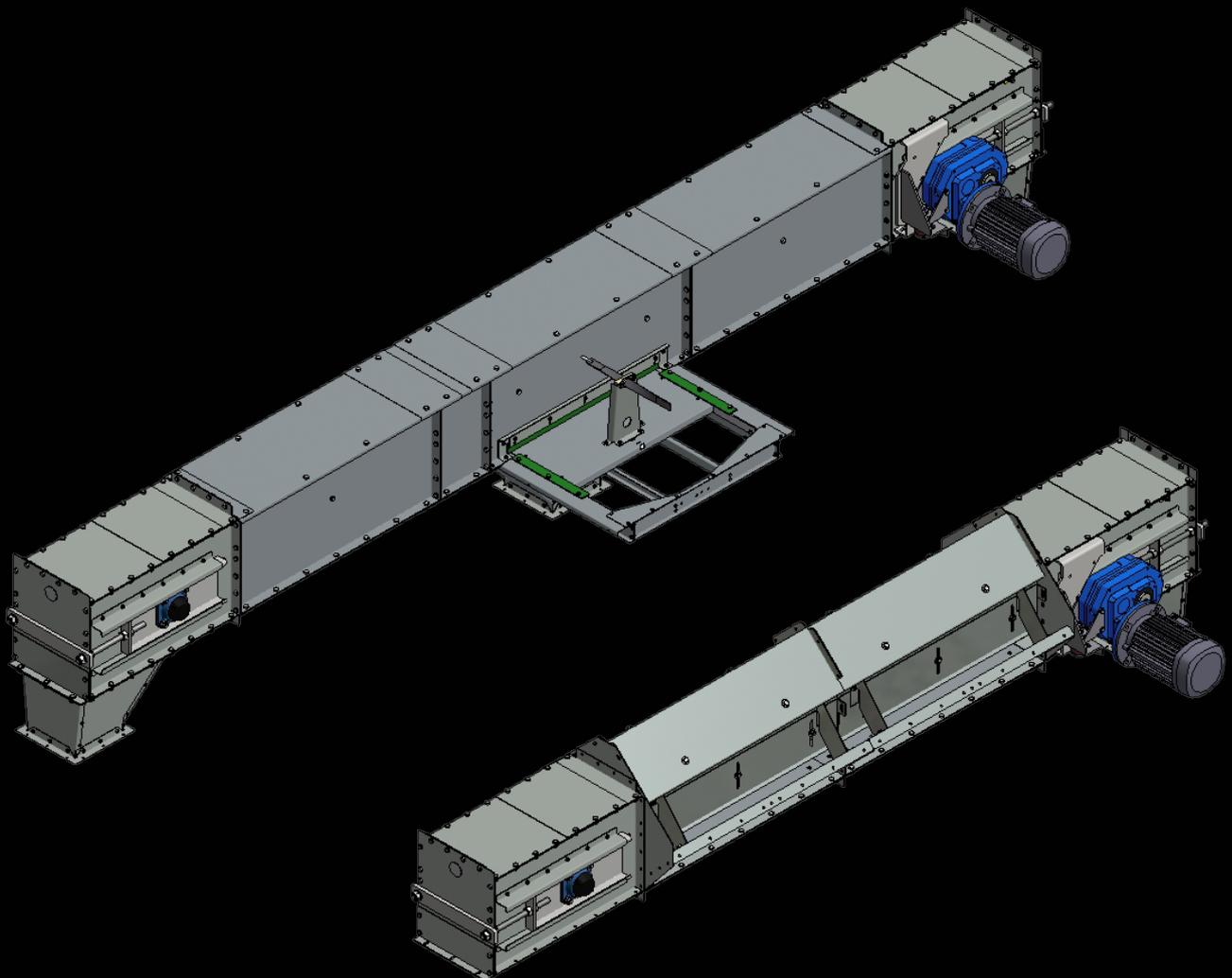


Bedienungsanleitung Kettenredler T49/T57

Version 70503.2



Inhaltsangabe



Inhalt.....	2
Vorwort.....	4
EU-Übereinstimmungserklärung.....	5
Nutzungsbedingungen.....	6
Generelle Information.....	7
Lieferung.....	7
Konservierungsplan.....	7
Lärmmessung.....	7
Markenschild.....	8
Konstruktion.....	8
Kapazität.....	9
Technische Spezifikationen - Stromverbrauch.....	10
Antriebstation.....	10
Auslauftrichtern.....	11
Spannsektion.....	12
Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion.....	12
Zwischenauslauf.....	13
Kastenelement.....	14
Einlauftrog.....	15
Sammelplatten.....	16
Einlauf.....	17
Maße T49/T57 - für geschlossener Transport.....	18
Maße T49/T57 - für Annahmegosse.....	19
Beim Empfang.....	20
Warnschilder.....	20
Fundament.....	21
Hebezeug.....	21
Hebe-Instruktion.....	22
Gewicht-Schema für Teilmodule.....	23
Gewicht-Schema Kettenredler T49/T57.....	25
Gewicht-Schema Kettenredler T49/T57 für Annahmegosse.....	26
Montage.....	27
Verdichtung.....	29



Montage der Kette	30
Montage von Einlauf	32
Montage af mellemudløb til montering vilkårligt sted på redler	33
Motor	34
Potentialausgleich.....	35
Befestigung	36
Start.....	38
Fehlersuche bei einer Störung des Kettenredlers	38
Wartung	39
Hulakselgear.....	39
Motor	39
Transportkette	40
Kunststoff-Mitnehmer.....	40
Lager.....	40
Schmierer der Lager	40
Antriebsstation	40
Spannsektion.....	40
Undichtigkeit	41
Störgeräusche und Vibrationen	41
Entsorgung	42
Sonderausstattung / Zubehör	43
Zurückführungsbechern für Kette	43
Abstreifer für Kette	43
Überdeckung für Antriebsstation	44
Zwischenauslauf.....	45
Verschlusschieber	49
Flussregulierung mit Mittelplatte	50
Abdeckplatte	51
Einlauftrichter	52
Verstauungsmelder	52
Drehzahlwächter.....	53
Ersatzteile T49/T57	54
Stückliste T49/T57	56
Wartungsübersicht T49/T57	59

Vorwort

JEMA AGRO A/S ist eine moderne Fabrik, die Ausstattung für den Transport von gereinigtem und ungereinigtem Korn, Saat und Granulat produziert und liefert.

Das jetzige Produktprogramm von JEMA AGRO A/S ist das Resultat von mehr als 50 Jahren Erfahrung mit der Entwicklung von Maschinen besonders für die Landwirtschaft – in naher Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Und wir sind somit im Stande durch Qualität und Flexibilität stets mit an der Spitze der Entwicklung zu stehen.

Die Transporteure und Förderanlagen von JEMA AGRO A/S können mit ALLEN Fabrikaten von Trocknungs- und Siloanlagen zusammengebaut werden.

Wichtig!

Es ist wichtig, dass diese Gebrauchsanweisung vor der Montage und der Inbetriebnahmen durchgelesen wird.

EU-Übereinstimmungserklärung



Fabrikant: JEMA AGRO A/S
Kløservejen 2, Sahl
DK-8850 Bjerringbro
Tlf. +45 86 68 16 55

Erklärt hiermit, dass

Maschine: Kettenredler
Type: T49/T57
Produktionsjahr: 2014

- in Übereinstimmung mit der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EF unter besonderen Anweisungen zur Anlage 1 über wesentliche Sicherheits- und Gesundheitsforderungen in Verbindung mit Konstruktion und Herstellung der Maschinen:

EN ISO 12100-1:2005 Grundlegende Terminologie und Methodik.
EN ISO 12100-2:2005 Technische Prinzipien.
EN 1050:1997 Prinzipien für Risiko-Bewertung.

- ist in Übereinstimmung mit den EMC-Richtlinien 04/108/EF vom 15. Dezember 2004 für elektromagnetische Kompatibilität.

Direktor Jens-Peter Pedersen

Titel Name

03.11.2014

Datum Unterschrift

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Jens-Peter Pedersen", written over a horizontal line.

Nutzungsbedingungen

Die Kettenredler T49/T57 von JEMA AGRO A/S sind für den Transport von Getreide, Granulat und Saatmischungen konstruiert.

- Die Kettenredler T49/T57 dürfen nur für die im Vertrag vereinbarten Produkte verwendet werden.
- EL-Anschluss darf nur von einem autorisierten Elektriker durchgeführt werden.
- Die Kettenredler T49/T57 müssen potenzialausgeglichen werden in Übereinstimmung mit den geltenden nationalen Regeln.
- Eine gründliche Bewertung der Kettenredler ist durchgeführt worden, wonach eine Checkliste mit genau festgesetzten Reinigungs- und Wartungsintervallen ausgearbeitet wurde. Werden diese Intervalle nicht eingehalten, verfällt JEMA AGRO's Voraussetzung für einen problemlosen Betrieb und die Garantie. Dazu lesen Sie bitte die mitgesendeten Wartungsübersicht.
- Während der Aufstellung, der Wartung oder der Reparatur muss die Stromversorgung zum Kettenredler abgebrochen und gegen Widerverschluss gesichert sein.
- Die Bedienungsanleitung muss in der Nähe des Kettenredlers T49/T57 platziert sein.

Generelle Information

Lieferung

Der Kettenredler wird in getrenntem Zustand verpackt. Für die Versendung wird standard Versendungsmaterial (Paletten/Holzboxen und Gitterboxen usw.) verwendet. Mit Hinblick auf den eigentlichen Transport müssen ausser normale Achtsamkeit keine besonderen Vorkehrungen vorgenommen werden.

Die Lieferung umfasst die in der Auftrags Bestätigung beschriebenen Teile.

Konservierungsplan

Es wurden keine besonderen Maßnahmen für Langzeitaufbewahrung getroffen.

Nach Empfang sollten die Teile in einem geeigneten, trockenen Raum bis zur Montage aufbewahrt werden.

Lärmmessung

Es wurde eine Lärmmessung des Kettenredlers durchgeführt. Das Geräuschdruckniveau ist in einem Abstand von 1 Meter von der Oberfläche und in einer Höhe von 1,60 Meter gemessen worden. Während der Messung lief der Kettenredler ohne Material, welches dem Betriebszustand entspricht, in dem der Kettenredler am meisten Lärm macht.

Das Lärmniveau wurde unter 70dB gemessen.

Markenschild

Das Markenschild ist am Antrieb aufgeklebt.



Konstruktion

Der Kettenredler T49/T57 sind aus Standardelementen aufgebaut, die in Kombination leicht in jede Korntransportanlage eingepasst werden kann.

Der Kettenredler T49/T57 ist in zwei Ausgaben erhältlich:

- Modell A, wo die Transportkette eingeschlossen ist.
- Modell B, mit regulierbarem Einlauftrog.

Beide Modelle arbeiten gleich effektiv in sowohl waagrecht als auch in einer Steigung von 30° und haben, im Verhältnis zu ihrer Kapazität, einen kleinen Energieverbrauch.

Das Transportorgan ist eine Stahlkette, die mit Kunststoff-Mitbringern versorgt ist. Dadurch wird eine lärmschwacher, ruhiger und schonender Transport geschaffen. Der Kettentransporter kann mit einem oder mehreren Zwischenausläufe montiert werden. Die Zwischenausläufe könne manuell mit Kettenzug bedient werden.

Der Kettenredler hat regulierbare Einlaufplatten. Mit diesen regulierbaren Einlaufplatten kann die Kapazität des kettenredlers stufenlos von voller Kapazität bis runter auf 40 % der maximalen Leistung reguliert werden.

Der Kettenredler besteht aus:

- Antriebstation.
- Spannsektion.
- Zwischenauslauf.
- Einlauftrog mit regulierbarem Seiteneinlauf.
- Verlängerer von 0,25 m bis 2,0 m.
- Kette mit Kunststoff-Mitbringer.
- Motor.

Samt in gewissen Fällen eine 30°-Bogen.

Kapazität

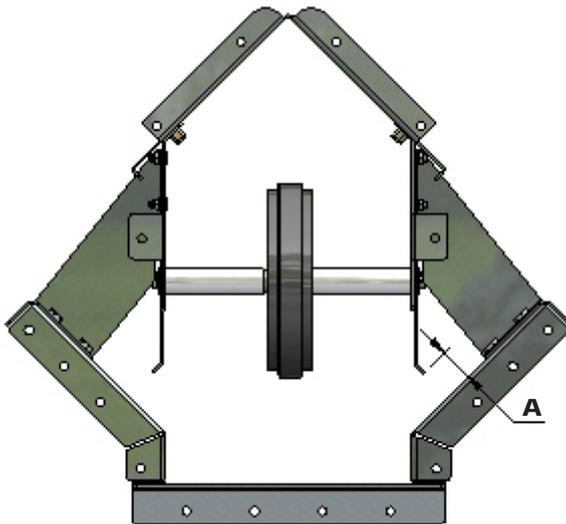
In untenstehendem Schema sind die Kapazitäten für die verschiedenen Volumengewichte angegeben:

Volumengewicht	T49 (140 m ³ /h)	T57 (200 m ³ /h)
650 kg. pr. m ³	91 t/h	130 t/h
700 kg. pr. m ³	98 t/h	140 t/h
750 kg. pr. m ³ (Weizen)	105 t/h	150 t/h

Die Kapazität ist in gereinigtem, lagerfestem Material gemessen. Stromversorgung 50 Hz.

Die Leistung variiert nach Beschaffenheit des Materials.

Einstellung von Einlauftrög



Standardeinstellung für Seitenplatten ist 40 mm

Die Kapazität ist in lagerfestem Weizen gemessen.

Die Leistung variiert nach Beschaffenheit des Materials.

T49

Kapazität	80t/h	90t/h	100t/h
A	35mm.	40mm.	45mm.

T57

Kapazität	120t/h	150t/h
A	35mm.	45mm.

Wichtig! Der Mass A in der Skizze ist bloss richtungsweisend.

Technische Spezifikationen – Stromverbrauch

Kettentransporter T49/T57 für geschlossen Transport Energieverbrauch in kW:

Type	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
T49	0-8m.	9-13m.	14-21m.	22-32m.	32-34m.
T57		0-7m.	8-13m.	14-20m.	21-34m.

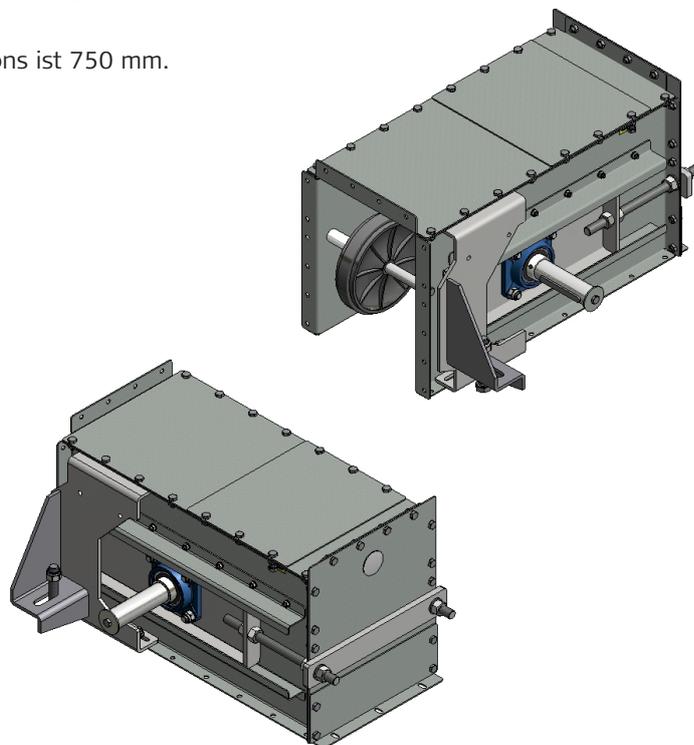
Kettentransporter T49/T57 für Korngraber Energieverbrauch in kW

Type	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW	15,0 kW	18,0 kW	22,0 kW
T49	0 - 5,5m.	6,5 - 7,5m.	8,5 - 9,5m.	10,5 - 13,5m.	14,5 - 20,5m.	21,5 - 25,5m.		
T57		0 - 4,5m.	5,5 - 6,5m.	7,5 - 9,5m.	10,5 - 14,5m.	15,5 - 19,5m.	20,5 - 24,5m.	25,5m.

Antriebsstation

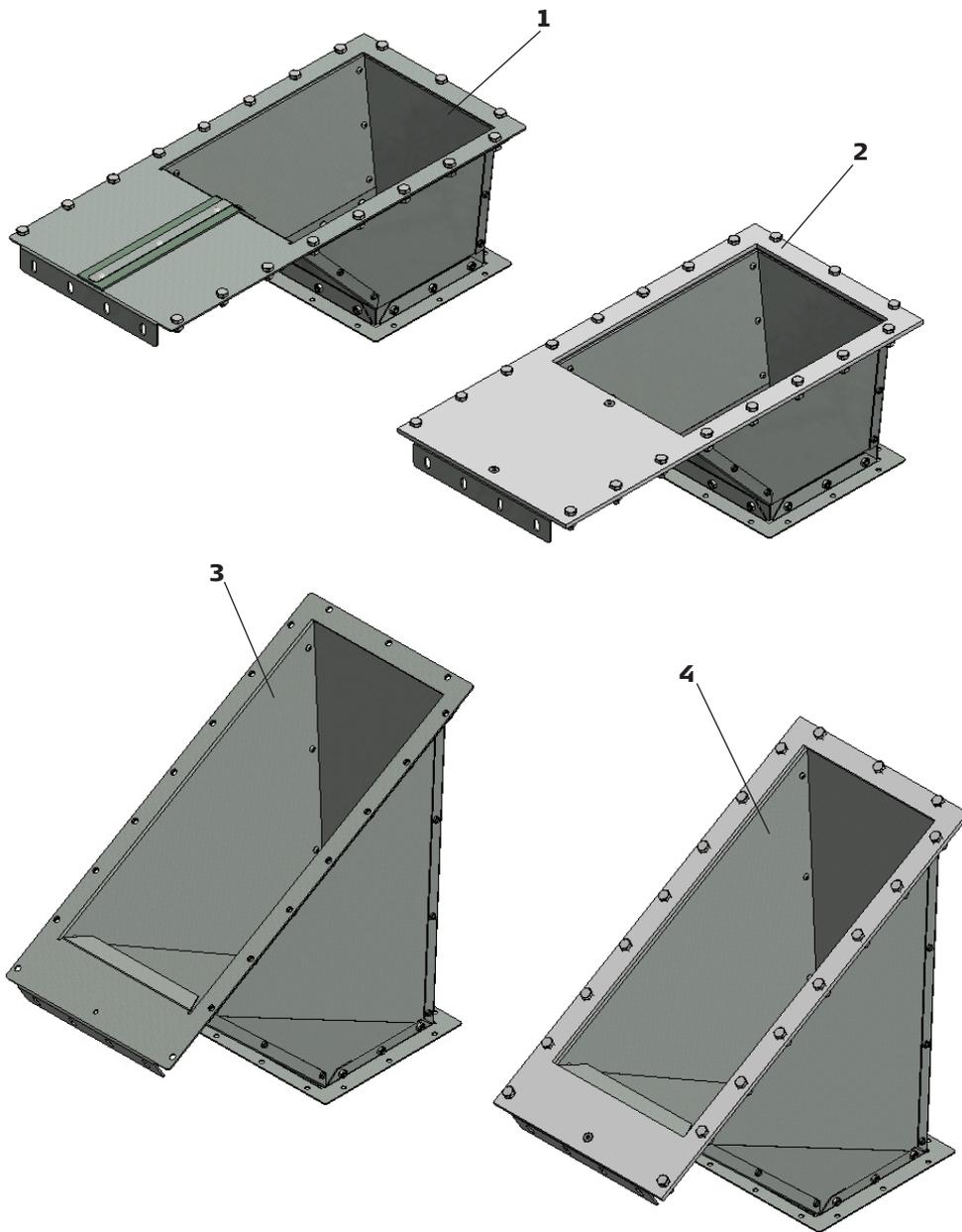
Antriebsstation für den geschlossenen Kettenredler und Kettenredler für Gosse sind gleich. Antriebsstationen werden mit Welle für Hohlwellengetriebe geliefert. Ohne Auslauftrichter geliefert.

Länge des Antriebsstations ist 750 mm.



Auslauftrichtern

Auslauftrichter mit Bodenplatte für Montage an Antriebs- und Spannsektion.

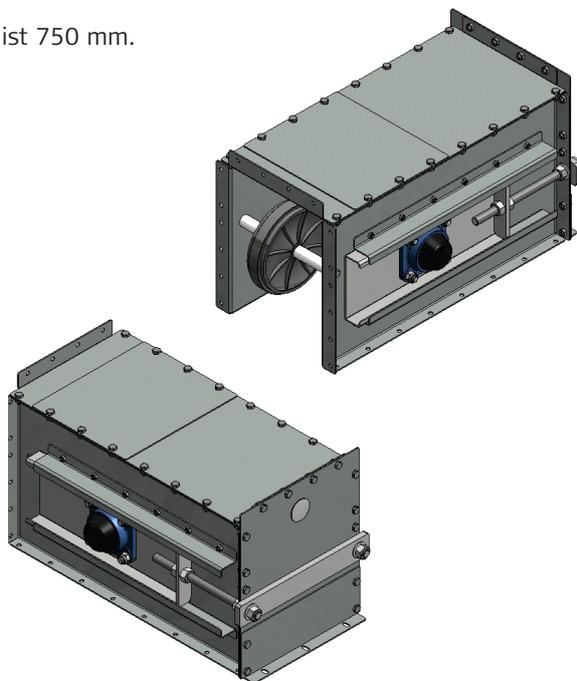


Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Auslauftrichter 90° mit Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49517	11,47	57517	13,75
2	Auslauftrichter 90° mit PEHD Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49517-P	17,50	57517-P	17,50
3	Auslauftrichter 30° mit Bodenplatte für Antriebstation	49644	16,29	57644	18,60
4	Auslauftrichter 30° mit PEHD Bodenplatte für Antriebstation	49644-P	19,00	57644-P	21,60

Spannsektion

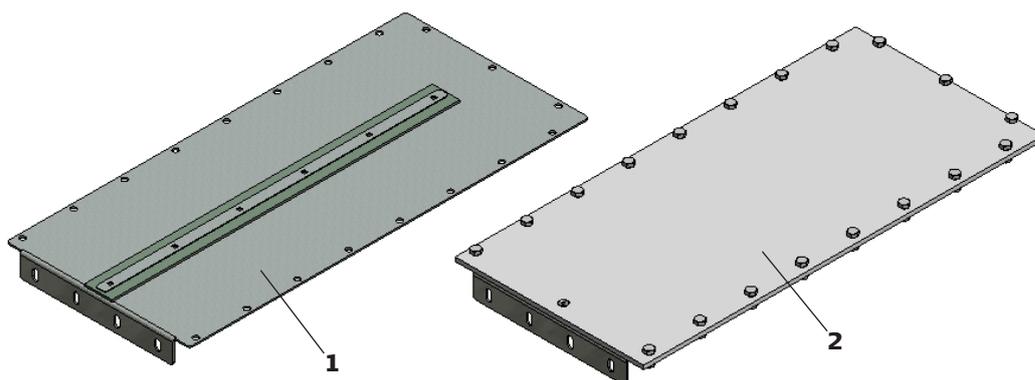
Der Spannsektion ist mit festmontierten Lager in einem Schienensystem, die ein leichtes Nachspannen der Kette sichern. Ohne Bodenplatte geliefert.

Länge des Spannsektions ist 750 mm.



Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion

Bodenplatte für Montage an Antriebs- und Spannsektion wo kein Auslauftrichter platziert wird.

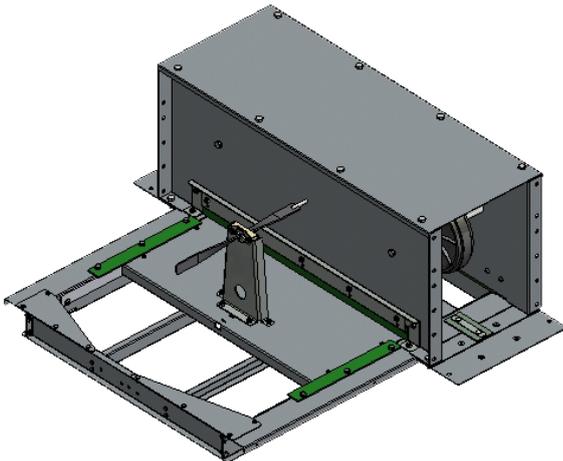


Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49675	7,12	57675	9,40
2	Bodenplatte mit PEHD für Antrieb- und Spannsektion	49675-P	10,30	57675-P	13,30

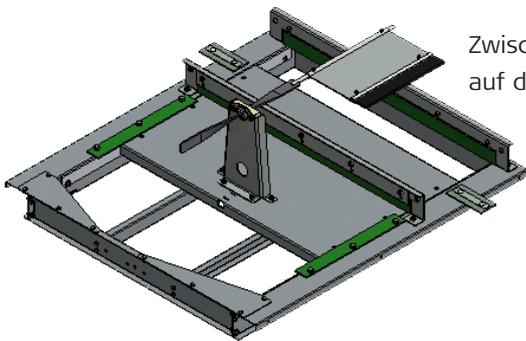
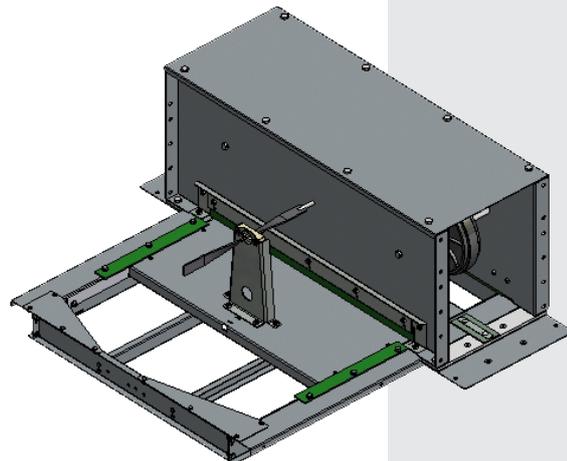
Zwischenauslauf

Zwischenauslauf in 3 Ausgaben wie hier gezeigt. Siehe Seite 45-48 für Zubehör für Zwischenauslauf.

Zwischenauslauf mit 1,0 m.
Verlänger für Redler mit Stahlboden.



Zwischenauslauf mit 1,0 m.
Verlänger für Redler mit PEHD Boden.



Zwischenauslauf ohne Verlänger für Montage an willkürlichen Stellen
auf dem Redler. Siehe Seite 33 für Montage auf Verlänger.

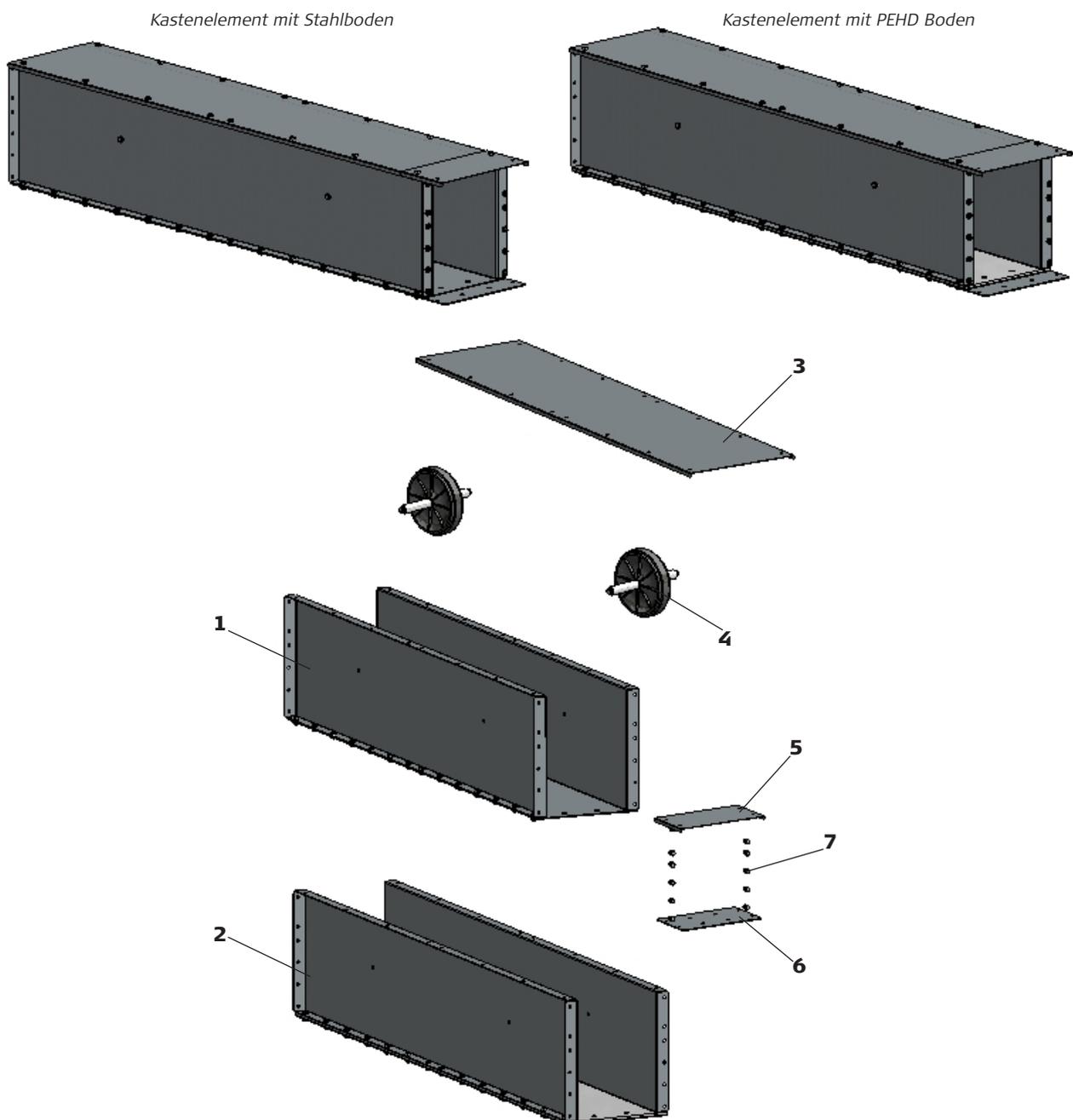
Kastenelement

Kastenelemente sind in unterschiedlichen Längen erhältlich: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m. - 0,25m.

Lieferbar mit 3 mm Stahlboden oder 8 mm PEHD Boden auf dem Stahlboden.

Wird geliefert montiert mit Bodenplatte und Seitenplatten.

Kettenrollen, Deckel und Bolzenpaket wird unmontiert mit geliefert.

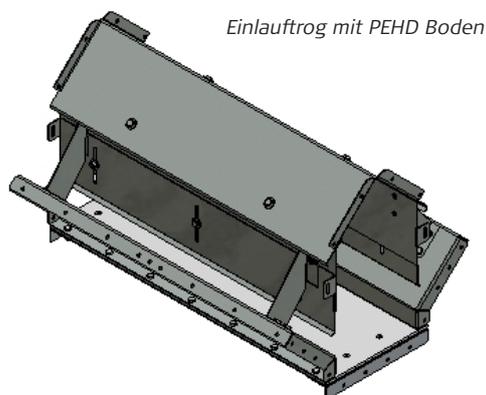
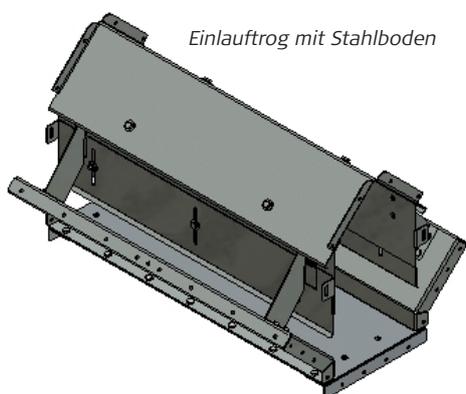


Pos.	Artikelbezeichnung	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Kastenelement 0,25m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49763-5	9,58	57763-5	10,30
1	Kastenelement 0,5m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49762-5	17,54	57762-5	18,90
1	Kastenelement 1,0m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49761-5	33,59	57761-5	36,20
1	Kastenelement 2,0m. mit Stahlboden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49760-5	65,68	57760-5	70,90
2	Kastenelement 0,25m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49763-6	10,60	57763-6	11,50
2	Kastenelement 0,5m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49762-6	19,45	57762-6	21,30
2	Kastenelement 1,0m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49761-6	37,37	57761-6	41,00
2	Kastenelement 2,0m. mit PEHD Boden ohne Oberplatte und Kettenhubrad	49760-6	73,16	57760-6	80,40
3	Oberplatte für 0,25m. Kastenelement	49763-4	1,21	57763-4	1,54
3	Oberplatte für 0,5m. Kastenelement	49762-4	2,42	57762-4	3,10
3	Oberplatte für 1,0m. Kastenelement	49761-4	4,85	57761-4	6,14
3	Oberplatte für 2,0m. Kastenelement	49760-4	9,70	57760-4	18,44
4	Kettenhubrad	49515	0,55	49515	0,55
4	Welle für Kettenhubrad	49514	1,08	57514	1,51
4	Buchse für Kettenhubrad	49513	0,06	57512	0,08
5	Sammelplatte für Oberplatte für Kastenelement	49773	0,98	57773	1,24
6	Sammelplatte für Boden für Kastenelement	49772	1,74	57772	2,26
7	Schrauben für Sammelplatten für Kastenelement	49777-1	0,45	49777-1	0,45

Einlauffrog

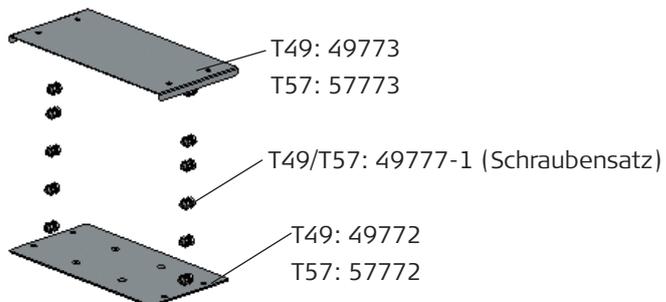
Einlauffrog sind in unterschiedlichen Längen erhältlich: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m.

Lieferbar mit 3 mm Stahlboden oder 8 mm PEHD Boden auf dem Stahlboden.
Wird in montiertem Zustand geliefert

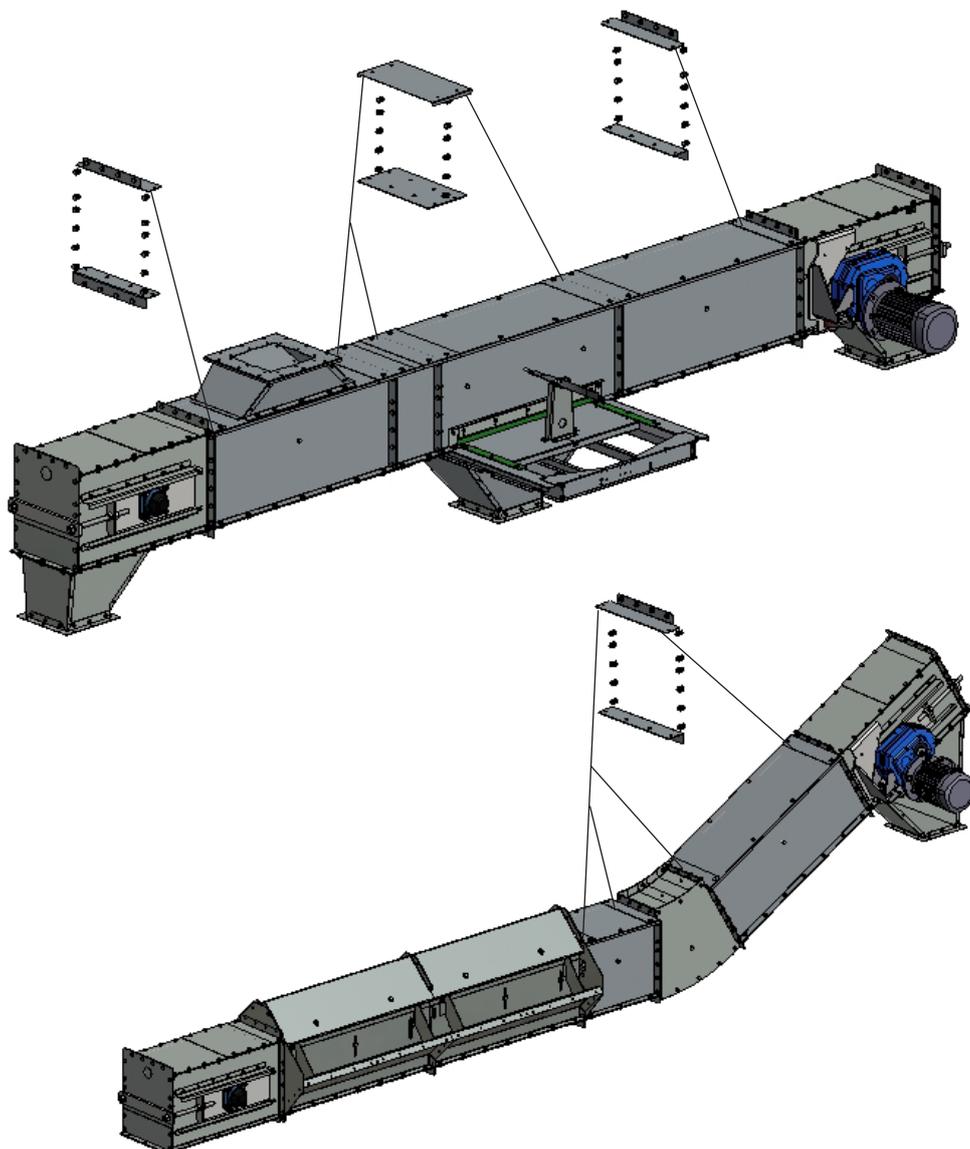
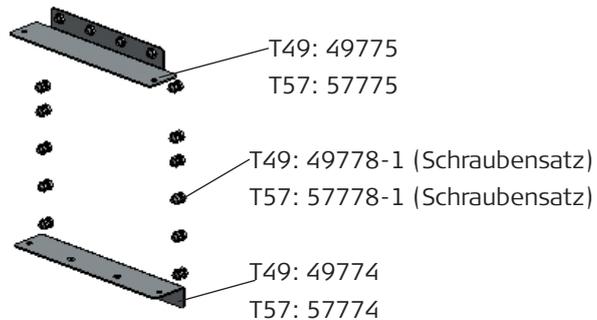


Sammelplatten

Sammelplatten für Kastenelement.

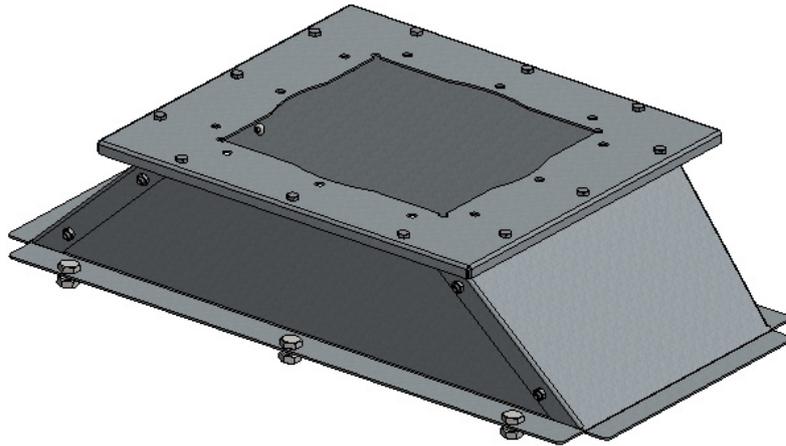


Sammelplatte für Übergang
zu Antriebssektion,
Spannsektion, Bogen und
Einlauftrög.



Einlauf

Einlauf für Platzierung auf willkürliche Stellen auf dem Redler.
Siehe Montageanleitung auf Seite 32.

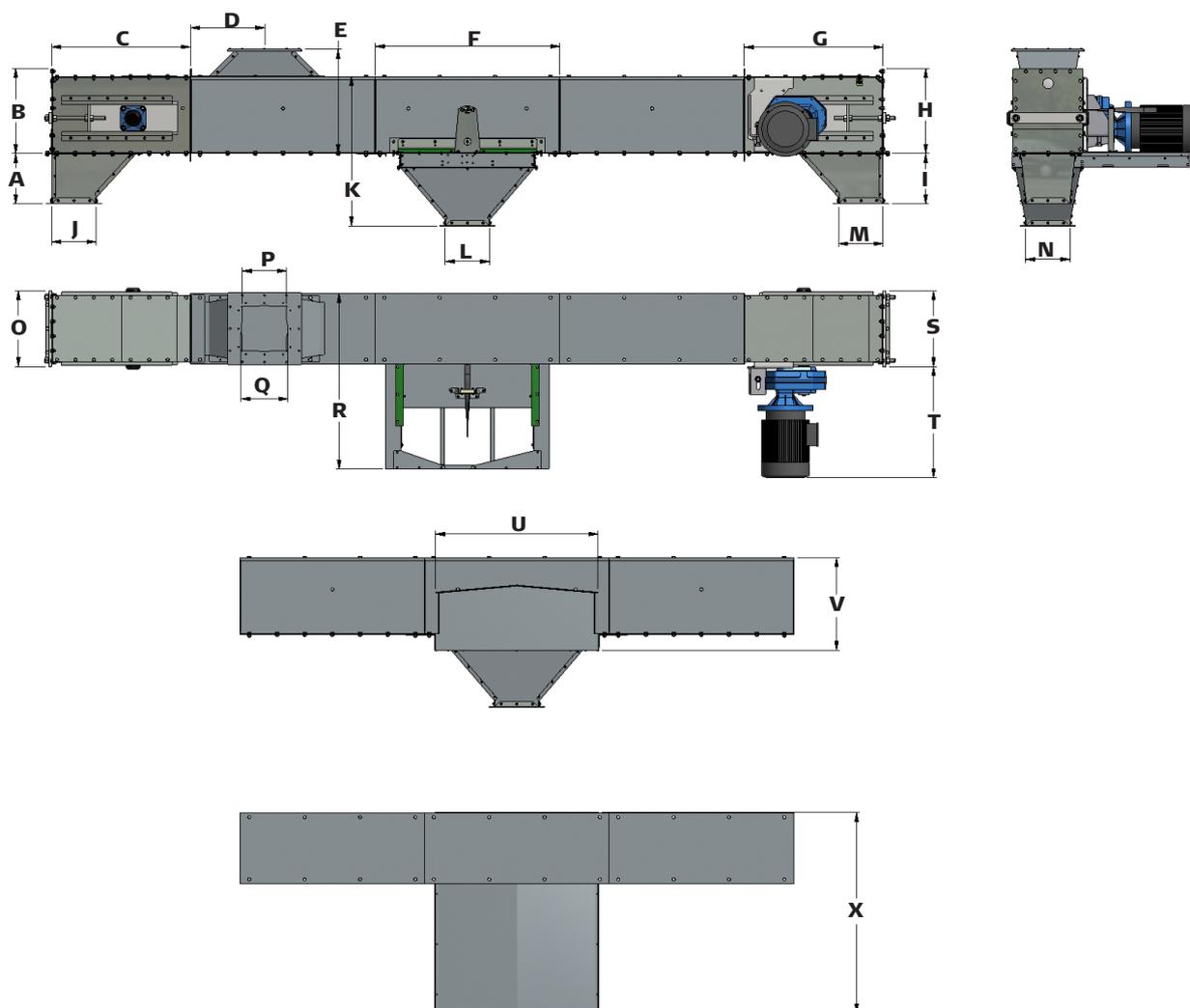


Maßenskizze T49/T57 – für geschlossener Transport

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T49	275	464	753	400	570	1000	753	464	275	240
T57	275	464	753	425	570	1000	753	464	275	300

	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T 3,0 kW
T49	820	240	240	240	414	240x240	Ø250	960	414	550
T57	820	300	300	300	524	300x300	Ø300	1070	524	550

	T 4,0 kW	T 5,5 kW	T 7,5 kW	T 11 kW	T 15 kW	U	V	X
T49	585	620	650	730	780	880	510	1095
T57	585	620	650	730	780	880	510	1205

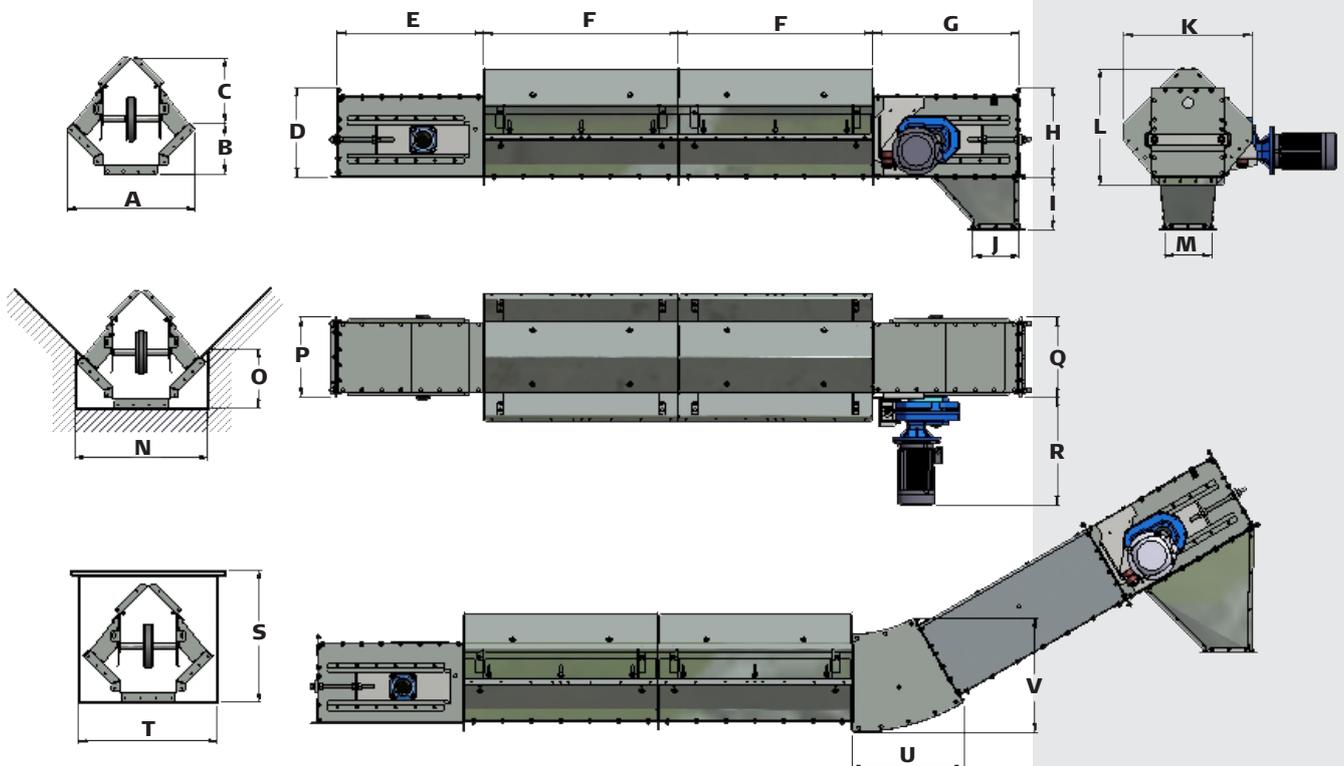


Maßenskizze T49/T57 – für Annahmegosse

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T49	670	260	340	464	753	1000	753	464	275	240
T57	780	260	340	464	753	1000	753	464	275	300

	K	L	M	N	O	P	Q	R 3,0 kW	R 4,0 kW	R 5,5 kW
T49	670	605	240	690	310	400	414	550	585	620
T57	780	660	300	800	310	510	524	550	585	620

	R 7,5 kW	R 11 kW	R 15 kW	S	T	U	V
T49	650	730	780	680	690	580	595
T57	650	730	780	740	800	580	595



Beim Empfang

Beim Empfang muss kontrolliert werden, dass alle Teile und Komponenten angekommen und nicht transportbeschädigt sind.

Achtung! Kontrollieren Sie bitte, ob die Lieferanten-Dokumentation an Schaltung und Motor angeheftet ist. Fehlt die Dokumentation, kontaktieren Sie bitte JEMA AGRO A/S. Geben Sie bitte die Bestell-Nummer an.

Bitte denken Sie an die notwendige Sicherheitsausstattung, bevor Sie mit der Montage beginnen.

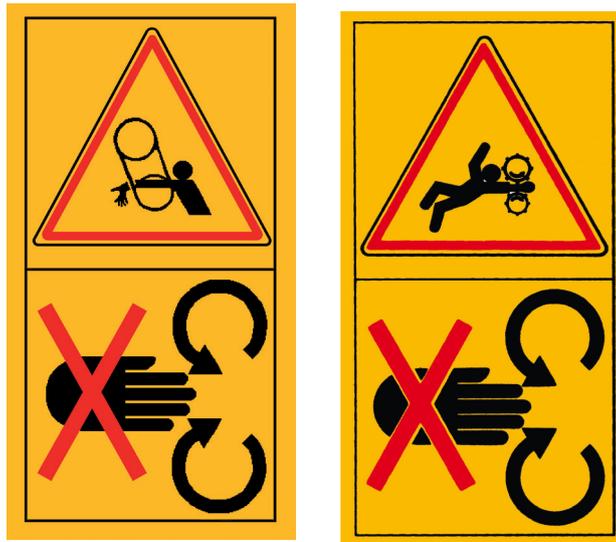
Es ist wichtig, das gesamte Manual gründlich vor der Montage durchzulesen.

Warnschilder

Am Kettenredler sind Warnschilder geklebt, die eine mögliche Gefahr anzeigen.

Warnung!

Die Inspektionsklappe und Abschirmungen dürfen während des Betriebs der Maschine nicht geöffnet oder entfernt werden.



Fundament

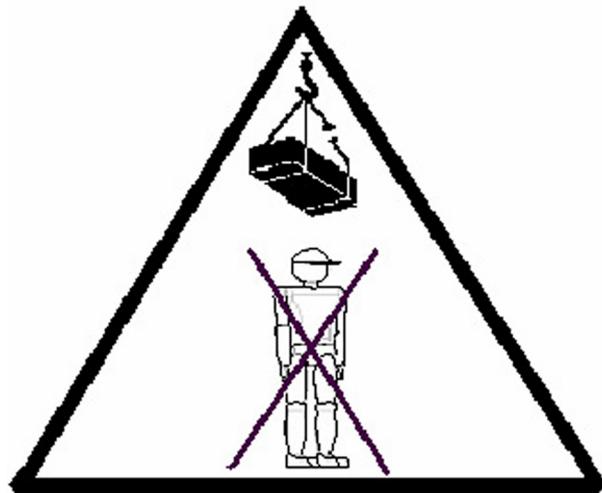
Kontrollieren Sie, ob das Fundament des Kettentransporteurs eben ist und der aktuellen Belastung tragen kann.

Hebezeug

Sorgen Sie dafür, das notwendige SWL-vermerkte Hebezeug/Kran zu haben, welches in der gegebenen Situation erforderlich ist.

Das Hebezeug muss für das Heben der aktuellen Belastung genehmigt sein.

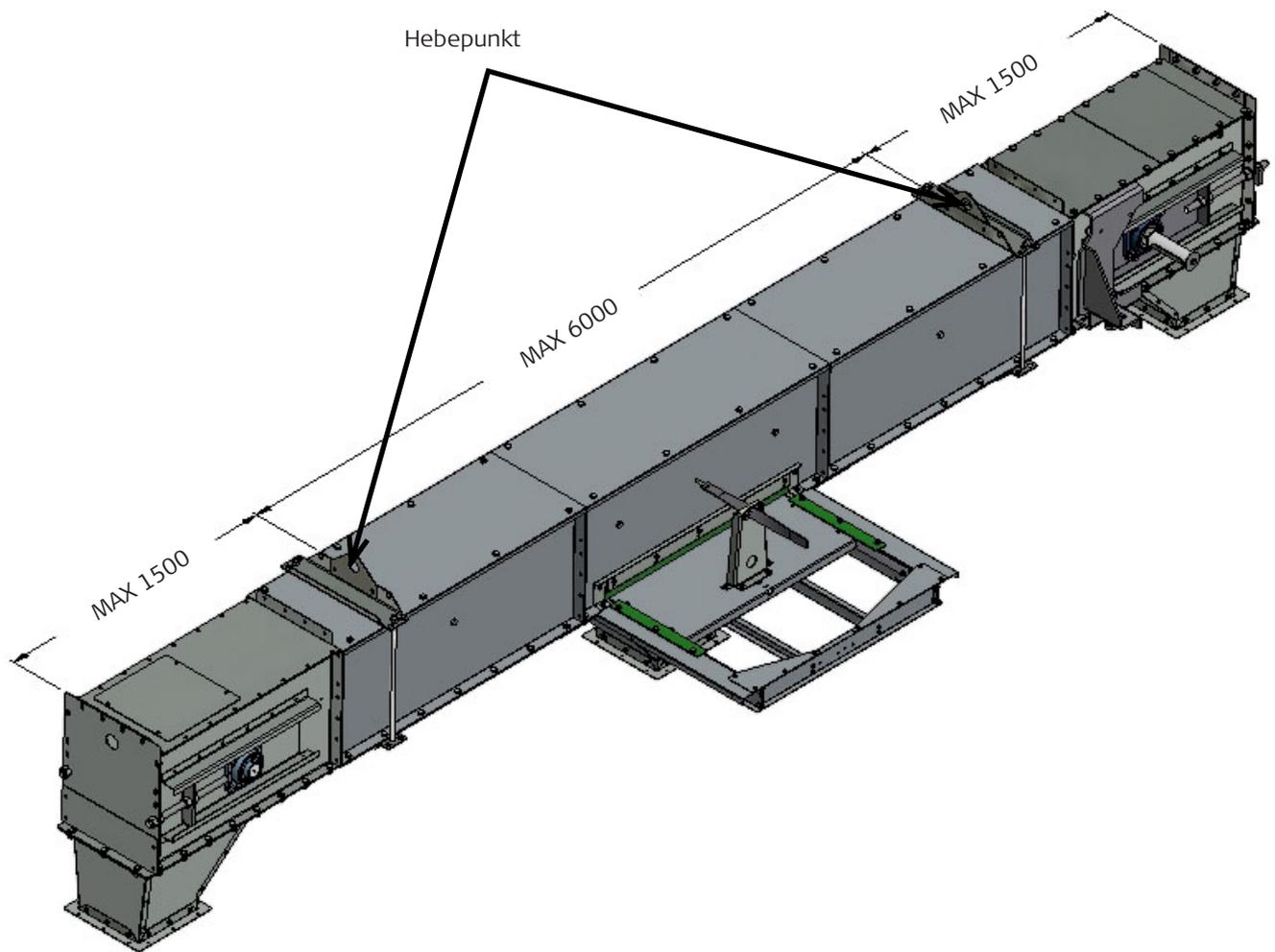
Das Gewicht an den einzelnen Teilen kann unter „Stückliste T49/T57“ gefunden werden.



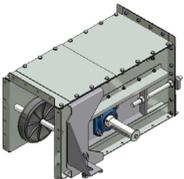
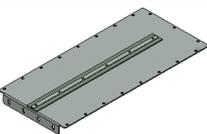
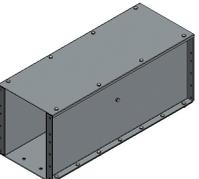
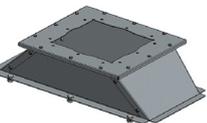
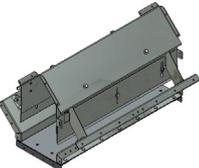
Achtung – Personenaufenthalt unter hängender Last ist verboten.

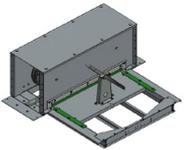
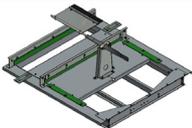
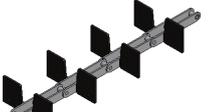
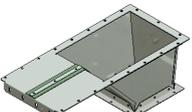
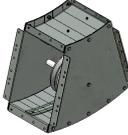
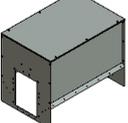
Hebe-Instruktion

Auf untenstehendem Bild ist angezeigt, wie der Kettentransporter gehoben werden muss in die anmontierten Beschlägen.



Gewichtschema für Teilmodule T49/T57

	Beschreibung	T49 Waren nr.	Gewicht	T57 Waren nr.	Gewicht
	Antriebsstation Rechts montiert	49634	79,67	57634	82,84
	Antriebsstation Links montiert	49635	79,67	57635	82,84
	Spannsektion	49611	71,26	57611	75,13
	Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49675	7,12	57675	9,25
	Bodenplatte mit PEHD für Antrieb- und Spannsektion	49675-P	10,30	57675-P	13,30
	Kastenelement 2,0m.	49760	84,40	57760	93,90
	Kastenelement 1,0m.	49761	44,60	57761	49,80
	Kastenelement 0,5m.	49762	26,00	57762	29,30
	Kastenelement 0,25m.	49763	14,30	57763	16,00
	Kastenelement 2,0m. mit PEHD Boden	49760-P	91,80	57760-P	103,30
	Kastenelement 1,0m. mit PEHD Boden	49761-P	48,30	57761-P	54,50
	Kastenelement 0,5m. mit PEHD Boden	49762-P	27,90	57762-P	31,60
	Kastenelement 0,25m. mit PEHD Boden	49763-P	15,10	57763-P	17,10
	Sammelplatten für Antrieb/Spannsektion, Bogen und Trog mit Bolzen	49778	2,55	57778	3,26
	Einlauf 240x240 / 300x300	49780	7,85	57780	9,62
	Übergangsstück für Einlauf SK250 / 290x290 SK300 / 400x400	49680	1,70	57680	3,20
	Einlauftrug 1,0m.	49766	67,50	57766	75,00
	Einlauftrug 1,0m. mit PEHD Boden	49766-P	71,20	57766-P	79,80
	Einlauftrug 0,5m.	49767	38,00	57767	42,50
	Einlauftrug 0,5m. mit PEHD Boden	49767-P	39,90	57767-P	44,90

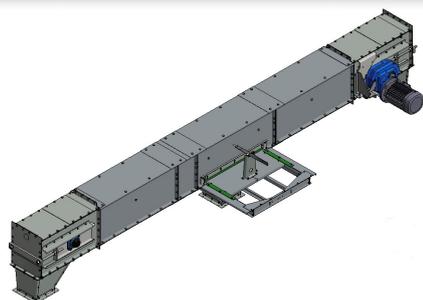
	Beschreibung	T49 Waren nr.	Gewicht	T57 Waren nr.	Gewicht
	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0 m.	49765	68,40	57765	75,50
	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m	49765-P	68,80	57765-P	76,20
	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	49750	31,30	57750	35,70
	Auslauftrichter für Zwischenauslauf 240x240 / 300x300	49752	10,50	57752	12,10
	Kette Lauf. Meter	49120	7,19	57120	7,41
	Kette mit erhöhte Mitnehmern Lauf. Meter	49124	7,87	57121	8,41
	Auslauftrichter 90° mit Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion 240x240 / 300x300	49517	11,47	57517	13,75
	Auslauftrichter 90° mit PEHD Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion 240x240 / 300x300	49517-P	15,00	57517-P	17,50
	Auslauftrichter 30° mit Bodenplatte für Antriebsstation	49644	16,29	57644	18,60
	Auslauftrichter 30° mit PEHD Bodenplatte für Antriebsstation	49644-P	19,00	57644-P	21,60
	Bogen 30°	49567	26,60	57567	28,90
	Bogen 30° mit PEHD	49567-P	33,60	57567-P	38,10
	Einlauftrichter mit Deckel für 0,5m. Einlauftrug	49686	35,70	57686	38,70
	Einlauftrichter mit Deckel für 1,0m. Einlauftrug	49687	51,20	57687	54,70

Gewichtschema Kettenredler T49/T57

(für vertikal, geschlossener Transport)

Komplett mit Antriebstation, Spannsektion, 1 x Zwischenauslauf, Verlängerer, Kette samt Wellenschaltmotor (ohne Getreide).

Länge in Metern	T49		T57	
	Wellenschaltmotor 45 o/m		Wellenschaltmotor 45 o/m	
	kW	Kg.	kW	Kg.
3,0	3,0	332,000	3,0	355,300
4,0	3,0	386,200	3,0	409,500
5,0	3,0	440,400	4,0	468,700
6,0	3,0	499,600	4,0	522,900
7,0	3,0	553,800	4,0	577,100
8,0	3,0	607,900	5,5	631,200
9,0	4,0	662,100	5,5	696,400
10,0	4,0	716,300	5,5	750,600
11,0	4,0	770,500	5,5	804,800
12,0	4,0	824,700	5,5	859,000
13,0	4,0	878,800	5,5	913,100
14,0	5,5	944,000	7,5	967,300
15,0	5,5	998,200	7,5	1.038,500
16,0	5,5	1.052,400	7,5	1.092,700
17,0	5,5	1.106,600	7,5	1.146,900
18,0	5,5	1.160,700	7,5	1.201,000
19,0	5,5	1.214,900	7,5	1.255,200
20,0	5,5	1.269,100	7,5	1.309,400
21,0	5,5	1.323,300	11,0	1.363,600
22,0	7,5	1.394,500	11,0	1.450,800
23,0	7,5	1.448,600	11,0	1.504,900
24,0	7,5	1.502,800	11,0	1.559,100
25,0	7,5	1.557,000	11,0	1.613,300
26,0	7,5	1.611,200	11,0	1.667,500
27,0	7,5	1.665,400	11,0	1.721,700
28,0	7,5	1.719,500	11,0	1.775,800
29,0	7,5	1.773,700	11,0	1.830,000
30,0	7,5	1.827,900	11,0	1.884,200
31,0	7,5	1.882,100	11,0	1.938,400
32,0	7,5	1.936,300	11,0	1.992,600

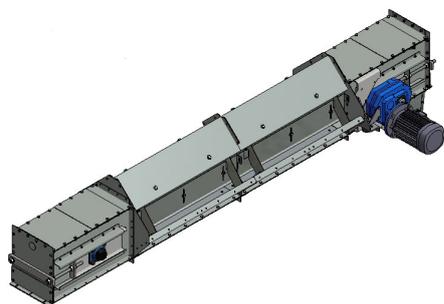


Gewichtschema Kettenredler T49/T57

(vertikaler Transport mit Annahmegosse)

Komplett mit Antriebstation, Spannsektion, Einlauffrog, Kette og Wellenschaltmotor(ohne Getreide).

Länge in Metern	T49		T57	
	Wellenschaltmotor 45 o/m		Wellenschaltmotor 45 o/m	
	kW	Kg.	kW	Kg.
3,5	3,0	328,200	4,0	358,900
4,5	3,0	402,500	4,0	440,300
5,5	3,0	476,900	4,0	521,700
6,5	3,0	556,300	4,0	603,100
7,5	3,0	630,700	4,0	684,500
8,5	4,0	705,000	5,5	776,800
9,5	4,0	779,400	5,5	858,200
10,5	4,0	853,800	5,5	939,600
11,5	4,0	928,200	5,5	1.021,000
12,5	4,0	1.002,600	5,5	1.102,400
13,5	4,0	1.076,900	7,5	1.183,700
14,5	5,5	1.162,300	7,5	1.265,100
15,5	5,5	1.236,700	7,5	1.363,500
16,5	5,5	1.311,100	7,5	1.444,900
17,5	5,5	1.385,500	7,5	1.526,300
18,5	5,5	1.459,800	7,5	1.607,600
19,5	5,5	1.534,200	7,5	1.689,000
20,5	5,5	1.608,600	7,5	1.770,400
21,5	7,5	1.683,000	7,5	1.851,800
22,5	7,5	1.774,400	7,5	1.966,200
23,5	7,5	1.848,700	11,0	2.047,500
24,5	7,5	1.923,100	11,0	2.128,900



Montage

Vorgang der Montage von Kettenredler ist auf nächster Seite illustriert.

Bevor Anfang der Montage:

- Fundament kontrollieren und Transportrichtung nachprüfen (Platzierung von Ein- und Auslauf)
- Für Montage des Kettenredlers soll korrekte und zugelassene SWL Hebeausstattung verwendet werden.
- Nicht vergessen die notwendige Ausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitshelm, Brillen und eventuell Sicherheitsseil zu verwenden (wird nicht mit geliefert).
- Montageskizze sorgfältig durchlesen bevor Anfang der Montage.
- Kontrollieren dass die Platzverhältnisse ausreichend sind.

Platzverhältnisse es erlauben, den auf dem Boden in voller Länge zu montieren, oder nach bedarf aufgeteilt. Der Redler soll laufend während der Montage festgemacht werden. Siehe das Abschnitt „Festmachung“. Für korrekte Hebung des Kettenredlers, siehe Abschnitt „Hebe-Instruktion“.

Die Verlängern ohne Kettenrollen und ohne Deckel, werden mit die mitgelieferten Sammelbeschläge zusammen gebolzt. Dann werden Antriebs- und Spannsektion montiert, und die Kette wird in der Redler reingelegt. Danach werden Kettenrollen montiert, und die Kette wird mit dem mitgelieferten Sammelglied gesammelt. Zuletzt werden die Deckel fest gebolzt, und Ein- und Ausläufe werden montiert.

Bei Montage eines Kettenredlers mit Einlauftrug oder Bogen, wird die Kette immer zuletzt montiert, und deswegen soll einen Seil durch sämtliche Verlängerungen in sowohl Hinlauf- und Rücklaufkanal gezogen werden für das Durchziehen der Kette.

Der Getriebemotor wird auf dem Antriebsstation montiert, und die Kette wird danach mit der Spannbolzen auf Antriebs- und Spannsektion gespannt.

Alle Sammlungen sollen mit Silicone, wie angegeben im Abschnitt „Dichtung“, gedichtet werden.

Wichtig:

Bitte nicht vergessen alle Inspektionsklappen nach der Montage wieder festzumachen.

Fig. 1

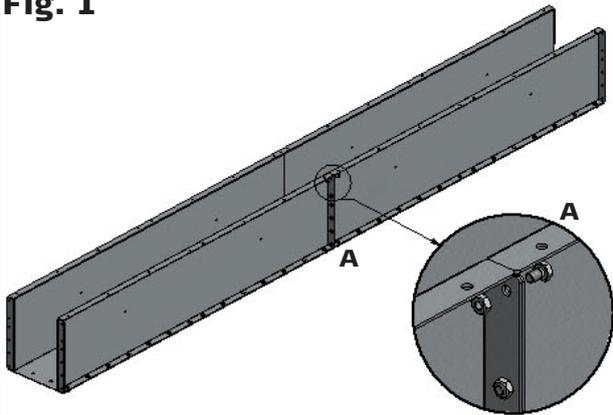


Fig. 2

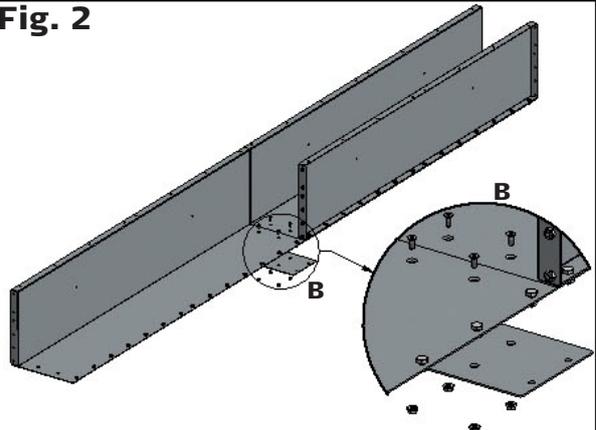


Fig. 3

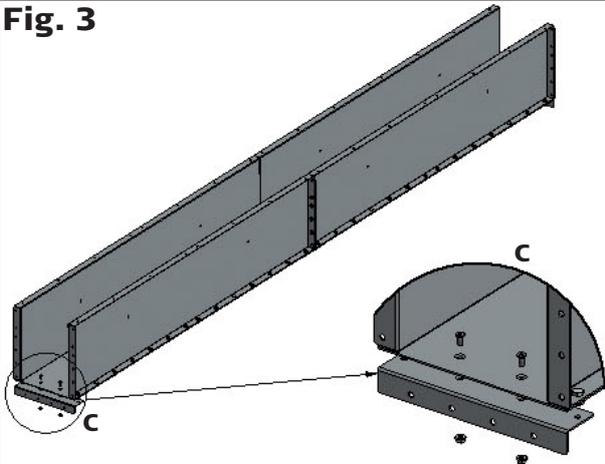


Fig. 4

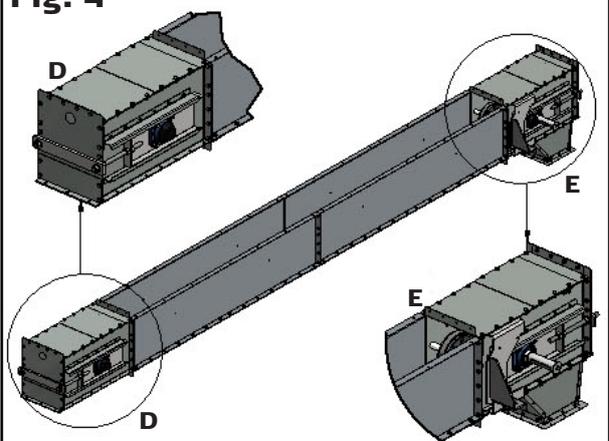


Fig. 5

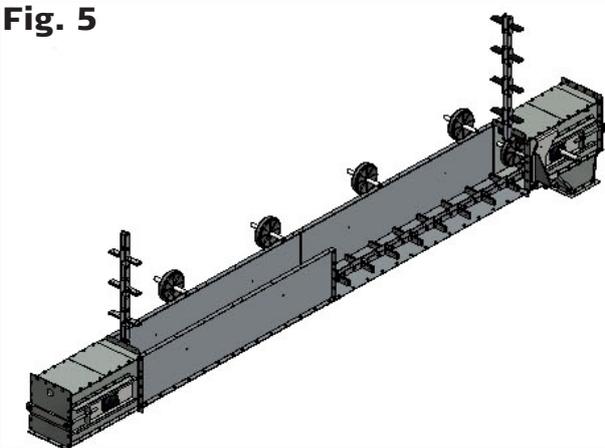


Fig. 6

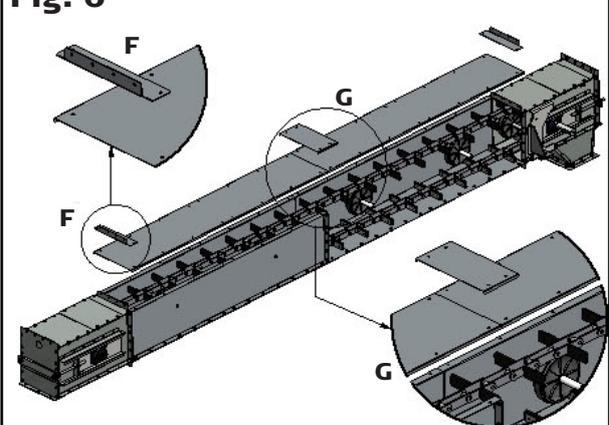
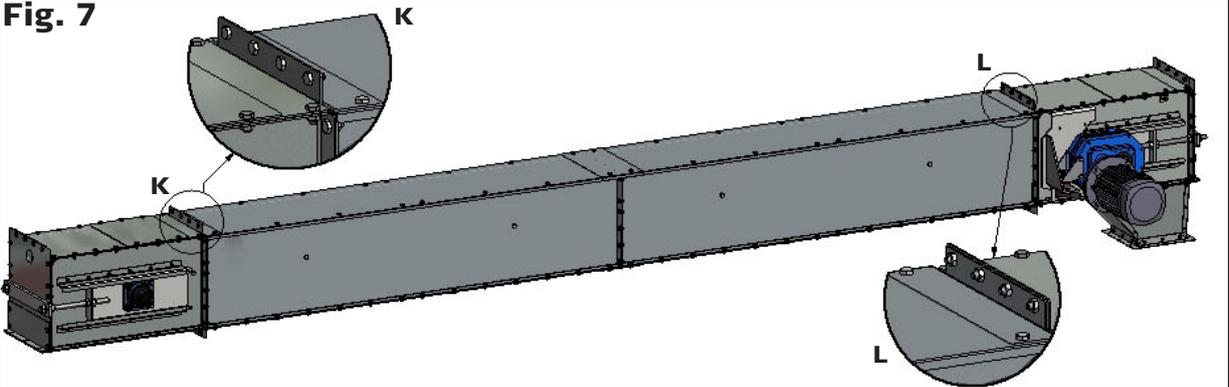


Fig. 7

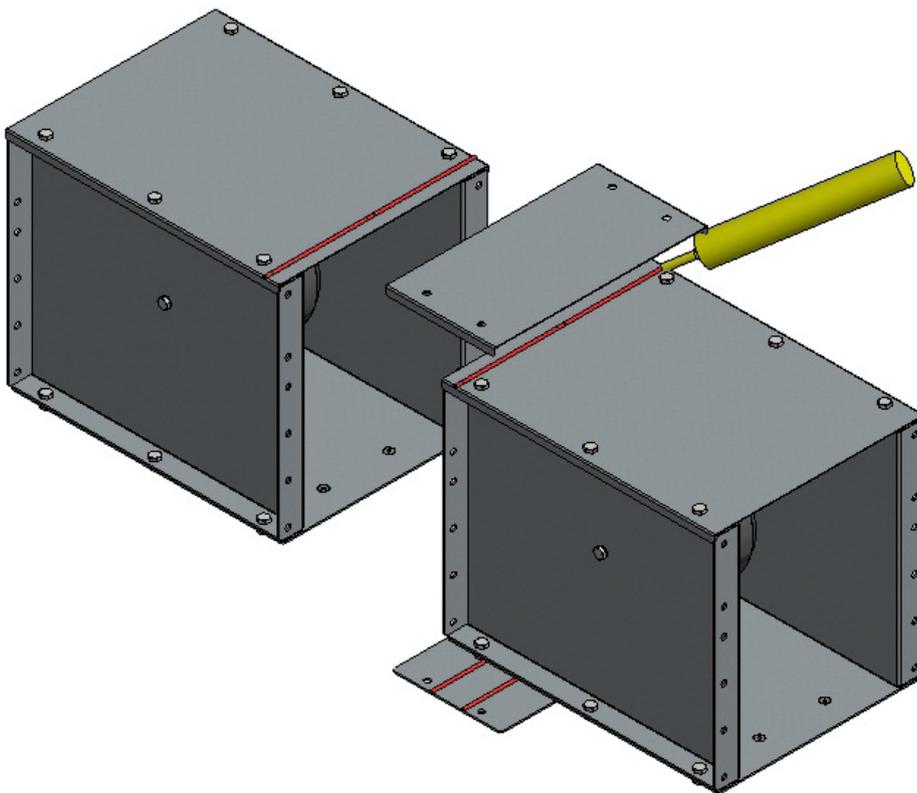


Dichtung

Es ist wichtig, dass alle Sammlungen mit Fugenmasse gefugt werden, um Staubaustritt und Feuchtigkeitseindringen bei den Flanschsammlungen zu verhindern.

Die Fuge wird, wie in der Zeichnung, gemacht.

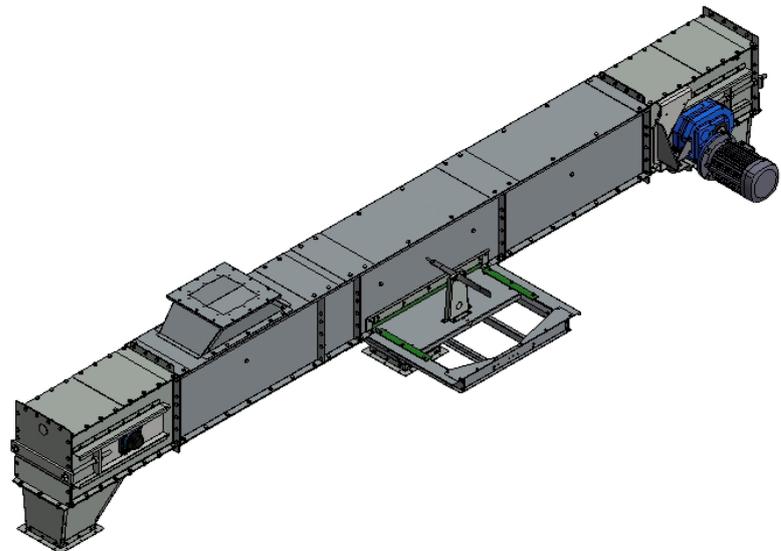
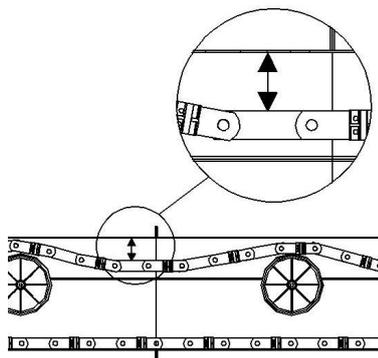
Nach dem Fugen werden die Sammlungen zusammengebolzt.



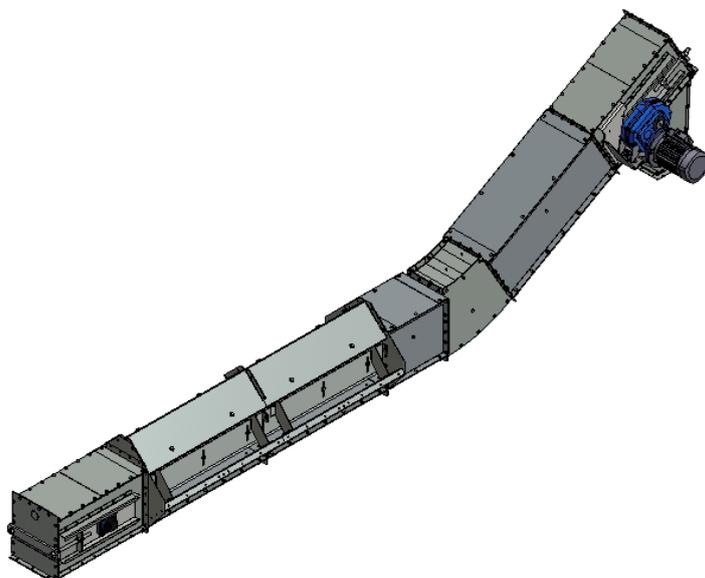
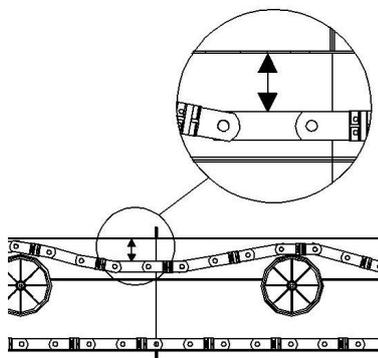
Montage der Kette

Die Kette des Kettenredlers ist mit niedrige Mitnehmern für waagerechte Transport montiert, und mit hohe Mitnehmern für steigende Transport montiert. Die Kette wird mit dem mitgelieferten Sammelglied gesammelt, und danach mit der Spannbolzen auf Antriebs- und Spannsektion gespannt – bitte zuerst Drehmomentstütze losmachen.

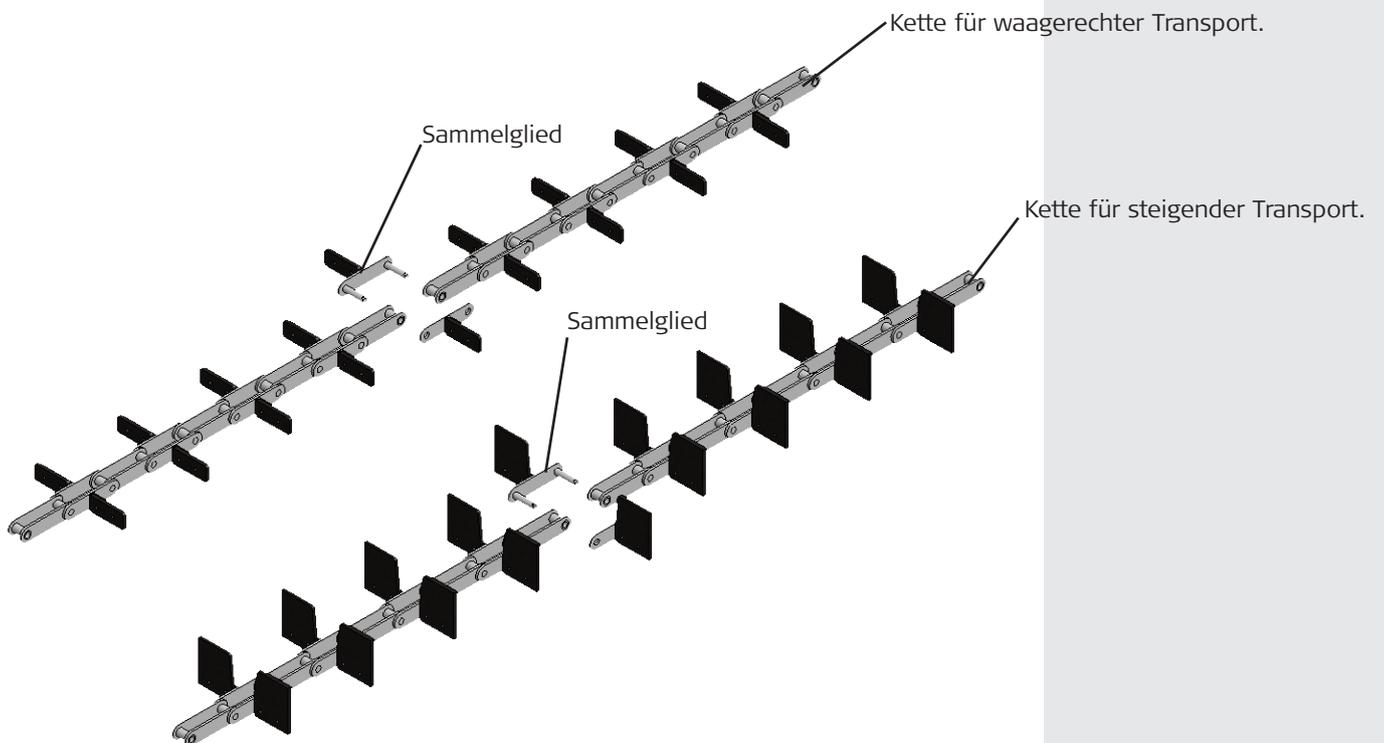
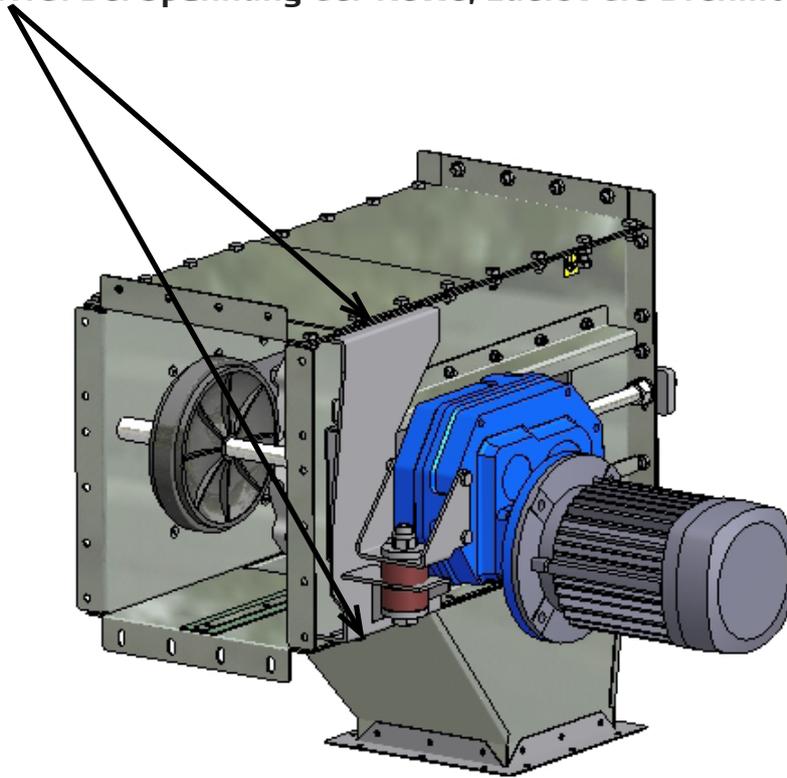
Wenn der Kettenredler ohne Bogen ist, soll die Kette mit 10-30 mm zwischen den Rollen „hängen“. Siehe nachstehende Skizze.



Wenn der Kettenredler mit Bogen ist, soll die Kette mit 60-80 mm zwischen den Rollen „hängen“. Siehe nachstehende Skizze.



WICHTIG! Bei Spannung der Kette, zuerst die Drehmomentstütze lockern

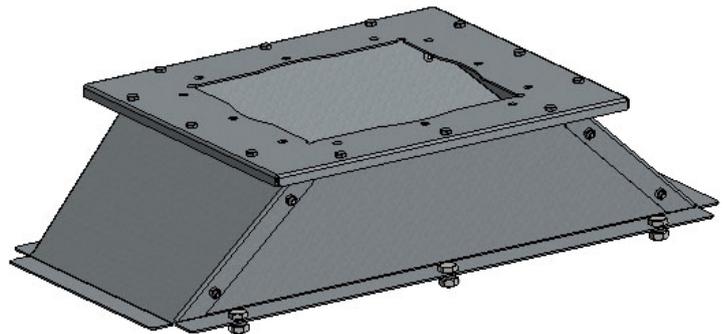
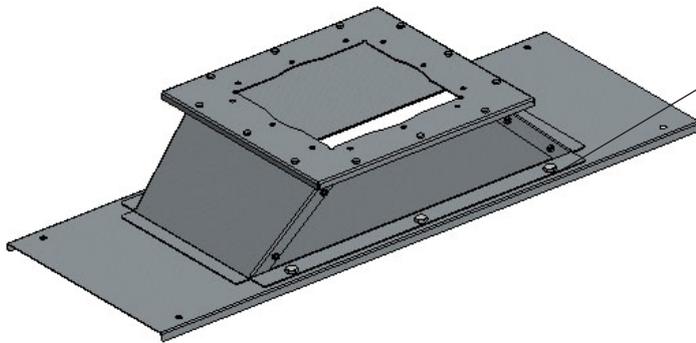


Für Interval für Wartung siehe Wartungsübersicht.

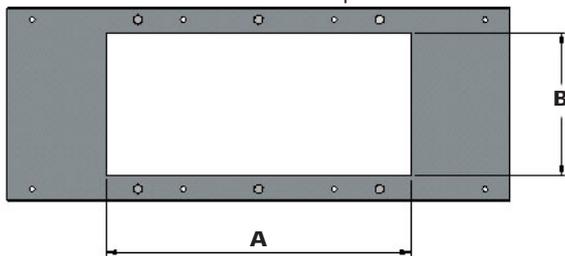
Montage von Einlauf

Der Einlauf kann in willkürliche Stellen des Kettenredlers montiert werden

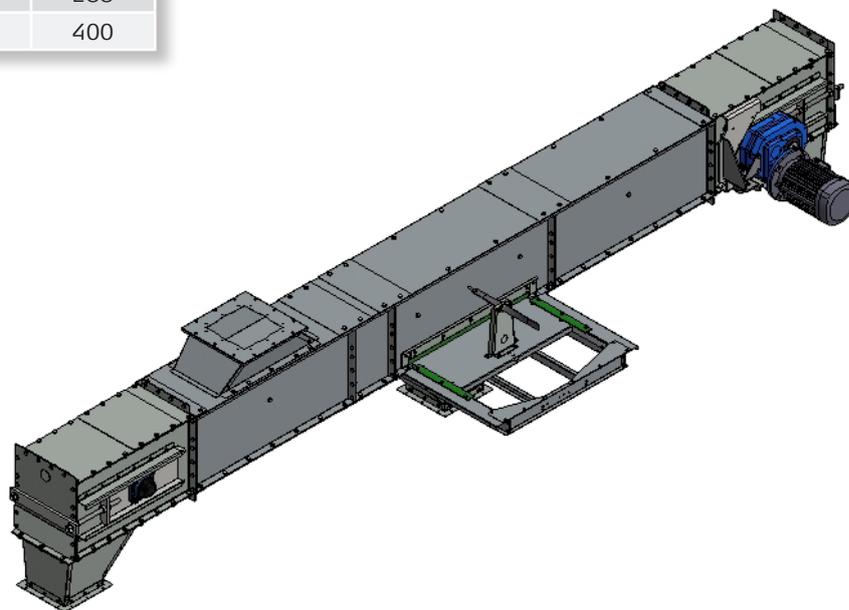
Löcher für Montage des Einlaufes sollen in der Deckplatte des Kettenredlers gebohrt werden.



Loch für Einlauf in der Deckplatte

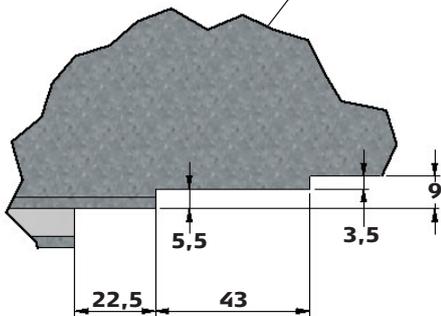
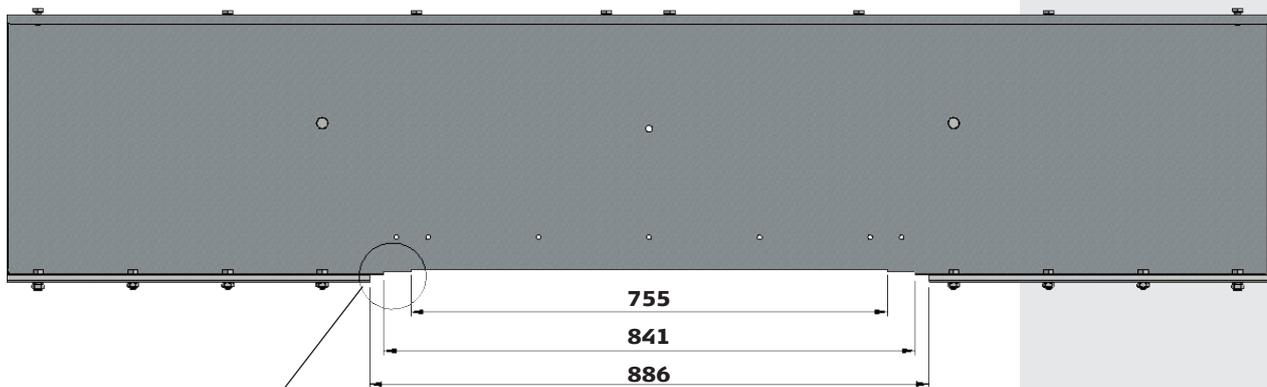
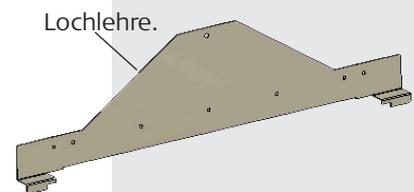
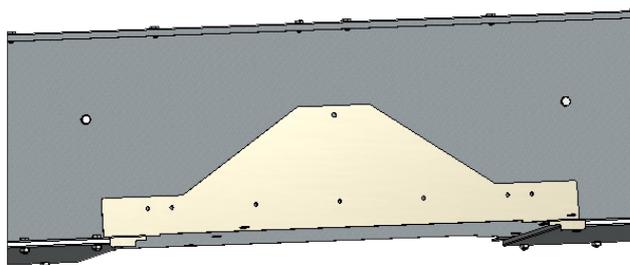
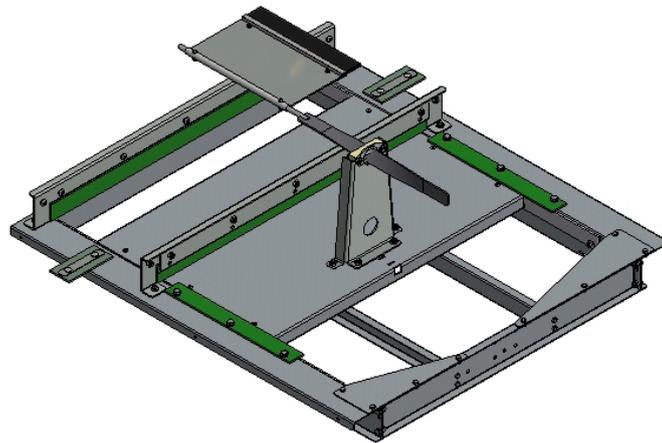


	A	B
T49	605	288
T57	655	400



Montage des Zwischenauslaufes für willkürliche Platzierung auf dem Redler

Bei Hilfe der mitfolgende Lochlehre wird der Boden sorgfältig abgeschnitten, und die 8 Löcher werden beidseitig laut dem Lochbild gebohrt.



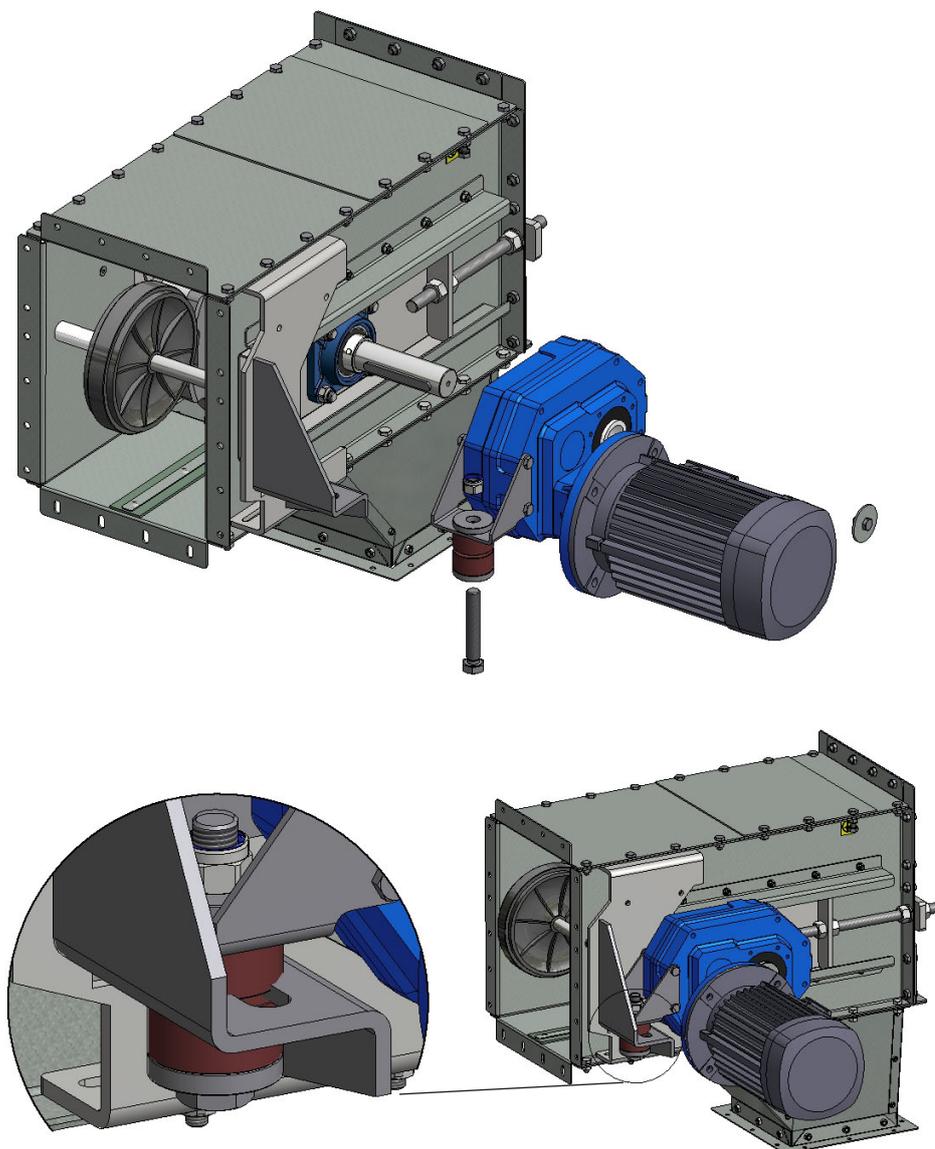
Die Massen sind gleich für Verlängern mit Stahlboden und mit Stahlboden + PEHD boden.

Motor

Schaltung und Motor werden an die Treibwelle montiert, siehe dazu Zeichnung unten.

Wartung von Motor und Gangschaltung; siehe mitgelieferte Lieferantendokumentation.

Wichtig! Die mitgelieferte Entlüftungsschraube soll in oberster Stelle des Getriebes montiert werden.

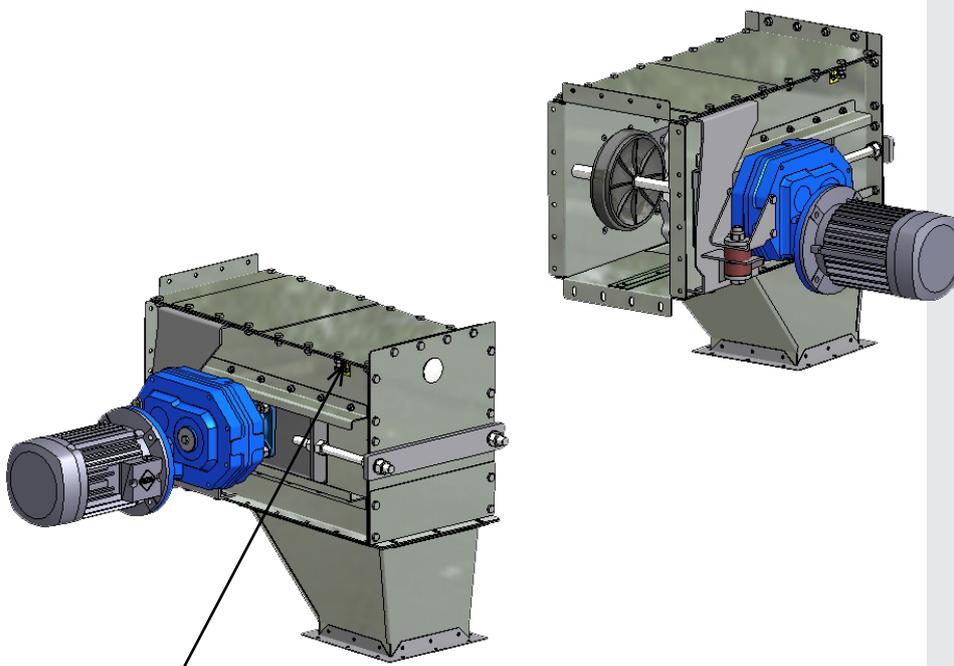


Potenzialausgleich

Potenzialausgleich muss unter Beachtung von geltendem Recht durchgeführt werden.

Oben an der Antriebstation ist eine Marke angebracht, die anzeigt, wo der Kettenredler potenzialausgeglichen werden muss.

Die Marke zeigt, wo der Kettenredler potenzialausgeglichen werden muss.

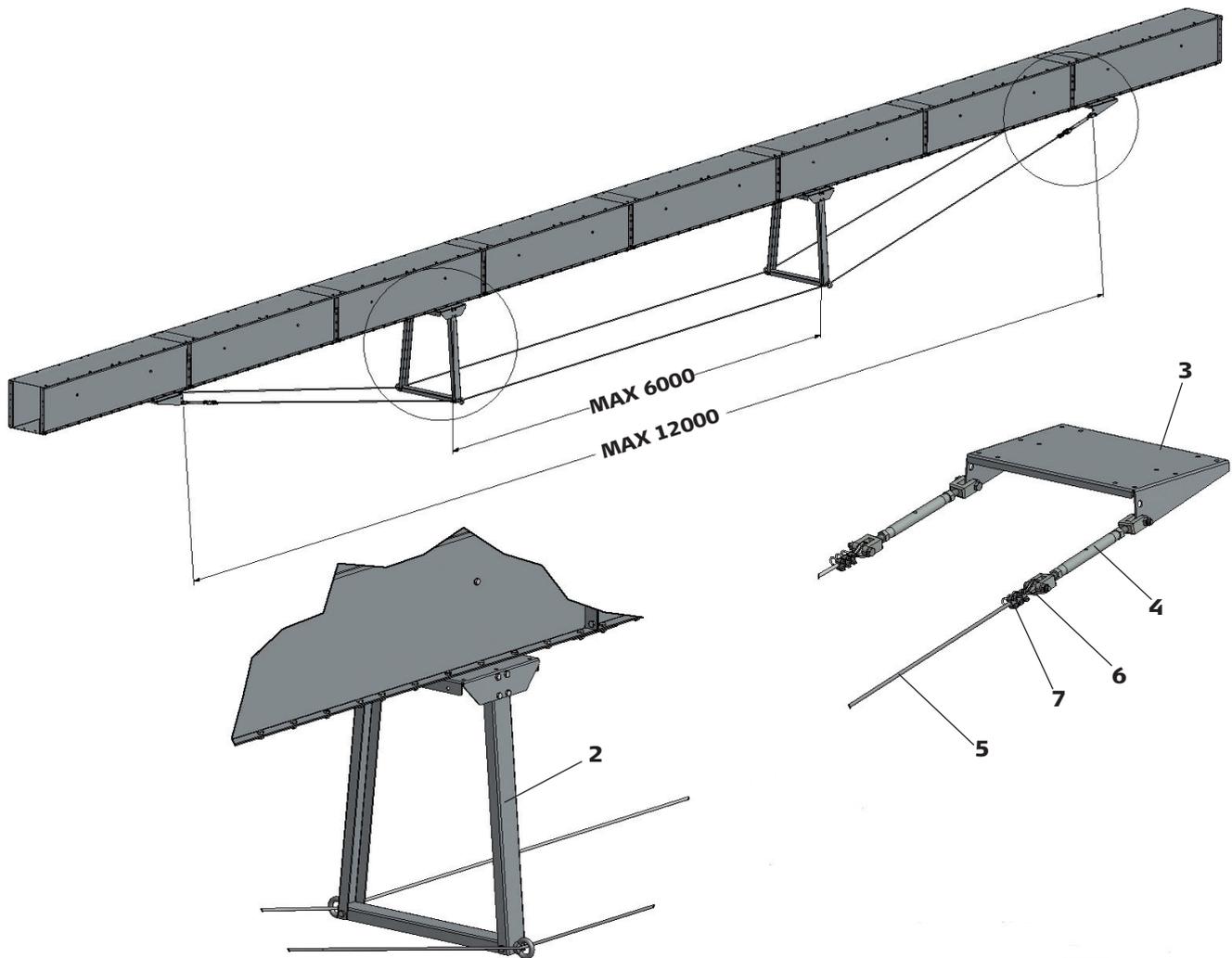


Potenzialausgleich

Festmachung

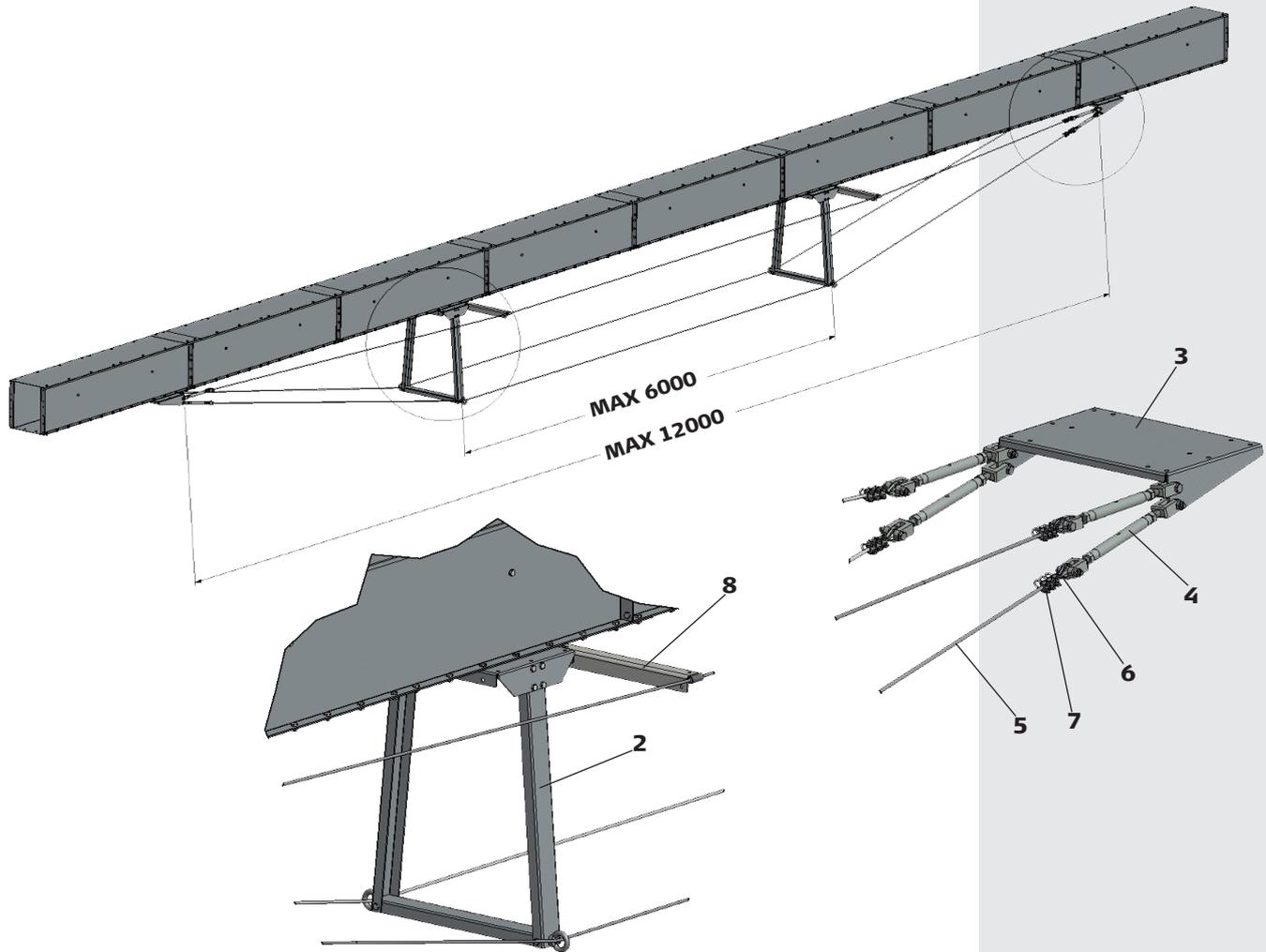
Es ist wichtig, dass der Kettentransporter befestigt wird, um die notwendige Stabilität zu sichern. Es dürfen maximal 6 Meter zwischen den Stützpunkten sein. Bei größerem Abstand muss der Seilsatz montiert werden.

Verspannungssatz, doppel ohne Seitenstabilisierung. Maximale Überbrückung ist 12 m.



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
	Doppelt Verspannungssatz mit 31m. Seil ohne Seitenseil	49613	71,50	49613	71,50
2	2 stk. Dreieck für Verspannungssatz	49678	18,70	49678	18,70
3	2 stk. Beschläge für Seil	49679	7,21	49679	7,21
4	4 stk. Seilspanner Gabel/Gabel 16 mm für 8 mm Seil.	92116	1,59	92116	1,59
5	31 m Seil Ø8 mm	92114	5,70	92114	5,70
6	4 stk. Seilschutz für 8mm Seil	92112	0,03	92112	0,03
7	12 stk. Seilsperrung für 8mm Seil	92113	0,03	92113	0,03

Verspannungssatz, doppel mit Seitenstabilisierung. Maximale Überbrückung ist 12 m.



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
	Doppelt Verspannungssatz mit Seitenseil und 64m. Seil	49619	100,00	49619	100,00
2	2 stk. Dreieck für Verspannungssatz	49678	18,70	49678	18,70
3	2 stk. Beschläge für Seil	49679	7,21	49679	7,21
4	8 stk. Seilspanner Gabel/Gabel 16 mm für 8 mm Seil.	92116	1,59	92116	1,59
5	64m Seil Ø8	92114	12,16	92114	12,16
6	8 stk. Seilschutz für 8mm Seil	92112	0,03	92112	0,03
7	24 stk. Seilsperren für 8mm Seil	92113	0,03	92113	0,03
8	2 stk. Seitenseil	49617	4,75	49617	4,75

Start

Vor dem Start des Kettentransporters muss folgendes kontrolliert werden:

- Es muss sichergestellt sein, dass alle Inspektionsklappen montiert sind.
- Es muss sichergestellt sein, dass nicht in/an/bei der Maschine gearbeitet wird.
- Es muss sichergestellt sein, dass die Rotation des Motors korrekt ist.
- Alle Bolzen sind montiert und im Kettenredler angezogen.
- Alle Bolzen sind montiert und in den Mitbringern angezogen.
- Die Kette ist montiert und korrekt justiert.
- Kontrollieren Sie die Festmachung/Stabilität des Kettenredlers.
- Kontrollieren Sie nach dem Start, dass alle Sammlungen dicht sind.

Fehlererkennung beim Stop des Kettenredlers

Bei einem Stop wird zuerst kontrolliert, ob der Transporteur wieder gestartet werden kann, nachdem das Relais abgekühlt ist. Kann der Transporter wieder gestartet werden, ist der Fehler einen zu tief eingestelltes Relais oder einen zu klein dimensionierter Motor.

Kann der Kettenredler nicht gestartet werden, ohne dass dieser von Materiale geleert wird, untersuchen Sie, dann bitte ob der Fehler zu finden ist bei Verstopfung im Abfluss des Transporters (zu kleines Abflussrohr oder zu wenig Fall des Rohres) oder beim Stop bei weitergehendem Transport.

Wartung

Lesen Sie dazu die Wartungsübersicht und die mitgelieferte Unterlieferantendokumentation für die Intervalle für Reinigung und Wartung.

Achtung!

Während der Reinigungs- und Wartungsarbeit muss die Elektrizität zum Kettentransporter abgebrochen sein und gegen Wiedereinkupplung gesichert sein.

- **Nach Reparatur und Wartung muss sichergestellt sein, dass die Inspektionsklappe und Abschirmungen vor dem Start wieder anmontiert sind.**

Nur originale Ersatzteile dürfen verwendet werden.

Werden unoriginale Ersatzteile verwendet, entfällt die Garantie, und die Grundlage und Verantwortung der CE-Merkung Entfällt von der Seite Jemas.

Hohlwellenschaltung

Kontrollieren Sie die Schaltung in Übereinstimmung mit der mitgelieferten Unterlieferantendokumentation.

Wichtig!

Kontrollieren Sie, ob die Luftschraube in der obersten Position des Getriebes montiert ist.

Motor

Lärm vom Motorlager; siehe beigelegte Unterlieferantendokumentation.

Wartung des Motors; siehe beigelegte Unterlieferantendokumentation.

Der Motor soll in Übereinstimmung mit der Wartungsübersicht nachgespannt werden.

Für Methode – siehe Montageanleitung.

Transportkette

Kontrollieren Sie, dass die Kette korrekt gespannt ist. Se afsnittet "Montage af kæde"

Kunststoff-Mitnehmer

Defekte oder verschlissene Kunststoff-Mitbringer werden ausgewechselt. Siehe
Wartungsübersicht.

Lager

Kontrolle von Verschleiss wird durch das Anheben der Welle und dem Abtasten durchgeführt.
Bitte beachten Sie, dass kein Wasser in der Elevatorengrube sein darf, da dies die Lager beschädigt.

Schmierung der Lager

Wichtig!

Es ist sehr wichtig mit der korrekten Menge von Fett zu schmieren, da zuviel Fett die Dichte der Lager beschädigt und Undichte und nachfolgende Überhitzung der Lager mit sich führen wird.

Kontrollieren Sie, wieviel Gramm Fett Ihre Fettspritze per Druck herauslässt.

Die Lager in der Antriebsstation werden mit 4,0 g Fett geschmiert, in Übereinstimmung mit der Wartungsübersicht

Undichtigkeit

Entstandene Undichtigkeiten müssen schnellstens ausgebessert werden.

Falsche Geräusche und Vibrationen

Stoppen Sie schnellstens Die Kettenredler und identifizieren Sie die Fehlerquelle

Entsorgung

Die Entsorgung muss nach nationalem geltenden Recht durchgeführt werden.

Achtung!

Elektrizität darf nicht am Motor angeschlossen sein während der Demontage.

Wenn die Platzverhältnisse es erlauben, wird der Elevator auf dem Fußboden und in entgegengesetzter Reihenfolge auseinandergebaut, wie die Montageanleitung es vorschreibt.

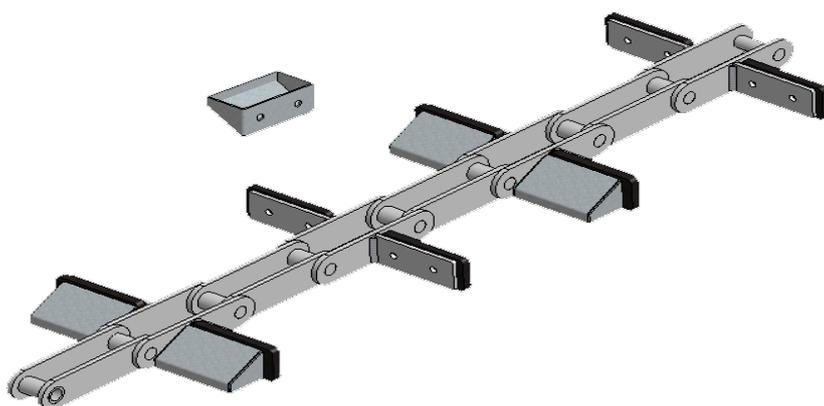
Wenn der Kettenredler sofort auseinandergebaut wird, wird mit dem abmontieren des Motors begonnen. Die Kette wird am einfachsten abmontiert, indem man die einzelnen Teile im Boden des Kettenredlers voneinander montiert. Danach wird die Kette durch die unterste Inspektionsklappe herausgezogen. Als letztes werden die Verlängerer abmontiert.

Der Kettenredler enthält einige Materialien, die wieder verwendet werden können. Alle Metallteile sollten zur Wiederverwendung an die Metallindustrie gegeben werden.

Extraausstattung/Zubehör

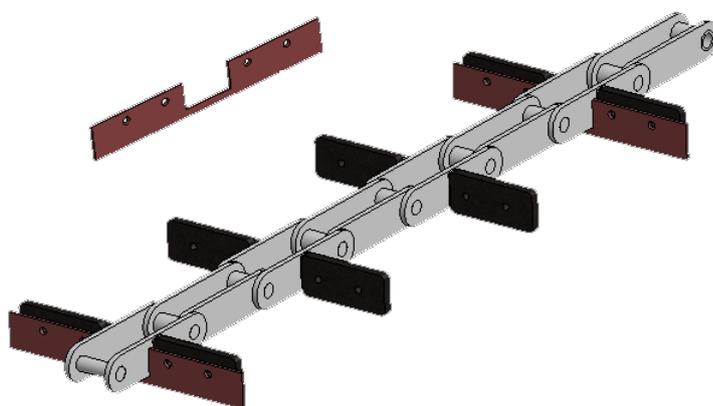
Man kann als Extraausstattung zum Kettentransporter verschiedene Komponenten montieren, wenn Sie dies wünschen.

Zurückführungsbechern für Kette

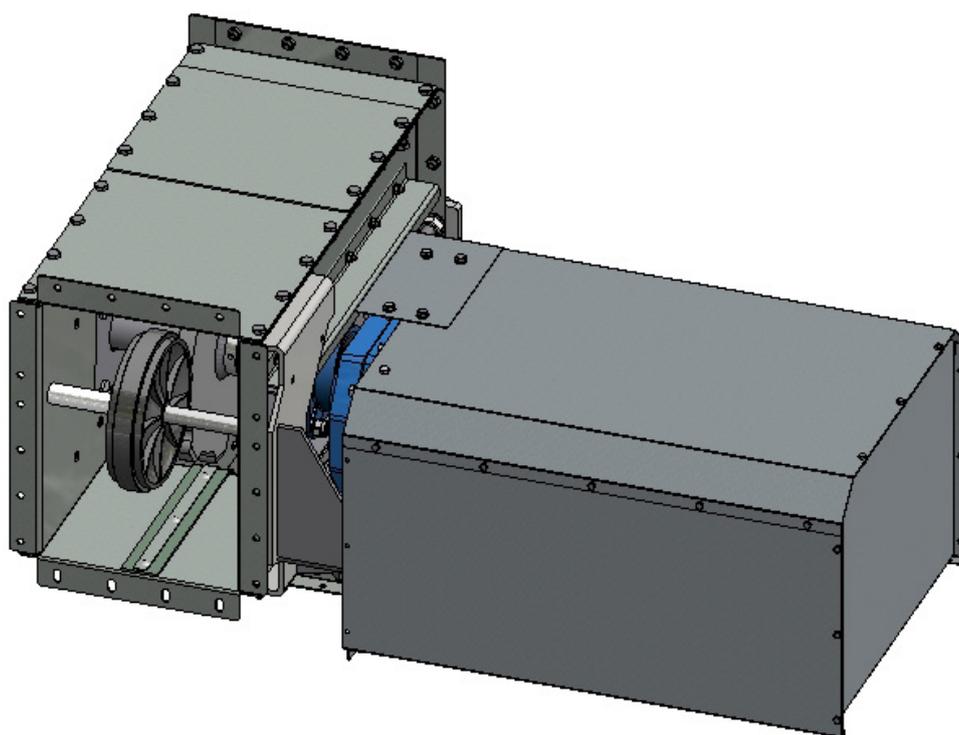
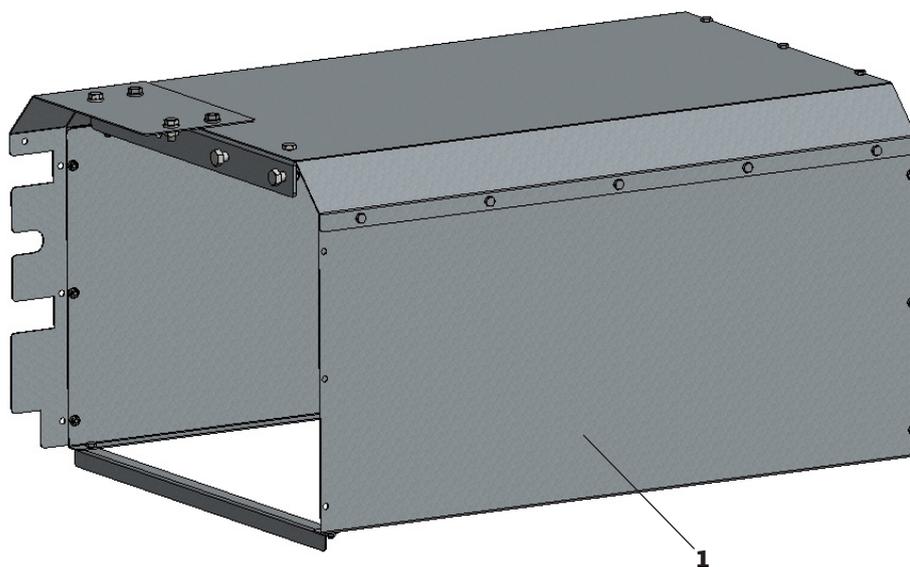


Abstreifer für Kette

Monteres for hver 10m.



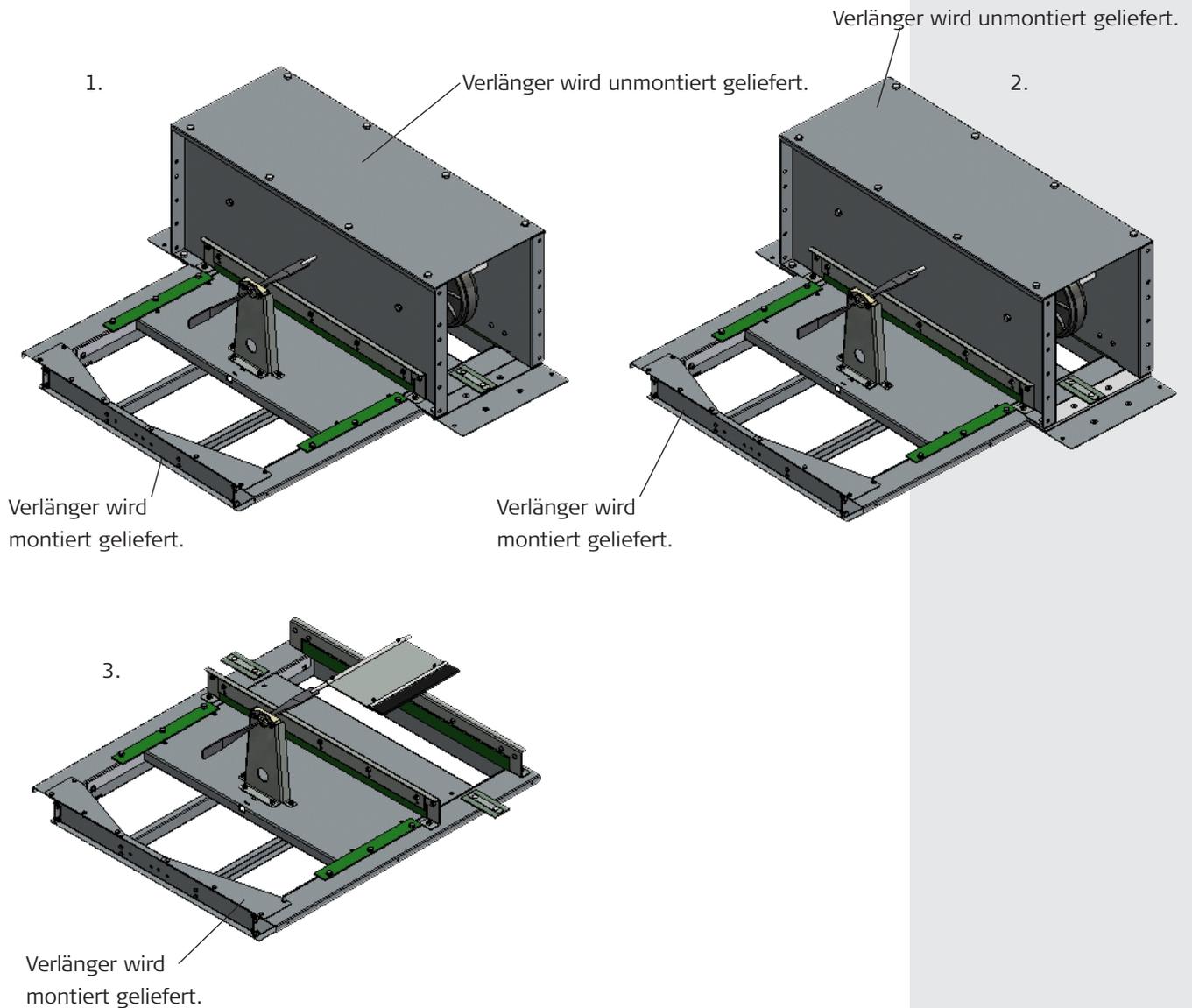
Überdeckung für Getriebemotor



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Überdeckung für Getriebemotor 3-7,5 kW	49715	16,83	49715	16,83
1	Überdeckung für Getriebemotor 11-15 kW	49716	20,16	49716	20,16

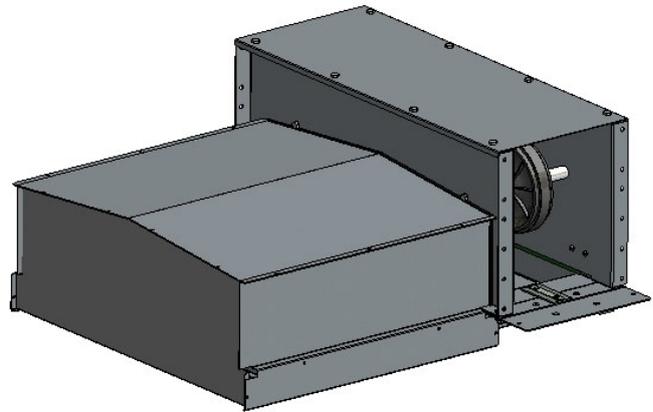
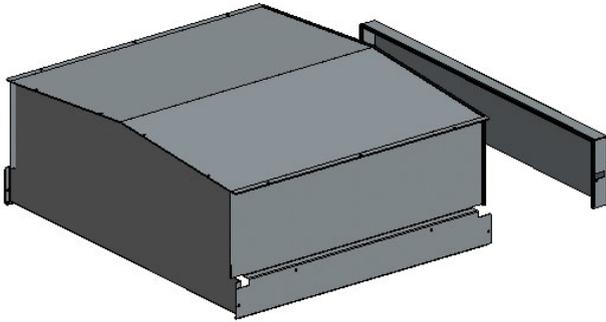
Zwischenauslauf

Zwischenauslauf in 3 Varianten wie nachstehend gezeigt.

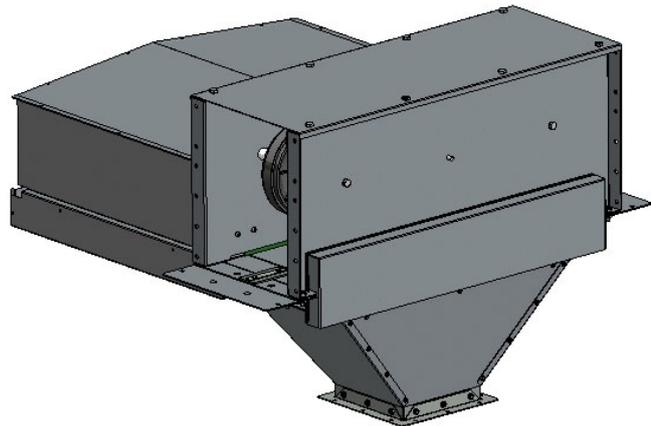
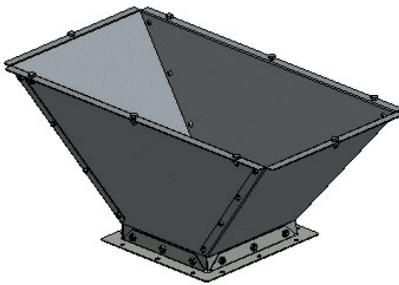


Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0 m.	49765	68,40	57765	75,50
2	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m	49765-P	68,80	57765-P	76,20
3	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	49750	31,30	57750	35,70

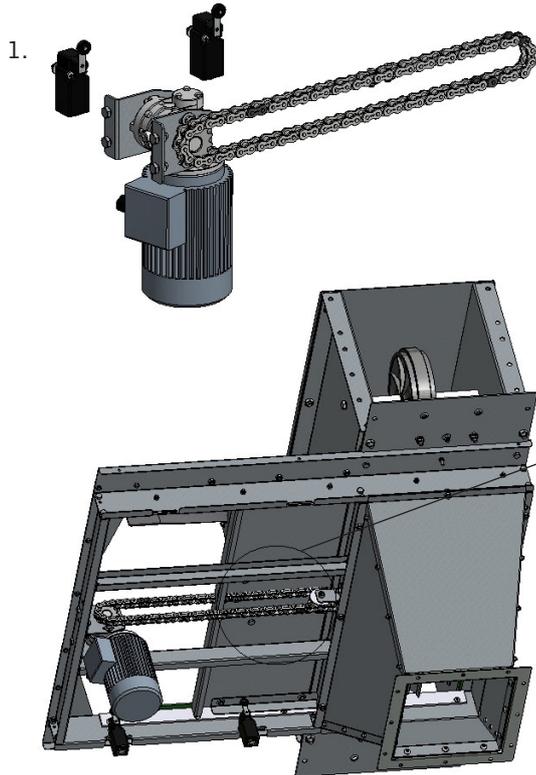
1.



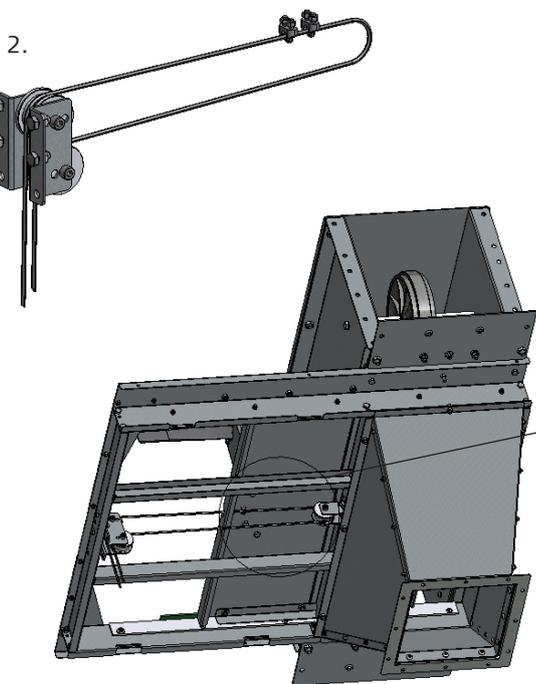
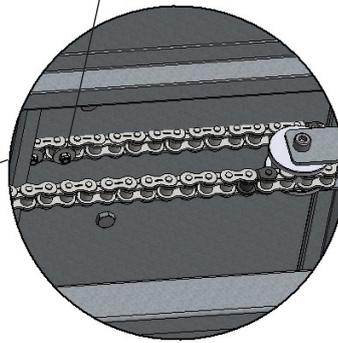
2.



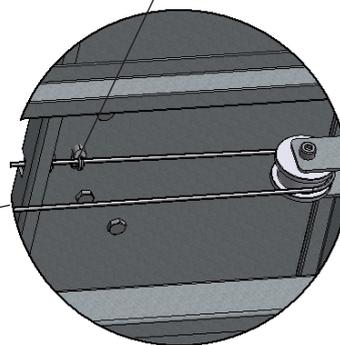
Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Überdeckung für Zwischenauslauf	49753	21,29	49753	21,29
2	Auslauftrichter für Zwischenauslauf	49752	10,50	57752	12,10



Die Kette wird an dem Schieber hier fest gemact.

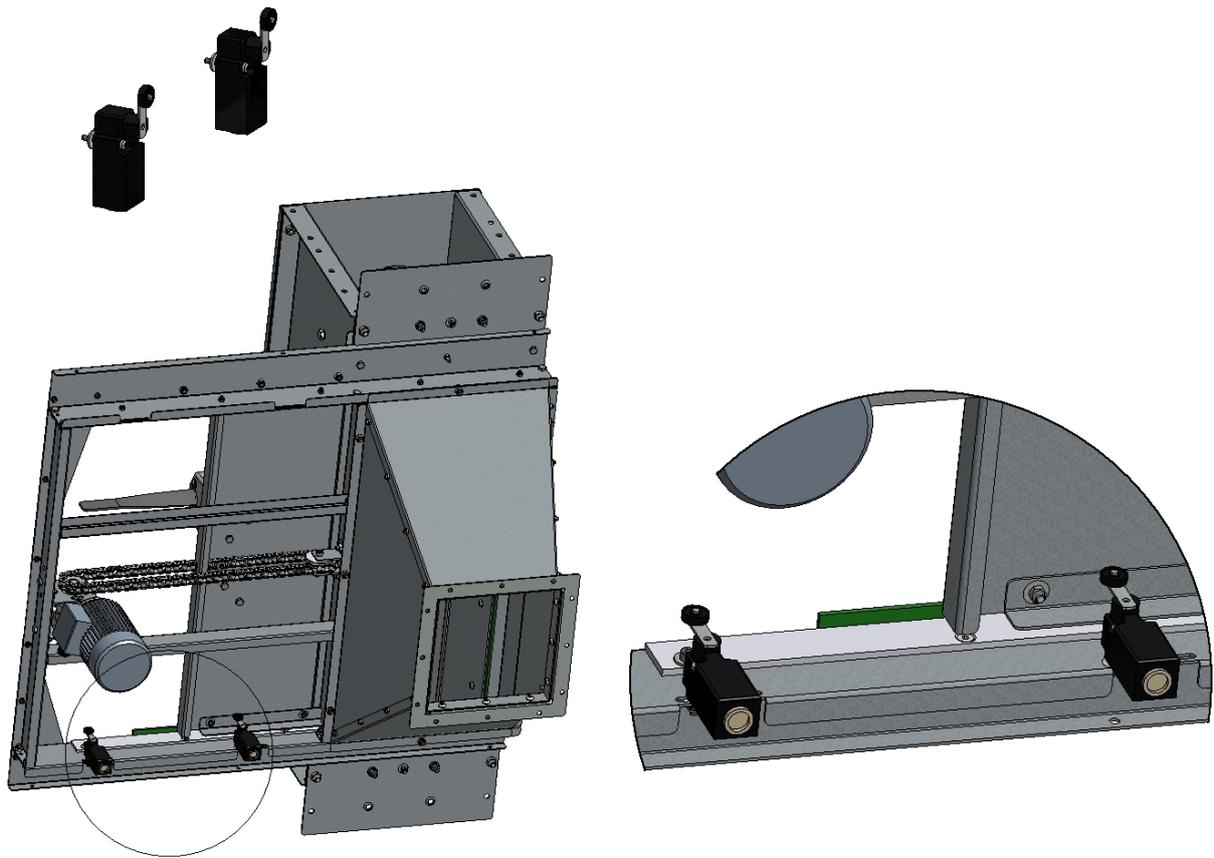


Das Seil wird an dem Schieber hier fest gemact.



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Motor mit endschalter für Zwischenauslauf	49754	6,85	57754	6,85
2	Manuell Antrieb für Zwischenauslauf	45105	6,00	45105	6,00

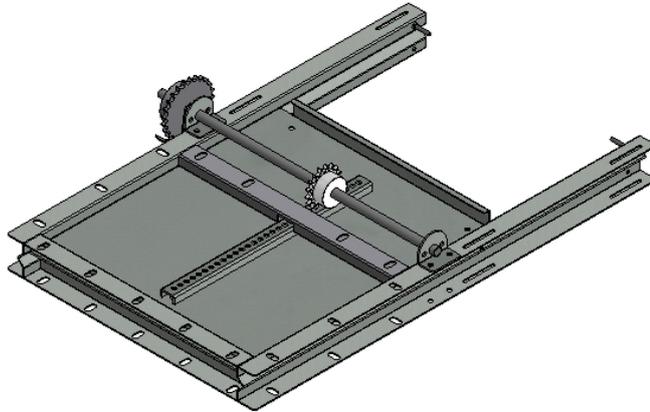
1.



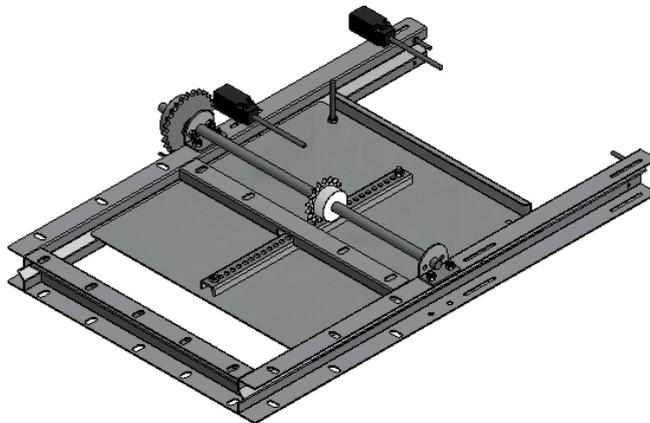
Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	2 Stück Endeschalter für Zwischenauslauf	88115	0,16	88115	0,16

Verschlusschieber

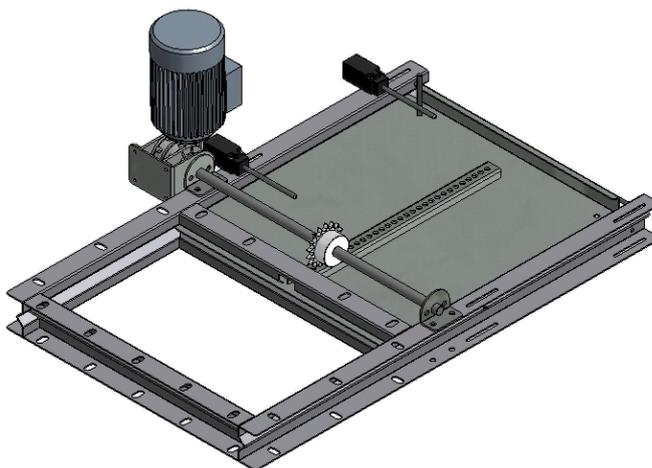
1.



2.



3.

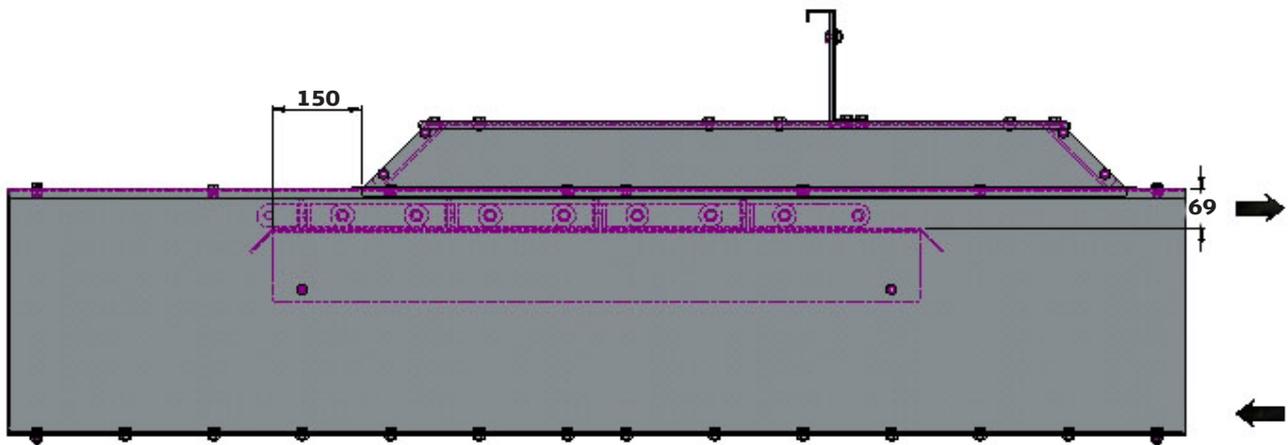
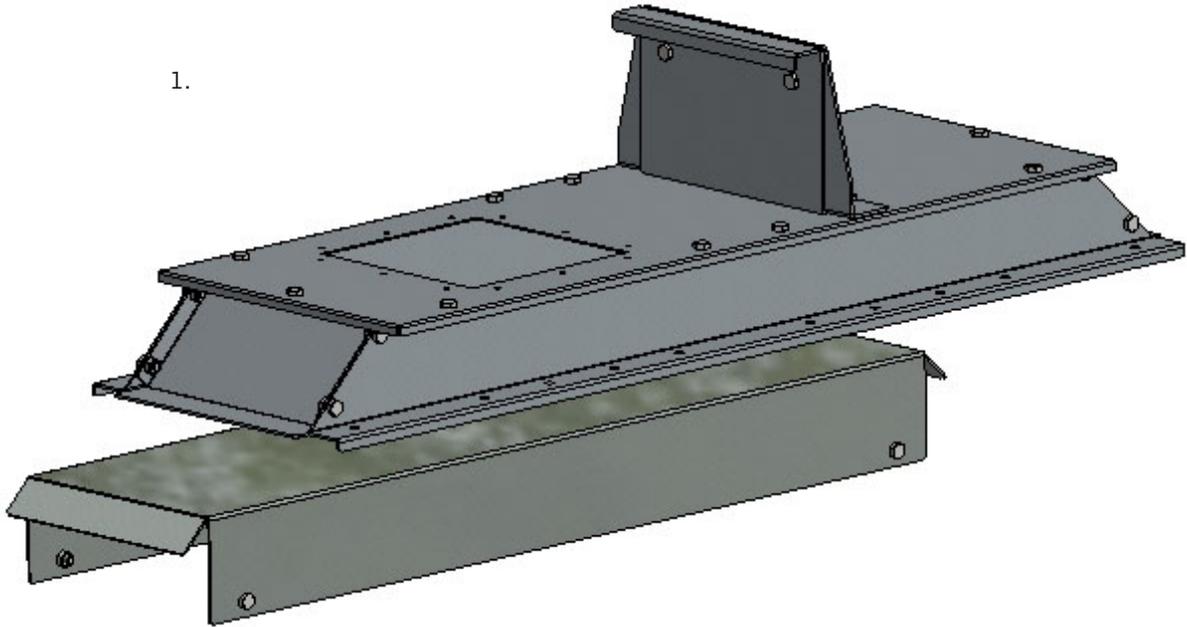


Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Verschlusschieber für Antrieb-Spannsektion, manuell	49063	15,30	57112	17,30
2	Verschlusschieber für Antrieb-Spannsektion mit endschalter, manuell	49066	15,50	57066	17,50
3	Verschlusschieber für Antrieb-Spannsektion mit motor und endschalter	49064	18,40	57113	20,40

Flussregulierung mit Mittelplate

Wird bei unkontrolliertem Zugang zum waagerechten Kettenredler, z.B. unter Silo, verwendet.

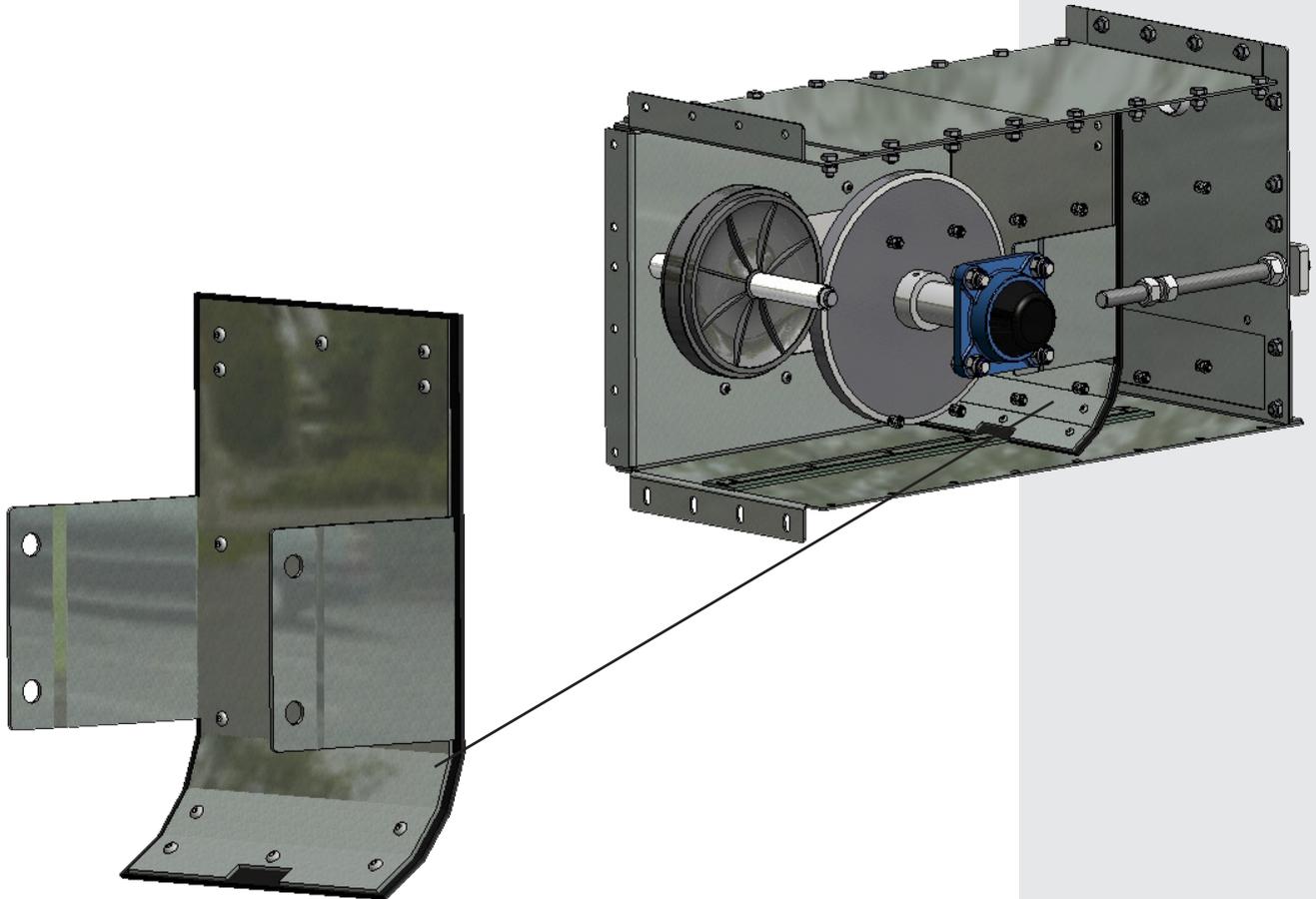
1.



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Flussregulierung mit Mittelplate	49782	41,50	57782	48,90

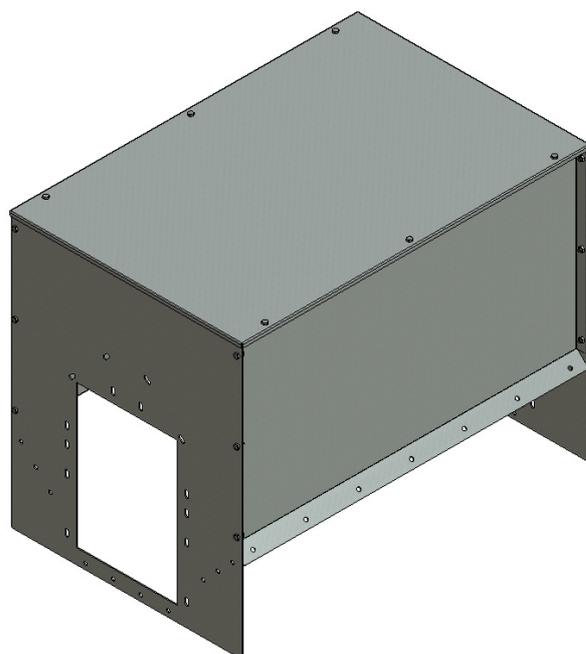
Abdeckplatte

Für optimale Reinheit im Spannsektion.



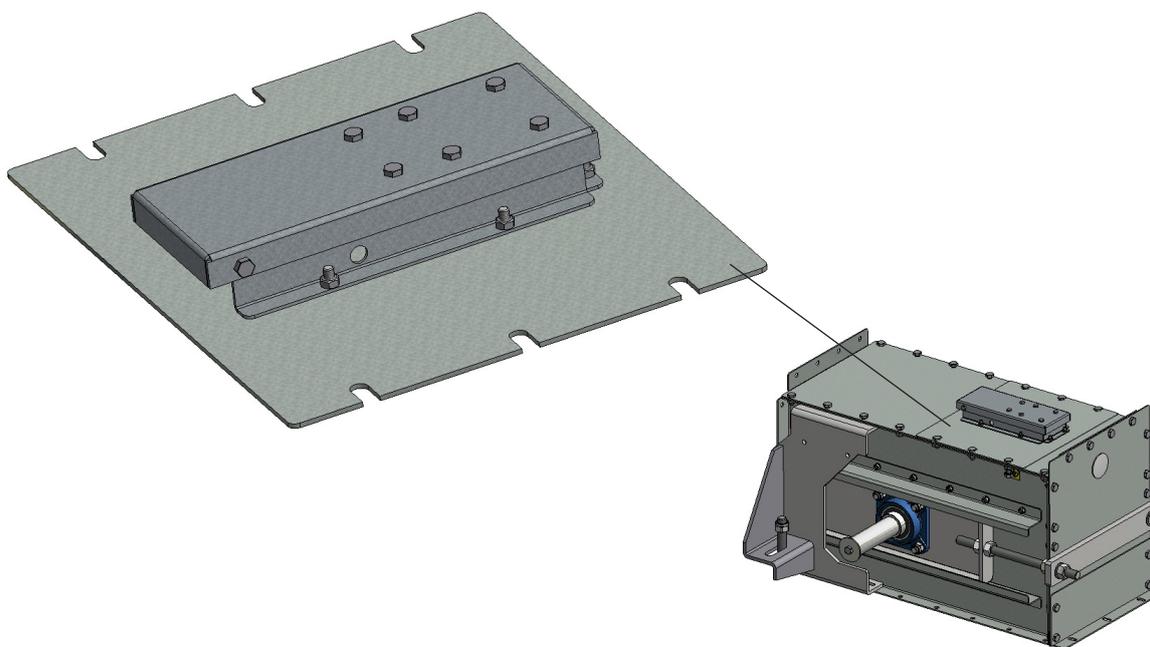
Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Abdeckplatte für Spannsektion	49674	4,70	57674	6,10

Einlauftrichter



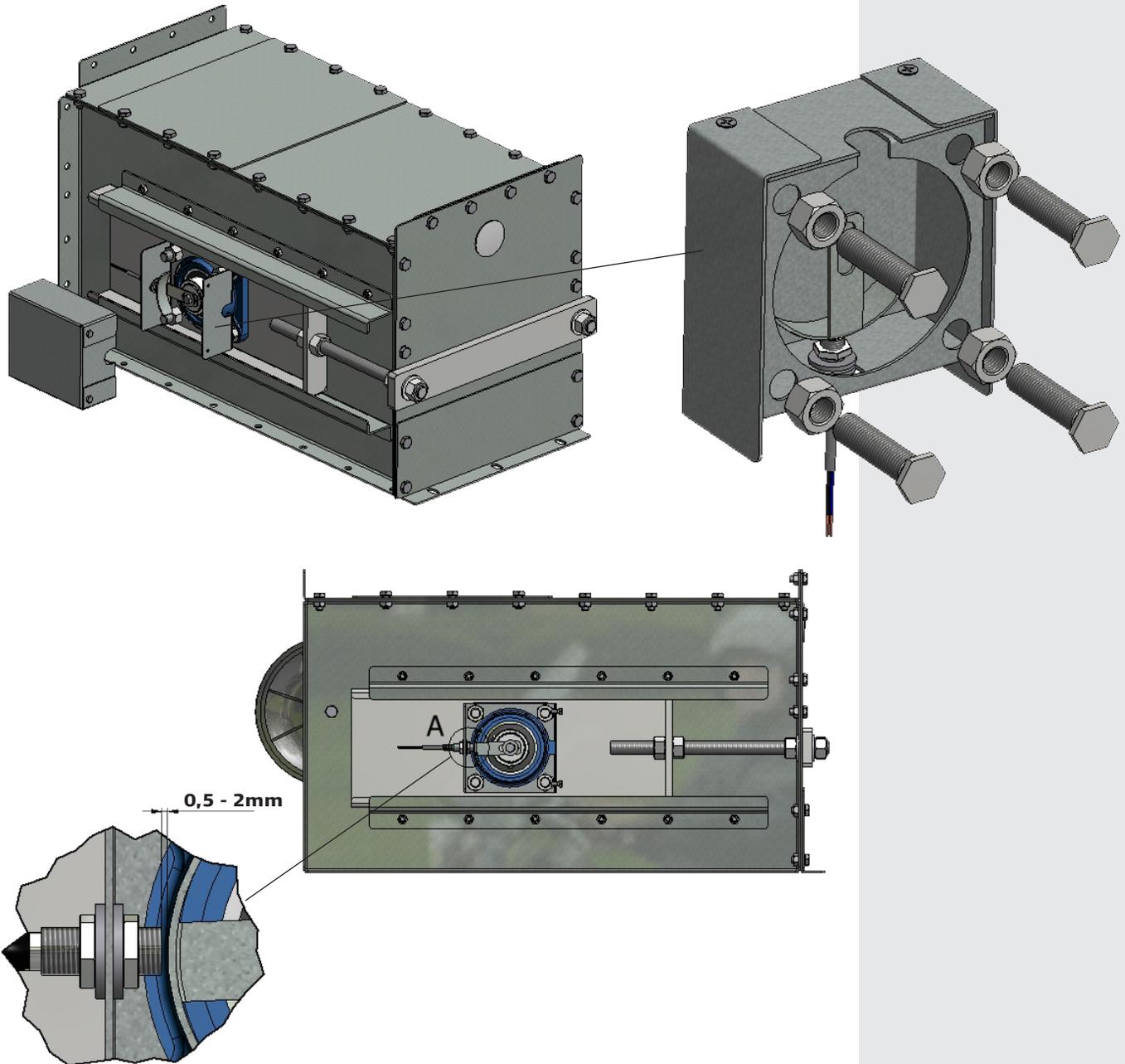
Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Einlauftrichter mit Deckel für 0,5m. Einlauftrög	49686	35,70	57686	38,70
2	Einlauftrichter mit Deckel für 1,0m. Einlauftrög	49687	51,20	57687	54,70

Verstauungsmelder



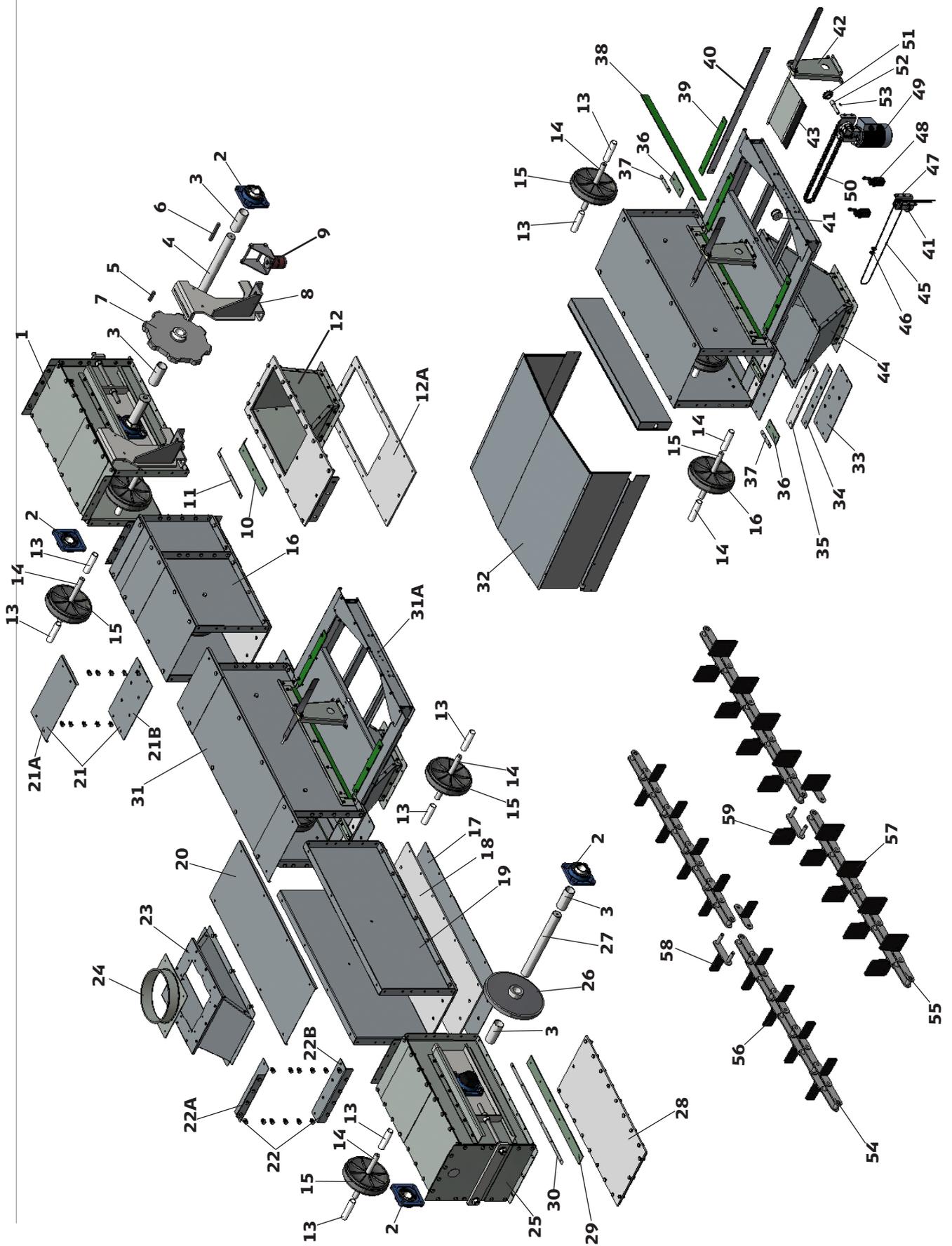
Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Verstauungsmelder mit Schalter	49222	3,90	57222	5,30

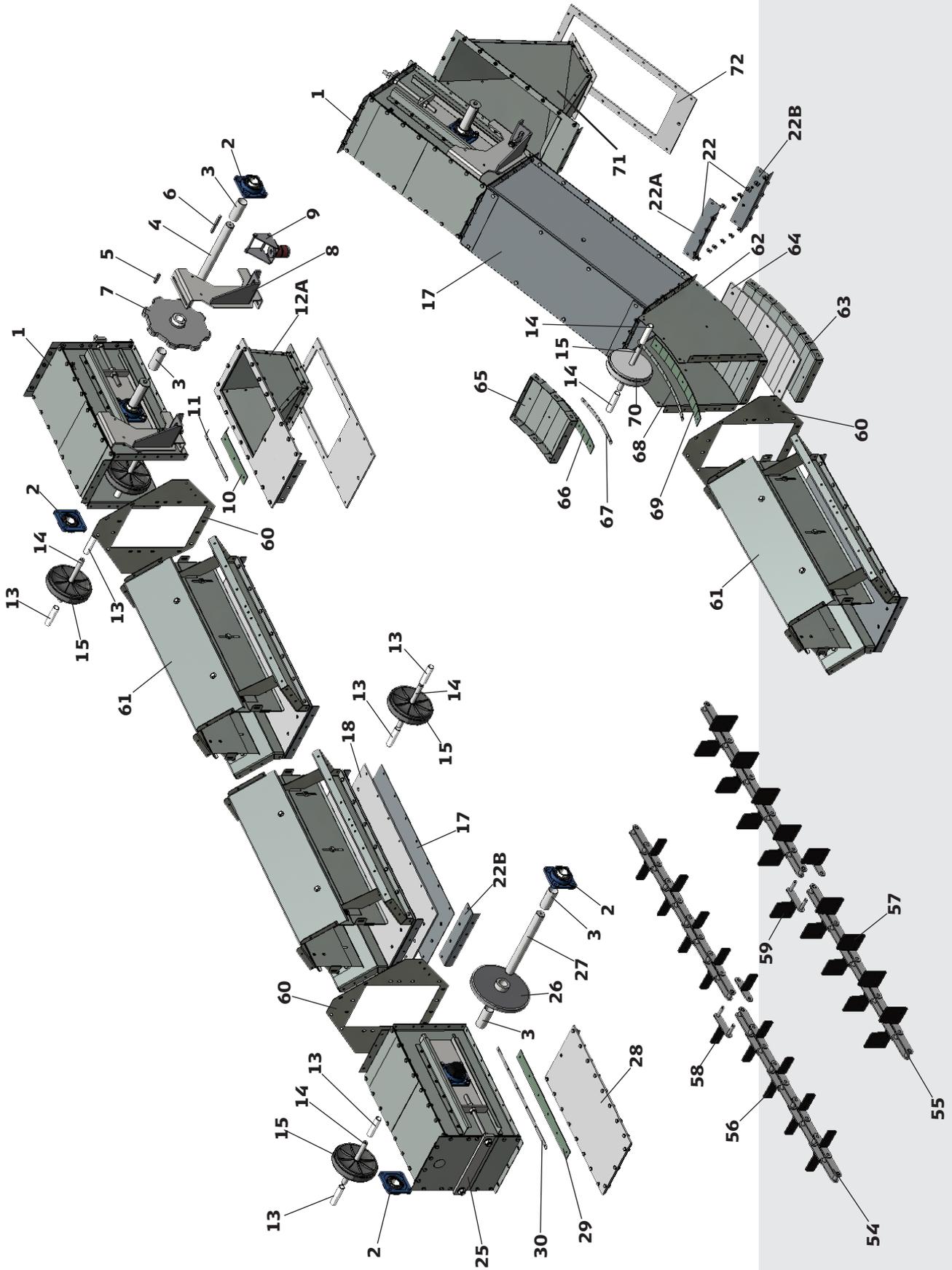
Drehzahlwächter



Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Drehzahlwächter für SPS-steuerung (3 Adern)	49200	2,10	49200	2,10
2	Drehzahlwächter für Relais-steuerung (2 Adern)	49201	2,10	49201	2,10

Ersatzteile T49/57





Stückliste T49/T57

Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
1	Antriebsstation Rechts montiert	49634	79,67	57634	82,84
1	Antriebsstation Links montiert	49635	79,67	57635	82,84
2	Kugellager UCF 209, Ø45	85145	2,20	85145	2,20
3	Abstandsbuchse für Antriebsstation und Spannsektion	49507	0,10	57507	0,14
4	Welle für Antriebsstation Ø45	49509	6,90	57509	8,25
5	Passfeder 14x9x63 mm	49574	0,06	49574	0,06
6	Passfeder 14x9x120 mm	49573	0,12	49573	0,12
7	Kettenrad für Antriebsstation	49508	16,85	49508	16,85
8	Beschlag für Hebelarm PC100BN Rechts	49516	3,81	49516	3,81
8	Beschlag für Hebelarm PC100BN Links	49622	3,81	49622	3,81
9	Drehmomentstütze für PC100BN	81316	1,50	81316	1,50
10	Verschleissgummi für Antrieb- und Spannsektion	49511	0,04	49511	0,04
11	Schiene für Verschleissgummi	49512	0,08	49512	0,08
12	Auslauftrichter 90° mit Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49517	11,47	57517	13,75
	Auslauftrichter 90° mit PEHD Bodenplatte für Antrieb- und Spannsektion	49517-P	15,00	57517-P	17,50
12A	PEHD Boden für Auslauftrichter 90°	49517-6	1,50	57517-6	1,80
13	Abstandsbuchse	49513	0,06	57512	0,06
14	Welle für Kettenhubrad	49514	1,10	57514	1,50
15	Kettenhubrad	49515	1,34	49515	1,34
16	Kastenelement 2,0m.	49760	84,40	57760	93,90
	Kastenelement 1,0m.	49761	44,60	57761	49,80
	Kastenelement 0,5m.	49762	26,00	57762	29,30
	Kastenelement 0,25m.	49763	14,30	57763	16,00
	Kastenelement 2,0m. mit PEHD Boden	49760-P	91,80	57760-P	103,30
	Kastenelement 1,0m. mit PEHD Boden	49761-P	48,30	57761-P	54,50
	Kastenelement 0,5m. mit PEHD Boden	49762-P	27,90	57762-P	31,60
	Kastenelement 0,25m. mit PEHD Boden	49763-P	15,10	57763-P	17,10
17	Bodenplatte für 2,0m.Kastenelement	49760-1	17,36	57760-1	22,54
	Bodenplatte für 1,0m. Kastenelement	49761-1	8,68	57761-1	11,30
	Bodenplatte für 0,5m. Kastenelement	49762-1	4,34	57762-1	5,64
	Bodenplatte für 0,25m. Kastenelement	49763-1	2,17	57763-1	2,82
18	PEHD Boden 2,0m. Kastenelement	49760-2	6,70	57760-2	8,66
	PEHD Boden 1,0m. Kastenelement	49761-2	3,33	57761-2	4,33
	PEHD Boden 0,5m. Kastenelement	49762-2	1,67	57762-2	2,18
	PEHD Boden 0,25m. Kastenelement	49763-2	0,83	57763-2	1,08
19	Seitenplatte für 2,0m. Kastenelement	49760-3	23,65	49760-3	23,65
	Seitenplatte für 1,0m. Kastenelement	49761-3	12,21	49761-3	12,21
	Seitenplatte für 0,5m. Kastenelement	49762-3	6,49	49762-3	6,49
	Seitenplatte für 0,25m. Kastenelement	49763-3	3,63	49763-3	3,63
20	Oberplatte für 2,0m. Kastenelement	49760-4	9,70	57760-4	18,44
	Oberplatte für 1,0m. Kastenelement	49761-4	4,85	57761-4	6,14
	Oberplatte für 0,5m. Kastenelement	49762-4	2,42	57762-4	3,10
	Oberplatte für 0,25m. Kastenelement	49763-4	1,21	57763-4	1,54
21	Sammelplatte für Kastenelement mit Bolzen	49777	3,15	57777	3,93
21A	Sammelplatte für Oberplatte für Kastenelement	49773	0,98	57773	1,24

Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
21B	Sammelplatte für Boden für Kastenelement	49772	1,74	57772	2,26
22	Sammelplatte für Antrieb/Spannsektion, Bogen und Trog mit Bolzen	49778	2,55	57778	3,26
22A	Sammelplatte für Oberplatte für Antrieb/Spannsektion	49775	0,90	57775	1,19
22B	Sammelplatte für Boden für Antrieb/Spannsektion	49774	0,93	57774	1,27
23	Einlauf 240x240 300x300	49780	7,85	57780	9,62
24	Übergangsstück SK250 290x290 / SK300 400x400	49680	1,70	57680	3,20
25	Spannsektion	49611	71,26	57611	75,13
26	Kettenrad für Spannsektion	49532	14,80	4532	14,80
27	Welle für Spannsektion Ø45	49531	5,03	57531	6,40
28	Bodenplatte für Antrieb-und Spannsektion	49675	7,12	57675	9,25
	Bodenplatte für Antrieb-und Spannsektion mit PEHD	49675-P	10,30	57675-P	13,30
29	Verschleissgummi für Antriebsstation	49565	0,07	49565	0,07
30	Schiene für Verschleissgummi	49566	0,16	49566	0,16
31	Zwischenauslauf mit Kastenelement 1,0m.	49765	68,40	57765	75,50
	Zwischenauslauf mit Kastenelement und PEHD 1,0m.	49765-P	68,80	57765-P	76,20
31A	Zwischenauslauf ohne Kastenelement	49750	31,30	57750	35,70
32	Überdeckung für Zwischenauslauf	49753	21,29	49753	21,29
33	Sammelplatte für Boden für Zwischenauslauf	49776	1,35	57776	1,76
34	Bodenplatte für Zwischenauslauf	49765-1	0,49	57765-1	0,64
35	PEHD Boden für Zwischenauslauf	49765-2	0,19	57765-2	0,25
36	Verschleissgummi für Zwischenauslauf	49552	0,02	49552	0,02
37	Schiene für Verschleissgummi	49551	0,03	49551	0,03
38	Non fric PEHD 1000 für Zwischenauslauf	91503	0,09	91503	0,09
39	Non fric Schiene für Zwischenauslauf	45100-9	0,1	45100-9	0,1
40	Führungsschiene für Zwischenauslauf PEHD 1000	49750-8	0,14	57750-8	0,17
41	Rolle für Antrieb, Zwischenauslauf	45100-10	0,03	45100-10	0,03
42	Bürste für Zwischenauslauf	49114	3,35	57105	4,19
43	Bürste	49550	0,30	57550	0,42
44	Auslauftrichter für Zwischenauslauf 240x240 / 300x300	49752	10,50	57752	12,10
45	Seil für Zwischenauslauf	45105-2	0,20	45105-2	0,20
46	Seilsperrung für 5mm Seil	92105	0,02	92105	0,02
47	Beschlag für Manuelle Antrieb, Zwischenauslauf	45105-1	0,15	45105-1	0,15
48	Schalter mit Rolle FR 531-M2	88004	0,08	88004	0,08
49	Schneckegetriebemotor RMI 28	81189	5,86	81189	5,86
50	Kette für Zwischenauslauf	49754-1	0,80	57754-1	0,80
51	Kettenrad 12 Z 1/2" Ø20	37014	0,04	37014	0,04
52	Antriebswelle für Zwischenauslauf	45104-2	0,12	45104-2	0,12
53	Passfeder 5x5x20mm	87061	0,01	87061	0,01
54	Kette Lauf. Meter Kompl.	49120	7,19	57120	7,41
55	Kette mit erhöhte Mitnehmern Lauf. Meter Kompl.	49124	7,87	57121	8,41
56	Mitnehmer Standard	49640	0,06	57640	0,06
57	Mitnehmer erhöht	49641	0,12	57641	0,19
58	Sammelglied	49121	1,22	57122	1,26
59	Sammelglied erhöht	49134	1,36	57123	1,43
60	Übergangsfansch für Einlauffrog/Kastenelement	49558	3,56	57558	4,16
61	Einlauffrog 1,0m.	49766	67,50	57766	75,00

Pos.	Text	T49	Kg.	T57	Kg.
61	Einlauftrug 0,5m.	49767	38,00	57767	42,50
	Einlauftrug 1,0m. mit PEHD Boden	49766-P	71,20	57766-P	79,80
	Einlauftrug 0,5m. mit PEHD Boden	49767-P	39,90	57767-P	44,90
62	Bogen 30°	49567	26,60	57567	28,90
	Bogen 30° mit PEHD	49567-P	33,60	57567-P	38,10
63	Bodenplatte für 30° Bogen	49570	5,42	57570	6,91
64	PEHD Boden für 30° Bogen	49567-2	1,50	57567-2	2,10
65	Topplatte für 30° Bogen	49569	3,52	57569	4,52
66	Verschleissgummi für 30° Bogen 340mm	49673	0,04	49673	0,04
67	Schiene für Verschleissgummi für 30° Bogen 320mm	49672	0,10	49672	0,10
68	Schiene für Verschleissgummi für 30° Bogen 562mm	49572	0,13	49572	0,13
69	Verschleissgummi für 30° Bogen 573mm	49571	0,08	49571	0,08
70	Kettenrad für 30° Bogen	49515-2	1,89	49515-2	1,89
71	Auslauftrichter 30° mit Bodenplatte für Antriebstation	49644	16,29	57644	18,60
	Auslauftrichter 30° mit PEHD Bodenplatte für Antriebstation	49644-P	19,00	57644-P	21,60
72	PEHD Boden für Auslauftrichter 30°	49644-6		57644-6	1,10

Bei Bestellung von Ersatzteile geben Sie bitte den Kettenredlertype (T49/T57) und Nummer der Ersatzteils an.

Wartungsübersicht				Log	
Beschreibung	Täglich	Je 200 Stunden	Jährlich	Datum	Initialen
Kontrolle Misstöne beim Betrieb	x				
Kontrolle aussergewöhnliche Vibrationen	x				
Kontrolle entstandene Undichtigkeiten	x				
Prüfen dass der Motor nicht staubig ist	x				
Prüfen dass die Kette genug gespannt ist		x			
Prüfen dass die Kette nicht beschädigt ist			x		
Nachspannung der Gummimitbringer			x		
Nachspannung des Motors			x		
Prüfen dass die Lager des Motors keine Geräusche machen	x				
Ölstand des Getriebes Prüfen			x		
Ölwechsel Getriebe			x		
Schmierung der Lager		x			
Lager des Antribstation werden kontrolliert und geschmiert		x			
Lager des Spannsektions werden kontrolliert und geschmiert		x			

Nur originale Ersatzteile dürfen verwendet werden.

Werden unoriginale Ersatzteile verwendet, entfällt die Garantie, und die Grundlage und Verantwortung der CE-Merkung Entfällt von der Seite Jemas.

JEMA AGRO A/S

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

www.jema.as

