrekte Hebung des Kettenredlers, siehe Abschnitt „Hebe-Instruktion“.

Die Verlänger ohne Kettenrollen und ohne Deckel, werden mit die mitgelieferten Sammelbeschläge zusammen bebolzt. Dann werden Antriebs- und Spannsektion montiert, und die Kette wird in der Redler reingelegt. Danach werden Kettenrollen montiert, und die Kette wird mit dem mitgelieferten Sammelglied gesammelt. Zuletzt werden die Deckel fest gebolzt, und Ein- und Ausläufe werden montiert.

Bei Montage eines Kettenredlers mit Einlauffrog oder Bogen, wird die Kette immer zuletzt montiert, und deswegen soll einen Seil durch sämtliche Verlängerungen in sowohl Hinlauf- und Rücklaufkanal gezogen werden für das Durchziehen der Kette.

Der Kegelradgetriebemotor oder der Keilriemensatz wird auf dem Antriebsstation montiert. Der Kegelradgetriebemotor kann entlang oder quer nach Bedarf montiert werden.

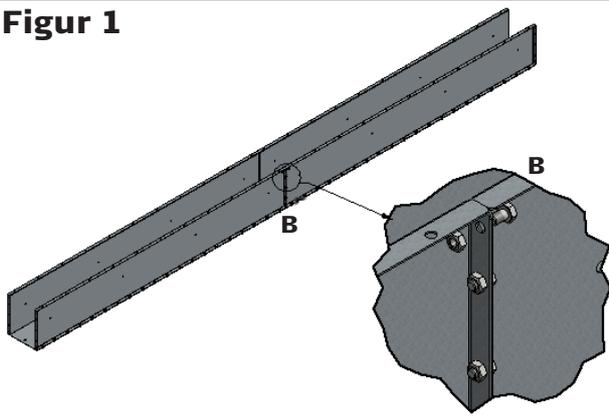
Die Kette wird mit den Spannbolzen des Antriebsstations gespannt.

Die Kette soll so gespannt werden, dass die Gummimitnehmern senkrecht in der voller Länge des Redlers stehen.

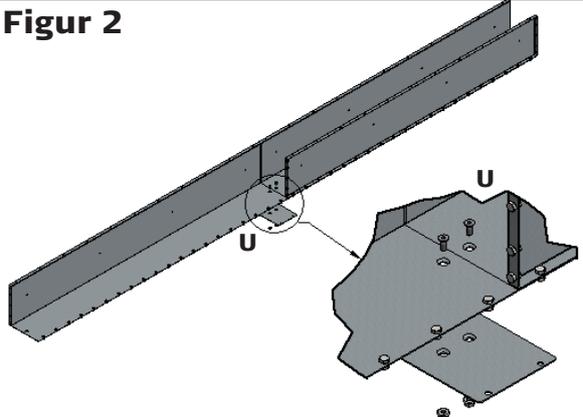
**Wichtig!**

Bitte nicht vergessen alle Inspektionsklappen nach der Montage wieder festzumachen

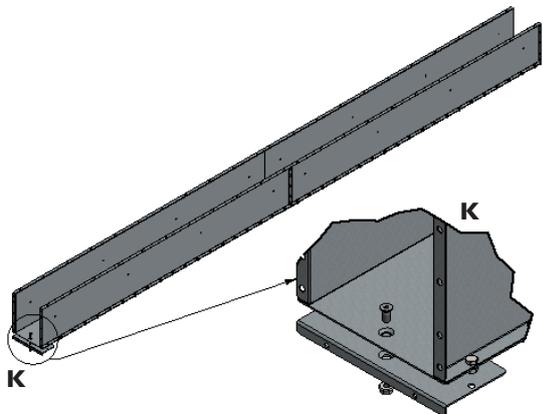
**Figur 1**



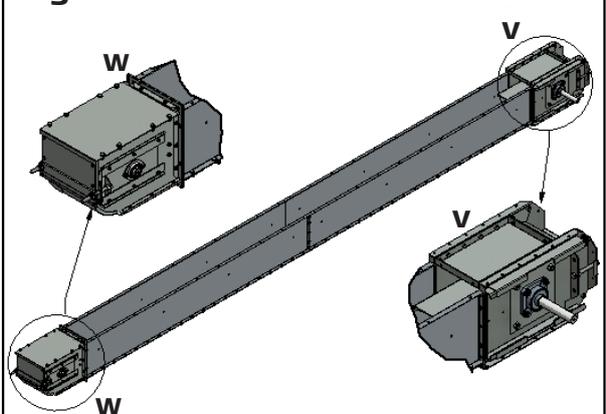
**Figur 2**



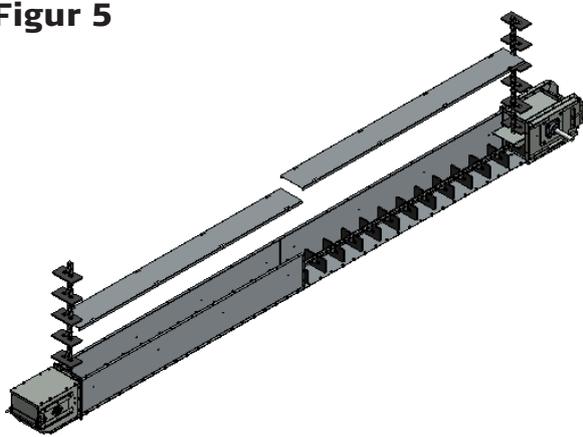
**Figur 3**



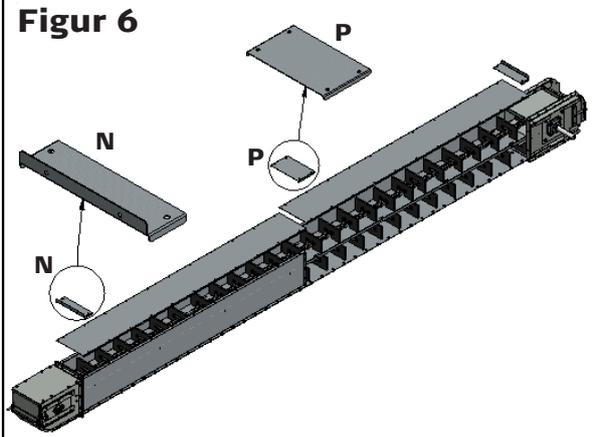
**Figur 4**



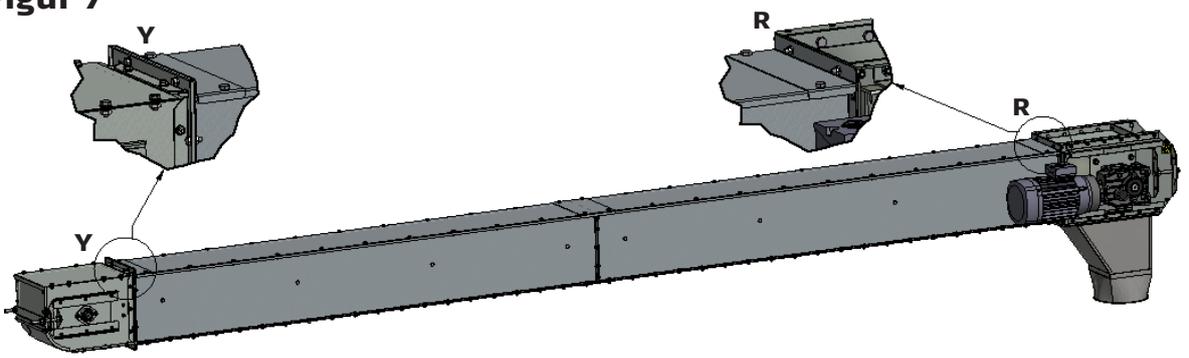
**Figur 5**



**Figur 6**



**Figur 7**

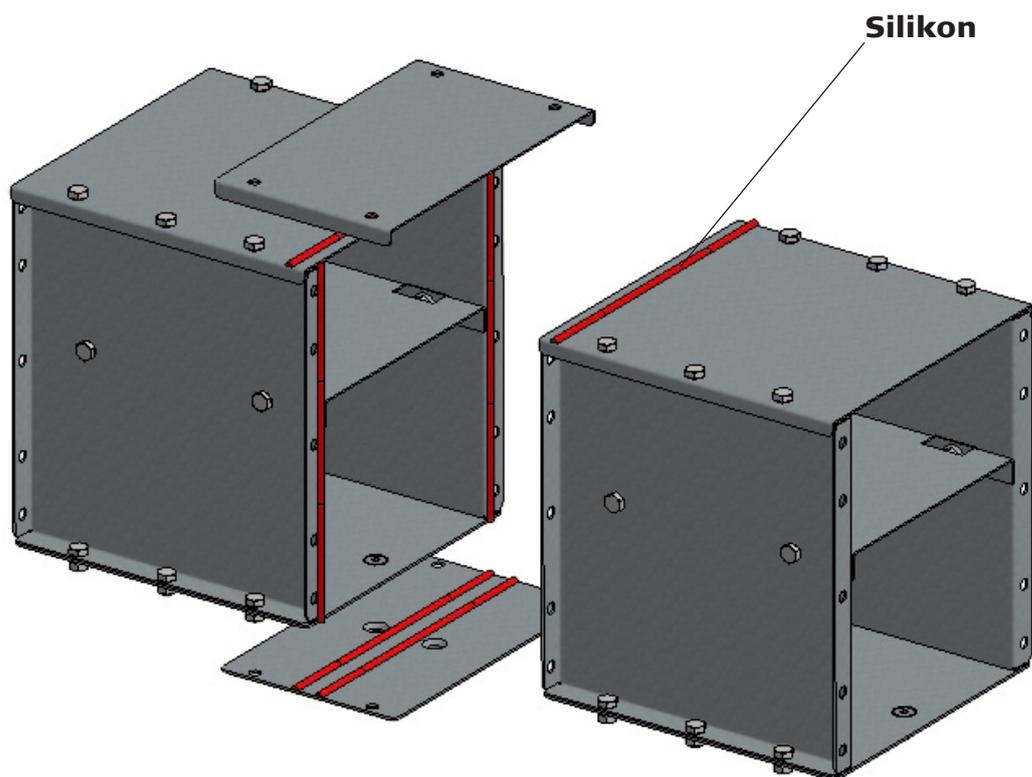


## Dichtung

Alle Verbindungsstellen müssen mit Dichtungsmasse abgedichtet werden, um das Austreten von Staub und das Eindringen von Feuchtigkeit an den Verbindungsflanschen zu verhindern.

Die Fuge wird wie in der Zeichnung platziert.

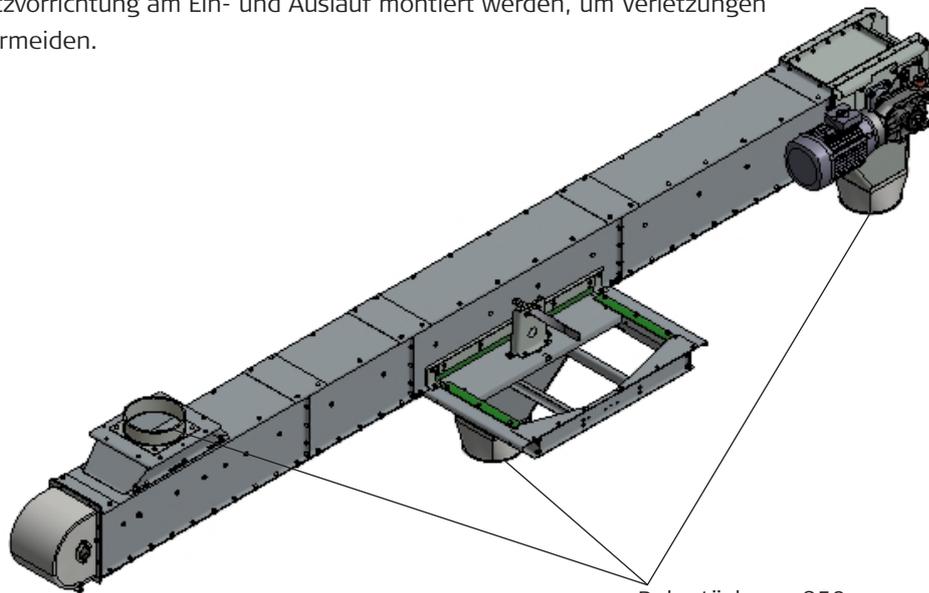
Nach dem Verfugen werden die Teile verschraubt.



## Schutzvorrichtung

### Bitte beachten!

Es muss unbedingt ein Rohr von mindestens 850 mm Höhe oder eine andere Schutzvorrichtung am Ein- und Auslauf montiert werden, um Verletzungen zu vermeiden.

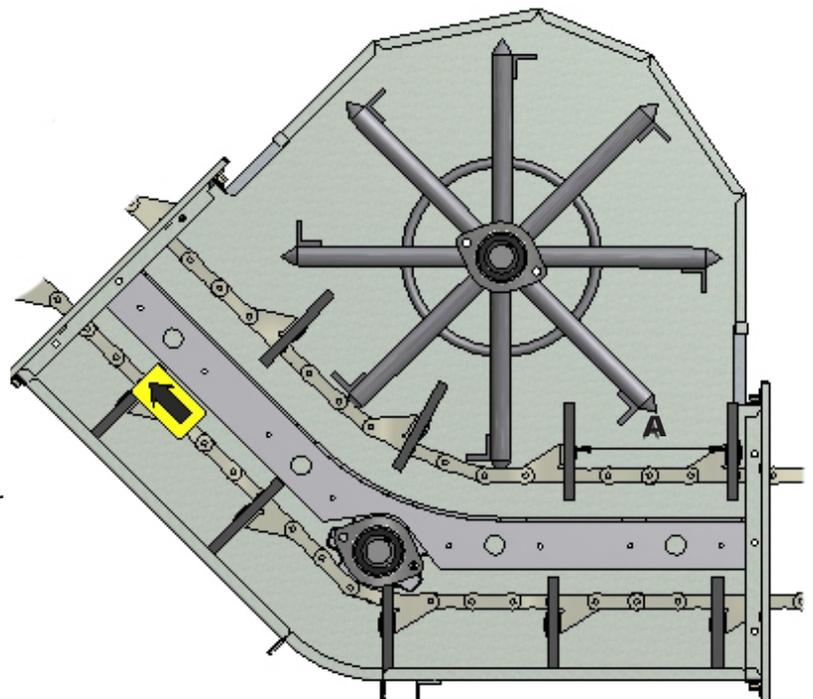
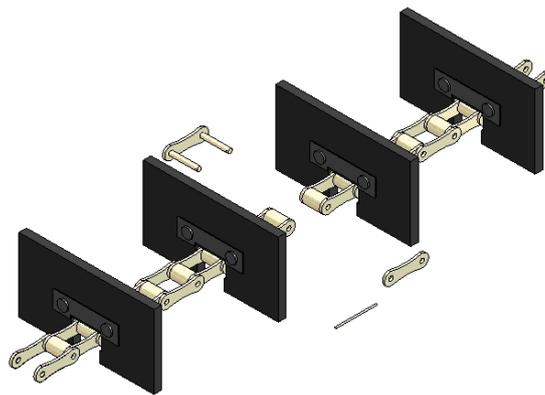
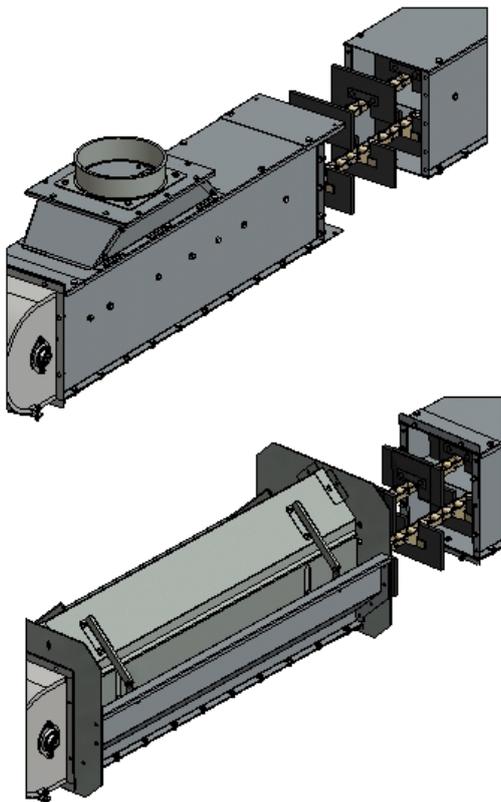
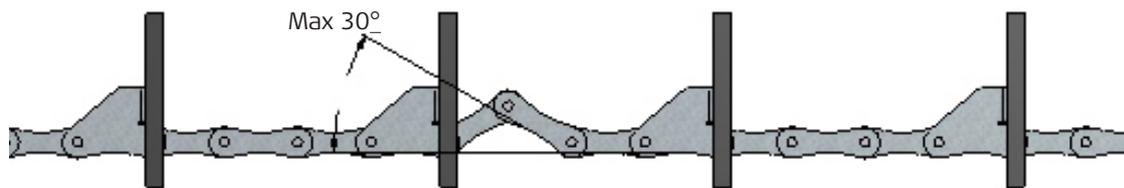


Rohrstück von 850mm  
oder Schutzvorrichtung

## Die Kette

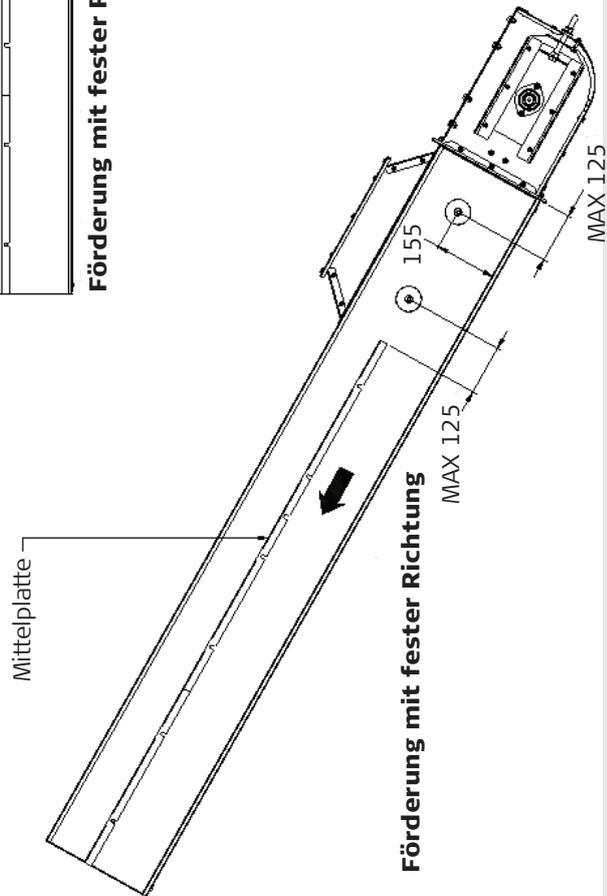
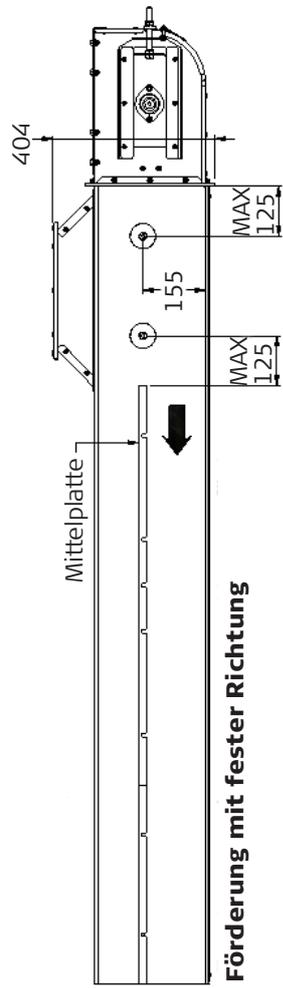
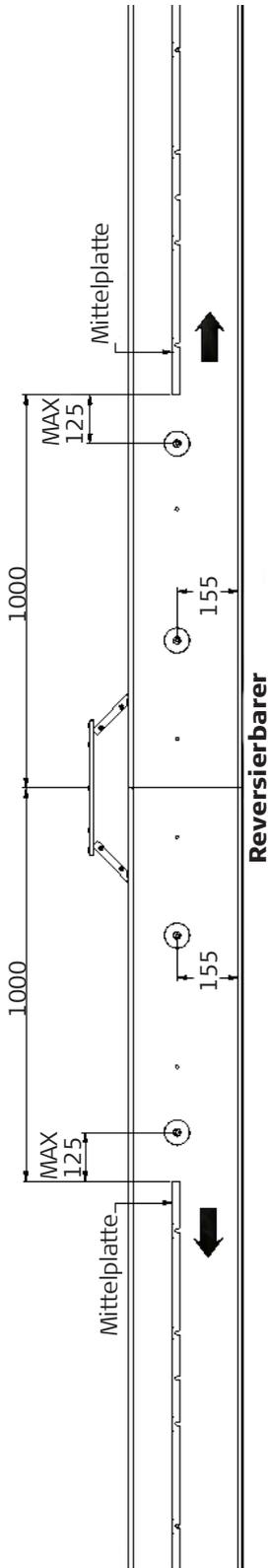
Die Kette ist mit Gummimitnehmern versehen und wird in Längen von 10 Meter geliefert. Die Kette wird mit der mitgelieferten Sammelglieder gesammelt. Die Kettenlänge soll kontrolliert werden (die Spannbolzen auf dem Antriebsstation müssen gelockert werden). Soll die Kette abgekürzt werden, soll die mit einem dünnen Meißel aufgemacht werden. Danach wird die Kette wieder montiert (nur neuer Splint verwenden). Die Kette wird mit der Spannbolzen auf dem Antriebsstation gespannt damit einen Kettenglied höchstens 30° gedreht werden kann. Nach 30 Minuten Probelauf, soll die Kette wieder gespannt werden.

**Wichtig: Bei Spannung der Kette, nicht vergessen die Drehmomentstütze zu lockern.**

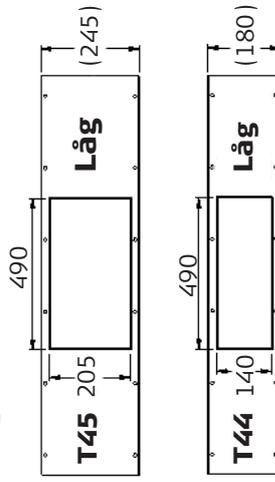


**Wichtig!**  
Bei Montage und Spannung der Kette auf Förderer mit Bogen, soll der Abstand zwischen die Mitnehmern (position A.) immer gleich sein, und es soll immer einen Mitnehmer je vierten Glied sein.

# Montage von Einlauf.



Lochgröße für Einlauf.



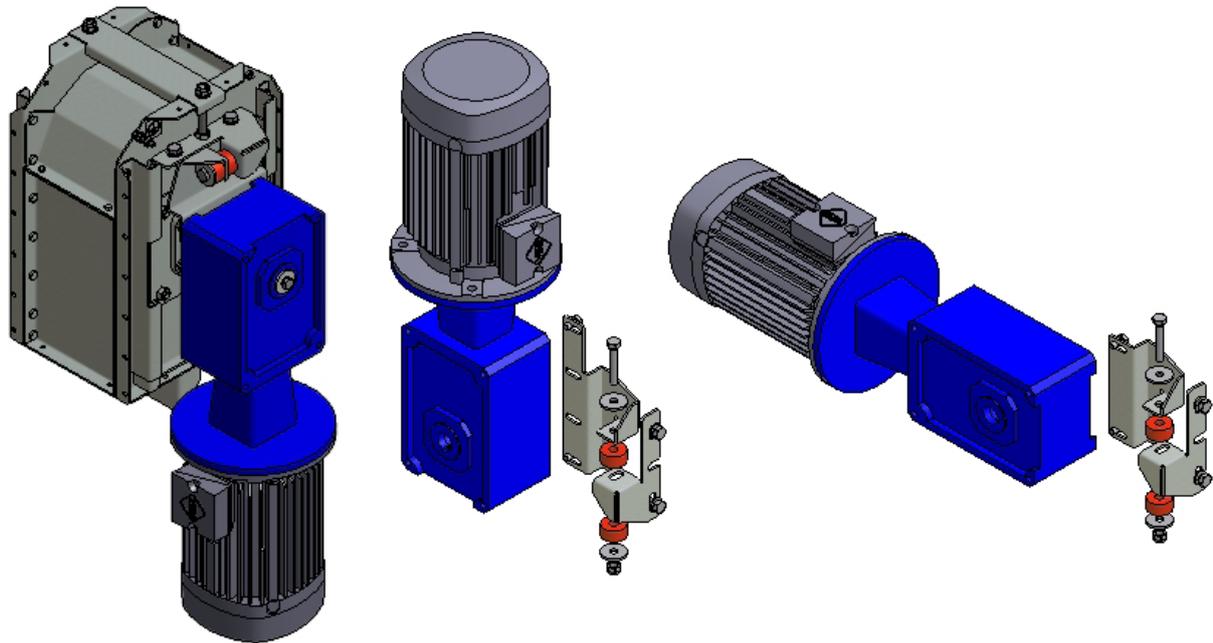
# Montage des Getriebemotors

Motor und Getriebe werden an der Antriebsachse montiert (siehe Zeichnung)  
Der Motor kann parallel oder rechtwinklig zur Maschine montiert werden.

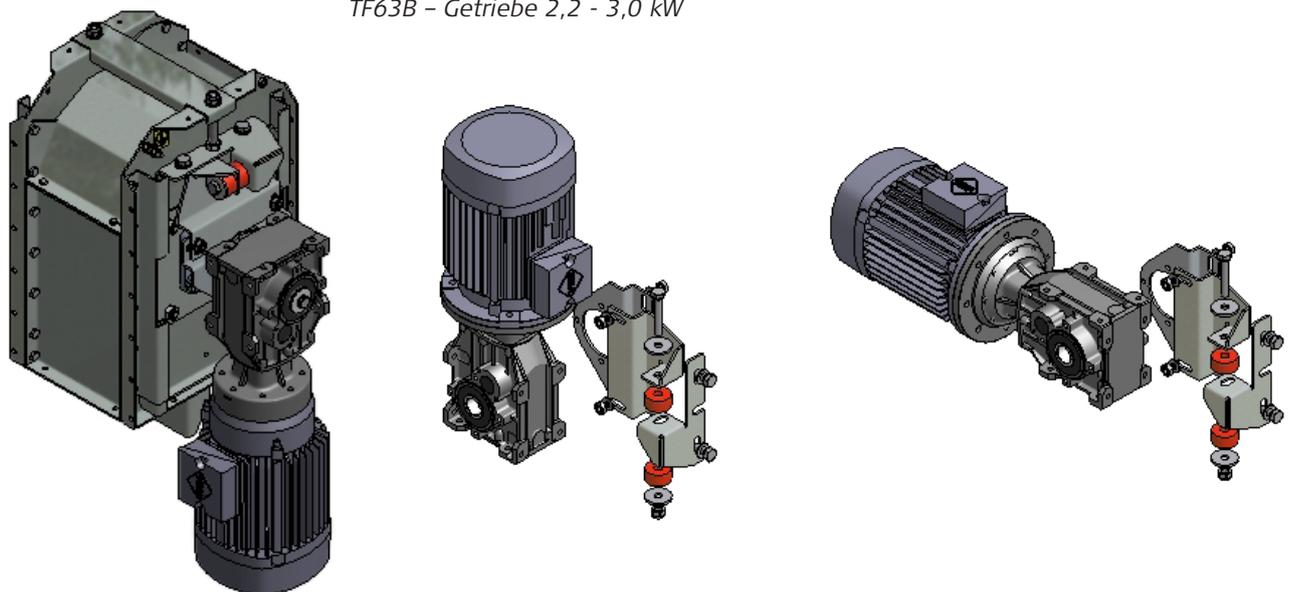
## Bitte beachten!

Die Entlüftungsschraube des Getriebes muss immer in oberster Stellung montiert werden.

*TF90B - Getriebe 4,0 - 5,5 kW*



*TF63B - Getriebe 2,2 - 3,0 kW*

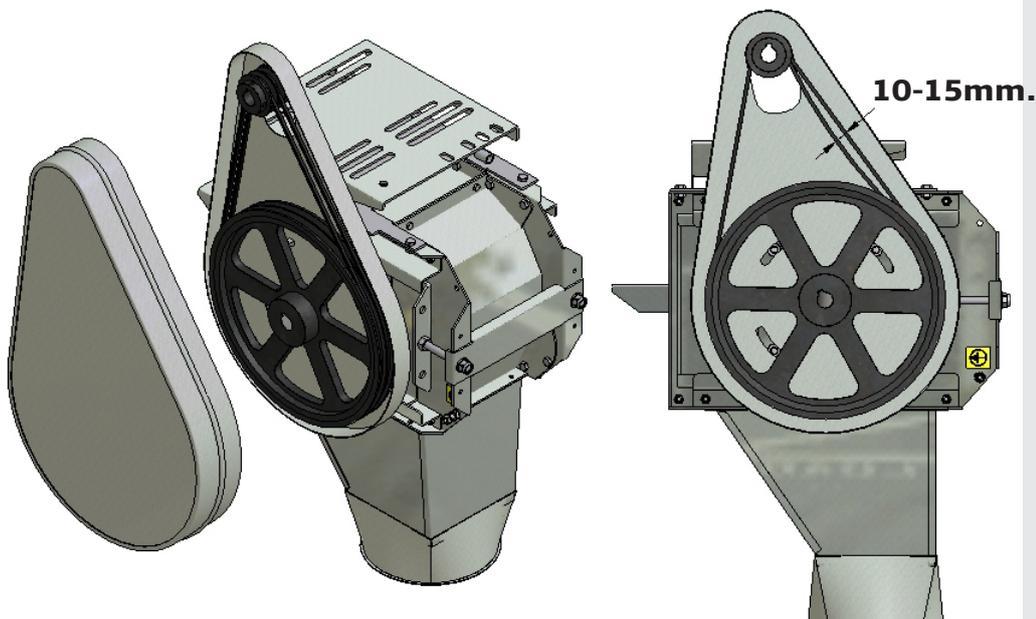


Zur Wartung von Motor und Getriebe siehe die mitgelieferten Herstellerunterlagen.

## Montage von Motor und Riemenscheibensatz

- Befestigen Sie zunächst das Motorstativ und montieren Sie dann die innere Keilriemenabdeckung.
- Die kleine Riemenscheibe wird an der Motorachse montiert und mit einer Pinolschraube angezogen.
- Der Motor wird lose mit 4 Schrauben an dem Motorstativ montiert, Hakenschraube und Spannschraube mit Muttern werden am Motorstativ angebracht. Danach wird die große Riemenscheibe an der Achse der Antriebsstation montiert und mit einer Pinolschraube angezogen (Scheibenfeder nicht vergessen).
- Der Motor wird in den länglichen Montagelöchern des Motorstativs so verschoben, dass die Keilriemenscheiben parallel stehen, dann werden die Motorschrauben angezogen.
- Lösen Sie die Spannschrauben, schieben Sie das Motorstativ in Richtung Kettenredler und legen Sie dann die Keilriemen ein. Diese werden durch Einstellung von Spannschraube und Hakenschraube gespannt.
- Abschließend wird die äußere Keilriemenabdeckung montiert.

Der Keilriemen ist korrekt gespannt, wenn er sich um 10-15 mm nach unten drücken lässt (siehe Zeichnung).



### Bitte beachten!

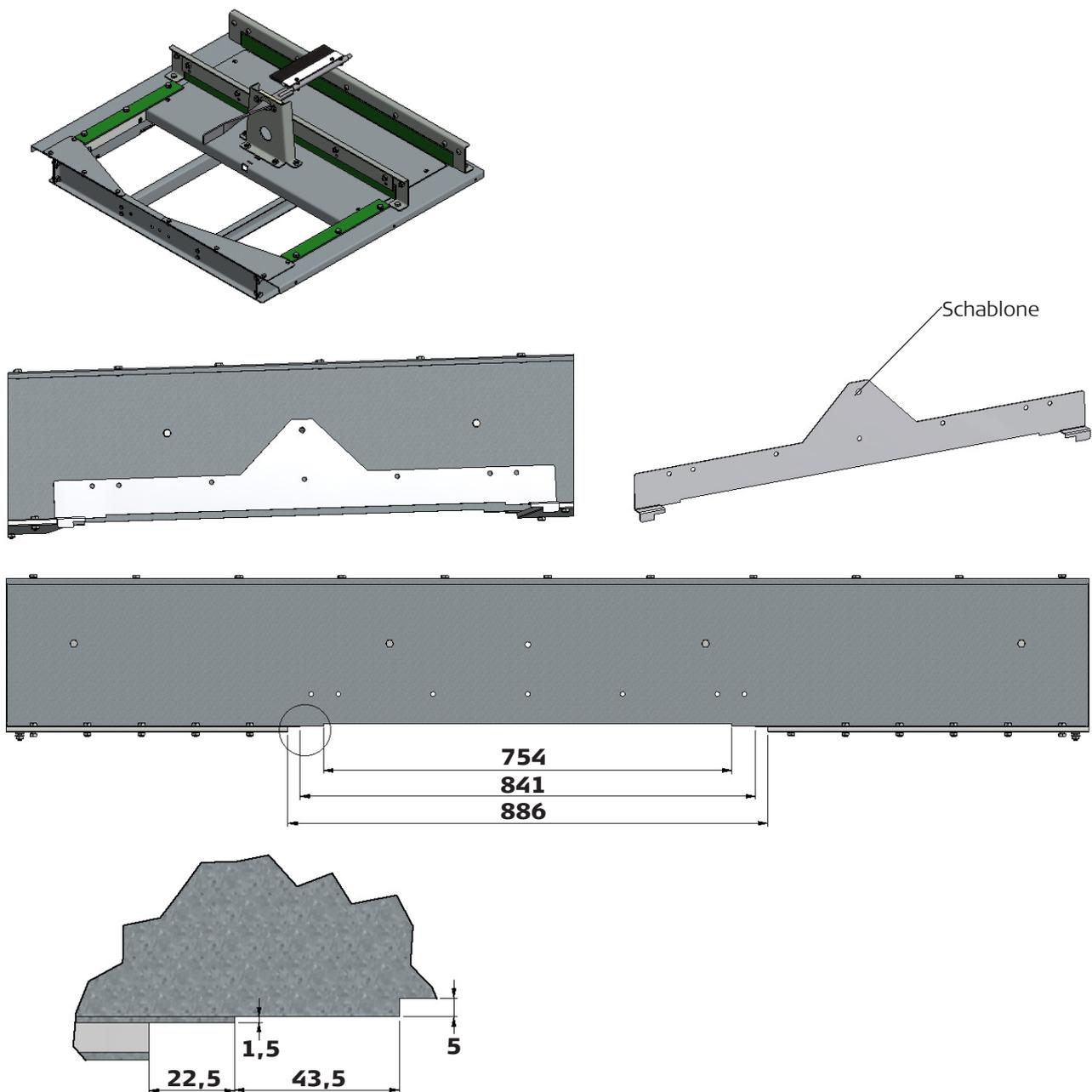
Der Keilriemen muss einmal nach 24 Stunden und danach in den im Wartungsplan angegebenen Intervallen nachgespannt werden.

### ACHTUNG!

Die Keilriemen dürfen nicht mit Werkzeugen, sondern müssen von Hand über die Scheiben gelegt werden.

## Montage von Zwischenauslauf für Platzierung auf willkürliche Stellen auf Redler.

Lt. die mit gelieferte Schablone, wird der Boden des Verlängers sorgfältig abgeschnitten, und die 8 Löcher werden beidseitig lt. der Lochlehre gebohrt. Danach wird der Zwischenauslauf auf dem Verlänger montiert.



Die Masse sind gleich für Verlänger mit Stahlboden und mit Stahl- und PEHD Boden.

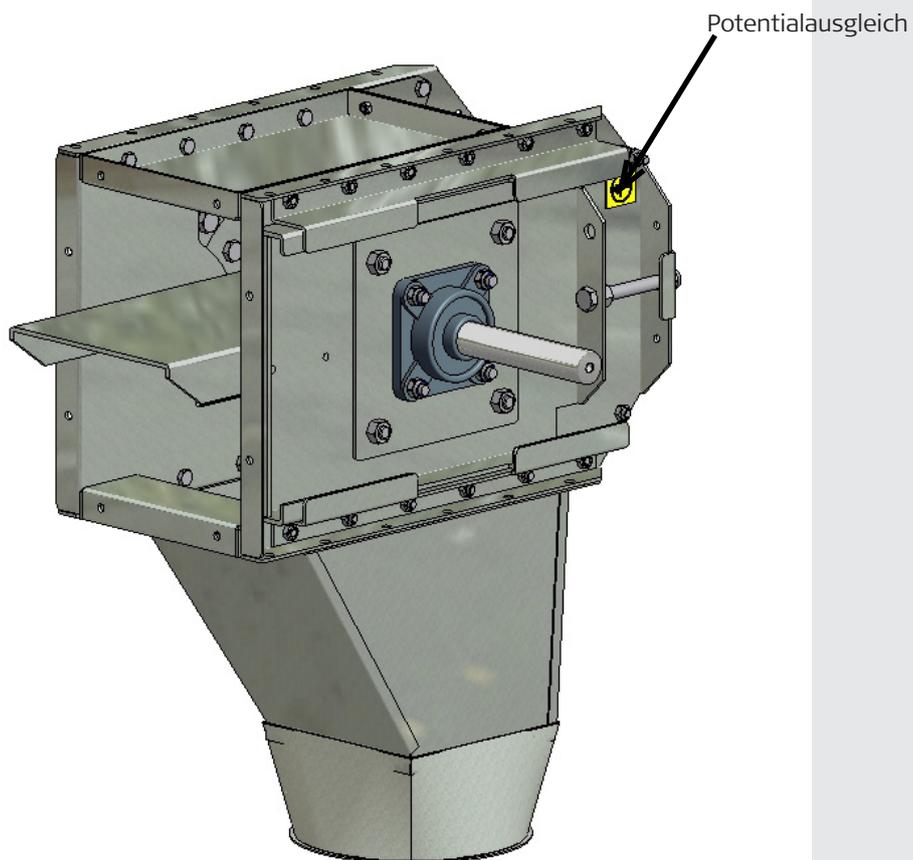
## Potentialausgleich

Der Potentialausgleich muss gemäß den geltenden Vorschriften erfolgen.

An der Antriebsstation befindet sich eine Kennzeichnung, die anzeigt, wo der Potentialausgleich des Kettenredlers vorgenommen werden muss.

Beim Potentialausgleich muss gewährleistet sein, dass die Maschine metallisch verbunden ist.

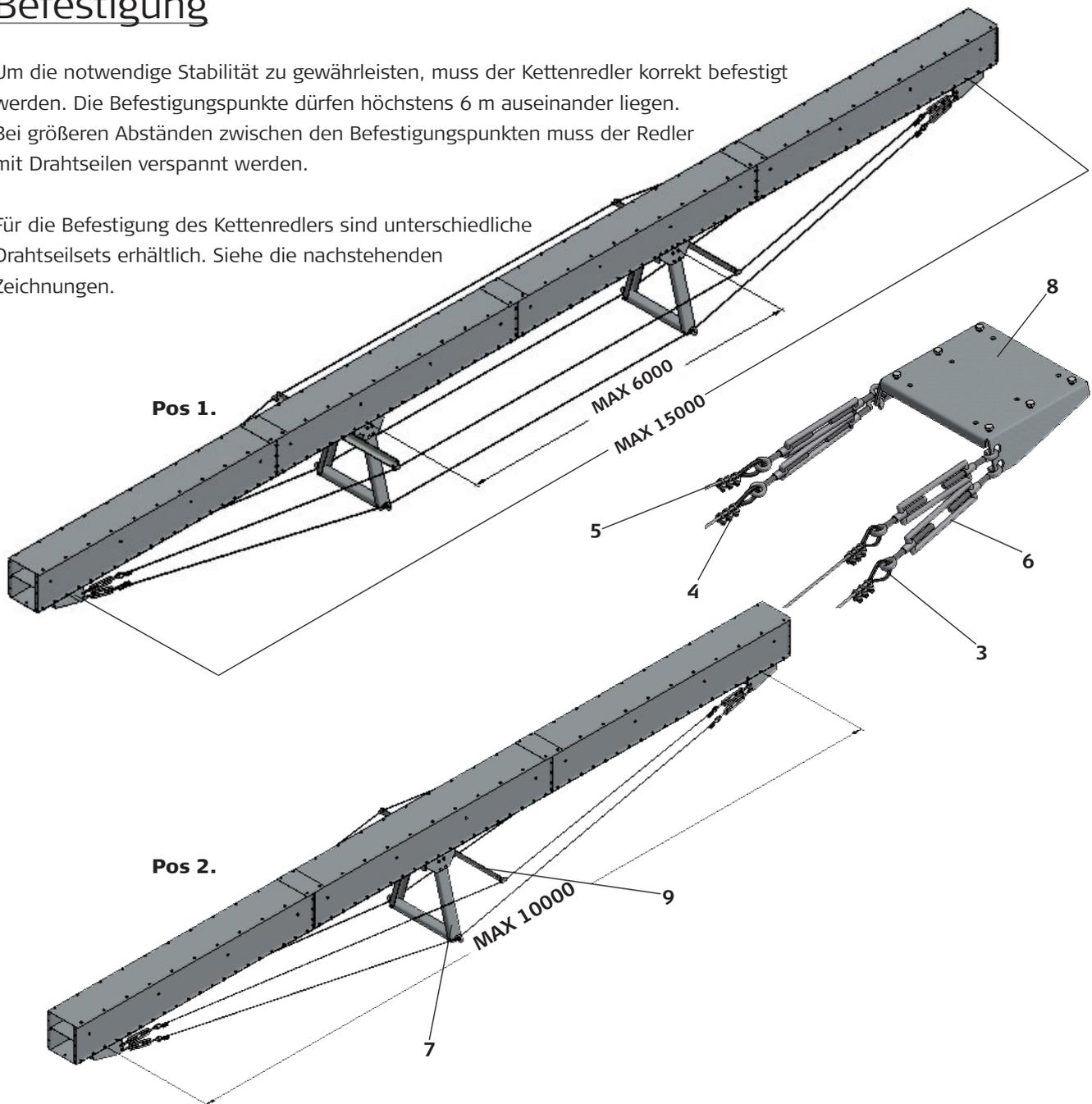
Die Kennzeichnung zeigt an, an welcher Stelle der Potentialausgleich erfolgen muss.



# Befestigung

Um die notwendige Stabilität zu gewährleisten, muss der Kettenredler korrekt befestigt werden. Die Befestigungspunkte dürfen höchstens 6 m auseinander liegen. Bei größeren Abständen zwischen den Befestigungspunkten muss der Redler mit Drahtseilen verspannt werden.

Für die Befestigung des Kettenredlers sind unterschiedliche Drahtseilsets erhältlich. Siehe die nachstehenden Zeichnungen.



Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Doppelt Verspannungssatz mit Seitenseilen	00049	43,0	00049	43,0
2	Einzel Verspannungssatz mit Seitenseilen	00048	38,0	00048	38,0
3	Seilschutz für 5mm Seil	92107	0,03	92107	0,03
4	Seilsperrung für 5mm Seil	92105	0,03	92105	0,03
5	Seil 5mm Lauf. m	92006	0,14	92006	0,14
6	Spannschraube für 5mm Seil	92106	0,40	92106	0,40
7	Dreieck für Verspannungssatz	45040	11,10	45040	11,10
8	Seil Beschlag für Verspannungssatz	45039	3,10	45039	3,10
9	Seitliche Erweiterung für Verspannungssatz	00050	2,50	00050	2,50

## Inbetriebnahme

Vor Inbetriebnahme des Kettenredlers müssen die folgenden Kontrollen durchgeführt werden:

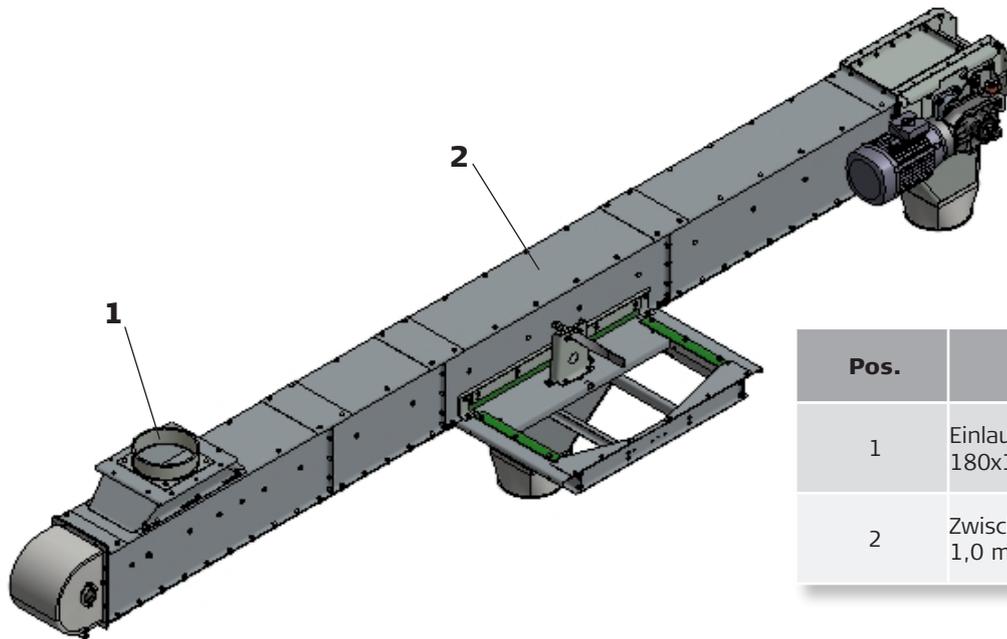
- Kontrolle, dass alle Inspektionsklappen montiert sind.
- Kontrolle, dass nicht in, an oder in der Nähe der Maschine gearbeitet wird.
- Kontrolle, dass die Drehrichtung des Motors korrekt ist.
- Kontrolle, dass alle Schrauben montiert und angezogen sind.
- Die Kette ist korrekt montiert und eingestellt.
- Kontrolle von Befestigung bzw. Stabilität des Kettenredlers.
- Nach der Inbetriebnahme prüfen, ob alle Verbindungen dicht sind.
- Nur bei Keilriemenantrieb: Kontrolle, dass der Keilriemen korrekt gespannt ist.

## Fehlersuche bei einer Störung des Kettenredlers

Bei einer Störung wird zuerst kontrolliert, ob der Kettenredler wieder gestartet werden kann, nachdem das Relais abgekühlt ist. Ist dies der Fall ist entweder die Sicherung zu niedrig eingestellt oder der Motor zu klein dimensioniert.

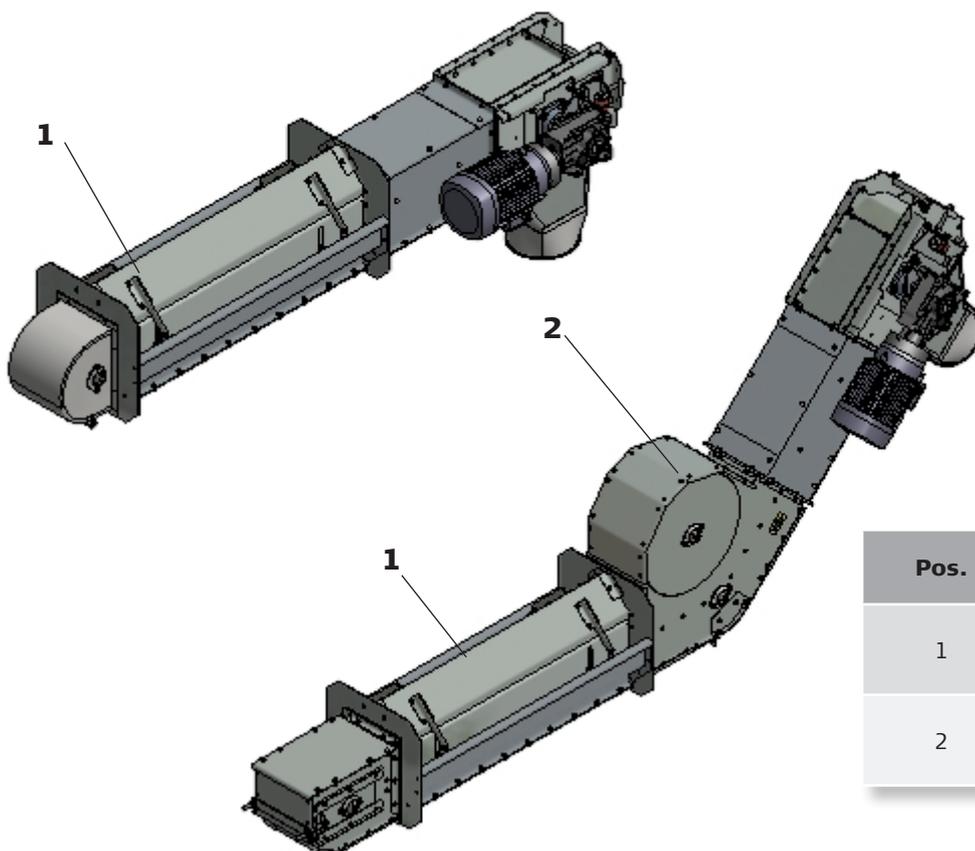
Kann der Kettenredler nicht gestartet werden, muss er entleert werden. Prüfen Sie dann, ob sich am Boden des Rücklaufrohrs (d.h. des Rohrs, in dem die Kette zurück läuft) Material angesammelt hat (dazu Inspektionsklappe öffnen). Ist dies der Fall, ist entweder der Auslauf des Kettenredlers (zu kleines Auslaufrohr oder zu geringes Gefälle) verstopft oder die Weiterbeförderung unterbrochen.

## Kettenredler mit Zwischenauslauf und Einlauf



Pos.	Text
1	Einlauf für Kasten- element 180x180 / Ø200 mit Roller
2	Zwischenauslauf mit Kasten- element 1,0 m.

## Kettenredler mit Einlauffrog / 45° Bogen



Pos.	Text
1	Einlauffrog mit Rücklaufkanal
2	Bogen 45°

# Wartung

Anweisung und Intervalle für Wartung und Reinigung finden Sie im Wartungsplan sowie in den beiliegenden Herstellerunterlagen für Motor und Getriebe.

## Warnung!

- Während der Reinigung und Wartung muss die Stromversorgung zum Kettenredler unterbrochen und gegen einen erneuten Anschluss gesichert sein.
- Nach der Reparatur und Wartung muss vor der Inbetriebnahme kontrolliert werden, dass alle Inspektionsklappen und Abdeckungen wieder montiert wurden.

Es dürfen nur Originalteile verwendet werden.

Werden andere Ersatzteile eingebaut, erlöschen die Garantie und die Haftung für die CE-Kennzeichnung durch den Hersteller.

## Getriebemotor

Warten Sie den Getriebemotor gemäß den beiliegenden Herstellerunterlagen.

### Bitte beachten!

Kontrollieren Sie, dass die Entlüftungsschraube am Getriebe in oberster Stellung montiert ist.

## Motor

Bei Störgeräuschen im Motorlager siehe die beiliegenden Herstellerunterlagen.

Zur Wartung des Motors siehe die beiliegenden Herstellerunterlagen.

Der Motor muss gemäß dem Wartungsplan nachgespannt werden. Das Verfahren wird in der Montageanleitung beschrieben.

## Riemenscheibensatz

Die Spannung des Keilriemens muss in den im Wartungsplan angegebenen Intervallen kontrolliert werden.

Den Riemen auf seitliche Risse kontrollieren und bei Rissbildung auswechseln.

### ACHTUNG!

Es müssen immer alle Riemen gleichzeitig ausgewechselt werden.

---

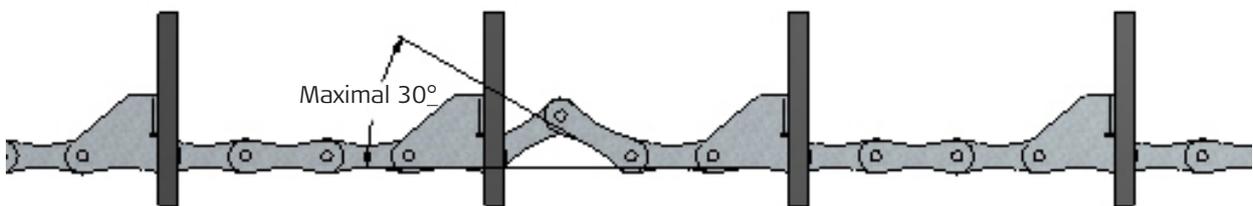
## Kette

Kontrollieren Sie, dass die Kette korrekt gespannt ist.

Das richtige Spannverfahren ist in der Zeichnung dargestellt.

**Wichtig! Bei Spannung der Kette, zuerst die Drehmomentstütze lockern.**

Die Kontrollintervalle sind im Wartungsplan angegeben



## Gummi-Mitnehmer

Wechseln Sie beschädigte oder abgenutzte Gummi-Mitnehmer aus.  
Siehe Wartungsplan.

## Lager

Überprüfen und schmieren Sie die Lager gemäß Wartungsplan.

Kontrollieren Sie die Lager auf Verschleiß bzw. Spiel, indem Sie das Lager an der Achse anheben. Stellen Sie sicher, dass sich kein Wasser in der Elevatorgrube befindet, da dies die Lager in der Spannsektion bzw. im geschlossenen Endstück beschädigt.

## Schmieren der Lager

### **Bitte beachten!**

Achten Sie beim Schmieren auf die korrekte Menge, da zu viel Schmierfett die Dichtung des Lagers durchdringt und zu Durchlässigkeit und einer Überhitzung des Lagers führen kann.

**Prüfen Sie, wie viel Gramm Fett pro Anwendung aus der Fettspritze austritt.**

## Endstück und Spannsektion

Die Lager werden gemäß Wartungsplan kontrolliert und gewechselt.

## Antriebsstation

Die beiden Lager in der Antriebsstation werden gemäß Wartungsplan kontrolliert und gewechselt.

## Undichtigkeit

Undichte Stellen müssen unverzüglich gedichtet werden.

## Störgeräusche und Vibrationen

Stellen Sie den Kettenredler sofort ab und suchen Sie die Fehlerquelle.

# Entsorgung

---

Die Entsorgung muss gemäß geltenden nationalen Vorschriften erfolgen.

## **Warnung!**

Während der Demontage muss die Stromversorgung des Motors unterbrochen sein.

Sofern ausreichend Platz vorhanden ist, wird der Kettenredler auf dem Fußboden in umgekehrter Montagereihenfolge auseinander genommen.

Sofern Sie den Kettenredler vor Ort demontieren, bauen Sie als erstes den Motor aus. Beim Keilriemenantrieb wird zuerst der Keilriemen entfernt und dann der Motor die große Riemenscheibe und die Keilriemenabdeckung abgeschraubt.

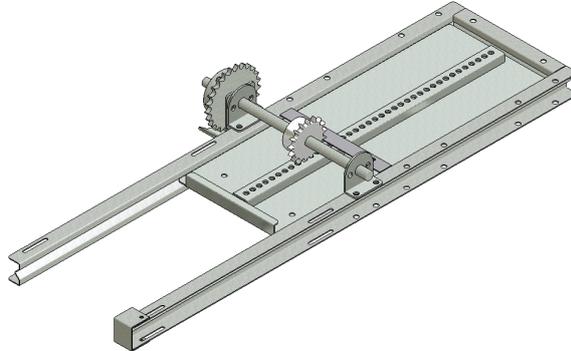
Am einfachsten wird die Kette entfernt, indem ein Verbindungsglied an der Unterseite des Kettenredlers geöffnet und dann die Kette durch die unterste Inspektionsklappe gezogen wird. Schrauben Sie Motorstativ und Antriebsstation ab. Zuletzt werden alle Kastenelemente abgebaut.

Der Kettenredler enthält viele wieder verwertbare Wertstoffe. Alle Metallteile sollten dem Recycling zugeführt werden.

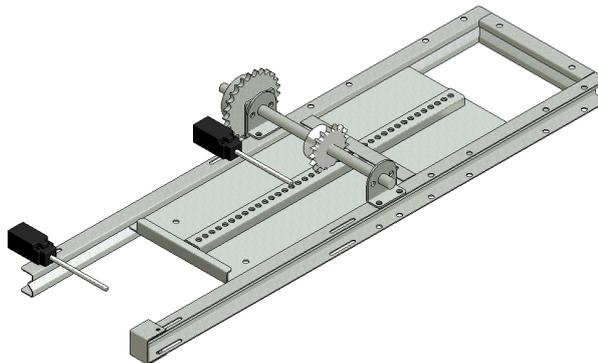
# Sonderausstattung / Zubehör

## Verschlusschieber

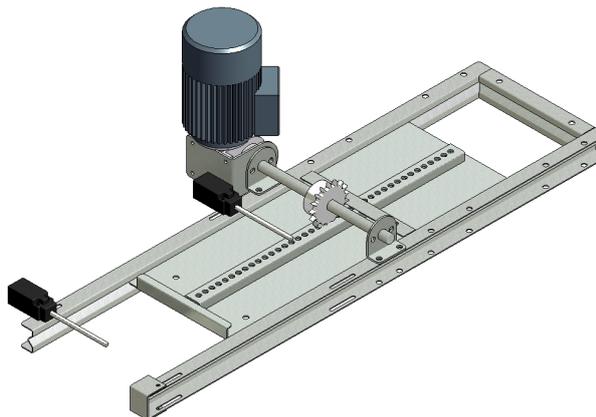
1. Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion



2. Verschlusschieber mit 2 Endschalter für Antrieb/Spannsektion

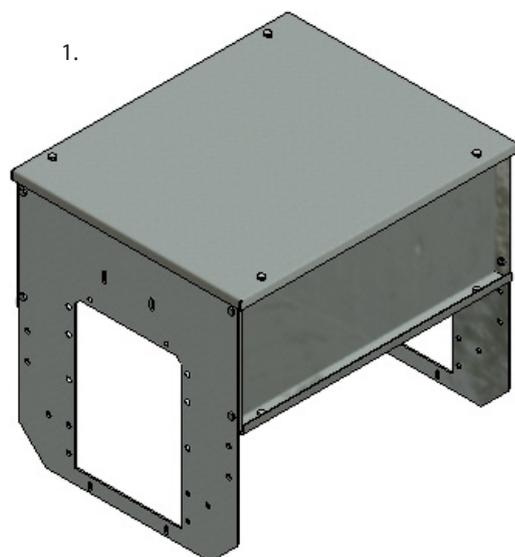


3. Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion mit Motor und 2 Endschalter



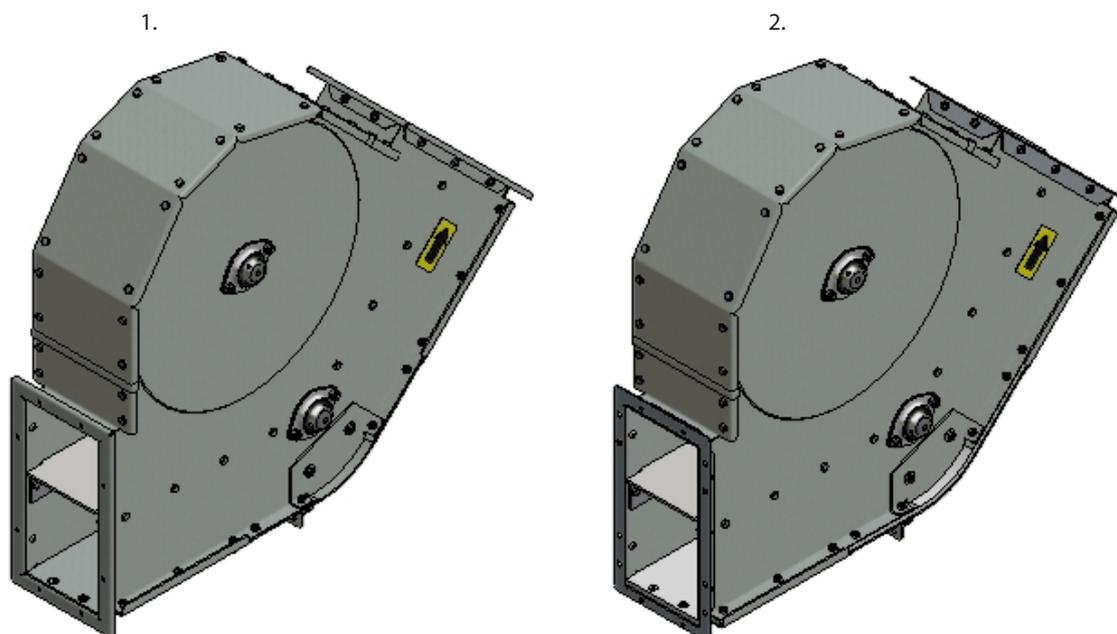
Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion	44026	7,0	45026	8,3
2	Verschlusschieber mit 2 Endschalter für Antrieb/Spannsektion	44098	7,2	45098	8,5
3	Verschlusschieber für Antrieb/Spannsektion mit Motor und 2 Endschalter	44044	17,9	45030	19,2

## Einlauftrichter



Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Einlauftrichter für Einlauftrug mit Stahl/PEHD Boden 0,5m	44038	12	45038	13

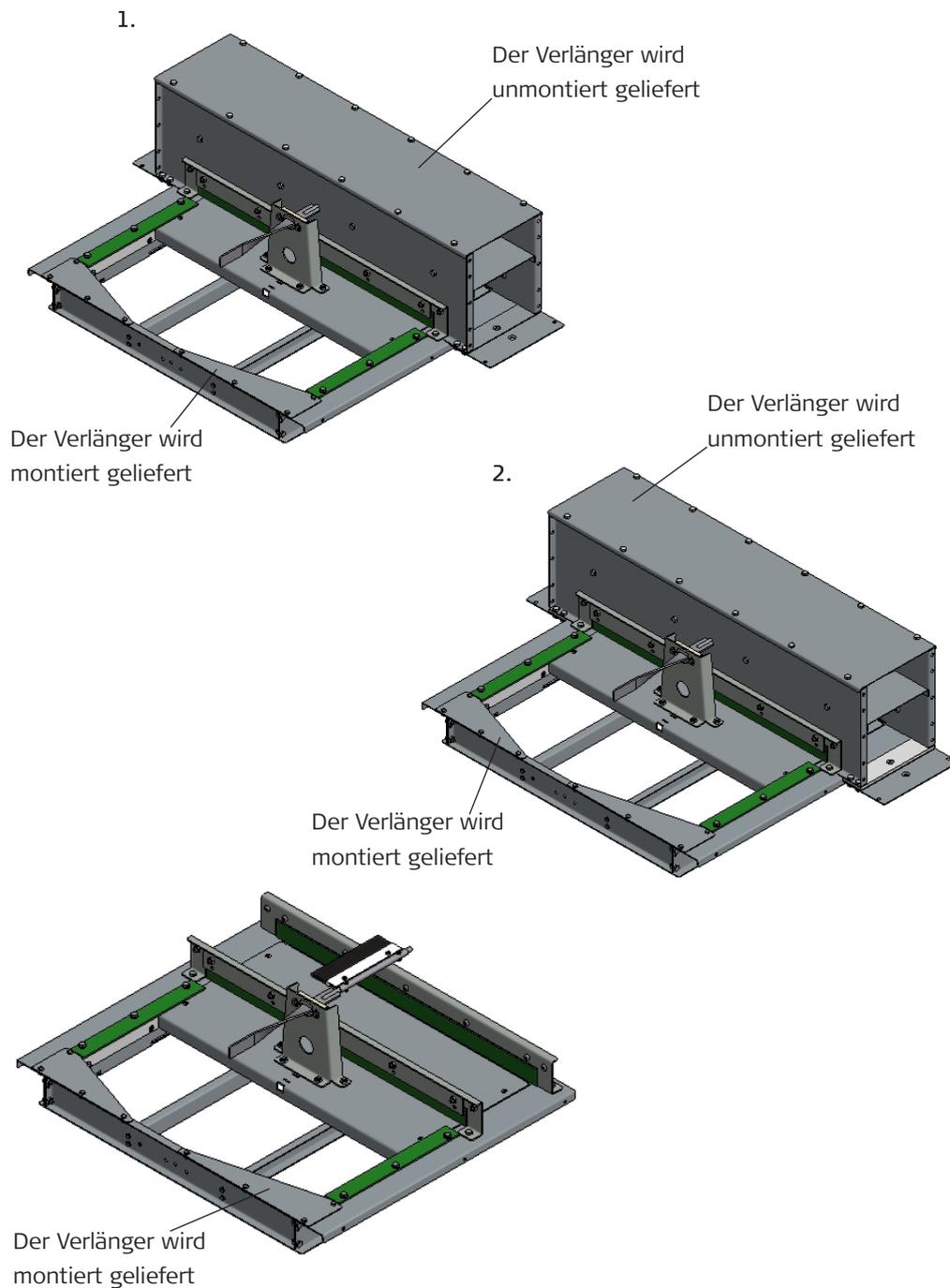
## Bogen 45°



Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Bogen 45°	44060	30,5	45060	33,7
2	Bogen 45° mit PEHD Boden	44060-P	31,9	45060-P	36,7

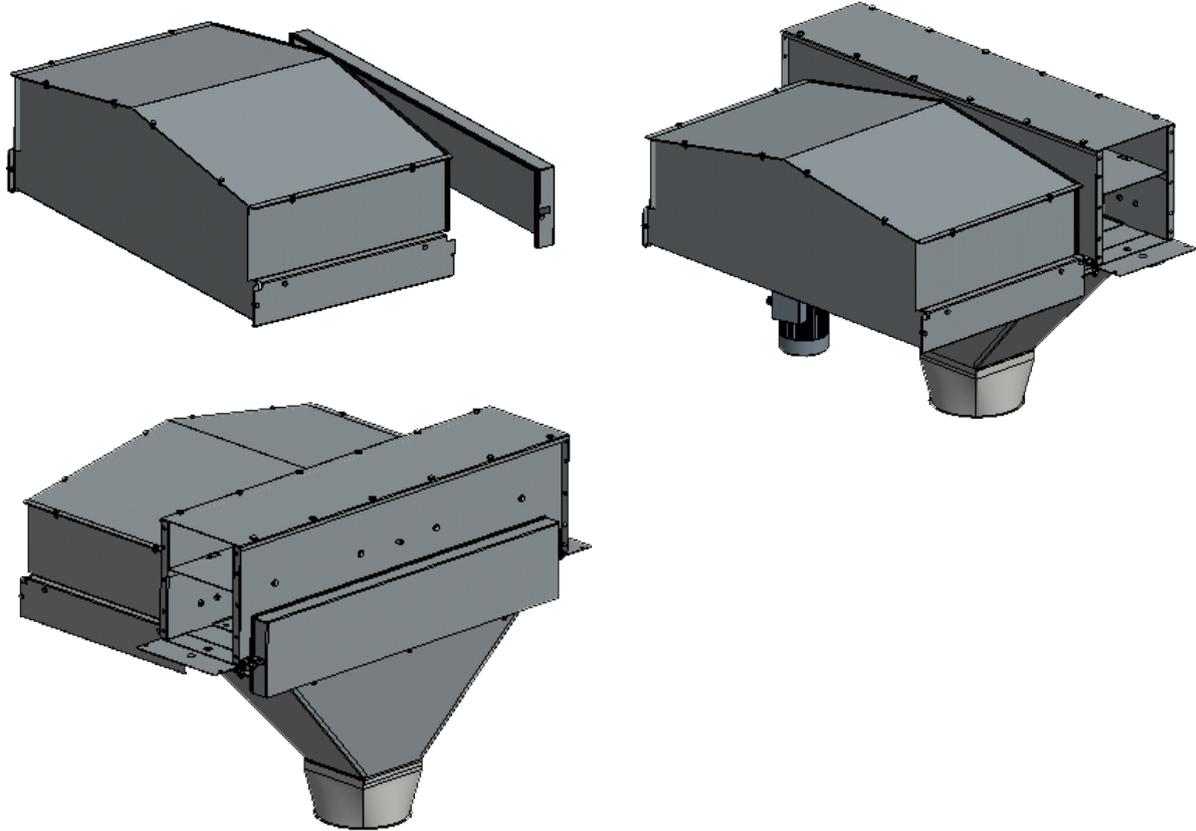
# Zwischenauslauf

Der Zwischenauslauf wird wie nachstehend gezeigt in 3 Ausgaben geliefert.

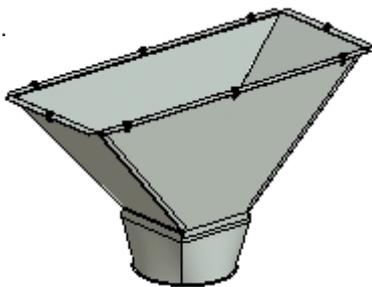


Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0 m.	51189	36,8	52189	40,6
2	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m	51189-P	37,0	52189-P	40,8
3	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	44100	23,96	45100	25,82

1.

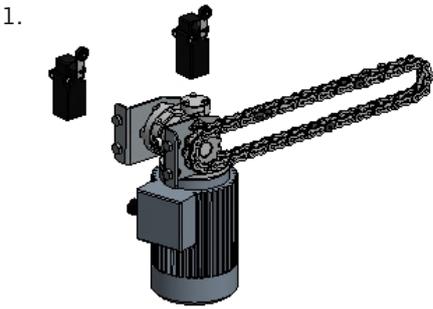


2.

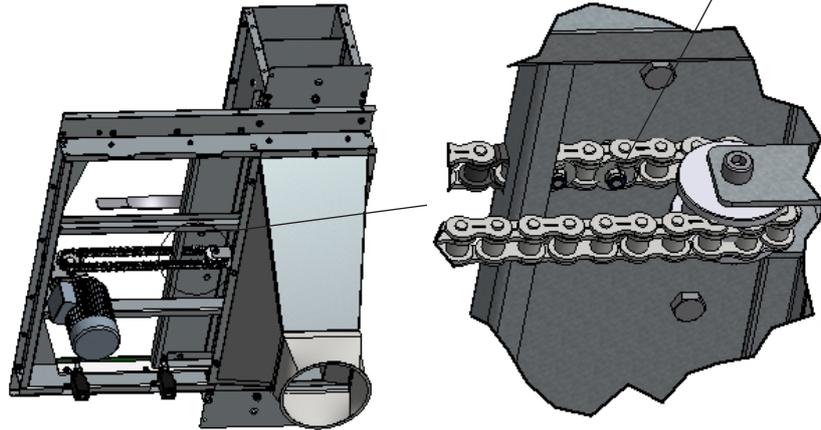


Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Überdeckung für Zwischenauslauf	45103	15,60	45103	15,60
2	Auslauftrichter SK200 für Zwischenauslauf	44102	6,60	45102	7,08

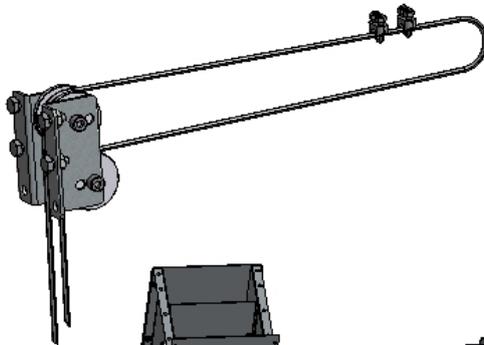
1.



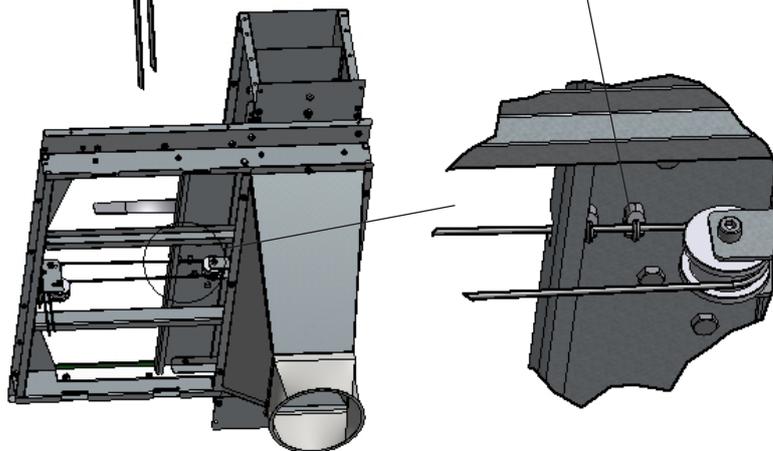
Die Kette wird hier auf der Schieber fest gemacht.



2.

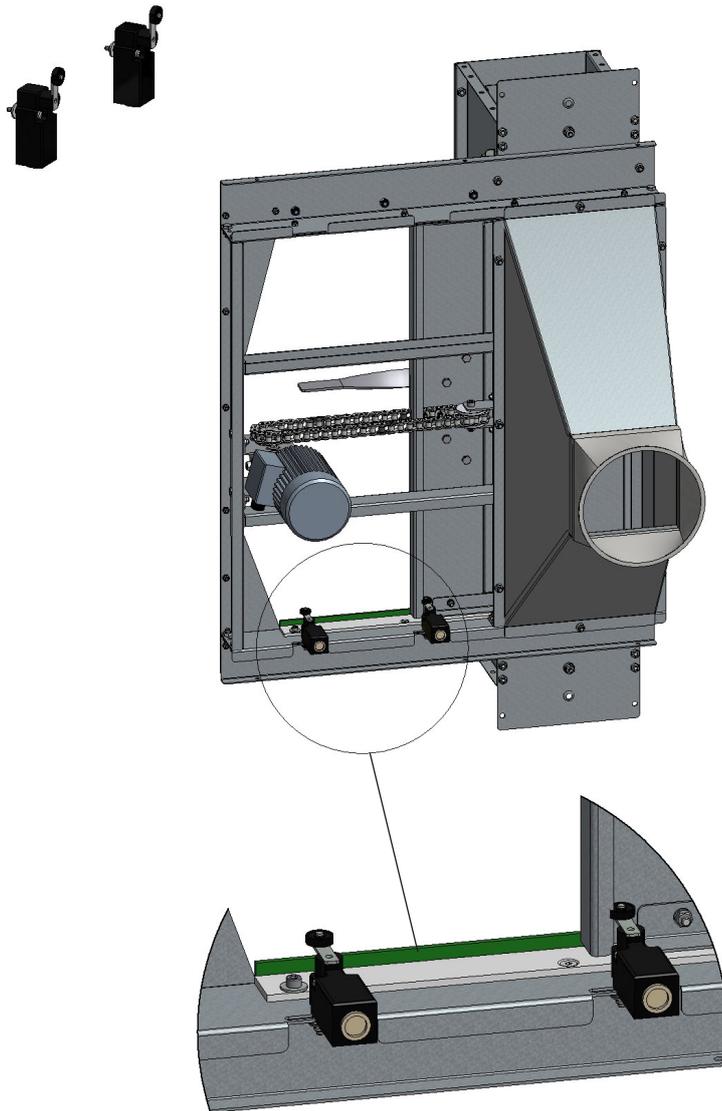


Das Seil wird hier auf der Schieber fest gemacht.



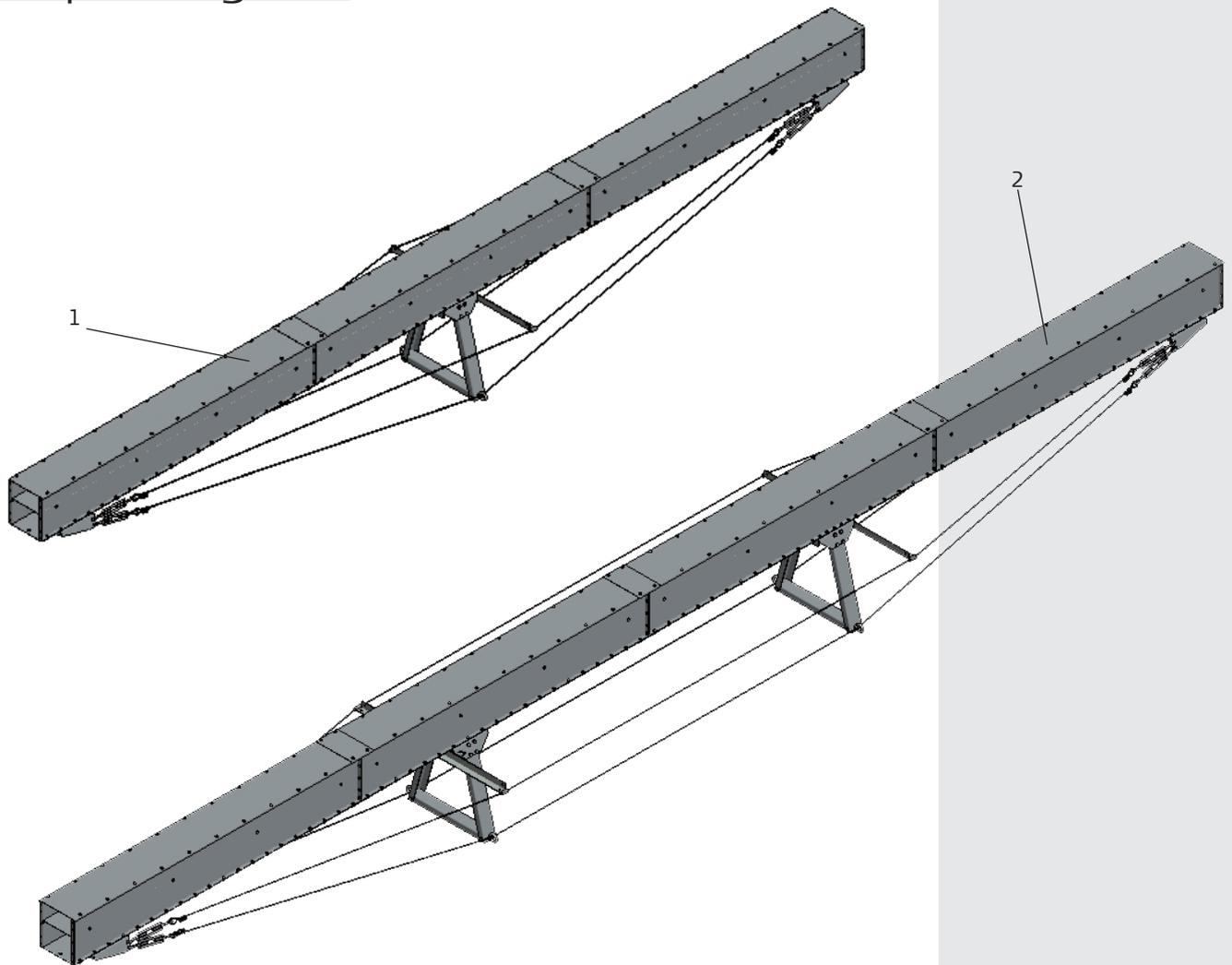
Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Motor 0,12 kW mit endschalter für Zwischenauslauf	45104	6,60	45104	6,60
2	Manuell Antrieb für Zwischenauslauf	45105	6,00	45105	6,00

1.



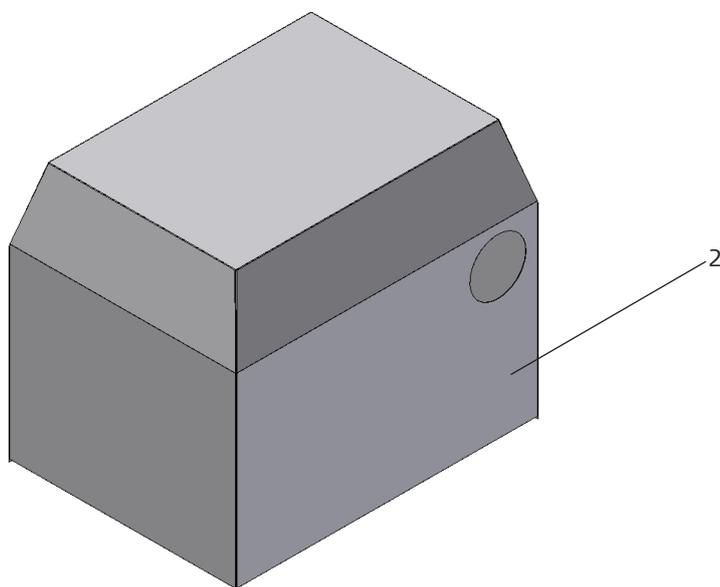
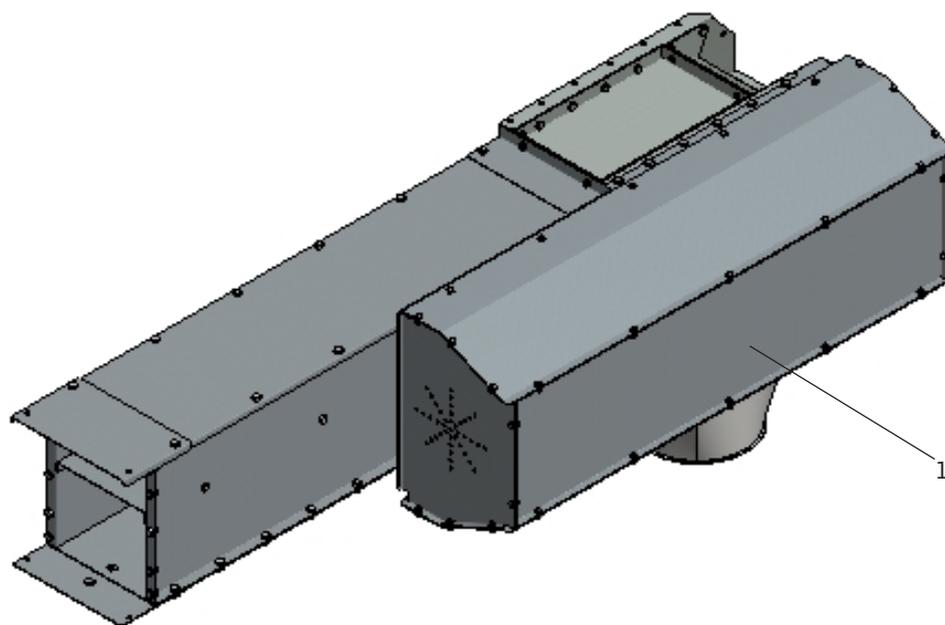
Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	2 Stück Endeschalter für Zwischenauslauf	88115	0,16	88115	0,16

## Verspannungssatz



Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Einzel Verspannungssatz mit Seitenseilen für 10m. Freier überbrückung.	00048	38,0	00048	38,0
2	Doppelt Verspannungssatz mit Seitenseilen für 15m. Freier überbrückung.	00049	43,0	00049	43,0

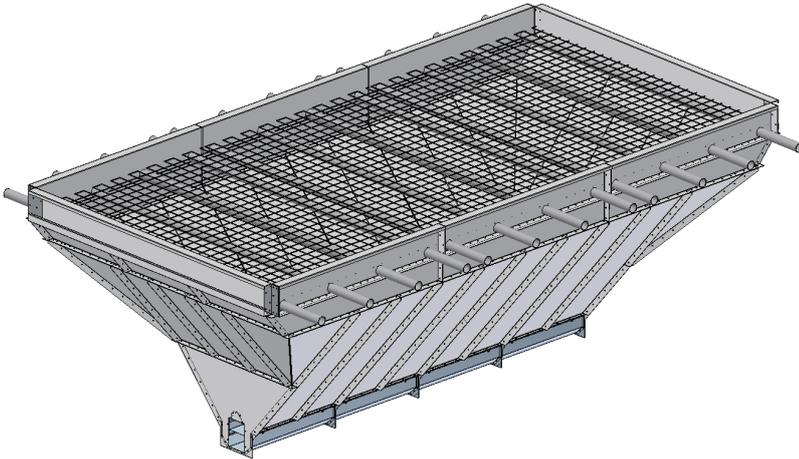
## Überdeckung für Antriebstation



Pos.	Text	T44	Kg	T45	Kg
1	Überdeckung für Getriebemotor	52080	14,0	52080	14,0
2	Planeüberdeckung für Kopf mit Keilriemenantrieb	51105	3,0	51105	3,0
2	Planeüberdeckung für Kopf mit Kegelradgetriebemotor	51106	3,0	51106	3,0

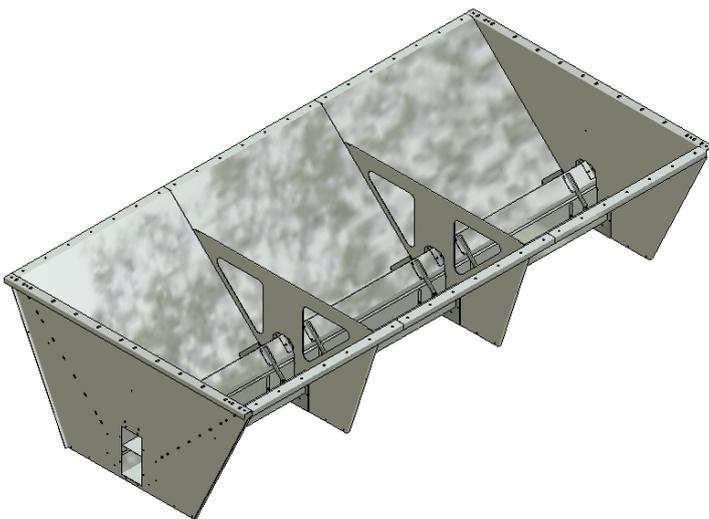
## DryPit

Eine gesonderte Montageanleitung liegt bei.

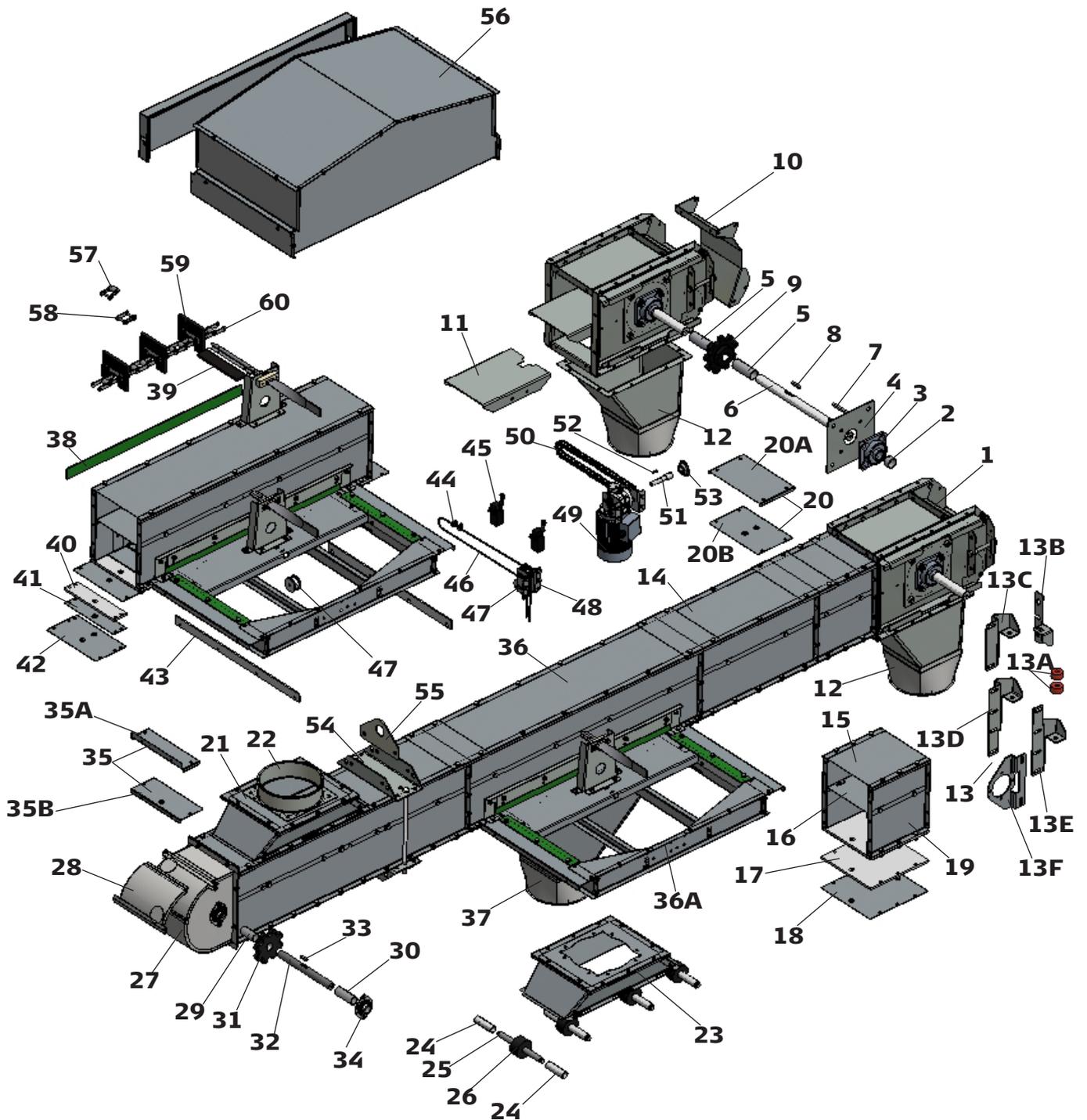


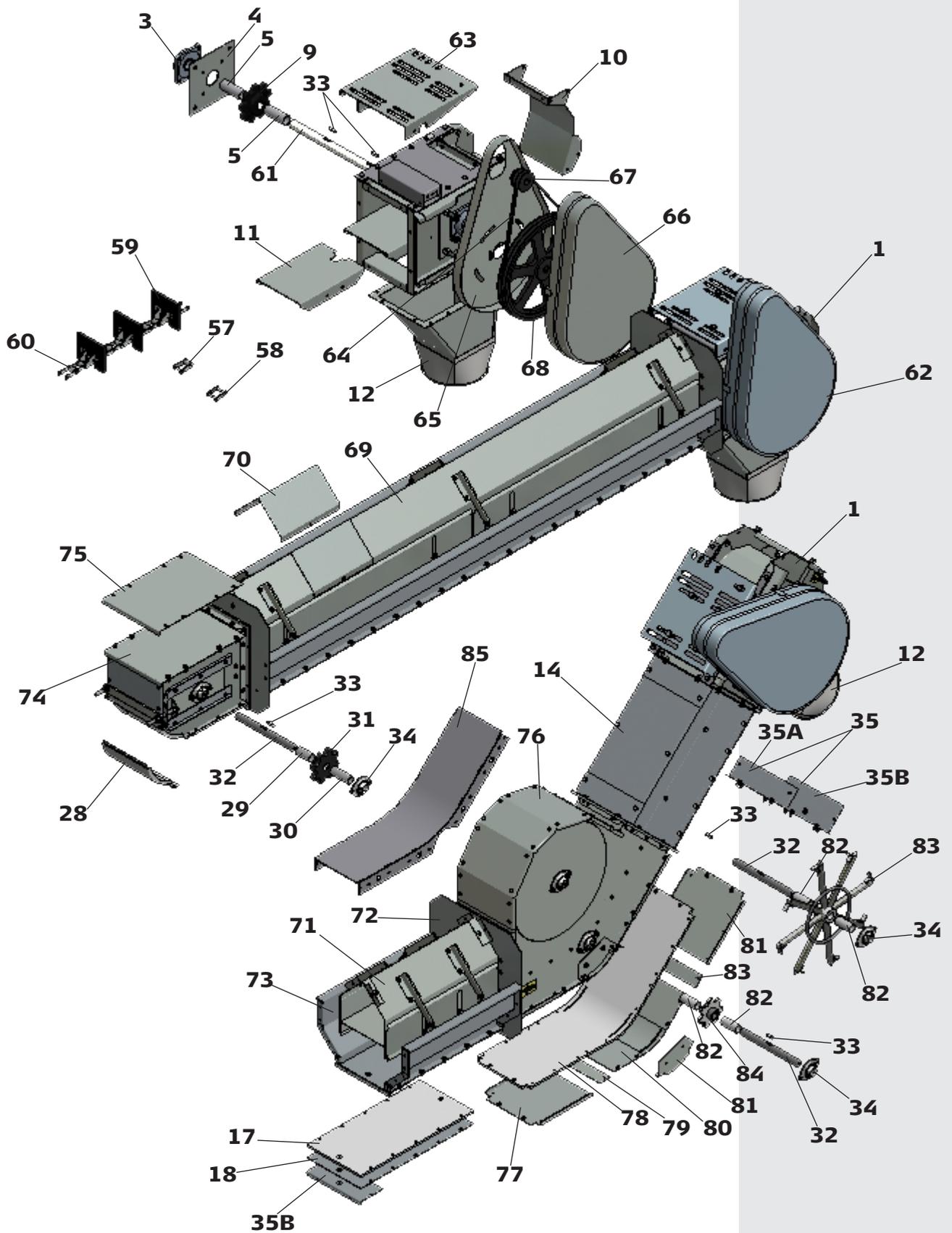
## Abkippanne

Eine gesonderte Montageanleitung liegt bei.



# Ersatzteile T44/T45





## Stückliste T44/T45

Pos.	Artikelbezeichnung	T44	Kg	T45	Kg
1	Antriebsstation ohne Kette für Kegeleradtriebsmotor 2,2-5,5 kW, Rechtsmontage	51583	36,00	52483	39,00
	Antriebsstation ohne Kette für Kegeleradtriebsmotor 2,2-5,5 kW, Linksmontage	51585	36,00	52485	39,00
	Antriebsstation ohne Kette für Keilriemenantrieb	51577	36,00	52116	39,00
2	Abstandsbuchse Ø30 für Antriebsstation mit Kegeleradtriebemotor	51581	0,03	51581	0,03
3	Lager UCF 206, 30mm	85130	1,20	85130	1,20
4	Lagerblech für Elevatorkopf	51066	0,80	51066	0,80
5	Abstandsbuchse für Elevatorkopf	20017	0,08	40017	0,13
6	Welle Ø30 für Elevatorkopf mit Kegeleradtriebemotor	51580	2,00	52120	2,40
7	Passfeder 8x7x80mm	87066	0,04	87066	0,04
8	Passfeder 8x7x40mm	87065	0,07	87065	0,07
9	Kettenrad 9 Z für Elevatorkopf Ø30	83026	1,80	83026	1,80
10	Abdeckung für Elevatorkopf	51564	1,70	52105	2,25
11	Verstellbar Zwischenplatte für Elevatorkopf	51570	1,70	52108	2,20
12	Auslauftrichter 90° für Antriebs/Spannsektion SK200	44247	4,50	45247	5,00
13	Drehmomentstütze für Kegeleradtriebemotor TF90B/TF63B	81319	5,0	81319	5,0
13A	Gummibusche für Drehmomentstütze für PC80	91520	0,03	91520	0,03
13B	Drehmomentstütze, Teil für Spannplatte	81326	0,50	81326	0,50
13C	Drehmomentstütze, Teil für Kegeleradtriebsmotor	81327	0,70	81327	0,70
13D	Drehmomentstütze, Teil für Kegeleradgear 90° Rechtsmontage	81321-1	0,85	81321-1	0,85
13E	Drehmomentstütze, Teil für Kegeleradgear 90° Linksmontage	81321	0,85	81321	0,85
13F	Beschlag für Drehmomentstütze TF63B	81330	0,54	81330	0,54
14	Kastenelement 2,0m mit Sammelplatten	51185	31,1	52185	36,4
	Kastenelement 1,0m mit Sammelplatten	51186	16,2	52186	19
	Kastenelement 0,5m mit Sammelplatten	51187	8,7	52187	10,3
	Kastenelement 0,25m mit Sammelplatten	51188	5,1	52188	6,0
	Kastenelement 2,0m mit PEHD Boden und Sammelplatten	51185-P	34	52185-P	40,4
	Kastenelement 1,0m mit PEHD Boden und Sammelplatten	51186-P	17,7	52186-P	21,0
	Kastenelement 0,5m mit PEHD Boden und Sammelplatten	51187-P	8,0	52187-P	11,3
	Kastenelement 0,25m mit PEHD Boden und Sammelplatten	51188-P	5,5	52188-P	6,5
15	Oberplatte für 2,0m Kastenelement	51086	4,66	52086	6,19
	Oberplatte für 1,0m Kastenelement	51090	2,33	52090	3,09
	Oberplatte für 0,5m Kastenelement	51094	1,16	52094	1,55
	Oberplatte für 0,25m Kastenelement	51098	0,58	52098	0,77
16	Mittelplatte für 2,0m Kastenelement	51087	3,89	52087	5,41
	Mittelplatte für 1,0m Kastenelement	51091	1,91	52091	2,67
	Mittelplatte für 0,5m Kastenelement	51095	0,96	52095	1,34
	Mittelplatte für for 0,25m Kastenelement	51099	0,46	52099	0,65
17	PEHD Boden 2,0m Kastenelement	51131	2,82	52131	2,92
	PEHD Boden 1,0m. Kastenelement	51132	1,41	52132	1,46
	PEHD Boden 0,5m Kastenelement	51133	0,71	52133	0,73
	PEHD Boden 0,25m Kastenelement	51134	0,35	52134	0,37
18	Bodenplatte für 2,0m Kastenelement	51085	5,42	52085	7,46
	Bodenplatte für 1,0m Kastenelement	51089	2,71	52089	3,73
	Bodenplatte für 0,5m Kastenelement	51093	1,36	52093	1,86
	Bodenplatte für 0,25m Kastenelement	51097	0,68	52097	0,93

Pos.	Artikelbezeichnung	T44	Kg	T45	Kg
19	Seitenplatte für 2,0m Kastenelement	52084	7,44	52084	7,44
	Seitenplatte für 1,0m Kastenelement	52088	3,78	52088	3,78
	Seitenplatte für for 0,5m Kastenelement	52092	1,94	52092	1,94
	Seitenplatte für 0,25m Kastenelement	52096	1,03	52096	1,03
20	Sammelplatten für Kastenelement, mit Bolzen(Satz)	51190	0,93	52200	1,20
20A	Sammelplatte für Oberplatte für Kastenelement	51122	0,36	52122	0,48
20B	Sammelplatte für Boden für Kastenelement	51121	0,41	52121	0,56
21	Einlauf für Kastenelement 180x180 / Ø200 mit Rollen	51130	5,0	52130	5,70
22	Übergangsstück SK200 / 220x220	45087	0,82	45087	0,82
23	Einlauf für Kastenelement 180x180 / Ø200	51130-5	3,15	52130-5	3,20
24	Büchse Ø25/21x80mm / Ø25/21x47,5mm	51083	0,02	52083	0,03
25	Welle für Kettenhubrad	51081	0,28	52081	0,42
26	Kettenhubrad	52082	0,12	52082	0,12
27	Elevatorfuss geschlossen ohne Kette	51231	6,60	52231	7,30
28	Inspektionsklappe für Elevatorkopf/Spannsektion	20005	0,53	40005	0,74
29	Büchse für Elevatorboden, kurz Ø26 x 25/Ø26 x 58	20038	0,02	40038	0,06
30	Büchse für Elevatorboden, lang Ø26 x 48/Ø26 x 78	20039	0,05	40039	0,08
31	Kettenrad 8 Z für Elevatorboden Ø25	20036	1,10	20036	1,10
32	Welle für Spannsektion / Bogen	20230	0,70	40230	1,00
33	Pasfeder 8x7x30mm	87079	0,02	87079	0,02
34	Lager mit Flansch UCF/PFL 205, 25mm	85100	0,30	85100	0,30
35	Sammelplatte für Antrieb/Spannsektion, Bogen und Trog mit Bolzen	51191	0,64	52201	0,85
35A	Sammelplatte für Oberplatte für Antrieb- und Spannsektion	51124	0,22	52124	0,30
35B	Sammelplatte für Boden für Antrieb- und Spannsektion	51123	0,30	52123	0,45
36	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0 m.	51189	36,8	52189	40,6
	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m	51189-P	37,0	52189-P	40,8
36A	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	44100	23,96	45100	25,82
37	Auslauftrichter für Zwischenauslauf SK200	44102	6,60	45102	7,08
38	Reibungsfreie Gleitschiene für 1,0 m Kastenelement mit Auslauf	91503	0,14	91503	0,14
39	Bürste für 1,0m. Zwischenauslauf	44128	0,05	45128	0,07
40	PEHD Boden für Zwischenauslauf	51135	0,08	52135	0,09
41	Bodenplatte für Zwischenauslauf	51126	0,15	52126	0,21
42	Sammelplatte für Boden Zwischenauslauf	51127	0,35	52127	0,49
43	Gleitschiene für Zwischenauslauf, PEHD1000	44100-8	0,03	45100-8	0,03
44	Seilsperrung für 5mm Seil	92105	0,02	92105	0,02
45	Schalter mit Rolle FR 531-M2	88004	0,08	88004	0,08
46	Seil für Zwischenauslauf	45105-2	0,20	45105-2	0,20
47	Rolle für Antrieb, Zwischenauslauf	45100-10	0,03	45100-10	0,03
48	Beschlag für Manuelle Antrieb, Zwischenauslauf	45105-1	0,15	45105-1	0,15
49	Schneckegetriebemotor RMI 28	81189	5,86	81189	5,86
50	Kette für Zwischenauslauf 833 mm	45104-3	0,15	45104-3	0,15
51	Antriebswelle für Zwischenauslauf	45104-2	0,12	45104-2	0,12
52	Pasfeder 5x5x20mm	87061	0,01	87061	0,01
53	Kettenrad 12 Z 1/2" Ø20	37014	0,04	37014	0,04
54	Aufhängebeschlag	00081	3,00	00081	3,00
55	Flaschenzugbeschlag für Aufhängebeschlag	00083	1,00	00083	1,00
56	Überdeckung für Zwischenauslauf	45103	15,60	45103	15,60

Pos.	Artikelbezeichnung	T44	Kg.	T45	Kg.
57	Sammelglied für Kette verkröpft S55	87103	0,10	87103	0,10
58	Sammelglied für Kette gerade S55	87102	0,10	87102	0,10
59	Gummilasche mit Spannplatte und Bolzen	20171	0,10	40171	0,10
60	Kette Lauf. Meter Komplett	20028	2,00	40028	4,00
61	Welle für Elevatorkopf Ø30	20016	1,70	40016	2,00
62	Riemenscheibensatz, 2-spurig Ø24	52111	18,0	52111	18,0
	Riemenscheibensatz, 2-spurig Ø28	52112	20,0	52112	20,0
	RRiemenscheibensatz, 3-spurig Ø28	52113	25,0	52113	25,0
	Riemenscheibensatz, 4-spurig Ø38	52114	28,0	52114	28,0
63	Motorstativ, groß	51068	3,50	51068	3,50
64	Keilriemen AX 54 - 1372 mm	84254	0,15	84254	0,15
	Keilriemen AX 56 - 1452 mm	84256	0,15	84256	0,15
65	Innen Schutz für Elevatorkopf	51069	2,00	51069	2,00
66	Aussen Schutz für Elevatorkopf	51070	3,20	51070	3,20
67	Keilriemenscheibe A71 2-spurig Ø24	82081	0,70	82081	0,70
	Keilriemenscheibe A71 2-spurig Ø28	82113	0,60	82113	0,60
	Keilriemenscheibe A71 3-spurig Ø28	82177	1,00	82177	1,00
	Keilriemenscheibe A71 4-spurig Ø38	82179	1,00	82179	1,00
68	Keilriemenscheibe A355 2-spurig Ø30	82131	8,50	82131	8,50
	Keilriemenscheibe A355 3-spurig Ø30	82193	10,80	82193	10,80
	Keilriemenscheibe A355 4-spurig Ø30	82235	15,00	82235	15,00
69	Einlauftrög 2,0m	44300	49,10	45300	54,60
	Einlauftrög 1,0m	44301	25,40	45301	28,30
	Einlauftrög 0,5m	44302	13,80	45302	15,40
	Einlauftrög 2,0m mit PEHD Boden	44300-P	52,40	45300-P	59,10
	Einlauftrög 1,0m mit PEHD Boden	44301-P	27,10	45301-P	30,50
	Einlauftrög 0,5m mit PEHD Boden	44302-P	14,70	45302-P	16,40
70	Inspektionsklappe für Rücklaufkanal	44170	0,85	45070	1,15
71	Rücklaufkanal 2,0m	44169	18,00	45069	21,60
	Rücklaufkanal 1,0m	44167	9,00	45067	10,80
	Rücklaufkanal 0,5m	44168	4,50	45068	5,40
72	Übergangsflansch für Einlauftrög/Kastenelement	44304	2,62	45304	2,76
73	Seitenplatte für 2,0m Einlauftrög	45300-1	7,10	45300-1	7,10
	Seitenplatte für 1,0m Einlauftrög	45301-1	3,60	45301-1	3,60
	Seitenplatte für for 0,5m Einlauftrög	45302-1	1,82	45302-1	1,82
74	Spannsektion	44095	12,61	45095	13,77
75	Abschlussdeckel für Spannsektion	44088	1,14	45088	1,53
76	Bogen 45°	44060	30,50	45060	33,70
	Bogen 45° mit PEHD Boden	44060-P	31,90	45060-P	36,70
77	Giebelplatte für 45° Bogen	44060-2	1,12	45060-2	1,50
78	PEHD Boden für 45° Bogen	51136	9,26	52136	12,79
79	Sammelplatte für 45° Bogen	51060-9	0,13	52060-9	0,20
80	Verschleissplatte für 45° Bogen	44060-4	1,47	45060-4	2,03
81	Verschleissplatte für 45° Bogen	44060-3	0,28	44060-3	0,28
82	Abstandsbuchse Ø30x32,5 / Ø30x66	44060-6	0,03	40008	0,07
83	Rücklaufräd für 45° Bogen	83006	5,00	83006	5,00
84	Kettenrad 7 Z Ø25	20034	0,73	20034	0,73

<b>Pos.</b>	<b>Artikelbezeichnung</b>	<b>T44</b>	<b>Kg.</b>	<b>T45</b>	<b>Kg.</b>
85	Zwischenstück für 45° Bogen	44032	5,60	45032	7,10

Geben Sie bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte das Redlermodell (T44/T45) und die Artikelnummer des Ersatzteils an.

# Wartungsübersicht T44/T45

Wartungsübersicht				Log	
Beschreibung	Täglich	Je 200 Stunden	Jährlich	Datum	Initialen
Kontrolle Misstöne beim Betrieb	x				
Kontrolle aussergewöhnliche Vibrationen	x				
Kontrolle entstandene Undichtigkeiten	x				
Prüfen dass der Motor nicht staubig ist	x				
Prüfen dass die Kette genug gespannt ist		x			
Prüfen dass die Kette nicht beschädigt ist			x		
Nachspannung der Gummimitbringer			x		
Nachspannung des Motors			x		
Prüfen dass die Lager des Motors keine Geräusche machen	x				
Prüfen die Keilriemen			x		
Check oil level			x		
Ölwechsel Getriebe			x		
Schmierung der Lager		x			

\* Lager die nicht Geschmiert wird, soll nach 8000 Betriebsstunden ausgetauscht werden.

**Nur originale Ersatzteile dürfen verwendet werden.**

Werden unoriginale Ersatzteile verwendet, entfällt die Garantie, und die Grundlage und Verantwortung der CE-Merkung Entfällt von der Seite Jemas.



**JEMA AGRO A/S**

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

[www.jema.as](http://www.jema.as)

